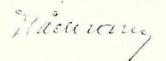
Thomas Brüder.	Küllenhahn, den 18/6,44
= 12	Rhld.
	(10)
Olasial for 1	Part And D
Firma Occasioned O	Comana de Histomobil
A Jeon	idea of Cie, Unite
Betr. Rabattliste: TU.	Quearest Piguaria
	grand for the state of the stat
Wir überreichen Ihnen hiermit unsern ne	euesten Werkzeug-Katalog (Ausgabe 1924)
mit der ergebenen Bitte, denselben zu beachte	n und uns Ihre belangreichen Orders über-
schreiben zu wollen.	
Seien Sie einer sachgemäßen und prompt	ten Bedienung versichert und wir unterlassen
ment, thre gesch. Firma auf die saubere Veri	backung unserer Werkzeuge besonders hin-
Zuweisen,	
Listenpreise in:	n Verkaufsbedingungen verstehen sich diese
1 1 2 2 1 2 2 1	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
U. S. A. \$	••••••
holl. fl	
schweiz. Fres. 1200-318 mil 30	9, 319, 2059 1 10 0/0 "
dän. Kr.	0,019-2057 mil. 10 0/0 "
norweg. Kr	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
2-1	
	0/0 , $0/0$ , $0/0$
finnl. Mark	
franz. Fres	
hale Dear	
ital. Lire	
brasil. Millreis	
jap. Yen	
bei Lieferung ab Fabrik, fob Hamburg, cif.	
und wie ining ab Patorik, 166 Hamburg, etc.	ses Anachot word Call Ca
eine Preisdifferenz gegenüber unserer Konkurren.	r feststellen wollen Sie auf den Sie dennoch
S-S (SHKMTCH)	resolution, wonten sie auf die noch nicht

ganz erreichten stabilen Verhältnisse in Deutschland Rücksicht nehmen und uns den eventl.

kleinen Preisunterschied bekannt geben. Wir empfehlen uns Ihnen und zeichnen

mit ergebener Hochachtung

Thomas Brüder.





# Thomas Brüder

Werkzeugfabrik

# Küllenhahn bei Remscheid

Rheinland.

Telegramm-Adresse: Werkzeugquelle Küllenhahn Rhld.

Carlowitz Code.

A. B. C. Code 5th Edition.

Fernsprecher No. 312 Amt Cronenberg. Bankverbindung:

Reichsbank, Elberfeld.

Deutsche Bank, Cronenberg.

von der Heydt, Kersten & Söhne,

Elberfeld.

Postscheckkonto Köln No. 109751.

Preisliste 1924.

Eigentumsrecht vorbehalten. Jede mißbräuchliche Benutung, Nachdruck (auch teilweise) oder Verkauf nach diesem Katalog seitens unserer Konkurrenz wird strafrechtlich verfolgt.

Man beachte unsere Qualitätsmarken:







# Verkaufsbedingungen.

- §1 Erfüllungsort für Lieferung und Zahlung ist Küllenhahn mit dem Gerichtsstand in Elberfeld,
- § 2 Preise: Wenn nichts anderes vereinbart, verstehen sich die in dieser Liste verzeichneten Preise in deutscher Gold-Mark, ab Fabrik und freibleibend. Dieselben gelten als verbindlich, wenn sich bis zum Tage der Lieferung die Herstellungskosten nicht wesentlich erhöhen. Im Falle steht uns das Recht zu, ohne vorherige Bekanntgabe die am Lieferungstage gültigen Preise in Anrechnung zu bringen. Festpreise bedürfen stets eines besonderen Hinweises unsererseits.
- § 3 Emballage wird selbstkostend berechnet, aber nicht zurückgenommen. Verpackungskosten für Postpakete gehen ebenso zu Lasten des Käufers.
- § 4 Zahlung: Im Falle keine besonderen Vereinbarungen getroffen, hat solche innerhalb 30 Tagen nach Empfang der Rechnung zu erfolgen und zwar ohne Abzug in wertbeständigen Zahlungsmitteln und unabhängig davon, ob die berechnete Ware am Bestimmungsort eingetroffen ist. Bei Zielüberschreitung behalten wir uns Berechnung der Verzugszinsen vor. Alle Zahlungsmittel werden zu dem am Zahlungseingangstag gültigen Kurs gutgeschrieben. Für das Ausland werden besondere Zahlungskonditionen gewährt. Bei sämtlichen Lieferungen behalten wir uns das Eigentumsrecht an den verkauften Waren bis zur vollständigen Bezahlung des Kaufpreises vor. Uns unbekannte Besteller erhalten Lieferung nur gegen Nachnahme oder vorherige Einsendung des Betrages.
- § 5 Lieferfristen sind unverbindlich. Vorübergehende oder dauernde Lieferungsunmöglichkeit bezw. Lieferungserschwerung jeder Art, verursacht durch Streik, Mobilmachung, Krieg oder andere höhere Gewalten bezw. Schwierigkeiten in der Rohstoffbeschaffung, Betriebsstörungen usw. berechtigen uns zur Verlängerung der Lieferfristen, wie auch zum vollständigen oder teilweisen Rücktritt vom Vertrag unter Ausschluß der Inverzugsetzung und ihrer Folgen. Schadenersatzansprüche wegen Verzug oder Nichterfüllung sind in allen Fällen ausgeschlossen.
- § 6 Gewicht- und Maßangaben in dieser Liste sind für uns unverbindlich.
- § 7 **Versand** der Ware erfolgt auf alleinige Rechnung und Gefahr des Bestellers, auch bei frankierten Sendungen.
- § 8 Reklamationen werden nur innerhalb 8 Tagen nach Erhalt der Lieferung berücksichtigt. Wir garantieren für eine gute handelsübliche Qualität. Für etwaige Mängel der Ware, welche nachweislich auf einem Verschulden unsererseits beruhen, haften wir nach unserer Wahl nur in der Weise, daß wir nach Rückgabe der fehlerhaften Stücke entweder Ersatzware liefern oder den Fakturenbetrag gutschreiben. Weitergehende Mängelhaftung lehnen wir ab.
- § 9 Alle bei uns eingehenden Aufträge werden zu den vorstehenden Konditionen vorgemerkt. Andere vom Käufer vorgeschriebene Bedingungen, die von den obigen abweichen oder darunter nicht vermerkt sind, haben nur Gültigkeit, wenn dieselben von uns ausdrücklich bestätigt worden sind.

Inhaltsverzeichnis am Schluß des Kataloges.





















Nr. 100. Kombinationszangen, mit flachem Maul.

Länge Gewicht .	. mm ca. kg	140 0,085	160 0,175	0.235	210 0,320	$^{225}_{0,430}$	250 0,500
Schwarz .	Stück	27 (1/2004)	1,30	1,55	1,75	2,20	2,50
a) poliert.	*	1,60	1,70	1,90	2,15	2,60	3,10
b) brüniert	*	1,75	1,85	2,10	2,30	2,80	3,30

Nr. 101. Kombinationszangen, schwarz, mit flachem Maul und karrierten Schenkeln.

Länge . . . mm 140 160 180 210

Stück 1,40 1,45 1,70 1,95

Nr. 102. Kombinationszangen, mit halbrundem Maul.

	. mm ca. kg	$^{140}_{0,085}$	160 0,175	180 0,235	$\underset{0,320}{210}$	$\frac{225}{0,430}$	250 0,500
Schwarz .	Stück	1.40	1.45	1,70	1,95	2,45	2,75
a) poliert.		1,70	1,85	2,10	2,35	2,85	3,35
b) brüniert		1,85	2,—	2,30	2,50	3,05	3,55

Nr. 103. Kombinationszangen, mit flachem und ganz rundem Maul.

Länge . . . mm 180 210
Gewicht . . ca. kg 0,235 0,320

Schwarz . . Stück 1,80 2,—
a) poliert . » 2,20 2,40
b) brüniert . » 2,40 2,60

Nr. 104. Schlüssel-Kombinationszangen, mit eingelegten Messern.

Länge . . . . mm 200 230 Gewicht . . ca. kg 0,360 0,460 Schwarz . . Stück 3,15 4, a) isoliert . » 5,50 7,—

Nr. 105. Kombinationszangen, mit isolierten Schenkeln.

160 180 210 250 ...mm 140 0,190 0.340 0,450 0,520 0,250 Gewicht . . ca. kg 0,095 Stück 2,25 2,35 2.80 3,15 4,50

Nr. 106. Kombinationszangen, mit isolierten Schenkeln und Schutzhüllen.

Länge . . . mm 160 180 210 Gewicht . . ca. kg 0,195 0,265 0,360 Stück 3,25 3,90 4,30

Nr. 107. Kombinationszangen, mit Hartgummi isolierten Schenkeln.

Länge . . . . mm 160 180 210 Gewicht . . ca. kg 0,190 0,250 0,340 Stück 3,80 4,50 5,05

Nr. 108. Kombinationszangen, mit Hartgummi isolierten Schenkeln und Schutzhüllen.

Länge . . . . mm 160 180 210 Gewicht . . ca. kg 0,195 0,265 0,360 Stück 5,10 6,— 6,75





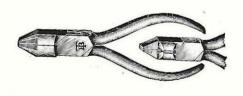














### Nr. 109. Herzzangen.

Länge Gewicht .	. mm ca. kg				$\underset{0,240}{170}$	$\underset{0,290}{180}$	210 0,375
Schwarz .	Stück	1,35	1,40	1,50	1,65	1.75	2
a) poliert.	>>	1,70	1,75		2,05	2,15	2,40
b) brüniert	»	1,85	1,90	2,05	2,20	2,35	2.55

### Nr. 110. "Klein's" Kabelzangen, Amerikanische Form.

	,,				0/	-
Länge		. mm	160	180	210	
Gewicht .		ca. kg	0,135	0,250	0,375	
Schwarz .		Stück	1,60	2,	2,45	
a) brüniert	,	>>	2,15	2,70	3,30	
b) isoliert		*	2,85	3,60	4,40	

Nr. 111 mit karrierten Schenkeln, mehr, Stück 0,15

### Nr. 112. Kabelzangen, mit Brennerloch.

Länge	•	. mm	210	275	
Gewicht .		ca. kg	0,330	0,420	
Schwarz .		Stück	2,60	3,25	
a) brüniert		*	3,40		
b) isoliert		*	4,70	5,85	

### Nr. 113. Amerikanische Champagnerzangen.

		. mm ca. kg		$\substack{120 \\ 0,065}$	130 0,075	$\underset{0,120}{140}$	160 0,150	180 0,240	210 0,310
Schwarz .		Stück	1,20	1,20	1,25	1,30	1,40	1.65	1.85
a) brüniert		*	1,70	1,70	1,75	1,80	1,95	2,20	2,40
b) isoliert	•	»		-	$\rightarrow$	2,30	2,45	2,90	3,25

Nr. 113 1/2 mit karrierten Schenkeln, mehr, Stück 0,15

# Nr. 114. Amerikanische Champagnerzangen, mit durchgestecktem Gewerbe.

Länge Gewicht .	. mm	160 0.170	180 0,290	210 0.395
Schwarz . a) brüniert	Stück	1,95	2,25	2,60

### Nr. 115. Champagnerzangen.

Länge Gewi <b>c</b> ht .	. mm ca. kg	100 0,040	120 0,055	130 0,075	140 0,120	160 0,140	180 0,220	210 0,310
Schwarz .							1.65	
a) poliert.		1,50	1,50	1,55	1,65	1.80	2,-	2.25
b) brüniert	>>	1,70	1,70	1,75	1,80	1,95	2,20	2,45

Nr. 1151/2. Dieselben, aber mit Brennerloch kosten 10% mehr.

### Nr. 116 und 117. Champagnerzangen.

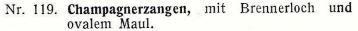
Nr. 116	m	it flac	her So	chneide,	Nr.	117 mi	t hohe	r Schn	eide.
Länge Gewicht .					130 0,085		160 <i>0,150</i>	$\underset{0,240}{180}$	210 0,320
Schwarz .			1,20	1,20	1,25	1,40	1,60	2,	2,50
a) poliert.		**	1,30	1,30	1,35	1,55	1,80	2,25	2,80
b) brüniert		*	1,40	1,40	1,45	1,65	1,90	2,40	3,

### Nr. 118. Champagnerzangen, mit ovalem Maul.

Länge Gewicht .	. mm ca. kg			130 0,085			180 <i>0,240</i>	210 0,320
Schwarz .	Stück	1,20	1,20	1,25	1,40	1,60	2	2.50
a) poliert.	>>	1,30	1,30	1,35	1,55	1,80	2,25	2,80
b) brüniert	>>	1.40	1.40	1.45	1.65	1 90	2 40	3 -







Länge . Gewicht		mm . ca. kg		$\frac{120}{0,055}$		140 0,120	160 0,140	180 <i>0,220</i>	210 0,310
Schwarz	2	. Stück	1,45	1,45	1,50	1,55	1,65	1,90	2,15
a) poliert		. »	1,75	1,75	1,80	1,90	2,05	2,25	2,55
b) brünier	t	. »	1,95	1,95	2,	2,05	2,20	2,45	2,75

Nr. 119 1/2 mit karrierten Schenkeln, mehr, Stück 0,15



Nr. 120. Champagnerzangen, schwarz, mit eingelegter verschraubter Schneide.

Länge . . . mm 130 160 180 210 235 Gewicht . . ca. kg  $\theta$ ,110  $\theta$ ,160  $\theta$ ,230  $\theta$ ,300  $\theta$ ,370 Stück 1,90 2,20 2,50 3,10 3,80



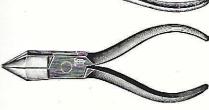
Nr. 121. Stahlblech-Champagnerzangen, schwarz.

Länge .		mm	160	180
Gewicht	*	. ca. kg	0,200	0,230
		Stück	1,85	2,25



Nr. 122. Modistenzangen, mit flacher Schneide.

Länge 110 mm	Gewicht ca. kg 0,050
schwarz	a) poliert
Stück 1,20	1,40



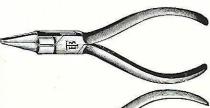
### Nr. 123. Modistenzangen.

	ge 120 mm	Gewicht ca. kg 0,066
	schwarz	a) poliert
Stück	1,35	1,50



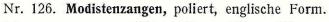
### Nr. 124. Modistenzangen, mit ovalem Maul.

Länge . Gewicht			. mm ca. kg	0.050	130 <i>0,060</i>	140 0,090	160 <i>0,110</i>	
Schwarz a) poliert		112	Stück	1,15 1.25	1,20 1,30	1,35 1.50	1,55 1.75	



### Nr. 125. Modistenzangen, poliert, mit gelbem Maul.

Länge . Gewicht		mm . ca. kg		120 0,060	130 <i>0,070</i>	140 0,090	160 0,100
		Stück	1,35	1,35	1,40	1,60	1,85



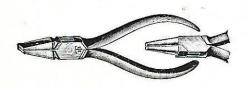
Länge Gewicht				120 0,060	130 0,070	140 0,090	160 0,100
			Stück	1,30	1,35	1,55	1,80

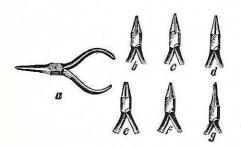
### Nr. 127. Rosenkranzzangen.

Länge . Gewicht	*		. mm ca. kg	100 0,045	120 0,060	130 0,080	140 0,100	160 0,120
Schwarz a) poliert			Stück »	0,85 0,95	0,95 1,05	1,10 1,20	1,25 1,35	1,40 1,50



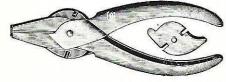


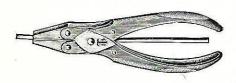














Nr. 128 und 129. Drahtzangen.

Nr. 128 mit flachem Maul, Nr. 129 mit rundem Maul. · · . . mm 100 120 130 140 160 180 210 Gewicht . . ca. kg 0.0350,050 0,080 0,100 0,140 0,175 0,300 Schwarz . . Stück 0,75 0,75 0,85 0.95 1,20 1,45 1,75 a) poliert . . b) isoliert . . 1,— 1,15 1.25 1,50 1,80 2,10

Nr. 130 und 131. Drahtzangen, mit durchgestecktem Gewerbe.

2,20

2,60

3,15

Nr. 130 mit flachem Maul, Nr. 131 mit rundem Maul. Länge mm 80-100 120 130 140 160 180 210 230

Gewicht ca. kg 0,035 0,050 0,080 0,100 0,140 0,175 0,300 0,400 0,500 Schwarz

Stück 0,80 0,80 0,95 1,10 1,35 1,70 2,10 a) poliert» 0,90 0,90 1,05 1,20 1,45 1,90 2,30 b) brün. » 1,— 1,— 1,15 1,30 1,55 2,05 2,50 3,20 3,50 4,40

Nr. 132 bis 138. Uhrmacher- u. Goldschmiedezangen. Nr. 132; a) langenbeck. Nr. 133; b) flachbeck. Nr. 134;

c) flachspitz. Nr. 135: d) rundbeck. Nr. 136: e) rundspitz. Nr. 137: f) Kettenzange. Nr. 138: g) Entenschnabel.

Länge . Gewicht			. mm ca. kg	80–100 0,020	120 0,030	130 0,050	140 0,070	160 0,090
Schwarz	*		Stück	0.85	0.85	1.05	1.25	1.50
a) poliert	٠		<b>»</b>	0,95	0,95	1.15	1,35	1,60
b) brünier	t	•	*	1,05	1,05	1,25	1,45	1,65

Nr. 139 und 140. Haustelefonzangen.

Nr. 139 mit spitzem Maul, Nr. 140 mit flachem Maul.

Länge . . . . mm 130 140 160 Gewicht . . . ca. kg 0,070 0,090 0.100 Schwarz . . . Stück 1,40 1,40 1,60 a) poliert . . . b) brüniert . . 1,60 1,80 1,90

Nr. 141. Drahtzangen, blank gerollt.

. . . . mm 120 130 140 160 Gewicht . . ca. kg 0,060 0,070 0,085 0,110 Stück 0,22 0,24 0.26 0,30

Nr. 142. Drahtzangen, blank gerollt, mit 2 Drahtabschneidern.

. . . . mm 130 140 Gewicht . . ca. kg 0,090 0,125 0,160 Stück 0,30 0,35 0,40

Nr. 143 und 144. Parallel-Drahtzangen.

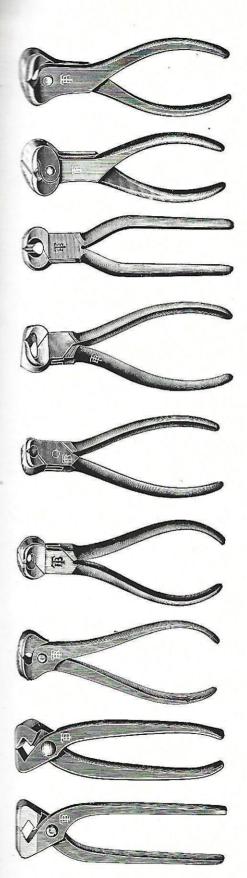
Nr. 143 mit flachem Maul, Nr. 144 mit rundem Maul.

Länge . . . . mm 120 130 160 180 210 Gewicht . . ca. kg 0,100 0,150 0,250 0,320 0,390 Poliert . . . Stück 1,65 1,75 1,90 2,10 2,45 a) vernickelt » 2,— 2,15 2,30 2,50 3,—

Nr. 145. Parallel-Drahtzangen, mit Seitenschneider.

Länge · . . . mm 120 130 160 180 Gewicht . . ca. kg 0,110 0,200 0,250 0,300 . Stück 3,— 3,15 3,35 a) vernickelt 3,30 4,-\* 3,50 3,75





f		Tr.	<u> </u>
	1		
1	Ø20	<b>2</b>	
WARE	NEE	). ) z	EICHEN

Nr. 146.	Vorschneider	, schwai	z, mit	langem	Gewerbe.
Länge		120 13	0 140	160	180 210
Gewicht .		0,120 0,1	40 0,196	0 0,250	0,350 0,420
a) für weich	nen Draht Stck.	1,25 1,3	5 1,50	1,90	2,30 2,70
b) » harte	en » »	1,50 1,6	0 1,80	2,30	2,75 3,25

### Nr. 147. Vorschneider, schwarz, mit 4fachem Gewerbe.

Länge		mm	130	160	180	210
Gewicht		. ca. kg	0,160	0,240	<i>0,330</i>	<i>0,460</i>
a) für weichen l	Draht	. Stück	1,60	2,30	2,75	3,25
b) » harten	»		1,90	2,75	3,30	3,90

### Nr. 148. Pianisten-Vorschneider, schwarz.

Länge . Gewicht				mm . ca. kg	130 <i>0,120</i>	160 <i>0,250</i>	0.350	
				Stiick	1.70	2.20	2.70	3.40

### Nr. 149. Franz. Vorschneider.

	mm 100 ca. kg 0,085				160 0,240		
Schwarz, gelb a) poliert,	Stück 1,35	1,35	1,40	1,55	1,75	2,15	2,70
gelb	Stiick 1 45	1 45	1.50	1 70	1 05	2 40	3

### Nr. 150. Schwedische Vorschneider.

Länge Gewicht .	•	mm . ca. kg	$\underset{0,060}{100}$	$^{120}_{0,090}$	130 0,115	140 0,140	160 0,190
Schwarz .		. Stück	1,50	1,50	1,55	1,75	1,95
a) poliert		. »	1,60	1,60	1,65	1,90	2,15
b) brüniert		. »	1,70	1,70	1,75	2,—	2,25
c) isoliert.		. »	2,70	2,70	2,80	3,15	3,55

### Nr. 151. Vorschneider.

Länge . Gewicht		mm . ca. kg				140 0,170	160 0,230	180 0,300	210 0,40 <b>0</b>
Schwarz			-		1,25				2,50
a) poliert		. »	1,30	1,30	1,35	1,55	1,80	2,25	2,80
b) brünier	t	. »	1,40	1,40	1,45	1,65	1,90	2,40	3,

### Nr. 152. Englische Vorschneider, schwarz, mit kurzem Gewerbe.

Länge . Gewicht				$\substack{140 \\ 0,170}$	160 0,200	0.300	210 0,375
		Stück	1.10	1.20	1.30	1.70	2.10

### Nr. 153. Englische Vorschneider, schwarz.

Gewicht		. ca. kg 0,140		77		V/122		
Länge	•	mm 125	140	150	175	200	225	250

### Nr. 154. Englische Vorschneider, schwarz, beste Ausführung.

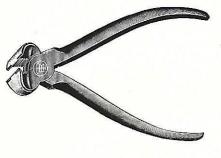
Länge . Gewicht		100	•	. ca. kg	0,150	160 0,275		
				Stück	1,30	1,65	2,	2,40



















# Nr. 155. Englische Vorschneider, schwarz, mit großem, breitem Kopf.

Länge . Gewicht		mm . ca. kg		180 0,400	210 0,500	240 0,600	260 0,700
		Stück	2,40	2,90	3,75	4,50	6,

### Nr. 156. Stahlblech-Vorschneider, schwarz.

Länge . Gewicht		•		100	100	mm . ca. kg	130 0,150	160 <i>0,180</i>	190 0,225
						Stück	0,90	1,—	1,10

Nr. 157. **Vorschneider,** schwarz, mit ausgebohrtem Gewerbe, für harten Stahldraht (Klaviersaitendraht).

Länge 185 mm, Gewicht ca. kg 0,350..... Stück 2,75

### Nr. 158. Drahtbindezangen, schwarz.

Länge . Gewicht		•	1982				•	mm . ca. kg	130 0,120	150 0,230
								COLOR COMPANY OF THE	NAME OF TAXABLE	3,

### Nr. 159. Seitenschneider.

Länge Gewicht .	. mm ca. kg	100 0,050	120 0,070	130 <i>0,100</i>	140 0,140	160 0,180	180 0,250	210 0,320
Schwarz .	Stück	1,30	1,30	1,35	1,50	1.70	2.15	2.65
a) poliert .	*	1,40	1,40	1,45		1,85	2,30	2,90
b) brüniert	, ,,	1.50	1.50	1.55	1 75	1 95	2 45	3 10

### Nr. 160. Schwedische Seitenschneider.

Länge . Gewicht		mm . ca. kg		120 0,060	130 0,085	140 0,120	160 <b>0,150</b>	
Schwarz a) poliert			1,15 1,25	1,15 1,25	1,20 1,30	1,35 1,50	1,55 1,70	

### Nr. 161. Drahtschneidezangen, schwarz.

a) für w	eir	h	An	T	Tr.	h	+		Stiinle	1 20	9	0.70		STEEDINGS WEST	
Gewicht		٠	•	•	•	•	•		. ca. kg	0,250	0,500	0,580	0,840	1,300	
Länge	٠			•	•			•	mm	170	210	260	320	370	

b) » harten » . . » 1,55 2,40 3,— 4,80 8,40

### Nr. 162. Hebel-Seitenschneider, schwarz.

Län Gew	ige ⁄ich	t		•		•		•			. mm ca. kg	160 0,240	185 0,270	210 0,500	260 0,700
a) f	für	W	eic	he	n	D	ral	nt			Stück	2.55	2.90	3 40	4.10

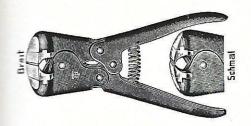






														ca. kg				0,335
a)	für	W	eic	he	n	D	ral	ıt	•				•	Stück	1,35	1,50	1,65	1,85
b)	<b>»</b>	h	art	en			*		•	•	•	•	•	*	1,60	1,80	2,—	2,25

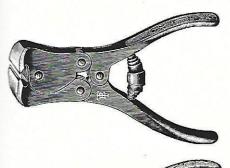
Nr. 164. mit 8 oder 13 mm schmalem Kopf für Fahrradspeichen. Länge 160 mm, Gewicht ca. kg 0,250 . . . . . . . Stück 1,50



### Nr. 165. Stahlblech-Hebelvorschneider, mit breitem Kopf und auswechselbaren Schneiden.

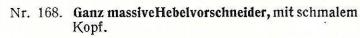
Lä Ge	nge wich	t .										. mm ca. kg	$\underset{0,250}{130}$	160 <i>0,300</i>	190 <i>0,400</i>	210 0,460
a) b)	für »	wei har	chei ten	n	Di	rah »	t					Stück	1,95 2,10	2,25 2,45	2,50 2,75	2,80 3,10
	satzb												1.0		16.1	Mar.
a)	für	wei	che	n	D	rah	ıt		٠	•	•	Paar	0,90	0,90	1,	1,
b)	>>	har	ten			*						*	1,—	1,—	1,50	1,50

Nr. 166. Mit schmalem Kopf, für Fahrradspeichen. Länge 160 mm, Gewicht ca. kg 0,300 . . . . . . . . Stück 2,25 



### Nr. 167. Ganz massive Hebelvorschneider, mit breitem Kopf.

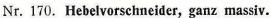
					. mm			
					Stück			



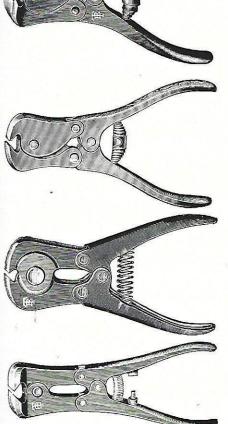
Länge Gewich	t .		•		•	•		. mm ca. kg	$\underset{0,230}{130}$	160 <i>0,300</i>	190 0,420	210 0,630
a) für b) »	weic hart	hen en	D	raht »	100	1561		Stück	2,75 3,15	3,05 3,50	3,45	3,90 4,50

Nr. 169. Hebelvorschneider, mit schmalem, massivem Kopf, für Fahrradspeichen.

Länge 160 mm, Gewicht ca. kg 0,300 . . . . . . . Stück 2,10



Lä	nge wich	t ·	٠				•	•			. mm ca. kg	130 0,200	$\underset{0,300}{160}$	0,400	210 <i>0,600</i>	260 0,750
a)	für	W	eic	he	n	D	rah	t	•	10	Stück »	2,75	3,05	3,45	3,90	5,35

























### Nr. 171. Kantenzangen.

Länge . Gewicht	Z	oll 5 kg <i>0,200</i>	6 0 0,300	$\underset{0,400}{7}$	8 0,600	9 0,700	10 0,850		
Kopf pol	liert Sto	ck. 0,75	0,80	0,95	1,15	1.50	1.85	2.45	2.75
a) $^{1}/_{2}$	» »	0,72	0,77	0,92	1,12	1,45	1.80	2.38	2.67
b) ganz	» »	1,05	1,12	1,33	1,60	2,10	2,60	3,40	3,85

### Nr. 1711/2. Leichte Ausführung.

Länge . Gewicht	Zoll	5 0,160	$\underset{0,230}{\overset{6}{\scriptstyle 0,230}}$	7 0,310	8 0,400	9 0,550	10 0,680	
Kopf police a) $^{1/2}$ »	ert Stck. »	$0,71 \\ 0,68$	0,73 0,70	0,86 0,83	1,05 1,02	1,35 1,30	1,60 1,55	

Nr. 172. Kantenzangen, mit geschlossenem Gewerbe. Länge . . . mm 125 150 175 200 225 250 275 300 Gewicht . ca.  $\log\theta$ , 190 0,280 0,380 0,540 0,740 0,980 1,000 1,150 Kopf poliert Stck. 0,87 0,92 1,10 1,26 1,60 2,05 2,60 a) ganz » » 1,22 1,30 1,55 1,75 2,25 2,90 3,65

### Nr. 173. Damenzangen, mit versenktem Niet und geschlossenem Gewerbe.

Länge Zoll	5	6	7	8	9	10	
Gewicht . ca. kg	0,190	0,280	0,380	0,540	0,740	0,930	
'Ganz poliert Stck. a) fein blau »	1,30 1,40	1,40 1,50	1,70 1,80	1,90 2,—	2,40 2,60	3,10 3,30	

### Nr. 174. Schweizerzangen.

Länge Zoll	5	6	7	8	9	10	11	12
Gewicht . ca. kg	0,140	0,240	0,350	0,490	0,580	0,680	0,890	1,000
Kopf poliert Stck. a) $ ^{1/2}  ^{2}  ^{3} $	0.68	0.72	0.86	1.05	1.35	1.80	2.35	2 65

### Nr. 1741/2. Leichte Ausführung, Kopf 1/2 poliert.

Länge . Gewicht	Zoll 6 . ca. kg 0,200	7 0 0,250			10 0,580
	Stück 0,63	0,74	0,92	1,15	1,50

### Nr. 175. Schulterzangen.

Länge . Gewicht									11 0,870	12 1,050
Kopf polie	rt St	ck.	0,72	0.76	0.90	1.10	1.45	2	2.60	2.90
a) $^{1}/_{2}$ »		))	0,69	0,73	0,87	1,06	1,40	1,95	2.55	2.80
b) ganz »		<b>»</b>	1,-	1,06	1,25			2,80		
c) brüniert		>	1,10	1,16	1,37	1,60	2,20	3,10	4,—	4,50

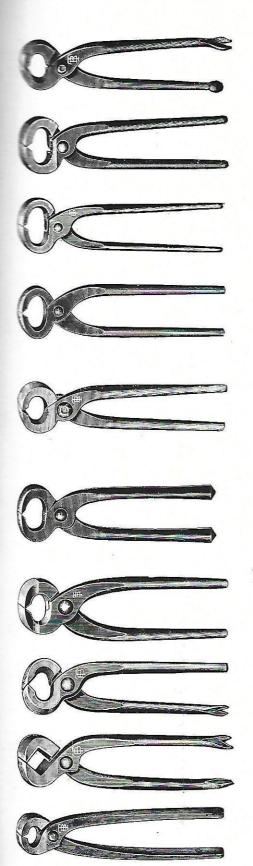
### Nr. 176. Schlüsselzangen, Kopf poliert.

Länge . Gewicht	. Zoll ca. kg		$\underset{0,570}{8}$		$^{10}_{0,850}$	
	Stück	1,30	1,80	2,40	3,30	

### Nr. 177. Englische Kraftzangen, mit Knopf und Klaue.

Länge .									12
Gewicht									
Kopf polier	t Stüc	k 0,72	0,76	0,90	1,10	1,42	1,75	2,30	2.60
a) » 1/2 »	>	0,70	0,73	0,87	1,07	1,37	1,70	2,22	2,50





Nr. 178. Englische Kraftzangen, leichte Ausführung Kopf 1/2 poliert.

Länge . . . Zoll 6 7 8 9 10 Gewicht . ca. kg  $\theta$ , 180  $\theta$ , 250  $\theta$ , 290  $\theta$ , 440  $\theta$ , 550 Stck. 0,70 0,82 1,— 1,30 1,60

Nr. 179. Französische Kraftzangen.

Länge . . . mm 140 160 190 220 250 270 300 325 Gewicht . ca. kg  $\theta$ ,190  $\theta$ ,260  $\theta$ ,390  $\theta$ ,470  $\theta$ ,620  $\theta$ ,740  $\theta$ ,850  $\theta$ ,850 Kopf poliert Stck. 0,56 0,62 0,75 0,90 1,20 1,50 2,10 2,50 a) »  $^{1}/_{2}$  » 0,53 0,60 0,72 0,87 1,15 1,45 2,05 2,45

Nr. 1791/2. Leichte Ausführung.

Länge . . . mm 160 190 220 250 270 Gewicht . ca. kg 0,230 0,280 0,440 0,580 0,690 Kopf  $^{1}/_{2}$  pol. Stück 0,60 0,70 0,82 1,08 1,35 a) ganz blank » 0,85 1,— 1,10 1,50 1,90

Nr. 180. Französische Kraftzangen, mit geschlossenem Gewerbe.

Länge . . . mm 140 160 190 220 250 270 300 325 Gewicht . ca. kg  $\theta$ ,170  $\theta$ ,280  $\theta$ ,400  $\theta$ ,520  $\theta$ ,680  $\theta$ ,880 1,200 1,300 Kopf poliert Stck. 0,75 0,85 1,— 1,20 1,60 2,— 2,80 3,30 a) »  $^{1}/_{2}$  » 0,72 0,82 0,97 1,17 1,55 1,95 2,75 3,25

Nr. 181. Kraftzangen, Peugeot Form, mit geschlossenem Gewerbe und dünnen Schenkeln.

Länge . . . mm 160 190 220 250 270
Gewicht . ca. kg 0,340 0,470 0,580 0,770 1,000

Kopf poliert Stck. 0,96 1,10 1,32 1,95 2,40
a)nur über dem

Kopf pol. » 0,93 1,07 1,30 1,90 2,35

Nr. 182. Kraftzangen, Peugeot Form, mit geschlosse-

nem Gewerbe und dicken Schenkeln. Länge . . . mm 160 190 220 250 270

Gewicht . ca. kg 0,350 0,520 0,640 0,900 1,080 Kopf poliert Stck. 1,— 1,15 1,40 2,05 2,55 a)nur über dem Kopf pol. » 0,97 1,12 1,37 2,— 2,50

Nr. 183. Damenzangen, mit erhöhtem Niet.

Länge . . . mm 140 160 190 225 250 Gewicht . ca. kg 0,150 0,260 0,390 0,470 0,620 Ganz poliert Stück 0,85 0,95 1,15 1,35 1,80 a) fein blau > 0,95 1,05 1,25 1,50 2,—

Nr. 184. Kraftzangen, mit Klaue.

Länge . . . Zoll 5 6 7 8 9 10 11 12 Gewicht . ca. kg  $\theta$ ,170  $\theta$ ,260  $\theta$ ,350  $\theta$ ,490  $\theta$ ,580  $\theta$ ,680  $\theta$ ,890 1,000 Kopf poliert Stück 0,58 0,65 0,68 0,95 1,25 1,56 2,20 2,60 a) » $^{1}/_{2}$  » 0,55 0,62 0,75 0,92 1,22 1,50 2,15 2,55

Nr. 185. **Schlüsselzangen**, Kopf poliert, mit Klaue und Schraubenzieher.

Länge . . . Zoll 7 8 9 10 Gewicht . ca. kg 0,350 0,480 0,600 0,720 Stück 1,25 1,70 2,30 3,10

Nr. 186. Rabitzzangen, Kopf 1/2 poliert.

Länge . . . Zoll 6 7 8 9
Gewicht . ca. kg 0,230 0,320 0,400 0,480

Stck. 1,15 1,60 2,10 2,90



	Nr. 187. Hamburger Hufbeschlagzangen, ansatz.	ohne Niet-
06=	Länge mm 275 30	00 325 950 1,000
		,— 3,15 ,40 3,55
	Nr. 188. Hamburger Hufbeschlagzangen, mit	Nietansatz.
D G	Länge	00 325 050 1,100
		,20 3,35 ,60 3,75
	Nr. 189. Militär-Hufbeschlagzangen, mit Ni	atancatz
	Länge 300 mm, Gewicht ca. kg $\theta$ ,875	ctansatz.
	schwar	
	Stück <b>4,60</b>	5,—
	Nr. 190. Wiener Hufbeschlagzangen (Zin mit schmalem Kopf.	rkelzangen),
	Länge	350 350
	Schwarz Stück 4	150 1,350 ,— 4,40 ,40 4,80
	Nr. 191. Wiener Hufbeschlagzangen, mit br	eitem Kopf.
		325 350 200 <b>1,350</b>
		,40 4,90 ,80 5,30
	N. 100 Historiadamana ashruar	
(a)	Nr. 192. Hufschmiedezangen, schwarz.	290 320
	Gewicht	900 0,930
	Stück 2	2,10 2,30
m	Nr. 193. Hufschmiedezangen, schwarz.	
00	Länge	360 420
	The second secon	,000 1,320 2,30 2,55
	otaca 2	2,00
	Nr. 194. Hufabreißzangen, schwarz.	
	Länge 350 mm, Gewicht ca. kg 1,250	Stück <b>3,90</b>
	Nr. 195. Hufuntersuchungszangen.	
	Länge 280 mm, Gewicht ca. kg 0,750. Für Train, in der Mitte aufgehend	





Nr. 196. Mutterzangen, englische Form, schwarz.

Länge .	*	*	•		•	•	mm	130	140	160	180
Gewicht	*	•	•	÷	•	*0	. ca. kg	0,100	0,120	0,175	0,240
							Stück	1,20	1,25	1,35	1,65



Nr. 197. Schnell-Mutterzangen, schwarz.

Länge . Gewicht	•					•			. mm ca. kg	170 0,150	235 <i>0,330</i>
									Stiick	1 65	2.45



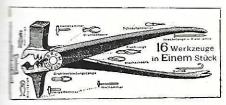
Nr. 198. Ventilzangen, mit Ringbefestigung.

Länge 230 mm . . . . . . . . . . . . . . . . Stück 1,75



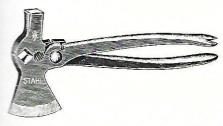
Nr. 199. Ventilzangen, mit Zahnstange.

Länge 230 mm . . . . . . . . . . . . . . . . . Stück 1,75



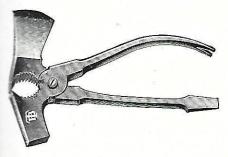
Nr. 200. Kombinationswerkzeuge, schwarz.

Länge 300 mm, Gewicht ca. kg 1,000 . . . . . . Stück 6,80



Nr. 201. Küchenbeilzangen, für jeden Haushalt unentbehrlich.

Länge Gewicht .									220 0,790	300 1,250
Schwarz .							Stück	1,80	2,50	3,75
a) brüniert							»	2,90	4,—	5,50
b) vernicke	1	t					»	3,10	4,20	5,70



Nr. 202. Hammerzangen.

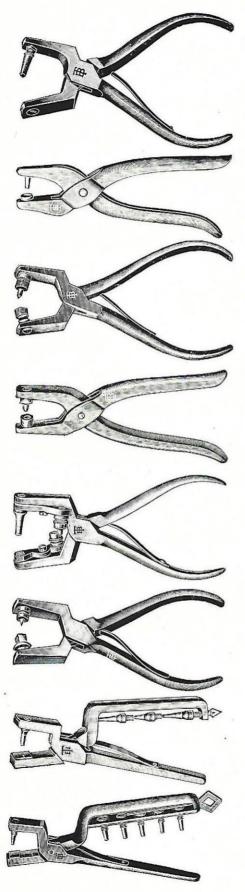
Länge Gewicht	ca. kg		Tel 20 (1995)			07 (T) (T)	0,500	0,600
Schwarz	Stück	1,85	2,10	2,25	2,50	3,05	3,40	4,15
a) poliert .	»	2,05	2,35	2,50	2,75	3,40	3,80	4,60
b) vernickelt	>>	2,15	2,50	2,65	2,90	3,60	4,—	4,80



Nr. 203. **Farmerzangen,** Einfriedigungswerkzeug etc. für Farmer usw.

Länge 260 mm, Gewicht ca. kg 1,000 schwarz a) brüniert
Stück 3,20 4,—





Nr	204	Lochzangen,	nolicet
1/1-	204.	Luchzangen.	pomert.

Länge .					٠					mm	160	190	210
Gewicht	•	•	•	•	٠	•	•	•	•	. ca. kg	0,250	0,300	0,350
										Stück	1,50	1,80	2,15

### Nr. 205. Blanke Stahlblech-Lochzangen.

Länge .												. mm	200	-
Gewicht		•	•	4			•					ca. kg	0,240	
												Stück	1.50	

### Nr. 206. Oesenzangen, poliert.

Länge .						mm	160	190	210
Gewicht	•					. ca. kg	0,250	0,300	0,350
						Stück	1,50	1.80	2.15

### Nr. 207. Blanke Stahlblech-Oesenzangen.

Länge .													mm 200
Gewicht	•	•		•	•	•							. ca. kg 0,240
5425													Stück 1.50

# Nr. 208. Verstellbare Loch- und Oesenzangen, poliert.

Länge 175 mm, Gewicht ca. kg  $\theta$ ,300, . . . . . . . Stück 2,40

### Nr. 209. Agraffenzangen, poliert.

								Activities and		2	
Gewicht	•	•	•		•	•		. ca. kg	0,250	0,300	0,350
Länge .			•	٠	•			mm	160	190	210 1

## Nr. 210. Patent-Lochzangen, poliert, mit 4 Pfeifen.

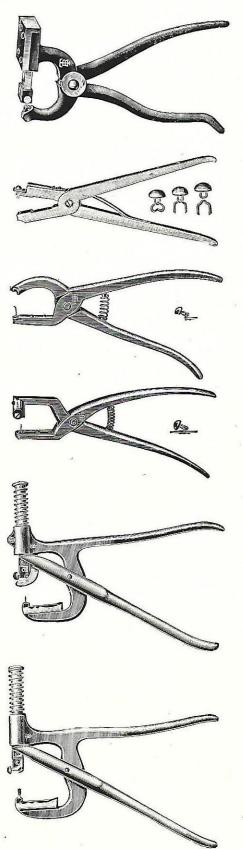
Länge 180 mm, Gewicht ca. kg 0,400 . . . . . . . Stück 2,75

### Nr. 211. Patent-Lochzangen, poliert, mit 6 Pfeifen. Länge 180 mm, Gewicht ca. kg 0,520 . . . . . . . Stück 3,80



Nr. 212. Blanchard-Lochzangen, poliert, mit 4 Pfeifen. Länge 225 mm, Gewicht ca. kg 0,580 Stück 4,70
Nr. 213. Revolver-Lochzangen, poliert, mit 6 Pfeifen. Länge 210 mm, Gewicht ca. kg 0,530 Stück 5,80
Nr. 214. Blanke Stahlblech-Revolver-Lochzangen, amerikanisches Modell, mit 6 Pfeifen.  Stück 3,10
Nr. 215. Lose Pfeifen für Lochzangen Stück 0,25
Nr. 216. Knopflochzangen, poliert.         Länge             200
Nr. 217. Seitenschneider, schwarz, für Schuhmacher, leichte Ausführung.  Länge 320 mm, Gewicht ca. kg 0,350 Stück 3,50
Nr. 218. Schnürsenkelzangen, poliert.  Länge 200 mm, Gewicht ca. kg 0,300 Stück 3,20
Nr. 219. <b>Zierlochzangen,</b> poliert.  Länge 180 mm, Gewicht ca. 0,280 Stück 3,70
Nr. 220. Ausstoßzangen, poliert.  Länge 200 mm, Gewicht ca. kg 0,300 Stück 1,60





Nr. 221.	Fastener lackiert,	Schuhknopf-B amerikanische	efestigung Form.	gszangen,
Länge 210	mm, Gewic	ht ca. kg 0,600		Stück 8

Nr. 222. Fastener Schuhknopf-Befestigungszangen, poliert.

Länge 240 mm, Gewicht ca. kg 0,370 . . . . . . Stück 3,—

Nr. 223. Schuhknopf-Befestigungszangen, lackiert. Länge 200 mm, Gewicht ca. kg  $\theta$ ,300 . . . . . . Stück 2,50

Nr. 224. Schuhknopf-Befestigungszangen, bronziert. Länge 200 mm, Gewicht ca. kg 0,330 . . . . . . . Stück 2,50

Nr. 225. Schuhknopf-Befestigungszangen, bronziert. Länge 200 mm, Gewicht ca. kg 0,400 . . . . . . . . Stück 3,40

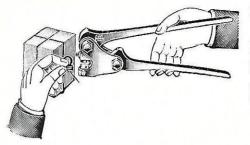
Nr. 226. Schuhknopf-Befestigungszangen, bronziert. Länge 200 mm, Gewicht ca. kg 0,400 . . . . . . . Stück 3,20



CHÉN

WAREN ZEIGHEN
Nr. 227. Sattlerbiegezangen.
Länge
Schwarz Stück 1,40 1,70 2,— a) poliert
Nr. 228. Falzzangen, poliert, englische mit Hammer.
Länge
Stück 1,70 2.— 2.40 2.90
a) Länge 225 mm mit extra langem Hammer Stück 3,—b) » 225 » rundem Hammer, schmales Maul . » 3,—c) » 225 » » breites » . » 3,15
Nr. 229. Falzzangen, mit Hammer, poliert.
Länge 175 mm, Gewicht ca. kg $0,350$ Stück $3,$ —
Nr. 230. Lederzangen, Wiener Form.
Länge
Poliert mit Niete Stück 1,90 2,— 2,20 2,45 a) » » Schraube » 2,10 2,25 2,50 2,75
Nr. 231. Lederzangen, Laufenburger Form.
Länge
Poliert mit Niete Stück 1,90 2,— 2,20 2,45 a) » » Schraube » 2,10 2,25 2,50 2,75
Nr. 232. Lederzangen, poliert, Schweizer Form, mit Schraube und Kleeblatt.
Länge
Stück 2,30 2,50 2,75 3,—
Nr. 233. Lederzangen, poliert, Laufenburger Form, mit gebogenem Maul und Niete.
Länge
Mit schmalem Maul Stück 2,15 2,35 2,55 a) breitem » » 2,35 2,60 2,80
Nr. 234. Zweckzangen.
Länge
Kopf poliert Stück 0,80 0,90 1,10 a) ganz »





### Nr. 236. Plombenzangen, für ein- und zweihändigen Gebrauch.

Länge . . mm 130 150 170 190 220 260 310 380 380 Für Stempel » 8 161/2 181/2 201/ 9 10 11 12 14 Gewicht ca. kg 0,200 0,325 0,450 0,600 0,900 1,000 1,300 2,200 2,200

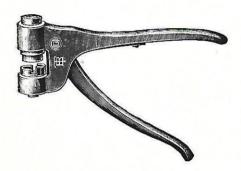
Fein poliert St. 4,- 5,20 6,50 7,20 8,90 10,60 12,50 14,60 14,60 a) vernickelt » 4,60 6,10 7,25 8,25 9,90 12,—14,25 16,50 16,50



### Nr. 237. Plombenzangen, mit Uebersetzung.

Größe . . . . Nr. Länge . . . mm 190 Für Stempel . » 12 300 350 500 450 14 15 16 17 18 Gewicht . . ca. kg 0,475 0,800 1,100 1,500 2,000 2,400 3,000 Fein poliert . Stück 10,50 12,90 14,25 16,25 18,25 21,— 26,-» 11,60 14,30 16,— 18,— 20,20 23,20 29, a) vernickelt

Größe Nr. 1 ist zum einhändigen Gebrauch, Größe 11/2-6 zum zweihändigen Gebrauch.



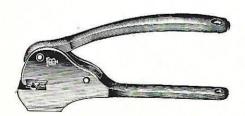
### Nr. 238. Blechplombenzangen.

. . Nr. Durchm. der Matrize mm 25 22 u. 21 18 18 u. 15 15 u.12 Länge der Zange . . mm 380 300 240 210 190 18 170 . . . . ca. kg 2,000 1,200 0,750 0,700 0,650 0,300 Gewicht Fein poliert . . . . Stück 14,— 12,60 11,40 a)» vernickelt . . . » 16,— 14,50 13,10 9.10 8.20 7,50 » 16,— 14,50 13,10 10,50



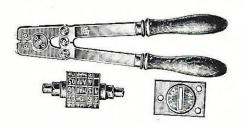
Nr. 239 u. 240. Blech- bezw. Bleiplomben, je nach Quantum billigst.

Nr. 240.



Nr. 241. Schaffnerzangen, mit auswechselbaren Tagesund Monatszahlen, mit Jahresziffer, Kontrollzahlen oder Stationsbezeichnung Lochungs-Dorn, in Kasten.

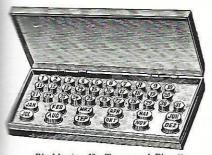
Länge 150 mm, Gewicht ca. kg 0,400 . . . . . . Stück 56,-Diese Zangen werden mit Schlüssel, Pinzette, Karabinerhaken und Lederriemen geliefert.



### Nr. 242. Plombenzangen, mit Uebersetzung.

Länge .	•			•						(Ta)						. 1	nm	450	550
Stempeni	acr	1e												1500	2	1924	>>	18	24
Gewicht	•	•	٠		٠			•	•	٠						ca.	kg	2,000	4,500
Poliert, m	it	4 F	₹äc	dei	rn	un	d	1 g	(Ia	tte	n	St	em	ipe	el	St	ück	60.—	78,—
a) Poliert,	m	ita	8 F	₹ä	dei	m.	W	OV	on	14	an	fi	ed	er	Si	ite	»	80,—	104,—
b) Vernick	celt	t,	mi	t	4	R	ide	ern	۱.				٠				»	63,	88,-
c) Vernick	elt	,	mi	t	8	Rä	ide	ern	١.	٠	٠	٠		1	٠		>>	84,—	112,—



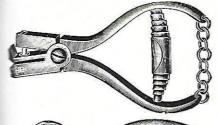


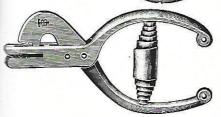
Blechkasten für Typen und Pinzette.

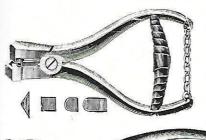














Nr. 243. Datumzangen, mit 12 gravierten und auswechselbaren Monats- und 31 Tages-Typen.

Nr. 244. Kontrollzangen, fein poliert, für Papierlochung mit O Dorn und sichtbar zu lochende Stelle. Für Straßenbahner besonders geeignet.

Länge .												()*()		٠	. r	nm	135
Maultlefe	٠	•6						0.0			٠	٠				>>	35
Gewicht			٠	٠	0.0	٠	٠			٠			100		ca.	kg	$0,\!150$
															Sti	ick	7,20

Nr. 245. **Kontrollzangen, fein** poliert, für Papierlochung. Länge 145 mm, Gewicht ca. kg *0,190*, Maultiefe bis 40 mm, Stück **8,20** 

Nr. 246. Kontrollzangen, für Papierlochung, mit O Dorn. Länge 120 mm, Gewicht ca. kg 0,125, fein poliert . . Stück 6,50 a) » vernickelt » 7,15

Nr. 247. Kontrollzangen, für Papierlochung, mit ODorn. Länge 120 mm, Gewicht ca. kg 0,125, fein poliert . . Stück 6,50 a) » vernickelt » 7,15

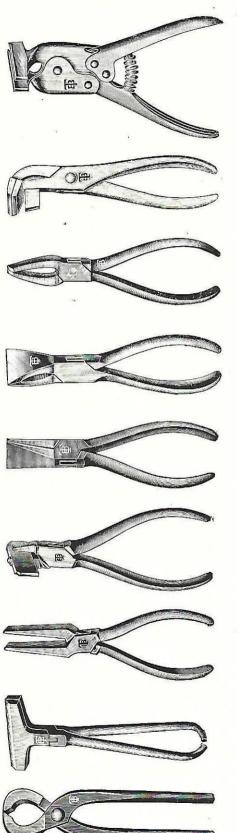
Nr. 248. Kerbschnittzangen, zum Lochen von Sparkassenbüchern, Karten sowie Belegen.

Länge 120 mm, Gewicht ca. kg 0,125, fein poliert . . Stück 8,—
a) » vernickelt » 8,80

Bei Bestellung genaue Skizze der Schnitte erbeten.

Nr. 249. Metall-Lochzangen, poliert, zum Lochen von weichen Metallen.

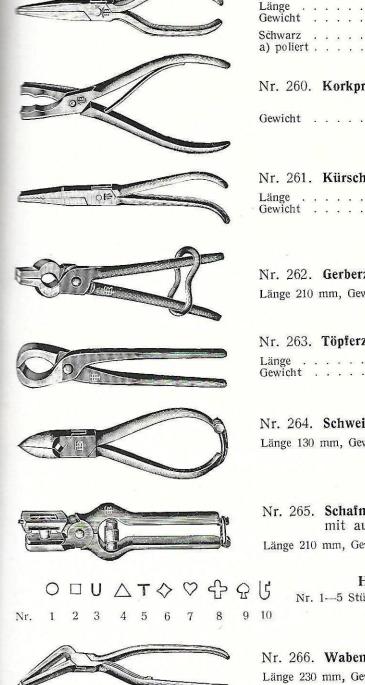




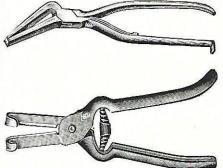
Nr. 250. Greifzangen, für Leder- und Kofferindustr
Länge
Stück 2,70 2,90 3,10
Nr. 251. Leinewandspannzangen, poliert.
Länge 200 mm, Schnabelbreite mm 50 80 Gewicht ca. kg 0,400 0,55
Stück 2,10 2,40
Nr. 252. Glasbrecherzangen.
Länge
Fein schwarz Stück 1,40 1,75 2,10 2,70 3,3 a) » poliert » 1,55 1,90 2,30 2,90 3,6
Nr. 253. Tubenzangen, poliert.
Länge mm 210 210 210 210 230 230 23 Maulbreite » 30 35 40 50 60 70 80 Gewicht ca. kg 0,260 0,270 0,280 0,320 0,460 0,480 0,50
Stück 2,70 2,80 2,90 3,— 3,60 3,80 4,—
Nr. 254. Schirmmacherzangen.
Länge mm 130 140 160 180 210 Gewicht ca. kg 0,110 0,125 0,145 0,240 0,300
Schwarz Stück 1,10 1,15 1,30 1,65 2,— a) poliert » 1,20 1,25 1,45 1,85 2,20
Nr. 255. Instrumentenmacherzangen, poliert, m beweglichen Lappen.
Länge 160 mm, Gewicht ca. kg 0,100 Stück 2,
Nr. 256. Schnabelzangen, poliert.
Länge 210 mm, Gewicht ca. kg $\theta$ ,140 Stück 2,
Nr. 257. Deckzangen.
Breite von 80 bis 200 mm per kg 6,
4
Nr. 258. Ziegelkneifzangen (Kachelzangen), schwar

Länge 175 mm, Gewicht ca. kg 0,340 . . . . . . . Stück 0,80





TELEVISION OF THE PROPERTY OF				
Nr. 259. Korbmacherzangen.				
Länge			180 <i>0,150</i>	210 0,180
Schwarz			1,55 1,75	1,85 2,05
Nr. 260. Korkpreßzangen, fein	p	oliert.		
Gewicht	lit kg		$_{0,175}^{2}$	Löchern
		1,50	1,60	
Nr. 261. Kürschnerzangen, pol	lier	·t.		
Länge m Gewicht	m	210	230 0,200	260 0,230
		1,90	2,20	2,50
Nr. 263. Töpferzangen, schwarz Länge		mm	180 .	
dewicht			1,10	
Nr. 264. Schweinezahnzangen.		**1		a) maliant
Länge 130 mm, Gewicht ca. kg 0,090	mall c	sch tück 0	,70	a) poliert 0,80
Nr. 265. <b>Schafmarkierzangen,</b> mit auswechselbaren	so E	chwarz, insätze	Mau n.	l blank,
Länge 210 mm, Gewicht ca. kg 0,800				
	0.			Stück 3,80
Hierzu passende				Stück <b>3,80</b>
Hierzu passende		Einsätze	•	Stück <b>3,80</b> Stück <b>1,40</b>



Nr. 266. Wabenzangen, poliert.

Länge 230 mm, Gewicht ca. kg 0,200 . . . . . . . Stück 1,45

Nr. 267. Norwegische Fischzangen, schwarz.

Länge 200 mm, Gewicht ca. kg 0,180 . . . . . . . Stück 0,90

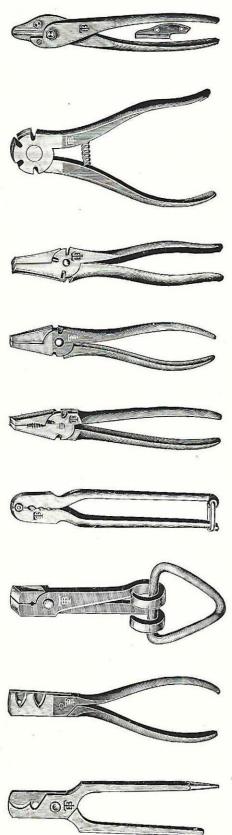


	Nr. 268. Bolzenabschneider, mit massiven       Schenkeln.         Länge        .mm 320 470 630 780         Gewicht        .ca. kg 0,750 1,550 2,600 3,900         Schneiden Gewindebolzen bis       .mm 7 10 13 15         » Rundeisen bis       .» 6 8 10 12         Stück 3,90 7,70 14,50 23,—         Komplette Reservebacken        » 2,85 4,60 8,40 12,60
	Nr. 269. Bolzenabschneider, mit Rohrschenkeln.         Länge
	Nr. 270 u. 271. Bolzenabschneider, Stahlblech gepreßt.         Länge </th
	Nr. 272.       Bolzenabschneider, mit nachstellbaren       amerikanisches Schneiden.       Modell, mit nachstellbaren         Länge
	Nr 273.       Bolzenabschneider, geschraubten und auswechselbaren Messern.         Länge
HOO O	Nr. 274. Bolzenabschneider, mit Rohrschenkel und doppelten Schneiden, nachstellbar.         Länge         mm       630       790       940         Gewicht         ca. kg       2,900       4,400       5,600         Schneiden Gewindebolzen bis        mm       8       10       12         »       Rundeisen bis        »       11       13       15         Stück 32,— 40,— 55,—         Komplette Reservebacken        »       19,— 28,— 39,50         Lose Messer        Paar 13,— 20,— 29,—



	Nr. 275. Isolierte Bolzenabschneider, mit Fangha	aken. 630
	Gewicht	,600 13 10
	* Transcipor of	5,—
	Nr. 276. Bolzenabschneider, mit Gußschenkel unschräger Schneide.	d
	Gewicht	630 7,700 13 10
	Stück 4.70 9,20 1	7,40 1,60
	Nr. 277. Bolzenabschneider, mit Vorschneiderko	p <b>f.</b> 920
	Gewicht	7,800 19 16
	Stück 9,— 16,— 24,— 36,— Reservebacken Paar 4,50 8,— 12,50 19,—	52,— 27,—
	Nr. 278. <b>Bandeisenschneider.</b> Länge	850 5,100 6
	Reservemesser	31,— 20,—
	Nr. 279. <b>Kabelschneider,</b> mit Rohrschenkeln.  Länge 780 mm, Gewicht ca. kg 4,400, schneiden isolierte  Kupferkabel bis	40
	Reservemesser mit Nieten Paar	30,—
	Nr. 280. Kabel- oder Kupferscheren, bis 10 mm	n
	schneidend.  Länge 375 mm, Gewicht ca. kg 1,200 Stüc	
So # V	Nr. 281. <b>Kupfer- oder Kabelscheren,</b> bis 10 mm schneidend.	
	Bis 10 mm schneidend, Gewicht ca. kg 1,100 Stück Reservemesser	r 2,60







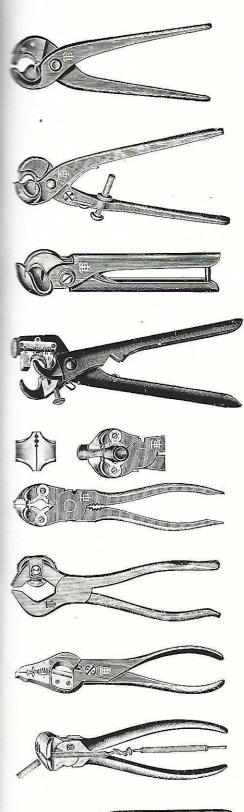
	WAREN ED ZEIGHEN
	Nr. 282. Schneidzangen, für Blei und Kupferkabel. Länge 260 mm, Gewicht ca. kg 0,670, bis 12 mm schneidend
	Reservemesser
	Nr. 283. Radschneidezangen, schwarz.
	Länge
	Stück 1,50 2,— 2,70
	Nr. 284. Telegrafenzangen.
	Länge mm 130 160 180 210 230 260 300 Gewicht ca. kg 0,085 0,150 0,210 0,300 0,350 0,475 0,625
	Schwarz Stück 0,75 0,80 0,90 1,05 1,20 1,40 2,— a) mit Bronzebacken » — 1,60 1,80 2,10 — — — b) isoliert » 1,35 1,45 1,65 1,85 2,20 2,55 3,60
	Nr. 285. Extra starke Telegrafenzangen, schwarz. Länge 210 mm, Gewicht ca. kg 0,350 Stück 1,40
	Nr. 286. Telegrafenzangen, schwarz, mit 4 Draht- abschneidern.
	Länge mm 160 180 210 230 260 Gewicht ca. kg $\theta$ ,150 $\theta$ ,210 $\theta$ ,300 $\theta$ ,350 $\theta$ ,475
	Stück 1,60 1,80 2,10 2,40 2,80
	Nr. 287. Amerikanische Spannzangen, poliert, mit 2 ovalen und 2 runden Löchern.
	Länge 250 mm, Gewicht ca. kg $\theta$ ,450 Stück 4,—a) Mit 4 runden Löchern
	Nr. 288. Drahtziehzangen, schwere.
	Länge mm 180 200 220 240 260 280 300 320 340 Gewicht ca. kg 1,000 1,500 2,000 2,500 3,000 3,500 4,000 4,500 5,000
	Stück 5,— 7,— 9,— 11,25 13,50 15,75 18,—23,—28,—
	Nr. 289. Zündschnurzangen, schwarz.
	Länge 150 mm, Gewicht ca. kg 0,140 Stück 1,30
à	Nr. 290. Zündschnurzangen, poliert.
	Länge 150 mm, Gewicht ca. kg 0,140 ohne Messingspitze a) mit Messingspitze
	Stiick 160 0.40

Stück

1,60

2,40





Nr. 291. Isolier-Rohrbiegezangen, schwarz.

Für Rohre Durchm. mm 7 9 11  $13^{1}/_{2}$  16 21 23 29 36 Gewicht ca. kg 0,270 0,275 0,400 0,520 0,540 0,700 0,925 1,200 1,750 Stück 1,70 1,85 1,95 2,20 2,45 2,80 3,15 3,55 6,60

Nr. 292. Isolier-Rohrbiegezangen "Kuhlo", schwarz.

Nr. 293. Isolier-Rohrbiegezangen, schwarz, mit Feststellung.

Für Rohre von Durchm. mm 7 9 11  $13^{1}/_{2}$  16 23 29 Gewicht . . . . ca. kg 0.340 0.350 0.400 0.440 0.460 0.640 0.800 Stück 3,— 3,30 3,60 4,— 4,50 5,— 6,—

Nr. 294. Isolier-Rohrbiegezangen, verstellbar.

Für Rohre von 7—16 mm Durchmesser, Gewicht ca. kg 0,740 Stück 14,60

Nr. 295. Elektriker-Zangen, 200 mm lang.

Nr. 296. Abschneidezangen für Isolierrohre.

Nr. 297. Elektrozangen.

Länge 200 mm, Gewicht ca. kg 0,225 . . . . . . . Stück 4,25

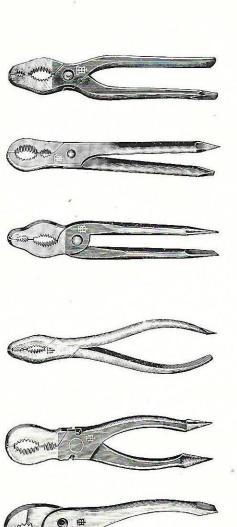
Nr. 298. Elektro-Lichtdrahtzangen.

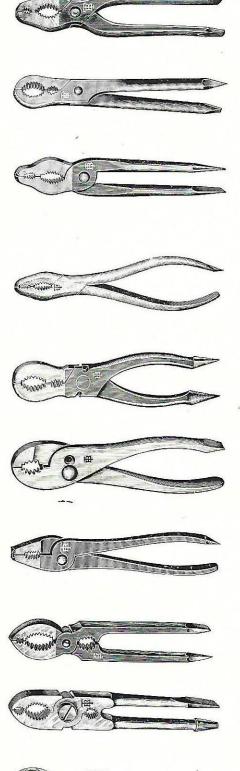
Länge 160 mm, Gewicht ca. kg 0.175. schwarz a) poliert b) brüniert Stück 2.55 3,— 3,30

Nr. 299. Rohr-Abmantelungszangen, schwarz.

Länge 230 mm, Gewicht ca. kg  $\theta$ ,330 . . . . . . . Stück 1,90









Nr. 300. Berliner Gaszangen, schwa	ITZ.
------------------------------------	------

Länge . Gewicht	ca, kg	160 0,200	$\underset{0,300}{185}$	$\underset{0,400}{210}$	$\underset{0,500}{235}$	$\frac{260}{0,600}$	285 0,750	310 0,850
	Stück	1.60	1.75	2.—	2 25	2.50	2.90	3 25

### Nr. 301. Hamburger Gaszangen, schwarz.

Länge . Gewicht	•		mm	185	210	235 0,400	260	285	310
			Stück	1,75	2,	2,25	2,50	2.90	3.25

### Nr. 302. Französische Gaszangen, schwarz.

Gewicht		ca. kg Stück							
Länge .	٠	mm	160	185	210	235	260	285	310

Nr. 3021/2. Dieselben, aber mit großem Loch vorne. Preise wie unter Nr. 302.

### Nr. 303. Französische Gaszangen, mit durchgestecktem Gewerbe.

Länge . Gewicht			160 0.180	180	210	235	260
			0,180	0,270	0,380	0,450	0,550
Schwarz			1,90	2,20	2,70	3,30	4,
a) poliert		. »	2,—	2,40	2,90	3,60	4,50
Nr. 304.	Eı	1glische	Gasza	ngen.			9
Länge		mm	160	190	210	225	000

			mm . ca. kg	160 0,180	180 0,250	$\underset{\theta,3\theta\theta}{210}$	$\frac{235}{0,400}$	260 0,500
Schwarz	200		. Stück	1,45	1,60	1,80	2,	2,30
a) poliert		٠	. »	1,80	2,—	2,25	2,50	2,90

### Nr. 305. Verstellbare englische Gaszangen.

Länge 170	mm, Gewicht ca	a. kg 0,200. schwarz	a) poliert	b) vernickelt
	Stück	1,25	1,50	1,80
Nr. 306	Verstellhare	englische	Gaczangen	

Länge	٠		•	٠		•			1.04		0.0			•	. mm	200	250
Gewicht .		•	•	•		*		٠	•	٠	•	•			ca. kg	0,300	$0,\!450$
Schwarz .					•		٠	•		•	•		•		Stück	2,20	2,80
a) poliert									-	00.23	15.60	3320	0350		»	2,65	3,35
b) vernicke	elt										6.23				>>	3.20	4.—

# Nr. 307. Gaszangen, sogen. Fitterzangen, schwarz.

Länge . Gewicht	•	mm . ca, kg	200 0,300	220 0,410	250 0,470	275 0,550	300 0,650
		Stück	3,	3,40	3,80	4.20	4.60

### Nr. 308. Gaszangen, Schweizer Form, schwarz.

Länge			2								mm	230	260
Gewicht	•	•	٠	•	٠	٠	•	•			. ca. kg	0,500	0,650
											Stück	4,50	5,10

### Nr. 309. Kugelgaszangen, schwarz.

Länge . Gewicht	•	•	mm . ca. kg	210 0,350	$235 \\ 0,450$	$\frac{260}{0,550}$	285 0,700	310 0,850
			Stück	2,20	2,50	2,75	3,20	3,60



OF
o#
O O O
THE STATE OF THE S
Why Co Ite
(2) (E)

	1-5		lles	
#		\   	)	
WA	REN (1	ZEIGH	EN	
Yalan	010	н.		

WAREN ZEICHEN				
Nr. 310. Fahrrad-Konusz	angen.			
0			180 <i>0,110</i>	200 0,160
Schwarz			1, <u>→</u> 1,15	1,15 1,30
Nr. 311. Auto-Konuszang	gen.			
Länge 250 mm, Gewicht ca. kg		chwarz	a) po	liort
	Stück	1,60		90
Nr. 312. Fahrrad-Konusz	anaan	mit ash	0.00000	n Von
Länge 200 mm, Gewicht ca. kg		mit geb	ogener	п қор
		chwarz	a) po	liert
	Stück	1,35	1,	50
Nr. 313. Fahrrad-Konusz	angen.	verkrön	ft	
Länge 200 mm, Gewicht ca. kg	1990	, с. т. с р		
		chwarz	a) p	oliert
	Stück	1,50	1,	70
Nr. 314. Parallel-Gas- od	er Bren	nerzang	en.	
Länge		mm . ca. kg	180 0,270	$\underset{0,350}{210}$
Poliert		. Stück	$^{2,50}_{2,90}$	2,75 3,15
Nr. 315. Gas-Brennerzang	gen, pol	iert.		
Länge		130 0,100	160 0,130	185 0,170
	Stück	THE PARKS	1,40	1,65
Nr. 316. Gas-Brennerzan	gen.			
Länge		130 <i>0,110</i>	160 0,140	185 0,180
Schwarz		1,20 1,30	1,40 1,50	1,65 1,85
	gen.			
Nr. 317. Gas-Brennerzans				
	mm . ca. kg	130 <i>0,110</i>	140 0,130	160 0,155

Nr. 318.		G	as	-I	3r	en	116	erzange	n, pol	liert, 1	nit di	ckem	Maul
Länge . Gewicht			16		•	•		mm . ca. kg	$\underset{0,120}{130}$	140 0,140	160 0,180	180 <i>0,200</i>	200 0,240
a) mit 1	F	Bre	nr	er	loc	ch		Stück . »	1,20 1,15	1,30 1,25	1,40 1,30	1,65 1,55	2,— 1,90

Nr. 319. Blitzrohrzangen, schwarz.

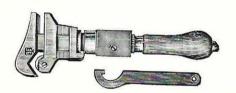
Länge . . . . mm 160 180 230 310 360 420 550 Gewicht . . ca. kg  $\theta$ ,170  $\theta$ ,270  $\theta$ ,470 1,000 1,400 1,600 3,000 Stück 0,70 0,90 1,40 2,25 3,15 4,— 15,50























### Nr. 320. Rohr- und Schraubenschlüssel.

∟änge		mm	230	310	400
Spannweite bis		mm	25	40	50
Gewicht	٠	. ca. kg	1,000	1,500	1,800
a) als Rohrzange		. Stück	4,80	6,	9,20
<ul> <li>» Schraubenschlüssel</li> </ul>		. »	4,80	6,—	9,20
) » Universalschlüssel		**	3-3-2	6.60	-

# Nr. 321. Amerikanische kombinierte Gasrohr- und Schraubenschlüssel.

Länge Spannweite Gewicht .	b	is		•	. mm	250 55 0,950	300 75 1,400	380 90 2,000	450 110 3,100
					Stück		11.—	16.—	25,—

# Nr. 322. Amerikanische kombinierte Gasrohr- und Schraubenschlüssel.

						Stiick	10,50	13.—	18,
Gewicht .	٠	*				ca. kg	1,100	1,600	2,400
Spannweite								75	90
Länge						. mm	250	300	380

### Nr. 323. Alligatorschlüssel.

Größe						1	2	3	4	5	6	7
Länge					mm	200	330	440	540	650	770	900
Für Ro	hr	e	VO	n	Zoll	1/8-1/1	1/1-1/2	1/2-1	1-11/2	11/2-2	2-21/2	21/2-3
Gewich	t			Ca	a. kg	0,220	0,350	0,675	$1,25\bar{0}$	2,300	3,300	5,200
				S	tück	2.20	2,60	4.20	6	9,	14.50	21,

### Nr. 324. Krokodil-Schraubenschlüssel.

Größe . Gewicht							$_{0,360}^{2}$	$\frac{2^{1}/_{2}}{0,730}$	0,960
				Sti	ück	1,20	1,45	± £ 2,50 ] / □	3,50

### Nr. 325. Universal-Rohrzangen.

Für Rohre von Gewicht	. Zoll ca. kg	$^{1/_{8}-^{3}/_{4}}_{0,800}$	$^{1/4}_{1,800}^{-1}$	$\frac{1}{2}$ -2 3,200	$\frac{1}{2}$ -3 5,200	$\frac{3}{4}$ $\frac{-4}{7,000}$
	Stück	5,10	5,10	8,10	13,	20,

### Nr. 326. Kugel-Rohrzangen.

Für Rohre von . Zol Gewicht ca. kg	$\frac{1}{5} \frac{1}{6} \frac{-3}{4}$	$^{1}/_{4}$ $^{-1}$ $^{2}$ $^{100}$	$^{1/2}_{2}$ $^{-2}_{3,700}$	$^{1}/_{2}$ -3 6,300	$^{3/4}_{9,200}$
Stück	8.10	8.10	13 —	21	31

### Nr. 327. Bremer Rohrzangen, blank.

Für Rohre Gewicht .	von . Zoll ca. kg	$^{1/4}_{0,500}^{-3/4}$	$^{1/4}_{0,800}^{-1}$	$^{3/4}_{1,600}^{-11/2}$	$\frac{1-2}{2,400}$	2-3 4,500
	Stück	2.80	3.90	5.60	7.60	11.50

### Nr. 328. Rohrzangen, Schwedische Form.

Für Rohre von . Zo Gewicht ca. k	$^{1}_{g}$ $^{1}_{8}$ $^{-1}_{9}$ $^{-1}_{9}$	$^{1/_{8}-1^{1}/_{2}}_{1,500}$	$\frac{1}{4}$ $\frac{-2}{2,800}$	$\frac{1}{2}$ -3 3,400	$\frac{1}{2}$ $\frac{-4}{4,700}$
Stüc	k 7.20	9.50	12.40	15.50	24.—



# Gewicht für Rohre » Muffen . Für Rohre . . . » Muffen

### Nr. 329. Englische Rohrzangen.

Für Rohre von Zoll  $^1/_8$   $^{-1}/_2$   $^{1}/_4$   $^{-3}/_4$   $^{1}/_4$   $^{-1}$   $^{1}/_2$   $^{-11}/_4$   $^{3}/_4$   $^{-11}/_2$   $^{1}$   $^{2}$   $^{1}$   $^{1}/_2$   $^{2}$   $^{2}$   $^{4}$  Gewicht ca. kg 1,100 1,500 1,900 2,400 3,200 5,000 7,500 10,000 Stück 3,75 4,70 5,20 6,70 8,20 9,75 16,— 22,—

### Nr. 330. Rohrzangen "Stillson".

200 . . . . mm 150 250 350 450 600 900 Für Rohre bis. Zoll  $\frac{1}{2}$   $\frac{3}{4}$  1 Gewicht . . ca. kg 0,140 0,275 0,700  $\frac{1^{1}/_{2}}{1,200}$ 21/2 31/ 2 2,000 3,700 Mit Stahlgriff Stück 3,70 4,20 3,70 5,80 7,50 a) mit Holzgriff » 3,95 3,95 4,50 6,20 7,90 11,80 26,90

### Nr. 331. Kettenrohrzangen.

Für Rohre von Zoll  $\frac{1}{8}$ -1  $\frac{1}{4}$ -2  $\frac{1}{2}$ -3  $\frac{13}{4}$ -4 4-6 6-8 7-14 Gewicht . . ca. kg  $\frac{1}{9}$ 000  $\frac{2}{6}$ 00  $\frac{4}{8}$ 00  $\frac{5}{6}$ 00  $\frac{12}{9}$ 00  $\frac{14}{9}$ 00  $\frac{26}{9}$ 00 Ersatzketten . » 1,70 2,40 3,10 3,90 12,20 17,50 32,—

### Nr. 332. Kettenrohrzangen, amerikanische Form.

Für Rohre von Zoll  $^{1}/_{8}$ –1  $^{1}/_{8}$ –2  $^{1}/_{2}$ –3  $^{3}/_{4}$ –4 1–6  $^{11}/_{2}$ –8 2–14 Gewicht . . ca. kg 1,250 2,900 5,300 6,300 13,700 16,700 29,500 Stück 4,75 7,80 13,— 15,50 33,60 38,— 79,— Ersatzketten . » 1,90 2,55 3,25 4,20 12,90 18,50 34,—

### Nr. 333. Rohr- und Muffenzangen.

Stück 1,60 2,10 2,40 2,70 2,90 3,65 4,40 5,40 5,90 6,40 8,20 9,40 2,10 2,40 2,90 3,20 3,65 4,40 5,40 6,40 6,90 8,65 11,10 12,90

### Nr. 334. Rohrabschneider.

### Nr. 335. Rohrabschneider, schweizer Form.

# Nr. 336. Rohrabschneider "Excelsior", mit 4 Rollen und 1 Schneidrädchen.

Für Rohre von . Zoll  $\frac{1}{4}$   $\frac{3}{4}$   $\frac{1}{4}$   $\frac{1}{4}$   $\frac{1}{4}$   $\frac{1}{4}$   $\frac{3}{4}$   $\frac{3$ 

### Nr. 337. Rohrabschneider, englische Form.

Für Rohre von . . . . Zoll  $\frac{1}{4}$ -1 Gewicht . . . . . . ca. kg 1,750 $\frac{1^3}{4^{-4}}$  $\frac{3}{4}$ -2 3,600  $1^{1}/_{4}-3$ 6,000 35,-Mit 1 Rädchen . . . Stück 11,20 17.50 26,->> 13,40 22,40 33,40 48,b)» Rohrzange . . . . » 13,40 32,-



6,300

34,---

0,060

5-8

8,300

50.--

2-8

10

9,100

60,-

5-13

14,000 83.—

> 420 1,400 6,10 0,90

> > 290

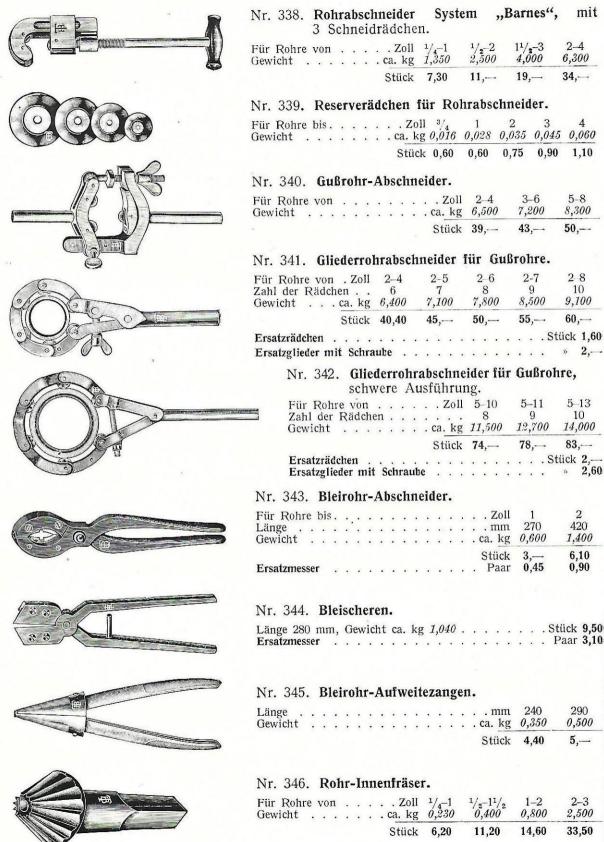
0,500

5,---

2 - 3

2,500

33,50











Nr. 349.	350.
	Commencialing
	E PROPERTY E





### Nr. 347. Rohr-Innenfräser, lange Form.

Für Rohr Gewicht	e	vo	n		•				Zoll kg	0,230	0,500	0,700	
								St	ück	7,40	13,50	17,50	

### Nr. 348. Rohr-Außenfräser.

Für Rohre von Gewicht	Zoll $\frac{1}{4}$ 1. kg 0,500	$0,900^{1/2}$	$\frac{1-2}{1,300}$	$\frac{2-3}{2,700}$
S	tück 13,50	27.—	31,—	67,—

### Nr. 349. Bleirohr-Ausbohrer.

Gewicht ca.	kg	0,160							(: <b>•</b> .)					20 <b>5</b> 20		10.00	. Stück	1,75
-------------	----	-------	--	--	--	--	--	--	----------------	--	--	--	--	----------------	--	-------	---------	------

### Nr. 350. Bleirohr-Auftreiber, aus Holz.

Gewicht ca. kg 0,130, für Rohre bis 40 mm . . . . Stück 0,85

### Nr. 351. Bleirohr-Auftreiber, aus Eisen.

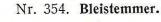
Gewicht ca. kg 0,400, für Rohre bis 40 mm . . . . Stück 1,90

Nr. 352. Hahnfräser, zum Nachfräsen von Hähnen, welche an der Abdichtungsstelle undicht geworden sind. Dabei braucht der Hahn nicht abgeschraubt zu werden.

Mit 4 Hähnen für  $^3/_8$   $^1/_2$   $^5/_8$   $^3/_4$  Zoll Hähne, Gewicht ca. kg 0,300, Stück 8,50

### Nr. 353. Gasrohr-Klemmfutter.

Fur Rohre von Zoll Gewicht ca. kg	$^{1/4}_{1,100}^{3/8}^{1/2}$	$^{1/_{8}}_{1/_{4}}^{1/_{4}}_{3/_{8}}^{3/_{2}}_{1,150}^{1/_{2}}$	$^{1/_{4}}_{1,400}^{3/_{8}}_{1,400}^{1/_{2}}_{3/_{4}}^{3/_{4}}$	$^{1/_{2}}_{1,750}^{3/_{4}}$ 1	$^{3/_{4}}_{2,400}^{1}^{1^{1}/_{4}}$	$\begin{array}{ccc} 1 & 1^{1}/_{4} & 1^{1}/_{2} \\ & 3,400 \end{array}$	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 2 5,700
Stück	8,50	8,50	9,25	10,50	15,	16,50	19,—



von 4-12 mm sortiert. Gewicht ca. kg 2,200, Satz à 5 Stück 7,50

### Nr. 355. Strickeisen.

ca. 250 mm lang. Gewicht ca. kg 0,450 . . . . . . Stück 1,50

### Nr. 356. Dreikant-Hohlschaber.

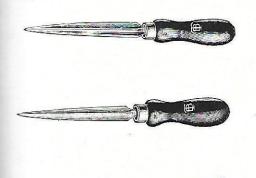
Länge mm Gew.ohne Heft ca.kg				
Ohne Heft . Stück a) Mit » . »	1,10 1,25		$^{2,45}_{2,70}$	

### Nr. 357. Dreikant-Vollschaber.

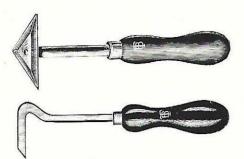
Länge Gew.ohne F	Ief	. mm t ca.kg	$\underset{\textit{0,040}}{100}$	$\underset{0,050}{125}$	150 0,085	$\substack{175 \\ 0,120}$	200 <i>0,160</i>	250 0,230	300 0,290
Ohne Heft		Stück	0,45	0,55	0,65	0,80	1,	1,45	2,—
a) Mit »		»	0,60	0,70	0,85	1,05	1,25	1,70	2,30

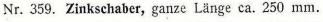
### Nr. 358. Flach-Schaber.

Länge mm 100 Gew.ohne Heft ca.kg 0,060	125 0,065	$\underset{0,090}{150}$	0,115	200 0,170	$\underset{0,240}{250}$	$\frac{300}{0.320}$
Ohne Heft . Stück 0,65	0,75	0,90	1,10 1.35	1,35 1,60	1,70	2,30 2.60

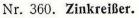








D	reikantform	a) Herzform	b) Sechskantform
Gewicht ca. kg	0,180	0,180	0,180
Stück	1,50	1,50	1,60
Reserveplatten »	0,70	0,70	0,75

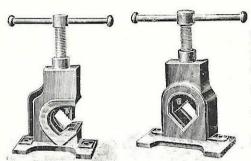


Gewicht ca. kg 0,140 . . .



### Nr. 361. Zinkreißer, verstellbar.

Gewicht ca.	kg	0,	22	0		٠			•	٠	٠			Stück	1,60
Ersatzmesser															0,65



### Nr. 362 u. 363. Rohrschraubstöcke.

Für Rohre von Zoll	1	2	3	4	5-6
Aeußerste Spann- weite mm	50	70	90	135	170
Offene Gewicht ca. kg	7,000	11,000	21,000	36,000	71,000
Geschlossene Gewicht ca. kg	6,000	10,000	18,000	35,000	57,000
Nr. 362 Stück	10,	13,	18,50 18,50	29,— 29.—	52,— 52.—



Nr. 362.

Nr. 363.

Nr. 364. Rohrschraubstöcke, einarmige, kreuzweise spannend.



Nr. 364.

Nr. 365.

Nr. 365. Patent-Rohrschraubstöcke.

/	Für Rohre Gewicht .	b:	is . Zoll ca. kg	$^{1/4}_{-1}$ $^{1/4}_{-1}$	$^{1}/_{4}$ $^{-2}$ $^{7,250}$	$^{1}/_{4}$ -3 13,060	$\frac{3}{4}$ $\frac{-4}{21,500}$	1-6 44,000	1000
7			Stück	11,	15,	24,—	36,⊸	68,—	



Nr. 366.



Nr. 367.

Nr. 366. Montage-Geräte, mit Rohrschraubstock.

Für Rohre von . . . . . . . . . 22,000 33,000 Gewicht . . . . . . . . . . . . ca. kg Stück 45,-75,-

Nr. 367. Montage-Geräte, mit Rohrschraubstock für Rohre von 2 Zoll, außerdem mit Schlosserschraubstock.

Gewicht ca. kg 28,000 . . . . . . . . . . . . . Stück 70,-





Nr. 368. Siederohr-Dichtmaschinen, einfache zum Schrauben.

Größe Kern-Durchmesser mm Für i. Rohr-Durchmesser » Ausdehnung bis » Aeußerer Rohrdurchm. { " Zoll	26 27 30 31 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	2 29 30 34 35 1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	3 32 33 37 37 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4 35 36 41 40 1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	5 37 39 44 44 1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	6 40 41 46 47 1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	7 44 45 51 51 2	8 47 49 55 53 2 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	9 50 51 58 57 2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	10 56 57 65 63 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	11 60 61 70 67 2 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	12 63 64 73 70 2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	13 68 70 79 76 3
Maschine Stück Ersatzdorn » 3 Ersatzrollen Satz	3,	0,-	0,—	6,70	6,70	23,— 6,70 2,—	28,— 8,40 2,50	$\begin{array}{c} 32, \\ 8,40 \\ 2,50 \end{array}$	10,—	$^{36,}_{10,}_{2,50}$	$^{40,-}_{11,75}_{2,50}$	44,— 11,75 2,50	
Größe Kern-Durchmesser mm Für i. Rohr-Durchm. » Ausdehnung bis » Aeußerer Durchmesser	, 4	15 80 82 93 89 3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	16 85,5 88 100 95 3 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	17 90 93 104 101 4	18 98 100 114 108 4 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	19 104 107 121 114 4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	20 110 113 128 121 4 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	21 116 119 135 127 5	22 122 125 142 133 5 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	23 128 131 149 140 5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	24 134 137 156 146 5 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	25 140 143 163 152 6	
Maschine Stück l Ersatzdorn » 3 Ersatzrollen Satz	13,—	59,— 14,50 4,—	66,— 14,50 4,—	74,— 16,— 4,60	17,50	21,—	22,50	105,— 25,— 6,60	28,—	31,	35,	40,	



Nr. 369. Siederohr - Dichtmaschinen, doppelte, zum Schrauben.

Ausdehnung mm	Größe von bis	26 33	2 29 38	3 32 41	4 35 46	5 37 48	6 40 52	7 44 57	8 47 60	9 50 65	10 56 73	11 60 79	12 63 82	13 68 89
Maschine Ersatzdorn 6 Ersatzrollen	. Stück . » . Satz	28,70 5,— 4,—		28,70 5,— 4,—	32,— 6,70 4,—	32,— 6,70 4,—	32,— 6,70 4,—	37,— 8,40 5,—	41,— 10,— 5,—	44,50 11,50 5,—	49,— 11,50 5,—			15,80
Ausdehnung mm {	Größe von bis	14 74 97	15 80 105	16 86 112	17 90 118	18 98 128	19 104 136	20 110 144	21 116 152	22 122 160	23 128 168	24 134 175	25 140 184	
Maschine	. »	70,— 17,40 7,—	77,— 20,80 8,—	84,— 22,30 8,—	93,- $25,60$ $9,20$	27,50	29,-	31,—	34,—	37,50	42,50	178,— 47,— 18,—	54	



# Nr. 370. Siederohr-Ausschneidemaschinen.

Für i. Rohr-Durchmesser Gewicht			•	•	:*:	•	•			•		•	2	 Größe . mm a. kg	35 50	2 51–63 4,100	3 64–75 5,400	4 76–100 8,000
Extra-Vorrichtung Ersatzrädchen	*						1	30	300			**			80,— 22,— 2,75	97,50 22,— 2,75	117,— 22,— 2,75	134,50 22,— 2,75





# Nr. 371. Siederohr-Dichtmaschinen, engl. System.

Größe 1 Kern-Durchmesser mm 26 Für 1. Rohr-Durchm. » 27 Ausdehnung bis » 30 Gewicht ca. kg 0,570	2 3 29 32 30 33 34 37 0,650 1,08	35 36 41 50 1,300	$\frac{43^{1}/_{2}}{1,500}$	$\frac{41^{1}/_{2}}{46^{1}/_{2}}$ 1,700	45 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 51 1,850	$54^{1/2}_{2}$ 2,300	Company of the company	, , ,	-,		13 68 70 79 4,500
Maschine Stück 20,— Ersatzdorn » 6,70 3 Ersatzrollen Satz 2,—	$\begin{array}{cccc} 20, & 20, \\ 6,70 & 6, \end{array}$	-23,-6,70	0,70	0,70	0,40	0,40	0,70	10,	,	44,- $13,40$ $2,50$	,
Größe 14 Kern-Durchmesser .mm 74 Für l. Rohr-Durchm. » 76 Ausdehnung bis » 86 Gewicht ca. kg 5,600	80 85 <sup>1</sup> 82 88 93 99 <sup>1</sup> 7,200 7,80	93 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> / <sub>2</sub> 104 00 11,000	114 12,500	19 104 106 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 121 12,000	110 113 128 13,000	21 116 119 135 0 14,000	22 122 125 142 15,000	23 128 131 149 16,000	24 134 137 156 17,000	25 140 143 163 20,000	
Maschine Stück 53,— Ersatzdorn » 14,80 3 Ersatzrollen Satz 3,50	59,— 66, 16 30 20	— 74,— — 22.—	80,— 25.—	87,— 29.—	95,— 31.—	105,— 34,—	· 112,— ·   39,—	· 125,— · 45,—	· 131,— · 50,—	- 150,— - 56,—	



# Nr. 372. Dichtmaschinen-Schlüssel.

Gewicht	2,80	3,50	4.25	5.—	6.40	8
Für Dichtmaschinen Größe	1-3		7—10 0,750	11-14 $1,050$	15—16 1,350	17—2 1,780



### Nr. 373. Dichtmaschinen-Knarre.

Für Dichtmaschinen Größe Gewicht	1—3 1,300		7—10 2,300	11—14 2,350	3,900	4,300
Stück	9,	11,—	13,20	16,50	19,20	21,



# Nr. 374. Stahldraht-Siederohrbürsten.

Durchmesser	$ \begin{array}{c} 44 \\ 1^{3}/_{4} \\ 0  0.300 \end{array} $	51 2 0,330	57 2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> 0,400	63 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 0,490	$70 \ 2^{3}/_{4} \ 0,565$	76 3 <i>0,690</i>	82 3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> 0,750	89 3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 0,820	95 3 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> 0,870	102 4 0,910
Aus englischem Gußstahl Stück 1,80 a) » Messingdraht » 1,90	) )	9 15	9 35	2 55	2.70	2.90	3.10	3,30	3,50 5,—	3,10

Diese Preise verstehen sich ausschließlich der Teile a, b und c.

Teile a Schutzglocke und b Mutter kosten		 	 	 Paar 0,60
Stangenmutter c, zum Anschweißen an eine	Eisenstange	 	 	 Stück 1,50



Nr. 375. Schräge Gasrohrschneidkluppen, mit 3 Paar Backen, ohne Bohrer. Nr. 375½ mit 3 Paar Backen, u. 3 Paar Bohrern

						1 2		,	o I dul	DOIN CIT
Lange cm	33 1/8 1/4 3/	44 1/4 3/8	55 3/8 1/2 5/	$\frac{60}{\frac{3}{8}}$	$\frac{75}{\frac{1}{2}}$	87 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> 1	100 1 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	$120 \frac{1^{1}/_{4}}{1^{1}/_{2}}$	135 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 2	155 2 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 3
Nr. 375. Gewicht ca. kg	0,800	1,400	2,200	3,000	4,300	$\frac{1^{1}/_{4}}{6,000}$	$\frac{1^{1}/_{2}}{8,500}$	14,000	$\frac{2^{1}/_{2}}{18,000}$	25,000
Stück Aufgeschnürt mehr »	6,70 0,75	8,30 1,—	12,— 1,25	16,20 1,50	21,— 1,75	25,60 2,—	32,40 2,30	54,20 2,70	67,— 3,10	116,— 3,50
Nr. 3751/2 Gewicht ca. kg	1,000	1,800	2,900	3,900	5,800	8,800	12,800	20,700	28,000	42,800
Stück Aufgeschnürt mehr »	11,60 0,90	14,40 1,20	20,— 1,50	25,— 1,80	33,60 2,10	44,60 2,40	60,— 2,80	96,— 3,30	140,— 4,—	235,— 4,70
			E	xtra Bacl	ken.					
Für Kluppen von . cm	33	44	55	60	75	87	100	120	135	155
Paar	0,85	1,05	1,25	1,65	2,05	3,30	4,40	6,	9,—	12,



Nr. 376. Gasrohrschneidkluppen,

"System Walworth", mit einteiligen Backen und Führungen, ohne Bohrer.

Größe       Nr. 0         Schneidend       Zoll $^1/_8^1/_4^3/_8^1$ Gewicht       ca. kg $^1,600$	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	${ \begin{array}{c} 2 \\ {}^{1/4}/{}_{8}{}^{1/}{}_{2}{}^{3/}{}_{4} 1 \\ 4{,}500 \end{array} }$	$\begin{array}{c} 3 \\ \frac{3}{4} & 1 & 1^{1}/4 \\ 5,600 \end{array}$	$\begin{smallmatrix} 4 \\ 1 & 1^{1}/_{4} & 1^{1}/_{2} \\ 6,200 \end{smallmatrix}$	5 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 2 8,500	$\begin{array}{c} 6 \\ 1^{1}/_{4}1^{1}/_{2}1^{3}/_{4}2 \\ 10,000 \end{array}$	7 2 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 3 18,000
Komplett Stück       14,—         Extra-Backen	16,80	20,—	19,—	21,—	29,—	36,—	68,—
	3,50	3,50	4,70	5,—	7,20	7,20	21,—
	0,65	0,65	0,85	0,95	1,40	1,40	3,50
	0,50	0,50	0,70	0,80	0,85	0,85	1,50
	3,30	4,—	3,80	4,20	5,80	7,20	13,60



Nr. 377. **Gasrohrschneidkluppen**, mit zweiteiligen Backen und Führungen, ohne Bohrer, amerikan. Form. Schneiden Gewinde in einem Schnitt fertig.

Größe Nr. Schneidend Zoll <sup>1</sup> / Gewicht ca. kg	$0 \\ {}^{1/3/3/8}_{8/4} {}^{1/2}_{8} \\ 1,900$	$^{1}_{^{1}\!/_{2}^{3}\!/_{4}^{1}}$ 1 3,700	${\overset{2}{\overset{1/_4}{3/_8}\overset{1/_2}{3/_4}}}_{\overset{3}{\cancel{1}},900}$	3 3/ <sub>4</sub> 1 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> 5,900	$\begin{smallmatrix} 4 \\ 1 & 1^{1}/_{4} & 1^{1}/_{2} \\ 6,800 \end{smallmatrix}$	5 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 2 9,600	${ \begin{array}{c} 6 \\ 1^{1}/_{4}1^{1}/_{2}1^{3}/_{4}2 \\ 10,900 \end{array} }$	$7$ $2 \frac{2^{1}}{2} 3$ $19,000$
Komplett Stück	17,50	25,50	36,—	32,—	40,—	48.—	64,—	120,—
Extra-Backen Paar	3,70	5,—	5,—	7,—	9,—	11,—	11,—	30,—
Extra-Führungen Stück	0,65	0,90	0,90	1,30	1,70	2,10	2,10	5,—
Im Pappkarton mehr »	0,30	0,50	0,50	0,70	0,80	0,85	0,85	1,50
Im Holzkasten mehr »	3,50	5,—	7,50	7,50	8,—	10,—	13,—	24,—



Nr. 378. Bergische Schneidkluppen, mit verstellbarer Führung, ohne Bohrer. Schneiden Gewinde in einem Schnitt fertig.

Größe	•	Nr. . von Zoll . von Zoll ca. kg	1/4-1/2	$\begin{array}{c} 2 \\ \frac{1}{8} - \frac{1}{2} \\ \frac{3}{8} - \frac{3}{4} \\ 2,300 \end{array}$	$ \begin{array}{c} 3 \\ ^{1}/_{4}^{-3}/_{4} \\ ^{1}/_{2}^{-1} \\ 4,300 \end{array} $	$\begin{array}{c} 4 \\ \frac{1}{4} - 1 \\ \frac{3}{4} - \frac{11}{4} \\ 4,900 \end{array}$	$ 5 \frac{1}{2}-1^{1}/4 1-1^{1}/2 5,500 $	6 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> -1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>  6,800	7 1-2 — 12,000	8 2–3 — 20,000	9 3–4 40,000
Mit 3 Paar Backen Extra-Backen	•	Stück Paar	100000	25,— 4,40	32,— 5,20	38,— 6,30	46,50 8,50	60,— 11,20	76,— 13,80	152,— 26,—	300,—





Nr. 379. Gasrohrschneidkluppen, "System Reißhauer", mit zweiteiligen verstellbaren Backen, ohne Bohrer.

Größe         Nr.           Schneidend         Zoll           Gewicht         ca. kg	${1\atop 1/_8}{1\atop 1/_4}{3/_8}{1/_2\atop 2,400}$	$^{2}_{^{1}\!/_{2}^{3}\!/_{4}^{1}}$ $^{4,100}$	$\frac{3}{\frac{1}{4} \frac{3}{8} \frac{1}{2} \frac{3}{4} \frac{3}{4}} 1$	$\begin{array}{c} & 4 \\ 1 & 1^{1}/_{4} & 1^{1}/_{2} \\ 7,000 & \end{array}$	$\begin{array}{c} 5 \\ 1^{1}/_{4} & 1^{1}/_{2} & 1^{3}/_{4} \\ 10,000 \end{array}$	6 2 2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> 3 20,000
Komplett Stück Extra-Backen Paar Extra-Führungen Stück	36,—	51,—	68,—	72,—	86,—	155,
	5,80	7,40	7,40	10,50	13,20	30,
	1,60	2,10	2,10	2,55	4,20	7,

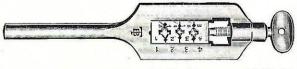


Nr. 380. Excelsior-Gasrohrschneidkluppen, mit verstellbaren Schneide- und Führungs-Backen, ohne Bohrer. Größe Nr. 6 u. 7 haben 4 Arme.

Größe	Für Gewinde von	Gewicht	Preis der Kluppe inkl. Schneide-	Preis für Extra-Backen
Nr.		ca. kg	und Führungsbacken	per Satz von 4 Stück
1	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	2,250	48,—	12,—
1 <sup>11</sup> / <sub>2</sub>		6,200	57,—	13,—
2		6,800	57,—	13,—
3		10,700	71,50	14,50
4		12,800	90,—	16,50
5		13,700	100,—	16,50
6		29,000	160,—	24,—
7		34,000	225,—	27,—



Gewindebohrer hierzu siehe Nr. 387.

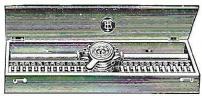


Nr. 382. Handkluppen für Messingrohre, mit Backen und Bohrer, Vorund Nachschneider.

Schneidend Zoll Gewicht ca. kg	$^{1/4}_{0,350}^{5/16}^{3/8}$	$\overset{1/_{4}}{\overset{3}_{8}}\overset{3/_{8}}{\overset{1}{0}}\overset{1}{\overset{1}{0}}$	$^{3/_{8}}_{0,850}^{1/_{2}}^{5/_{8}}$	$^{1/_{4}}  ^{3/_{8}}  ^{1/_{2}}  ^{5/_{8}}  ^{5/_{8}}  ^{0,950}$	$\frac{\frac{1}{2},\frac{5}{8},\frac{3}{4}}{2,600}$
Stück	9,40	10,—	11,30	13,30	15,—
Aufgeschnürt mehr »	0,45	0,55	0,70	0,85	0,85
Schneidend Zoll Gewicht ca. kg	$\frac{3}{8} \frac{1}{2}, \frac{5}{8} \frac{3}{4}$	$^{1/_{4}}^{3/_{8}}_{2,800}^{1/_{2}}^{5/_{5}}$	8 3/4	<sup>3</sup> / <sub>4</sub> , <sup>7</sup> / <sub>8</sub> 1 4,300	5/8 3/4 7/8 1 4,500
Stück	17,—	19,20		26,—	32,—
Aufgeschnürt mehr »	1,10	1,30		1,40	1,50

Gewindebohrer hierzu siehe Nr. 388.





Nr. 383. Präzisions-Gewindeschneidkluppen, mit verstellbarem Gewinde und Führungsbacken, nebst abnehmbarem Führungskörper.
Für Whitworth-Gewinde.

Ohne B	ohrer
Ein Sortiment Nr. 1 enthaltend:	Ein Sortiment Nr. 3 enthaltend:
1 Schneidkluppe "Union" Nr. 0 für <sup>3</sup> / <sub>16</sub> - <sup>7</sup> / <sub>32</sub> , <sup>1</sup> / <sub>4</sub> , <sup>5</sup> / <sub>16</sub> , <sup>3</sup> / <sub>8</sub> <sup>7</sup> / <sub>16</sub> Zoll 24,10	1 Schneidkluppe ,, Union" Nr. 2 für 1/2—9/16, 5/8—11/16, 3/4—13/16, 7/8—15/16, 1 Zoll 35,10
5 Satz à 4 Stück Schneidbacken	für 1/2—9/16, 5/s—11/16, 3/4—13/16, 7/s—15/16, 1 Zoll 35,10  5 Satz à 4 Stück Schneidbacken 60,75 1 Holz-Etui 4,35
1 Holz-Etui	1 Holz-Etui
Summa 60, – Summa 60, –	Ein Sortiment Nr. 4 enthaltend:
1 Schneidkluppe Union" Nr 1	1 Schneidkluppe "Union" Nr. 3
für 3/5, 7/16, 1/2-3/16, 5/8-11/16, 3/4 Zoll	für 1½-1½, 1½-1½, 1½-1½, 1½-1½, 1½-2 Zoll 70,20 4 Satz à 4 Stück Schneidbacken 64,80
1 Holz-Etui	1 Holz-Etui
Summa 82,10	Summa 141,—
Mit Bo	hrer
Ein Sortiment Nr. 5 enthaltend:	Ein Sortiment Nr. 7 enthaltend: 1 Schneidkluppe "Union" Nr. 2
1 Schneidkluppe "Union" Nr. 0 für <sup>3</sup> / <sub>16</sub> – <sup>7</sup> / <sub>22</sub> , <sup>1</sup> / <sub>4</sub> , <sup>5</sup> / <sub>16</sub> , <sup>3</sup> / <sub>8</sub> , <sup>7</sup> / <sub>16</sub> Zoll 24,10	für 1/2-9/16, 5/8-11/16, 3/4-13/16, 7/8-15/16, 1 Zoll 35,10
5 Satz à 4 Stück Schneidbacken	für 1/2 - 9/16, 5/5 - 11/16, 3/4 - 13/16, 7/8 - 15/16, 1 Zoll 35,10  5 Salz à 4 Stück Schneidbacken
6 Satz a 3 Stuck Grundbonrer	9 Handmutterbohrer
6 Backenbohrer	9 Backenbohrer
6 Backenbohrer	1 Holz-Etui
Ein Sortiment Nr. 6 enthaltend:	Ein Sortiment Nr. 8 enthaltend:
1 Schneidkluppe "Union" Nr. 1 für 3/s, 7/16, 1/2-9/16, 5/s-11/16, 3/4 Zoll 31,05	. O 1 111 TT 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
für 3/8, 7/16, 1/2 – 9/16, 3/8 – 11/16, 3/4 ZOII	Schneickfuppe   Chion   Nr. 3   17/8 - 2   Zoll   70,20
5 Satz à 4 Stück Schneidbacken       47,25         7 Satz à 3 Stück Grundbohrer       55,35         7 Handmutterbohrer       27,30         7 Backenbohrer       34,50         2 Kugel-Windeisen Nr. 3 und 5       14,-         1 Holz-Etui       12,-	8 Satz à 3 Stück Grundbohrer
7 Handmutterbohrer	8 Handmutterbohrer
2 Kugel-Windeisen Nr. 3 und 5 · · · · · 14,-	2 Kugel-Windeisen Nr. 7 und 8 67,50
Summa 221,45	Summa 892,70
Nr. 383½. Dieselben Gewindeschneidklu	ppen für S. IGewinde (International.)
Ohne B	
Ein Sortiment Nr. 9 enthaltend:	Ein Sortiment Nr. 11 enthaltend:
1 Schneidkluppe Union" Nr 0	1 Schneidkluppe Ilnion" Nr 2
für 4-5, 6-7, 8-9, 10-11, 12-13 mm 33,75	für 14-15-16, 18, 20-22, 24-25-26, 27-28 mm 44,10 5 Satz à 4 Stück Schneidbacken
5 Satz à 4 Stück Schneidbacken	1 Holz-Etui
Ein Sortiment Nr. 10 enthaltend:	Summa 109,15 Ein Sortiment Nr. 12 enthaltend:
1 Schneidkluppe "Union" Nr. 1	1 Schneidkluppe "Union" Nr. 3
für 10-11, 12-13, 14-15-16, 18-20 mm 39,60 4 Satz à 4 Stück Schneidbacken	fur 20-22, 24-25-20, 21-28, 30-33, 30-39 mm 88,30
4 Satz à 4 Stuck Schneidbacken	1 Schneidkluppe "Union" Nr. 3 für 20-22, 24-25-26, 27-28, 30-33, 36-39 mm 88,50 5 Satz à 4 Stück Schneidbacken
Summa 81,20	Summa 175,50
Mit Bo	ohrer
Ein Sortiment Nr. 13 enthaltend:	Ein Sortiment Nr. 15 enthaltend: 1 Schneidkluppe "Union" Nr. 2
1 Schneidkluppe ,, Union" Nr. 0 für 4-5, 6-7, 8-9, 10-11, 12-13 mm 33,75	für 14-15-16, 18, 20-22, 24-25-26, 27-28 mm 44,10
5 Satz à 4 Stück Schneidbacken	für 14-15-16, 18, 20-22, 24-25-26, 27-28 mm 44,10  5 Satz à 4 Stück Schneidbacken
10 Handmutterbohrer	11 Handmutterbohrer
10 Backenbohrer	11 Backenbohrer
1 Holz-Etui	1 Holz-Etui
Ein Sortiment Nr. 14 enthaltend:	Summa 575,95 Ein Sortiment Nr. 16 enthaltend:
1 SchneidkluppeUnion" Nr. 1	1 Schneidkluppe ,, Union" Nr. 3 für 20—22, 24-25-26, 27—28, 30—33, 36—39 mm <b>88,50</b>
für 10-11, 12-13, 14-15-16, 18-20 mm . 39,60 4 Satz à 4 Stück Schneidbacken	5 Satz à 4 Stück Schneidbacken
0 Satz à 3 Strick Grundhohrer 93.15	11 Satz à 3 Stück Grundbohrer
9 Handmutterbohrer	11 Flandmutterbohrer
2 Kugel-Windeisen Nr. 4 und 5	11 Backenbohrer
Summa 301,95	Summa 863,80
7000000000 TA 1	





Nr. 384. Gasgewindebohrer.



Vorschneider.

Nachschneider.

Schneidend . . Zoll  $^{1}/_{8}$   $^{1}/_{4}$   $^{3}/_{8}$   $^{1}/_{2}$   $^{5}/_{8}$   $^{3}/_{4}$   $^{7}/_{8}$  1  $^{11}/_{8}$   $^{11}/_{4}$   $^{11}/_{2}$   $^{13}/_{4}$  2  $^{21}/_{4}$   $^{21}/_{2}$   $^{23}/_{4}$  3 Gewicht . . ca. kg  $^{0}/_{9}$  600 0,050 0,000 0,050 0,000 0,250 0,300 0,400 0,550 0,800 1,100 1,350 2,000 3,200 3,700 5,000 6,500 Stück 0,65 0,75 0,95 1,25 1,60 2,— 2,40 2,80 3,60 4,40 5,90 7,70 9,50 14,50 19,— 25,— 31,—



Nr. 385. Gasgewinde-Backenbohrer.

Schneidend . Zoll  $^{1}/_{8}$   $^{1}/_{4}$   $^{3}/_{8}$   $^{1}/_{2}$   $^{5}/_{8}$   $^{3}/_{4}$   $^{7}/_{8}$  1  $^{11}/_{8}$   $^{11}/_{4}$   $^{11}/_{2}$   $^{13}/_{4}$  2  $^{21}/_{4}$   $^{21}/_{2}$   $^{23}/_{4}$  3 Gewicht . . ca. kg  $^{0}/_{2}$  60  $^{0}/_{2}$  70  $^{0}/_{2}$  Stück 1,20 1,50 1,90 2,65 3,40 4,10 4,70 5,30 6,60 7,90 11,40 14,- 16,50 24,- 32,- 40,- 48,-



Vorschneider.



Nachschneider.

Nr 386. Gasgewindehohrer "System Berg".

111. 00	U. GU	50 1111	MEDULAL	· ,, · , · .	2001	8 .
Schneidend Zoll Gewicht ca. kg	0,030	0,050	0,100	0,150	0,200	0,250
Stück	1,50	2,15	3,—	3,50	4,40	5,
Schneidend Zoll Gewicht ca. kg		0,400	$^{1^{1}\!/_{8}}_{0,550}$	0.800	$1^{1/2}_{2}$ 1,100	$^{1^3\!/_4}_{1,350}$
Stück	6,	7,	10,	11,50	16,50	17,50
Schneidend Zoll Gewicht ca. kg	2,000	$\frac{2^{1}/_{4}}{3,260}$	$\frac{2^{1}/_{2}}{3,700}$	$\frac{2^3/_4}{5,000}$	3 6,500	
Stiick	25 —	33 —	37.50	45.—	48	

Nr. 387. Gewindebohrer für Stahlpanzerrohre



 $\frac{13^{1}/_{2}}{18}$ Schneidend . . mm 7 11 Gänge auf 1 Zoll engl. 20 18 18 16 16 16 18 Gewicht . . ca. kg 0,045 0,080 0,125 0,160 0,200 0,300 0,520 0,920

1,45 1,75



Nr. 388. Gewindebohrer für Messingrohre. Vor- und Nachschneider.

3,70

3,10

4,50

6,75

Vorschneider.		Nachsc	hneider.			77			
Schneidend Zoll Gewicht ca. kg	0,015	0,025	0,040	0,060	$\substack{\frac{1}{2}\\0,090}$	0,150	$0,\!$	0,350	0,500
Stück	0,45	0,54	0,60	0,70	0,77	1,05	1,30	1,65	2,—

Stück 1,20

Nr. 389-394. Gasbrennerbohrer, fein poliert.



Nr. 389. Gewicht ca. kg 0,060

Nr. 390. Gewicht ca. kg 0,060



Nr. 391. Gewicht ca. kg



Nr. 392 Gewicht ca. kg



Nr. 393.



Nr. 394.

Stück 1,40

2,40

0.060

0,065

Gewicht ca. kg 0.085

Gewicht ca. kg 0,150

4,20

4,60

7,50

4,25

Nr. 395. Gasbrennerbohrer, fein poliert, ähnlich Nr. 394 mit 2 Gewindebohrern, 1 Reibahle, 1 Schraubenzieher und 1 Schneidkluppe Gewicht ca. kg 0,175 . . . . . . Stück 8,70

> Nr. 396. Nippelbohrer, fein poliert, für elektrische Leitungen. Gewicht ca, kg 0.070 . . . . . . . . . . Stück 2.50







Nr. 397. Flache Windeisen, für Whitworthbohrer und metrische Bohrer.

mile.	lites	Loch fü	ir E	Boł	ıreı	v. Zoll » mm	1/ <sub>4</sub> 6	5/16 8	3/s 10	7/ <sub>16</sub> 11	$\frac{1}{2}$	5/8 16	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$ 22	1 24	$\frac{1^{1}/_{8}}{27}$	$\frac{1^{1}/_{4}}{30}$	$\frac{1^{1}/2}{36}$	$\frac{1^{3}}{4^{2}}$	2 52
SE.	3 1	Löchern				Stück	2,20	2,30	2,50	2,80	3,30	4,20	5,50	6,40	8,	10,35	12,75	15,—	21,	29,30
	4	>				>>	2,40	2,55	2,75	3,-	3,70	4.65	6.—	7,	8,75	11,20	14,	16,50	23,—	32, -
	5	Ď.			٠	» »	2,65	2,80	3,—	3,30	4,10	5,10	6,40	7,60	9,50	12,20	15,30	18,—	25,—	35,-
							N	r. 39	$7\frac{1}{2}$ .	Dies	selbei	n, fü	r Ga	sboh	rer.					
ir	Ga	sbohrer	bi	S	$Z_0$	ll 3/8		1/2	5	18	3/1	0.50	1	11/	4	11/2	2	$2^{1}$	/2	3

Mit 3 Löchern . Stück 40,50 4,20 5,40 8,10 6,50 9,60 12,60 16,---17,50 6,---7,20 9,-10,50 14,---30,-45,-



Nr. 398. **Kugelwindeisen**, mit abschraubbaren Armen, für Whitworth-Bohrer und metrische Bohrer.

bitworth-Gewinde	•	•		. Nr. . Zoll . mm	${1\atop 1/8}  {5/32 \atop 3/16}  {1/4}$	$\begin{smallmatrix}2\\ ^{3/_{16}}^{1/_{4}} & ^{5/_{16}} & ^{3}/_{8}\\ 4 & 5 & 6 & 7 & 8 & 9\end{smallmatrix}$	$\begin{array}{c} 3 \\ 1/4  \frac{5}{16}  \frac{3}{8}  \frac{7}{16} \end{array}$	$\begin{array}{c} 4 \\ \frac{5}{16} \frac{3}{8} \frac{7}{16} \frac{1}{2} \\ 10 11 12 13 \end{array}$
			-	Stück	5,—	5,40	5,80	6,20
btworth-Gewinde		•	•	. Nr. . Zoll . mm	5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> <sup>9</sup> / <sub>16</sub> <sup>5</sup> / <sub>8</sub> <sup>3</sup> / <sub>4</sub> 14 15 16 18 20	6 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> <sup>3</sup> / <sub>4</sub> <sup>7</sup> / <sub>8</sub> 1 20 22 24 25	7 1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> 1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 26 27 28 29 30 33 36 3	$9 \begin{array}{c} 1^{5/8} & 1^{3/4} & 1^{7/8} & 2 \\ & - & - \end{array}$
			-	Stück	7,60	12,—	20,—	37,—

Nr. 398½. Dieselben, für Gasbohrer.



Nr. 399. Verstellbare Windeisen, für Whitworth-, Gas- u. metrische Bohrer.

Figure 2	Whitworth- Gas- metrische	 Bohrer » »	von »	•	. Nr. Zoll . mm	$ \begin{array}{c} 1 \\ 1/_{16} - 1/_{4} \\ \hline 1.7 - 6 \end{array} $	$\begin{array}{c} 2\\ \frac{3}{16} - \frac{1}{2}\\ \frac{1}{8} - \frac{1}{4}\\ 5 - 13 \end{array}$	$ \begin{array}{c} 3 \\ 1/4 - 3/4 \\ 1/8 - 3/8 \\ 6-19 \end{array} $	$\begin{array}{c} 4\\ \frac{3}{8}-1\\ \frac{1}{8}-\frac{7}{8}\\ 9-25 \end{array}$	5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> -1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> <sup>1</sup> / <sub>4</sub> -1 13-31	$ \begin{array}{c} 6 \\ ^{3}/_{4}-1^{1}/_{2} \\ ^{1}/_{2}-1^{1}/_{2} \\ 19-38 \end{array} $	$7$ $1-2$ $\frac{3}{4}-2$ $25-50$
					Stück	4,50	7,40	10,50	15,—	27,—	38,—	74,—

Nr. 400 u. 401. **Gewindestrehler**, für Whitworth-Gewinde.

Nr. 400.	Außenstreh	ler.							Nr. 40	1. Inne	nstrehle	r.
llinge	auf 1 Zoll	60	48	40	32	28	24	20	19	18	16	14
lin. 400 = 401	Stück	1,— 1,15	1,— 1,15	1,— 1,15	1,— 1,15	1, <u>—</u> 1,15	1,— 1,15	1,— 1,15	1,15 1,30	1,15 1,30	1,15 1,30	1,15 1,30
inge	auf 1 Zoll	12	11	10	9	8	7	6	5	$4^{1}/_{2}$	4	31/2
ir. 400 = 401		1,15 1,30	1,15 1,30	1,15 1,30	1,30 1,65	1,30 1,65	1,30 1,65	1,30 1,65	2,— 2,40	2,— 2,40	2,— 2,40	2,— 2,40
			Nr	100	Sook	cleäntie	va Sah	noidma	ttorn			



Sechskäntige Schneidmuttern. Nr. 402. Whitw.-Gew. . . Zoll 1/4 5/16 7/16 1/2 9/16 7/8 5,10 6,40 Stück 3,40 3,55 3,70 3,90 4,70 5,60 7,40 Whitw.-Gew. . . Zoll  $1^{5}/_{8}$ 13/4 17/8 2 1 11/4  $1^{3}/_{8}$ 11/2 11/8 Stück 8,20 10,— 11,50 12,70 14,— 15,40 17,40

Nr. 402½. Dieselben, für Gasgewinde.





Nr. 403. Schräge Whitworth-Schneidkluppen, mit 3 Paar Backen und 3 Paar Bohrern, für Schlosser und Schmiede.

33 Länge in . . . Zoll 12  $\frac{1^{1}/_{4}}{1^{3}/_{8}}$  $\frac{1^{1}/_{2}}{1^{3}/_{4}}$  $1^{1}/_{8}$ 11 1/4 3/0 3/8 1/2 5/8 3/8 3/4 7/8 1 7/8 1 3/16 1/2 5/ 1/4 3/16 1  $\frac{1^{1}/_{8}}{1^{1}/_{4}}$  $1^{3/2}$ 3/8 11/8 Schneidend 3/16 16 11/ 13,500 16,000 17,500 25,000 Gewicht . . ca. kg 0.160 0.300 0.500 0.700 0.900 1.5007,500 6,000 2,200 3,100 4,300 54,--18,30 22,30 27,40 32,70 40,-47,40 104,-14,60 12,---Prima Qual. Stück 6,30 7,20 8,10 8,70 9,90 3,90 4,40 5,70 7,50 2,75 3,30 Extra-Backen Paar 0,70 0,75 0,80 0,90 1,--1,10 1,30 1,65 2,20 93,--42,50 16,50 20,--25,-29,50 36,--49, a)Sekunda Qual. St. 5,70 6,50 7,30 7,80 9,-11,--13,— 3,50 4,-5,20 7,-1,50 2,-2,50 3,--Extra-Backen Paar 0,65 0,70 0,75 0,80 0,90 1,15 1,-Aufgeschnürt Stück 0,50 0,60 0,70 0,80 1,— 2,90 4,10 5,--3,20 1,25 1,50 1,60 2,--2,30 2,60 mehr . . .

Schneidkluppen Nr. 403 in Holzkasten kosten 30 % mehr.



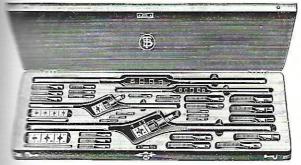
Nr. 404 u. 405. Extra Qualität schräge Whitworth-Schneidkluppen, für Maschinenfabriken.

Nr. 404. Zu jedem Schneidmaß 1 Paar Backen und 2 Bohrer (Vor- und Nachschneider) » 405. » » » 1 » » 3 » (Grundbohrer)

			KI	uppe Nr. 40	)4.			Kluppe i	Nr. 405.	
Länge Zoll	Schneidend Zoll	Gewicht ca. kg	komplett Stück	Auf- geschnürt mehr Stück	Lackierte H Mehr- Gewicht ca. kg	Iolzkasten mehr Stück	Gewicht ca. kg	komplett Stück	Holz- kasten mehr Stück	Extra- Backen für Kluppen Nr. 404/5 Paar
7 9 10 10 12 14 14 18 18 12 1 21 24 24 28 28 28 32 36	1/8 3/16 1/4 3/16 1/4 5/16 1/4 5/16 3/8 1/8 3/16 1/4 5/16 3/8 1/8 3/16 1/4 5/16 3/8 1/8 3/16 1/4 5/16 3/8 1/16 3/8 1/16 1/4 3/8 1/2 5/16 3/8 7/16 1/2 3/8 1/2 5/8 1/4 3/8 1/2 5/8 1/4 3/8 1/2 5/8 1/2 5/8 3/4 3/8 7/16 1/2 5/8 3/4 3/8 7/16 1/2 5/8 3/4 3/8 7/16 1/2 5/8 3/4 3/8 7/16 1/2 5/8 3/4 3/8 7/8 1 5/8 3/4 7/8 1/2 5/8 3/4 7/8 3/4 7/8 1 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1/2 1/8 1 11/8	ca. kg  0,160 0,300 0,500 0,600 0,700 1,000 1,100 1,650 2,400 2,500 2,600 3,500 4,700 4,700 5,000 6,500 8,500	8,30 9,90 10,30 11,50 12,10 15,75 17,80 14,60 17,40 18,30 22,10 25,— 22,70 25,— 29,— 34,— 39,10 34,20 40,20	0,85 0,85 1,10 1,50 1,50 1,75 1,75 1,75 2,— 2,20 2,90 3,20 3,50 3,50 3,85	Ca. kg  0,300 0,400 0,500 0,500 0,650 0,900 0,900 1,300 1,300 1,800 1,800 2,000 2,500 2,500 2,500 3,200 4,000	3,30 4,— 4,40 5,20 4,50 4,80 6,— 7,— 5,80 7,— 10,— 9,— 11,50 13,60 16,—	0,175 0,325 0,540 0,650 0,770 0,980 1,020 1,130 1,760 1,820 2,815 2,950 3,970 4,220 5,400 5,800 6,150 7,800 9,900	10,— 12,— 12,30 15,50 13,75 14,50 19,— 21,30 17,50 20,90 22,— 26,50 30,— 27,30 30,— 34,80 40,80 41,— 41,— 48,50	4,— 4,80 4,90 6,— 5,25 5,80 7,60 8,40 7,— 8,80 10,50 12,— 11,— 14,— 16,20 18,70 19,50	0,80 0,90 1,— 1,20 1,10 1,15 1,50 1,70 1,40 1,65 1,80 2,20 2,50 2,50 2,50 2,90 3,40 3,90 3,— 4,—
36 44 44 50	$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	9,500 13,500 15,000 18,000	51,— 54,— 65,— 81,—	4,25 5,60 6,10 7,70	4,000 6,500 6,500 8,500	20,— 22,— 26,— 32,—	11,100 15,500 18,000 21,500	61, 65, 78, 97,	24,— 26,— 31,— 39,—	5,— 5,40 6,— 7,50
60 60	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	28,000 35,000	120,— 148,—	11,70 12,90	12,000 12,000	48,— 59,—	34,000 44,000	144,— 177,50	57,— 70,—	10,-

Die Gewichte für lose Holzkasten für Kluppen Nr. 405 sind dieselben wie unter Nr. 404.





7

8

9

1/4 3/8 1/2 5/8 3/4 7/8 1 11/8 11/4

15/8 13/4 17/8 2

 $\frac{1}{4}\frac{3}{8}\frac{1}{2}$   $\frac{5}{8}\frac{3}{4}\frac{7}{8}$   $\frac{1}{1}\frac{11}{8}$   $\frac{11}{4}\frac{13}{8}$   $\frac{11}{2}$ 

 $\frac{1/_4 \, ^3/_8 \, ^1/_2}{4} \, \frac{5/_8 \, ^3/_4 \, ^7/_8 \, 1}{4} \, \frac{1^1/_8 \, 1^1/_4 \, 1^3/_8 \, 1^1/_2}{4}$ 

Nr. 406. Extra Qual. schräge Whitworth-Schneidkluppen, mit Windeisen. Für Maschinenfabriken.

Satz	Schneidend	Anzahl der	Mi	sführung t 2 Bohr id Nachs	ern	Mit 3	ısführung Bohrern ınd Nach	
	Zoll	Kluppen	Gewicht ca. kg	komplett ohne Kasten Stück	Lackierter Holzkasten mehr Stück	Gewicht ca. kg	Komplett ohne Kasten Stück	Lackierter Holzkaster mehr Stück
1	$\frac{1}{8} \frac{3}{16} \frac{1}{4} \frac{5}{16} \frac{3}{8} \frac{7}{16} \frac{1}{2}$	2	3,550	20,—	9,	4,000	24,—	9,60
2 .	$\frac{1}{4} \frac{5}{16} \frac{3}{8} \frac{7}{16} \frac{1}{2} \frac{5}{8} \frac{3}{4}$	2	6,750	30,	12,—	7,600	36,	14,40
3	$\frac{1}{8} \frac{3}{16} \frac{1}{4} \frac{5}{16} \frac{3}{8} \frac{7}{16} \frac{1}{2} \frac{5}{8} \frac{3}{4}$	2	6,850	33,—	13,20	7,750	40,—	16,
4	$\frac{1}{4} \frac{3}{8} \frac{1}{2} \frac{5}{8} \frac{3}{4} \frac{7}{8} 1$	2	14,000	45,	14,	15,450	55,—	22,—
5	$\frac{1}{4} \frac{5}{16} \frac{3}{8} \frac{7}{16} \frac{1}{2} \frac{5}{8} \frac{3}{4} \frac{7}{8} \cdot 1$	2	14,200	50,	20,—	15,700	60,	24,—
6	$\frac{1/_{4}  \frac{5}{16}  \frac{3}{8}  \frac{7}{16}  \frac{1}{2}}{2}  \frac{9/_{16}  \frac{5}{8}  \frac{3}{4}  \frac{7}{8}  1}{2}$	2	14,500	53,	21,20	16,100	66,	26,—
7	$\frac{1}{4} \frac{3}{8} \frac{1}{2} \frac{5}{8} \frac{3}{4} \frac{7}{8} \frac{1}{1} \frac{11}{8} \frac{11}{4}$	2	25,000	75,	30,—	28,000	80,	32,
8	$\frac{1/_4  \frac{3}{8}  \frac{1}{2}}{8}  \frac{5/_8  \frac{3}{4}  \frac{7}{8}}{1}  \frac{11/_8  1^{1}/_4  1^{3}/_8  1^{1}/_2}{1}$	3	42,000	110,—	44,—	48,500	122,—	48,
9	$\frac{\frac{1/_4 3/_8 1/_2}{1}}{\frac{1^5/_8}{1^3/_4}} \frac{\frac{5/_8 3/_4 7/_8 1}{1^7/_8} \frac{11/_8 1^1/_4 1^3/_8 1^1/_2}{2}$	4	102,000	190,	76,—	118,000	210,—	84,—
Satz	Schneidend	Anzahl der	Mit 4 Boh	usführung rern (Vor-, ider) u. Bac	Mittel- und	Ausführung D Mit 5 Bohrer, 3 cyl. Grundbo 1 Mutterbohrer, 1 Backenbo		
	Zoli	Kluppen	Gewicht ca. kg	Komplett ohne Kasten Stück	Lackierter Holzkasten mehr Stück	Gewicht ca. kg	Komplett ohne Kasten Stück	Lackierter Holzkaster mehr Stück
1	1/8 3/16 1/4 5/16 3/8 7/16 1/2	2	4,400	30,—	12,—	5,000	35,—	14,—
2	$\frac{78 \ /16 \ /4}{1/4 \ 5/16 \ 3/8} \frac{7/16 \ /8 \ /16 \ /2}{7/16 \ 1/2 \ 5/8 \ 3/4}$	2	8,400	40,—	16,	9,200	46,—	16,
3	$\frac{1/8}{8} \frac{3/16}{16} \frac{1/4}{16} \frac{5/16}{16} \frac{3/8}{16} \frac{7/16}{12} \frac{1/2}{5/8} \frac{5/4}{4}$	2	8,600	44,—	18,	9,400	50,	20,—
4	$\frac{1}{4} \frac{3}{8} \frac{1}{2} \frac{5}{8} \frac{3}{4} \frac{7}{8} \frac{1}{1}$	2	16,700	65,	26,	18,000	75, <b>⊸</b>	30,—
5	$\frac{1}{4} \frac{5}{16} \frac{3}{8} \frac{7}{16} \frac{1}{2} \frac{5}{8} \frac{3}{4} \frac{7}{8} 1$	2	17,000	72,	29,—	18,300	86,	34,—
			50	9500		. SESTER !	2 20	4 2 2 2

2

3

31,000

54,000

132,000 259,—

148,---

39,20

59,---

34,000

58,000

103,— | 145,000 | 310,— | 120,—

113,---

177,—

44,—

70,---



The state of the s

Nr. 407. Schräge Präzisions-Schneidkluppen mit Whitworth-Gewinde, gehärtetem Gehäuse, mit 3 Paar Backen und 3 Paar Bohrern, Vor- und Nachschneider.

Schneidend ( 12 60 14 18 1/4 5/16 3/8 1/2 3/4 7/8 1 7/8 1  $1^{1/2}_{1^{3/4}}$ 5/16 3/ 1 11/8 11/4 Zoll {  $\frac{1^{1}/_{2}}{1^{3}/_{4}}$ 11/8

 $1^{1/4}$   $1^{3/8}$   $1^{1/2}$   $1^{3/4}$   $1^{3/8}$   $1^{1/2}$   $1^{3/4}$  2 11,500 18,000 20,000 29,000Gewicht. ca. kg 0,250 0,350 0,500 2,500 0,800 1,100 3,900 8,900 5,000 6,300 Komplett Stück 8,20 9,40 10,50 11,20 13,---15,60 19,-23,80 29.-35,50 42,50 52. 70.-Extra-Backen

Paar 0,90 0,95 1,05 1,20 1,30 1,45 1,70 1,80 2,90 3,60 4,40 5,50 5,75 7,50 9,75

26

28

32



Nr. 408. Schräge S.-I.-Schneidkluppen, mit je 1 Paar Backen und je 1 Paar Bohrer (Vor- und Nachschneider), für Schlosser und Schmiede.

40

60

36

12 22 39 45 16 18 20 24 27 30 33 8 10 14 10 12 14 16 18 20 22 24 27 30 33 36 42 48 8 Schneidend mm. 22 36 39 45 52 10 12 14 16 18 20 24 27 30 33 5,200 3,900 7,800 9,500 13,000 16,000 20,500 33,000 Gewicht ca. kg 0,550 0,950 1,300 1,700 2,300 3,000 4,700 47,50 14,50 18,-20,70 24,00 28,80 33,-38,-60,---75,-105,-140,-Komplett Stück 8,50 10,60 12,70 Extra-Backen Paar 0,85 1,10 1,20 1,35 1,70 1,95 2,25 2,60 3,45 4,15 5,15 6,15 8,50 12,75 Aufgeschnürt 1,50 1,60 2.-2,30 2,60 2,90 3,20 4,10 5,mehr Stück 0,50 0,60 0,70 0,80 1,25

Nr. 409. Schneidkluppen bezw. Backen für S.-I.-Gewinde, aber in Extra Qualität, für Maschinenfabriken,

kosten 40 % mehr wie Nr. 403.



Nr. 410 u. 411. Gerade Schneidkluppen, französische resp. spanische Form, mit 3 Paar Backen und 3 Paar Bohrern.

Nr. 410 für S.-I.-Gewinde kosten  $10\ \%$  mehr wie Nr. 408  $^{\rm s}$  411  $^{\rm s}$  Whitw.-  $^{\rm s}$   $^{\rm s}$  10 %  $^{\rm s}$   $^{\rm s}$   $^{\rm s}$   $^{\rm s}$  403



Nr. 412. Wagenbauerkluppen, mit 6 Paar Backen und 6 Stück langen Bohrern, welche <sup>2</sup>/<sub>3</sub> konisch und <sup>1</sup>/<sub>3</sub> zylindrisch sind, rechts und links schneidend.

						***	IIIO DO				
Länge in	Zoll 15	18	21	24	27	30	33	36	39	46	54
Schneidend	$Zoll \begin{cases} \begin{array}{c} 1/4 \\ 3/8 \\ 1/2 \end{array} \end{cases}$	3/8 1/2 5/8	1/2 5/8 3/4	5/8 3/4 7/8	3/4 7/8 1	7/8 1 1 <sup>1</sup> /8	$\frac{1}{1^{1}/8}$ $\frac{1^{1}}{4}$	$\frac{1^{1}/_{8}}{1^{1}/_{4}}$ $\frac{1^{3}/_{8}}{1^{3}/_{8}}$	$\frac{1^{1}/_{4}}{1^{3}/_{8}}$ $\frac{1^{1}/_{2}}{1^{2}}$	$\frac{1^{1}/_{4}}{1^{1}/_{2}}$ $\frac{1^{3}/_{4}}{1^{3}/_{4}}$	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> 2
Gewicht	ca. kg 1,200	1,800	3,000	4,200	6,000	6,600	8,200	10,000	14,000	22,000	38,000
Komplett Extra-Backen Aufgeschnürt mehr	Stück 15,50 Paar 0,90 » 0,60	1,15	23,75 1,40 0,80	30,— 1,70	36,75 2,— 1,20	45,— 2,40 1,40	54,- $3,20$ $1,60$	68,— 4,—	83, $4,40$ $2.20$	116,— 6,— 3,50	166,— 9,— 5,50
Auigoschiult litelli	, 0,00	0,10	0,00	1,	1,20	1,70	1,00	-,-	2,20	0,00	0,00



Nr. 375E, 403E bis 406E

"Eventus"-Kluppen.

Alle schrägen Kluppen und Zusammenstellungen Nr. 375, 403 bis 406 können in System "Eventus" geliefert werden und zwar billigst.





Vorschneider.



Nr. 413. Whitworth-Gewindebohrer (Vor- und Nachschneider), für Schlosser und Schmiede.

Nachschneider.

Schneidend Gewicht .	Zoll . ca. kg	0,004	0.010	0,018	0.024	0,040	0,060	0,080	0,100	0,150	0.180	0,240	$0,280^{13/16}$
	Paar	0,75	0,75	1,	1,	1,20	1,40	1,60	1,80	2,—	2,40	2,70	3,
Schneidend Gewicht .												$\underset{5,500}{\overset{2}{5,500}}$	
	Paar	3,20	3,70	4,20	5,30	6,30	7,80	9,80	11,50	13,20	15,60	17,80	



Vorschneider.



Mittelschneider.



Nachschneider.

Nr. 414. Extra Qualität Whitworth-Gewindebohrer, engl. Ausführung.

Schneidend . . Zoll  $^{1}/_{8}$   $^{3}/_{16}$   $^{1}/_{4}$   $^{5}/_{16}$   $^{3}/_{8}$   $^{7}/_{16}$  Gewicht . . ca. kg  $^{0}/_{0}$ 002  $^{0}/_{0}$ 005  $^{0}/_{0}$ 008  $^{0}/_{0}$ 12  $^{0}/_{0}$ 22  $^{0}/_{0}$ 35 Stück 0,50 0,50 0,75 0,90 1,— 1,—

Schneidend Gewicht . . Zoll  $^{1}/_{2}$   $^{5}/_{8}$   $^{3}/_{4}$   $^{7}/_{8}$   $^{1}$   $^{11}/_{8}$  Gewicht . . ca. kg  $^{0}/_{2}$ 

Schneidend . Zoll  $1^1/_4$   $1^3/_8$   $1^1/_2$   $1^5/_8$   $1^3/_4$   $1^7/_8$  2 Gewicht . ca. kg 0.610 0.800 1.035 1.450 1.850 2.400 3.000 Stück 4.60 5.50 7.— 8.70 10.40 11.50 13.50

MANAGEMENT OF SECTION

Nr. I. Vorschneider.



N: II. Mittelschneider.



Nr. III. Nachschneider.

Nr. 415. Extra Qual. zylindrische oder konische Grundbohrer, mit 3 Nuten (Whitworth-Gewinde), Vor-, Mittel- und Nachschneider.

Schneidend . Zoll	1/8	3/16	1/4	$\frac{5}{16}$ $\frac{3}{8}$	7/16	1/2
In Kasten . Satz	1,90	1,90	1,90	2,15 2,45	2,85	3,40
Schneidend . Zoll	5/8	3/4	7/8	1	11/8	11/4
In Kasten . Satz	4,35	5,—	6,05	7,80	9,70 .	12,—
Schneidend . Zoll	13/8	11/2	$1^{5}/_{8}$	13/4	17/8	2
In Kasten . Satz	15,20	18,	23,50	0 28,—	33,25	40,



Nr. 416. **Zylindrische Grundbohrer,** mit 4 blanken Nuten, Whitworth - Gewinde, Vor-, Mittel- und Nachschneider. **Präzisions-Ausführung.** 

Schneidend Zoll Gewicht ca. kg		0,040	0,045	$_{0,075}^{5/_{16}}$	0,100	$0,\!$	0,180	<sup>5</sup> / <sub>8</sub> 0,300	0,500	0.750
In Kasten Satz	2,05	2,05	2,05	2,30	2,60	3,—	3,60	4,60	5,30	6,40
Schneidend Zoll Gewicht ca.kg	$\underset{1,000}{\overset{1}{0}}$	$\frac{1^{1}/_{8}}{1,400}$	$\frac{1^{1}/_{4}}{1,900}$	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> 2,700	$\frac{1^{1}/_{2}}{3,200}$	$^{1^{5}/_{8}}_{3,900}$	5,300	1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> 6,500	$\frac{2}{7,500}$	
In Kasten Satz	8,20	10,20	12,70	16,	19,—	24,70	29,50	35,—	42,	

Nr. 4161/2. Dieselben für S.-I.- oder Löwenherz-Gewinde kosten 10 % mehr.









Nr. 417. **Handbackenbohrer**, für Whitworth-Gewinde.

Nr. 418. **Handmutterbohrer**, für Whitworth-Gewinde.

Nr. 419. **Maschinenmutterbohrer**, für Whitworth-Gewinde.

Nr. 420.

Maschinenbackenbohrer,
für Whitworth-Gewinde

		**********	·····				Tui	wnitv	vorun-u	ewinge
Schneidend Zo	ll <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8
Nr. 417 Stür » 418 » » 419 » » 420 »		0,90 1,20	1,10 1,46 3,— 3,30	1,15 1,55 3,10 3,40	1,35 1,80 3,60 4,—	1,45 1,95 3,90 4,40	1,60 2,15 4,30 4,75	2,10 2,80 5,60 6,20	2,70 3,60 7,20 8,—	3,10 4,15 8,30 9,—
Schneidend Z	ll 1	$1^{1}/_{8}$	$1^{1}/_{4}$	$1^{3}/_{8}$	11/2	15/8	$1^{3}/_{4}$	17/8	2	
Nr. 417 Stü » 418 » » 419 » » 420	5,80 11,60	5,75 7,70 15,40 17,—	7,10 9,50 19,— 21,—	8,70 11,60 23,20 25.50	10,70 14,30 28,60 31,—	14,— 18,50 37,10 40,70	16,50 22,— 44,— 48,40	19,— 25,30 50,— 55,—	22,— 30,— 60,— 66,—	



Vorschneider.

Nr. 421. Gewindebohrer, für S.-I.-Gewinde.



Nachschneider.

Schneidend Gewicht	mm 2 . ca. kg 0,002	$^{3}_{0,004}$	4 0,010	0,010	0,018	7 0,018	0,024	$\underset{0,040}{\overset{9}{0,040}}$	10 0,040	$\underset{0,060}{11}$	$\underset{0,070}{12}$	13 0,080	14 0,100
	Paar 1,25	1,25	1,25	1,32	1,40	1,50	1,55	1,60	1,75	2,—	2,30	2,40	2,60
Schneidend Gewicht	mm 15 . ca. kg 0,120	16 0,150	17 0,170	18 <i>0,190</i>	19 0,240	20 0,280	$\underset{0,320}{\overset{21}{}}$	$\underset{0,360}{22}$	$\underset{0,400}{23}$	$\underset{0,460}{24}$	$\underset{0,520}{25}$	$\underset{0,560}{\overset{26}{\scriptstyle 0,560}}$	$\underset{0,640}{27}$
30,113,11	Paar 2,80	3,20	3,60	4,	4,40	4,70	5,10	5,60	6,	6,40	6,80	7,30	7,80
Schneidend Gewicht	mm 28	29 0,760	30 0,840	31 0,900	0,960	33 1,000	1,400	39 1,800	$^{40}_{2,000}$	$^{42}_{2,600}$	45 3,500	48 4,500	52 5,600
	Paar 8,20	8,55	8,90	9,60	10,30	11,15	14,50	17,50	18,50	20,35	24,35	27,—	31,—



Nr. 422. Gewindebohrer für Wagenbauerkluppen, <sup>2</sup>/<sub>3</sub> konisch und <sup>1</sup>/<sub>3</sub> zylindrisch.

Schneidend Zoll  $\frac{1}{4}$ ,  $\frac{3}{8}$ ,  $\frac{1}{2}$ ,  $\frac{5}{8}$ ,  $\frac{3}{4}$ ,  $\frac{7}{8}$ ,  $\frac{1}{2}$ ,  $\frac{11}{8}$ ,  $\frac{11}{4}$ ,  $\frac{13}{8}$ ,  $\frac{11}{12}$ ,  $\frac{15}{8}$ ,  $\frac{13}{4}$ ,  $\frac{17}{8}$ ,  $\frac{2}{3,200}$  Gewicht ca. kg  $\frac{0.012}{0.023}$ ,  $\frac{0.025}{0.023}$ ,  $\frac{0.055}{0.055}$ ,  $\frac{0.180}{0.020}$ ,  $\frac{0.180}{0.020}$ ,  $\frac{0.260}{0.020}$ ,  $\frac{0.360}{0.020}$ ,  $\frac{0.140}{0.020}$ ,  $\frac{0.140}{0.02$ 



Gewindebohrer "System Berg" (Whitworth-Gewinde). Nr. 423-427.







Nr. I.

Nr. II.

Nr. III.

Nr. 423. Grundbohrer (Vor-, Mittel- und Nachschneider).



Nr. 424. Handmutterbohrer.



Nr. 425. Backenbohrer.



Nr. 426. Flachgewindebohrer.

Maschinenmutterbohrer. Nr. 427.

					1/2						10. 10.	102000		
Schneidend				. Zoll	1/8	3/16	1/4	5/16	$^{3}/_{8}$	7/16	1/2_	5/8	3/4	7/8
Nr. 423				Stück	1.20	1,25	1,30	1,55	1,65	1,80	1,95	3,05	4,10	4,85
424					1,40	1,45	1,55	1,70	1,80	2,—	2,25	3,35	4,50	5,45
425					1,50	1,60	1,70	2,—	2,15	2,30	2,55	4,—	5,15	6,30
426			7	>>	2,20	2,35	2,50	3,	3,25	3,45	3,90	6,—	7,75	9,45
427				>>	1,60	1,70	1,80	2,10	2,30	2,45	2,70	4,20	5,40	6,60
Schneidend	1 221			. Zoll	1	$1^{1}/_{8}$	$1^{1}/_{4}$	$1^{3}/_{8}$	$1^{1}/_{2}$	$1^{5}/_{8}$	$1^{3}/_{4}$	- 17/8	2	
Nr. 423				Stück	5,70	6,50	7,30	9,—	10,60	12,80	14,80	16,50	20,—	
424					6,30	7,15	8,	10,—	11,70	13,50	15,50	18,50	22,50	
425				>>	7,30	8,30	9,25	11,30	13,10	15,10	18,—	20,70	25,—	
426		٠		>>	11,—	12,90	13,85	17,—	19,60	23,40	28,—	32,50	37,50 26,25	
427				<b>»</b>	7,70	8,70	9,70	11,90	13,75	16,50	19,—	23,—	20,20	



Nr. 428. Gewöhnliche.

Nr. 428 u. 429. Hufstollenbohrer.

Nr. 428 Stück	0,85 1,20	1,— 1,35	1,15 1,50	1,15 1,50	1,30 1,70	1,30 1,80	1,45 2,—
Gänge auf 1 Zoll Länge mm		85	90	90	100	100	105
Zoll	3/8 16	7/16	$\frac{1}{2}$	12	$\frac{9}{16}$	11	5/8 11
Schneidend mm	10	11	12	13	14	15	16



Nr. 429. "System Berg".

THE REPORT OF THE PROPERTY OF THE PARTY OF T

Vorschneider.



Gewindebohrer, für deutsche Eisengewinde-Nr. 430. schrauben. (Vor- u. Nachschneider.)

19 21 - 2316 17 - 1810-12 13-15 Nr. 3-9 0,70 0,75 0,75 0,65 0,70 0.55 0,60 Stück 0,55

Eisengewinde-Dieselben, für französische Nr. 4301/2. schrauben (Japy-Bohrer). (Vor- u. Nachschneider.) 27 24 25 26 Nr. 16-20 21 23 St. 0,40 0,45 0,45 0,50 0,55 0,60 0,65 0,70 0,70 0,75 0,75



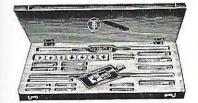
Nr. 431. Fahrradkluppen,

enthaltend: 1 schräge Kluppe mit Drehstift, 1 Windeisen, 8 Paar Backen und 16 Gewindebohrer (Vor- und Nachschneider).

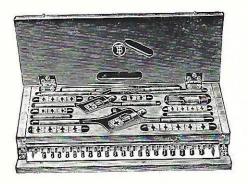
. . Zoll <sup>3</sup>/<sub>16</sub> Schneidend Gewindegänge . . .

In Holzkasten, Gewicht ca. kg 3,500 Satz 25,-

» 2,100, » a) Ohne »











enthaltend: 2 schräge Kluppen mit Drehstift, 2 Windeisen, 24 Paar Backen und 48 Gewindebohrer und 1 Gewindebohrer 13/8 Zoll mit 24 Gängen für Tretkurbellager.

Schneidend Zoll  $^{3}/_{16}$   $^{3}/_{16}$   $^{1}/_{4}$   $^{1}/_{4}$   $^{1}/_{4}$   $^{1}/_{4}$   $^{1}/_{4}$   $^{5}/_{16}$  Gewindegänge. . 24 32 20 25 26 30 18  $\frac{1}{2}$ Schneidend Zoll 3/8 Gewindegänge .

In Holzkasten, Gewicht ca. kg 7,500, Satz 70,-4,000, » a) Ohne »

Nr. 433. Fahrradkluppen,

enthaltend: 1 schräge Kluppe mit Drehstift, 1 Windeisen, 8 Paar Backen und 16 Gewindebohrer, mit metrischem oder S.-I.-Gewinde.

12 10 11 Schneidend . . . mm 1 Gewindesteig.metr.mm 1,25 1,25 1,50 1,50 1,75 S.-1.- » 0,75 1

3,200, Satz 26,-In Holzkasten, Gewicht ca. kg 1,800 20,a) Ohne »

Nr. 434. Dieselben,

mit 10 Paar Backen und 20 Gewindebohrern usw. mit metrischem Gewinde.

14 L 10 11 12 14 R Schneidend 9 mm 1,25 1 1 Gewindesteig. »

In Holzkasten, Gewicht ca. kg 3,800, Satz 32,-

2,300, a) Ohne

Automobilkluppen, Nr. 435.

enthaltend: 2 schräge Kluppen mit Drehstift, 2 Windeisen, 12 Paar Backen und 24 Gewindebohrer.

10 12 14 15 16 18 Schneidend mm 5 2 2,50 2,50 2 1,50 1,50 Gewindesteig. » 1

In Holzkasten, Gewicht ca. kg 1,500, Satz 59,-7,000 a) Ohne »

Nr. 436. Dieselben,

mit 16 Paar Backen und 32 Gewindebohrern usw.

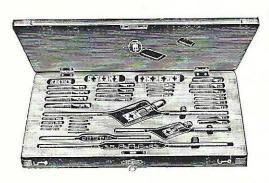
10 11 12 Schneidend . . . mm 5 1,50 1,75 20 1,25 1,50 1,25 Gewindesteigung » 0,75 1 19 17 18 Schneidend . . . mm 13 14 15 16 2,50 2,50 2,50 2 2 Gewindesteigung

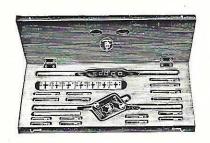
In Holzkasten, Gewicht ca. kg 12,000, Satz 74,-

7,200, a) Ohne »

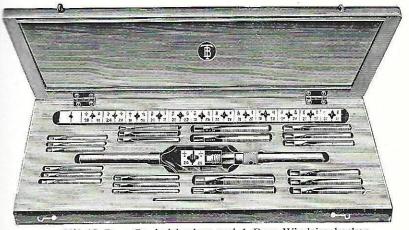
Nr. 431E bis 436E. "Eventus"-Kluppen.

Alle Fahrrad- und Automobilkluppen von Nr. 431 bis Nr. 436 können in System "Eventus" geliefert werden und zwar billigst.









Nr. 437. Amerikan.
Fahrradkluppen, in Holz-kasten, in Original amerikan. Zusammenstellung, mit 1 Paar Windeisenbacken und 1 Stellstift.

Mit 13 Paar Gewindebacken und 1 Paar Windeisenbacken.

Gewindegang auf	Zoll 1 Zoll	1/ <sub>4</sub> 30	$^{1/_{4}}_{24}$	5/16 30	5/16 28	5/ <sub>16</sub> 26	5/ <sub>16</sub> 24	$\frac{5}{16}$	5/16 20	<sup>5</sup> / <sub>16</sub> 18	$\frac{1}{2}$ 24	$^{1}/_{2}$ R	$\frac{1}{24}^{2}$	¹/₂ L 20
und Gewindegang auf	22 Sti	ick 1: 30 28	angen,	spitzen,	ame	rikanisc 28 26	hen B	Sohrern 22 20	28 26	5 24 22	20 18			20 1/ <sub>2</sub> L
								Stück 4						

Nr. 437½. Dieselben, mit 19 Paar Gewindebacken, 1 Paar Windeisenbacken und 19 langen, spitzen amerikanischen Bohrern.

Nr. 437 3/4. Dieselben, mit 8 Paar Gewindebacken, 1 Paar Windeisenbacken und 8 langen, spitzen, amerikanischen Bohrern.

Stück 36,-









# Nr. 438. Rohrschneidkluppen, mit gebogenen Griffen.

## Nr. 439. Rohrschneidkluppen, mit Führungsscheibe.

#### Nr. 440. Fahrradringkluppen,

mit 6 Löchern und 6 Bohrern.

Schneidend Birmingham-Lehre Nr. 11 12 13 14 15 16

 Mit blankem Gehäuse
 . Stück
 6,25

 » gehärtetem
 »
 7,—

 Aufgeschnürt mehr
 »
 0,25

Nr. 441. **Fahrradspeichenkluppen,** mit 6 runden Backen und 6 Bohrern, auf Karte geschnürt. Schneidend Birmingham-Lehre Nr. 11 12 13 14 15 16

Stück 8,70





# Nr. 442. **Gewindebohrer**, für Fahrräder.



Vorschneider.

AT	heck	 1000

Gänge auf 1 Zoll		1/ <sub>4</sub> 25 26 30 0,009	18 24 26 0,012	30 16 2	3/ <sub>8</sub> 0 24 26 , <i>018</i>	7/ <sub>16</sub> 14 19 20 24 0,027	$\begin{array}{ccc} & 1/2 \\ 4 & 12 & 19 & 20 \\ 0,040 \end{array}$		20
Stück	0,55	0,65	0,70	(	,80	0,95	1,10	1,20	1,20
Durchmesser mm Steigung mm Gewicht ca. kg	0,85 1,0	6 1,0 0,005	7 1,0 0,010	8 1,0 1,25 0,012	9 1,0 1,25 0,020	10 5 1,0 1,5 0,020	11 1,0 1,5 0,030	$12 \\ 1,0 \ 1,75 \\ 0,035$	13 1,75 <i>0,040</i>
Stück	Walter Targetting	0,66	0,70	0,75	0,83	0,90	1,00	1,10	1,20
Durchmesser mm Steigung mm Gewicht ca. kg		14 L 1,25 =0,050	15 2,0 0,06		6 2,0 975	17 2,0 0,085	18 2,5 0,095	19 2,5 0,120	20 2,5 <i>0,140</i>
Stück	1,35	1,35	1,50	1,	65	1,80	2,—	2,10	2,30



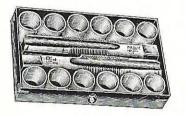
Vorschneider.

## Nr. 443. Zündkerzenbohrer.

Durchmesser 18 mm, Gewindesteigung 1,5 mm, Gewicht ca. kg 0,095 Stück 1,90



Nachschneider.





Nr. 444. Hülsenbohrer, mit losen Hülsen, für Tretkurbel, in Karton

Nr. 445. Hülsen- oder Tretkurbelgewindebohrer, zum Wegschneiden des ausgeleierten und Ausschneiden eines neuen Gewindes.

Durchmesser  $^5/_8$  Zoll imes 24 Gewindegänge, mit Rechts- oder Linksgewinde, Gewicht ca. kg 0.075 . . . . . Stück 1,35

## Nr. 446. Gewindebohrer, für Tretkurbellager.







Ohne Führung, Stück 3,40

Durchmesser 13/8 Zoll oder 1,370 Zoll = 24 Gänge
a) Mit kurzer Führung
b) Mit langer
Stück 4,60
c) Dieselben,

b) Mit langer Führung . . . . Stück 5,50

c) Dieselben, mit langer Führung und Reibahle . . . . . . . . . . . . Stück 6,25





## Nr. 447. Universal-Gewindebohrer.

Ganze Länge 140 mm, Gewindelänge 100 mm Gänge nach Angabe.

## Nr. 448. Universal-Gewindebohrer.

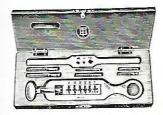
Ganze Länge 280 mm, Gewindelänge 200 mm, Gänge nach Angabe, 30—45 mm schneidend, Stück 15,—





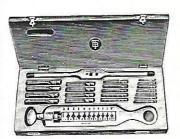
## Nr. 449. Ringkluppen, mit gefrästen Bohrern.

Anzahl der Löcher und Bohrer Schneidend WhitGew. v. $^1/_{16}$ Zoll b. Zoll sI » $^2$ $^1/_2$ mm b.mm b. Löwenherz- » $^2$ $^1/_2$ » » Gewicht ca. kg	$\frac{5}{32}$ $\frac{4}{4}$	5 3/16 5 0,150	6 - 5 0,180	6 1/4 6 - 0,210	79/327 $7$ $0,250$	8 — 6 0,290	8 5/16 8 	9 11/ <sub>32</sub> 9  0,390	10  7 0,450	10 3/s 10 - 0,510	12 — 8 0,620
Mit Einschnitt Stück  Kreuzschnitt	5,— 5,60 0,30	6,-	6,60	7,20	8,10 9,— 0,50 2,25	8,60	9,20	10,50 11,70 0,65	11,30 12,50 0,70	12,— 13,20 0,75	13,20 14,60

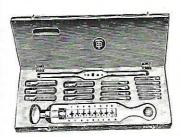


## Nr. 450. Ringkluppen, in Holzkasten,

mit 6 Löchern u. Kreuzschnitt, 6 Bohrern u. 1 Windeisen. Schneidend Whitw.-Gewinde . . . Zoll  $^{1}/_{16}$   $^{3}/_{32}$   $^{1}/_{8}$   $^{5}/_{32}$   $^{3}/_{16}$   $^{1}/_{4}$  oder » S.-I.- oder Löwenh.-Gew. mm  $^{2}$ ,5  $^{3}$   $^{3}$ ,5  $^{4}$   $^{5}$   $^{6}$  Gewicht ca. kg  $^{0}$ ,650 . . . . Satz  $^{12}$ ,— a) Ohne Holzkasten . . . . . . »  $^{9}$ ,—

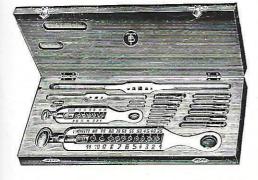


## Nr. 451. Ringkluppen, in Holzkasten,



#### Nr. 452. Ringkluppen, in Holzkasten,

mit 8 Löchern, 8 Paar Bohrern und 1 Windeisen, S.-I.-Gewinde.



#### Nr. 453. Ringkluppen, in Holzkasten,

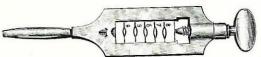
mit 2 Kluppen und 2 Windeisen, 18 Paar Bohrern mit Löwenherz-Gewinde.

Nr. 4531/2. Dieselben, mit 18 konischen Bohrern.

# Nr. 454. Ingenieur-Schneidkluppen, mit 3 Paar Backen, 3 Paar engl. Bohrern, mit Windeisen und Stellpinn.

	Schneidend Whitworth-Gewinde		•					. 0		٠	×	*	*	•	*	•		•	•2	•			•	Zoll 1/8	3/16 1/	14_
	In Holzkasten																									
a)	Ohne Holzkasten	•1	•	•	•	•	•			٠		•	•	٠	1.		•	•	•	•	*	•	•	*	9,50	





### Nr. 455. Handkluppen.

Anzahl der	Li	ich	ıer	u	nd	1	Bohrer	4	5	5	6
Schneidend Gewicht	•	•	٠			•	. Zoll	0,500	0,600	0,700	0,800
Mit Einsch	nit	t					Stück	6,	7,—	8,	10,75 11,50
» Kreuzs	ch	nit	t				1)	6,50	7,50	0,30	11,50



Nr. 456. Amateurkluppen.

Mit 4 Löchern und 4 Bohrern, Schneidend 1-2 mm, mit



Nr. 457. Schneideisen, mit aufgebogenem Knopfstiel, Stubs Façon, S.-I.-Gewinde, mit gefrästen Bohrern.

Anzahl der Löcher	10	12	14	16	18	20	24
	5	6	7	8	9	10	- 12
	4,5	5	5,5	6	6,5	7	- 8
	0.160	0,190	0,210	0,250	0,290	0,330	- 0,470
Ohne Seitenlöcher Stück	3,10	3,70	4,50	5,30	6,50	7,10	8,40
	3,80	4,60	5,50	6,60	8,—	8,80	10,60



## Nr. 458. Schneideisen für Uhrmacher u. Silberschmiede

Anzahl der	Löcher		1000	20					12	16	20	24
» »	Bohrer								6	8	10	12
Cohnoidand	1 mm	hi	ic					. mm	2.5	3	3,5	4
Gewicht .					•	٠	•	ca. kg	$\theta,11\theta$	0,150	0,190	0,230
Ohne Sciter	nlöcher					٠	٠	Stück	3,70	5,30	7,10	8,40
Mit	22							*	4,60	6,60	8,80	10,60



Nr. 459. Schneideisen für Schlosser, mit 9 Seitenlöchern, 9 Bohrern und 3 

Windeisenlöchern.

Mit Whitworth-Gewinde.

a) Mit S.-I.-Gewinde. 

Nr. 460. Gewindebohrer zu Schneideisen und Ringkluppen.

	141. 400	. ucw	mucous	iici zu	Comme						
Schneidend mm	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
Stück		0,25	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,40	0,40	0,45	0,45
Schneidend mm	6,5	7	7,5	*8	8,5	9	9,5	10	11	12	
The state of the s	0,50	0,50	0,55	0,65	0,65	0,75	0,75	0,85	0,95	1,20	



Nr. 461 u. 462. Runde, einstellbare Schneideisen, nebst Halter.

40c											
Nr. 461			Nr. 462.			00000 - CBC		00 11	4510	EE	65 × 25
Größe der	Schneideisen.		mm	$20 \times 5$	$20\times7$	$25\times9$	$30 \times 11$	$38 \times 14$	45×18	33 × 22	$65 \times 25$
Cabnoidan	d Whitworth-G		Zoll 1	1/0-5/20	3/16-1/4	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8} - \frac{7}{16}$	1/2-9/16	3/8-13/16	1/8-1	$\frac{1^{1}/_{8}-1^{1}/_{4}}{27-30}$
Schneiden	Metrische	»	Zoll <sup>1</sup>	3-4	4.5 - 6	7-9	10-11	12 - 14	16-20	22 - 24	27-30
»			Zoll					1/0-1/4	1/8-1/2	3/8-5/8	<sup>3</sup> / <sub>8</sub> —1
>>	Gas-	>>	2011								
NI- 461	Schneideisen		. Stück	1,60	1,60	2,20	2,60	3,30	4,40	5,80	7,20
101. 401.	Lighton		»	2,50	2,50	4,—	4,60	5,50	6,70	9,	12,—
» 402.	Halter		• •	-,	,	100					

Alle anderen Dimensionen billigst.





Nr. 463. Lyoner Blechscheren, mit Niete. Rechts bezw. links schneidend. Extra Qualität.

Fein schwarz Stück 2,40 2,40 2,75 3,10 3,50 3,90 4,30 4,70 5,40 6,30	Länge Gewicht		•	•	mm . ca. kg	0,240	0,310		225 0,520		275 0,710	300 0,830	325 0,900	350 1,100	375 1,280	400 1,390
a) blank » 2,60 2,60 3,— 3,35 3,80 4,20 4,70 5,10 5,80 6,70	Fein schwarz	4			Stück	2,40 2,60	2,40 2,60	2,75 3,—	3,10 3,35	3,50 3,80	3,90 4,20	4,30 4,70	4,70 5,10	5,40 5,80	6,30 6,70	7,30 7,70

Nr. 463½. Lyoner Scheren mit Schraube kosten 10% mehr. Lyoner Scheren in Prima Qualität sind 10% billiger.



### Nr. 464. Berliner Blechscheren, mit Schraube. Extra Qualität.

				-,	-,	0,0.0	0,000	0,000	1,000	1,450	1,600
Fein schwarz Stück a) blank »	2,90 3,10	2.90	3.40	3.90		4.90	5.40	5,90	6,80 7,20	7,80 8,20	8,90 9,30

E S

## Nr. 465. Wiener Blechscheren, blanke mit Schraube. Extra Qualität.

Länge . Gewicht							mm . ca. kg	200 0,330	$\frac{225}{0,450}$	$250 \\ 0,520$	$275 \\ 0,670$	300 0,850	325 $1,000$	350 1,100	375 1,500	400 1,600
																10,25

Nr. 4651/2. Wiener Scheren mit Splint kosten 10% mehr,



### Nr. 466. Englische Blechscheren, mit Niete. Extra Qualität.

Länge mm Gewicht ca. kg	150 0,240	175 0,280	200 0,320	$\frac{225}{0,450}$	$\frac{250}{0,520}$	$\frac{275}{0,670}$	300 0,850	325 0,980	350 1,080	375 1,450	400 1,600
Fein schwarz Stück a) blank »											



## Nr. 467. Nordische Blechscheren, mit Schraube. Extra Qualität.

Länge	m	m 200 kg 0,330	$\frac{225}{0,450}$	$\frac{250}{0,520}$	$\frac{275}{0,670}$	300 0,850	325 1,000	350 1,100	375 1,500	400 1,600
Fein schwarz	Sti	ck 3,60	4,10	4,60	5,10	5,60	6,10	7,	8,	9,60
a) blank		3.85	4.35	4.90	5.40	5.90	6.50	7.40	8,40	10,—



Nr. 468. Rundgebogene Blechscheren.



Nr. 469. Ellenbogen-Blechscheren.

Obige Sorten Blechscheren werden auf Wunsch in nebenstehenden Ausführungen geliefert.

Nr. 468, 469 und 470 kosten 50% mehr, und Nr. 471 kosten 25% mehr.



Nr. 470. Winkelgebogene Blechscheren.



Nr. 471. Verkröpfte Blechscheren.





offenen Nr. 472. Blechscheren, ½ blank, mit Schenkeln, mit Niete. Extra Qualität.

325

1.000

5,90

350

1,100

6,80

400

1,600

9,-

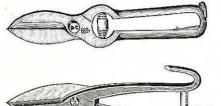
375

1,500

7.80

	1000	1 1111	C	<i>ا</i> ۔۔۔			(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)
					_2		
Länge					mm.	175	200
Gewicht				. Ca	a. kg	0,300	0,320

275 300 250 225 0.850 0,520 0,670 0,450 4,70 5,30 3,80 4,25 3,40 Stück 3,-



Blechscheren mit Feder und Klappverschluß. Nr. 473. 300 . . . . . mm 220 240 260 0,750 0,900 0,485 0,510 0,400 Gewicht . . . ca. kg 4,80 5,40 6.-4,20 Fein schwarz . Stück 3,75 6,60 4,60 5,30 4,15 a) blank . . . »

Nr. 474. Spanische Blechscheren, mit Niete, fein schwarz.

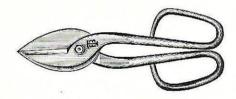


350 375 400 300 325 250 275 200 225 150 175 2,000 1,500 1,800 0,700 0,900 1.200 1,400 . ca. kg 0,300 0,600 0,400 0,500 5,20 7,50 8,70 5,75 6,55 4,65 4,20 3,30 3.45 3,80 Stück 3,30 Spanische Scheren mit Schraube kosten 10 % mehr. Nr. 4741/2.



Nr. 475. Brasilianische Blechscheren.

Längen, Gewichte und Preise wie unter Nr. 474.



Nr. 476. Italienische Blechscheren, fein schwarz, mit Schraube.

350 375 Länge . . . mm 225 250 300 325 275 Gewicht . ca. kg 0,610 0,700 0,900 1,200 1,400 1,500 1,800 2,000 9,40 10,40 11,50 Stück 5,70 6,30 7,- 7,70 8,50



Nr. 477. Türkische Blechscheren, fein schwarz, mit Niete.

275 300 325 225 250 . . . . mm 0,950 1,100 . . . ca. kg 0,530 0,800 0,700 Gewicht 5,70 6,30 Stück 4,20 4,65 5,20 Nr. 4771/2. Türkische Scheren mit Schraube kosten 10 % mehr.



Nr. 478. Amerik. Augenscheren.

Länge . Gewicht	nge mn wicht ca. k	mm . ca. kg	200 0,290	$\frac{225}{0,340}$	$\frac{250}{0,500}$	275 0,700	300 <i>0,770</i>	325 0,900
		Stück	3.80	4,20	4,60	5,	5,25	5,50



Nr. 479. Durchgangs-Blechscheren, fein schwarz.

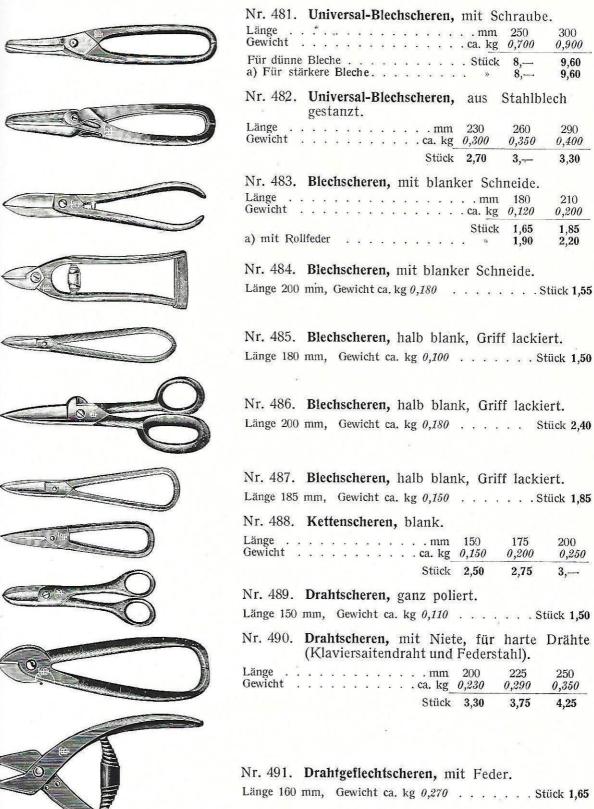
Länge Gewicht			٠				mm . ca. kg	$275 \\ 0,930$	300 1,200	325 $1,400$
							Stück	8,30	9,—	9,70



Nr. 480. Loch-Scheren, mit Schraube und Stift.

Länge Gewicht		mm . ca. kg	$225 \\ 0,450$	$\substack{250 \\ 0,630}$	$275 \\ 0,750$	300 <i>0,930</i>	325 1,200
a) ohne	Stiff	Stück *	4,75 4,50	5,25 5,—	5,85 5,60	6,50 6,25	7,20 6,95









Nr. 492.



Nr. 493.



Nr. 494.



Nr. 495.



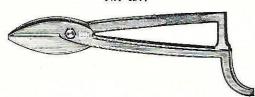
Nr. 496.



Nr. 497.



Nr. 498.



Nr. 499.

	100		12.17 12.17 15 13
Nr	442	his 400	Stockblechscheren

Länge . Gewicht			•		mm . ca. kg	400 2 <b>,</b> 400	450 2,750	500 3,400	550 4,000	600 5,000	700 6,800	800 8,600	900 <i>10,000</i>	1000 12,500
Nr. 492	bis 49 <b>5</b>	18 <b>5</b> 2			. Stück	13,—	15,—	16,50	19,—	21,	27.20	33.—	39.60	47
» 496	» 499		٠		. »	15,—	16,50	19,—	21,—	27,20	33,	39,60	47,—	56,—



Nr. 500. **Stockblechscheren,** mit Hebelübersetzung.

Schneidend	bis	3							. mm	3	5
Gewicht .	•		٠	٠	-		٠	•	ca. kg	5,000	6,800
									Ctitale	42	60

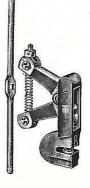


## Nr. 501. Hebel-Blechscheren, mit Uebersetzung.

Schneidend Flußeisenblech bis  $2^1/_2$  mm und Flacheisen bis 5 mm Messerlänge 120 mm, Gewicht mit Hebel ca. kg  $5,700\ldots$  Stück 38,-

22002		
1140	500	Duplex-Lochstanzen.
711.	004.	Dublex-Locustanzen.

		141. 302.	Dupi	ex-Loca	stanzen.			
Größe Nr.	1	2	3	4	5	6	7	8
Für Löcher bis mm	13	17	20	23	26	26	30	30
In Eisen bis . mm	9	12	16	17	18	21	25	30
Ausladung bis Mitte   Stempel mm	35	50	60	70	80	80	80	80
Gewicht mit Wind- eisen ca. kg f	10	21	46	65	85	100	120	140
Inkl. Garnitur Stück Ersatz- » »	52,— 2,75	,	150,— 4,—	215,— 4,30	275,— 4,60	370,— 6,50	455, 7,	550,— 7,80











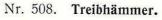
Nr. 503 bis 507. Einfache Spann- u. Polierhämmer, mit fein polierter Bahn.

Gewicht . . ca. kg  $\theta$ ,375  $\theta$ ,500 Stück 2,20

0,750 1,000 das kg 4,40

Nr. 503. Nr. 504. Nr. 505. Nr. 506. Nr. 507.





Gewicht . ca. kg 0,150 0,250 0,375 0,500 Stück 2.50

0,600 0,750 1,000 das kg 5,-

Nr. 509. Tellerhämmer.

Gewicht . ca. kg 0,150 0,250 0,375 0,500

0,600 0,750 1,000

Stück 2,50 das kg 5,-



## Nr. 510. Ausschlichthämmer.

Gewicht . . . . . . ca. kg 0,250 0,375 0,500 über kg 0,500Stück 2,50

das kg 5,-



## Nr. 511. Schweifhämmer.

Gewicht . . . . . . ca. kg 0,250 0,375 0,500 über kg 0,500Stück 2,50 das kg 5,-



## Nr. 512. Planierhämmer.

0.750 1.000 1,250 das kg 5,-



#### Nr. 513. Polierhämmer.

Gewicht . . . . . . . . . . . . ca. kg  $\theta,50\theta$ 0,750 1,000 1,250 das kg 5,-



# Nr. 514. Zweibahnige Schlichthämmer.

Gewicht . . . . . . ca. kg 0,250 0,375 0,500 über kg 0,500 Stück 2,50 das kg 5,-



## Nr. 515. Zweibahnige Schlichthämmer.

Gewicht . . . . . . ca. kg 0,250 0,375 0,500 über kg 0,500 Stück 2,50 das kg 5,---



# Nr. 516. Zweibahnige Galleriehämmer.

Gewicht . . . . . . ca. kg 0,250 0,375 0,500 über kg 0,500 Stück 2,50 das kg 5,-



## Nr. 517. Kornsickenhämmer.

0.400 Stück 2,50

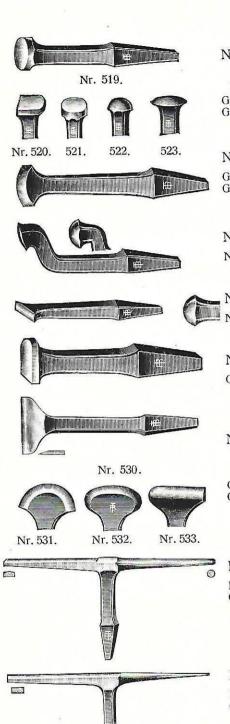


## Nr. 518. Sickenhämmer.

Gewicht . . ca. kg  $\theta$ ,150 0,200 0,250 0,300 0,400 0,500

Stück 1,50





0

Nr. 519 bis 523. Fäuste.

Nr. 523. Nr. 521. Nr. 522. Nr. 520. Nr. 519. Ovalrunde. Hochrunde. Flachrunde. Flachhalbrunde. Eiförmige. 60 50 55 45 40 Gangbare Größen . . . mm 2,700 2,200 1.750 Gewicht . . . . . ca. kg 1,100 1,500

das kg 4,30

Nr. 524. Bördeleisen.

Größe mm 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 Gew. ca. kg  $0.500 \ 0.650 \ 0.750 \ 1.000 \ 1.200 \ 1.300 \ 1.500 \ 1.700 \ 2.200 \ 2.800 \ 3.200$  das kg 3.65

Nr. 525 u. 526. Fäuste, gekröpfte.

Nr. 525. Mit gewölbter, ☐ kantiger Bahn . . . . . . das kg 4,60 » 526. » hochgewölbter, runder Bahn . . . . . . . » » 4,60

Nr. 527 u. 528. Bollstöcke.

Nr. 529. Tasso.

Gangbare Größen von 80-100, Gewicht ca. kg 4-7 . . . das kg 4,30

Nr. 530 bis 533. Umschlageisen.

Nr. 530. Nr. 531. Nr. 532. Nr. 533. Gerade. Hochrund. Oval. Mit 1 runden Ecke.

Größe . . . mm 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 Gewicht . ca. kg 0,700 0,900 1,100 1,300 1,500 1,700 2,000 2,300 2,500 2,750

das kg 3,60

Nr. 534. **Sperrhaken,** mit einem  $\bigcirc$  und einem  $\bigcirc$  Horn. Länge . .mm 700 750 800 850 900 950 1000 1100 Gewicht ca. kg 7,000 8,500 9,500 11,000 13,500 15,000 17,500 20,000 das kg 4,50

Nr. 535. **Sperrhaken**, mit einem und einem O Horn.

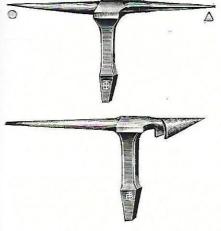
Länge . . mm 500 600 650 700 750 800 850 900 950 1000 Gewicht ca. kg 3,500 4,000 4,500 5,500 7,000 8,500 9,500 11,000 12,500 14,000 das kg 4,50

Nr. 536. Sperrhaken, mit einem Q stumpfen und einem O spitzen Horn.

Länge . . . . mm 600 700 750 800 900 1000 Gewicht . . ca. kg 3,500 4,500 5,500 6,000 8,000 10,000

das kg 5,30





Nr. 537. Sperrhaken, mit einem O und einem △ Horn.

das kg 5,80

Nr. 538. Trichter-Sperrhaken.

das kg 6,50



Nr. 539. **Nietstöcke.**Gangb. Größen ca. kg 5-12
das kg 4,60



Nr. 540. **Schweifstöcke,**Gangbare Größen mm 260 280 300 320 350
Gewicht Größe ca. kg 4,000 4,500 5,000 5,600 7,000

das kg 4,60

Nr. 541. Bechereisen.



Nr. 542. Sickenstöcke, mit halbseits flacher Bahn. Gangbare Größen ca. kg 4-8 das kg 5,10



Nr. 543. Sickenstöcke,
Ganze Bahn mit Sicken.
Gangbare Größen ca. kg 4–8
das kg 5,10



Nr. 544. **Sickenstöcke,** mit 2 auf dem Horn liegend. Sicken. Gangbare Größen ca. kg 4–8 das kg 5,90



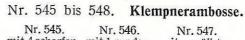
Nr. 545.



Nr. 546.



Nr. 547. , Nr. 548.



 Nr. 545.
 Nr. 546.
 Nr. 547.
 Nr. 548.

 mit 4 scharfen Ecken.
 mit 1 runden mit gewölbter Ecke.
 mit 2 scharfen u. 2 runden Ecken.

 Größe
 . . . . mm
 80
 90
 100
 110
 120

Größe . . . . . mm 80 90 100 110 120 Gewicht . . . ca. kg 4,000 6,000 7,500 10,000 12,000

Matt poliert . das kg 3,60 a) Fein » . . » » 4,20



Nr. 549. Falzeisen, mit Nuten von 3 – 12 mm, Gewicht ca. kg 0,400 Stück 1,55



Nr. 550. Schaleisen. Größe 100-160 mm das kg 6,40

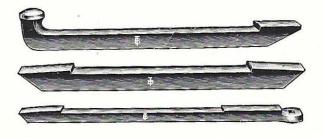


Nr. 551. Aushauer, für Bleche.

Durchmesser bis 10 mm Stück 0,85

"" der mm 0,09





Nr. 552. Lagereisen, mit 1 Bahn und Knopf.

Nr. 553. Lagereisen, mit 2 Bahnen.

Nr. 554. Lagereisen, mit 2 Bahnen und Einsteckloch.

Gewicht 10-20 kg das kg 3,60

1-2 Meter lang

1,90

über 20-50 kg

2,80





557. 558. Nr. 555. 556. Lagereisen-Ambosse. Nr. 555 bis 559. Gangbare Größen 2,5-4 kg . . . das kg 5,80

Pritschhämmer,

2,10

4,20

poliert.

GangbareGrößen v. 0,750-1,200 kg

Nr. 571. Brettambosse.

Gangbare Größen mm 60-100

500 gr Stück

Ueber 500 » das kg

Gewicht . . ca. kg 0,700-3,500







Nr. 561.



Nr. 561 u. 562. Silberschmiedehämmer, poliert.

Gewicht ca. kg 0,375 0,500 Stück

0.750 1,000 3,80 das kg





Nr. 562.

Nr. 563 bis 565. Kupferschmiedehämmer.

. . . . . . das kg 2,70

Gewicht ca. kg 0,500 0,750 1,000 Stück 2,50 das kg 5,-



Nr. 566.



Ueber 26

3)





Nr. 569.



Nr. 567.

Nr. 568. Nr. 567 bis 570.

3,40

Nr. 565.

Nr. 567 u. 568. 26 mm . . . Stück 2,60



Nr. 570.

Ziselierhämmer.

Nr. 569 u. 570. 26 mm . . . Stück 3,50 Ueber 26



Nr. 572. Uhrmacher-Amböschen.

Größe . . . Nr. 2 . . . mm 132 166 200 283 Länge . . . mm 58 77 90 98 Gewicht . . ca. kg 1,250 2,200 3,800 4,500 Stück 9,- 15,- 25,- 28,-



Silberschmiede-Nr. 573. Sperrhaken, fein poliert.

Gewicht bis 500 gr Stück 4,über 500 » das kg 8,--



Nr. 574. Nr. 575. Nr. 576.

Nr. 574 bis 576. Kupferschmiede - Ambosse, poliert.

Gangbare Größen von 8-30 kg. . . . das kg 5,50

Nr. 577 bis 578. Boden-Ambosse, poliert. Gangbare Größen von 8-12 kg . . das kg 5,10



Nr. 577. Nr. 578.







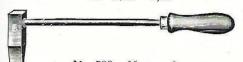


Nr. 579. Kupferhämmer, mit Stiel.

Gewicht . . ca. kg 0,250 0,500 Stück 2,45 3,80

Nr. 580. Messingtreiber, rund, 110 mm lang. Stück 1,20

Nr. 581. Messingtreiber, flachoval, 150 mm lang. Stück 1.50



Nr. 582 u. 583. Kupferlötkolben.

Nr. 582. Hammerform. . . . . . . das kg 5,10 Stiele hierzu extra . . . . . Stück 1,-

Nr. 583. Spitzform. . . . . . . . . das kg 5,10 Stiele hierzu extra . . . . . Stück 1,35



#### Nr. 584. Dilettanten-Lötkolben.

Größe . Nr. 1 Stärke . mm 9 2 10 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 Gewicht ca.kg 0,030 0,040 0,050 0,060 0,070 0,080 0,095 0,110 0,135 0,175 Lose . Stück 0,75 0,80 0,85 0,95 1,15 1,30 1,45 1,65 1.85 2.05 a) Diese Lötkolben zu 12 Stück aufgeschnürt (wie Abbildung) der Karton 16,-



Nr. 586 u. 587. Lötkolben. für Benzin und Benzol.

Nr. 586. Ohne Pumpe.

Nr. 587. Mit Pumpe. Nr.  $587^{1}/_{2}$ Mittleres Modell Nr. 586. Nr. 587 Nr. 5873/4 Langes Modell Kurzes Modell mit ohne ohne Windschutzhaube Windschutzhaube. Windschutzhaube. 0.07 0,020 0,015 0,013 Brenndauer bei voller Flamme Min. 50 60 45 38 Brennrohrmündung . . . . . mm 10 15 15 15 Ganze Länge . . . . . . . . 360 450 410 390 Gewicht . . . . . . . . . ca. kg 0,440 1,390 1,210 1,120 8,40 Stück 21,-18.20 17,50

Nr. 588 bis 590. Benzin-Lötlampen, mit Messingbehälter.



Behälter-Inhalt .





Nr. 588. Ohne Pumpe.

Nr. 589. Ohne Pumpe, aber mit Schutzbügel.

Nr. 590. Mit Pumpe. Nr. 589 Nr. 590 0,35 0,50

Nr. 588 0.25 75 100 50 14 18 18 125 210 195 Gewicht 0,520 0,760 1,040 Stück 9,10 12,60 21,a) Mit Stahlblechbehälter........... 18,20













## Nr. 591. Schmiedezangen, mit flachem Maul.

Länge . mm 300 400 450 500 550 600 650 700 Gewicht ca.kg 0,750 1,000 1,250 1,500 1,750 2,000 2,500 3,000 Stück 2,15 2,60 3,— 3,40 4,— 4,60 5,20 5,80

Nr. 592. Schmiedezangen, mit rundem Maul.

600 700 550 650 400 450 500 Länge .mm 300 1,750 2,000 2,500 3,000 1,250 1,500 Gewicht ca.kg 0,750 1,000 5,20 5,80 4,60 3,40 Stück 2.15 2,60 3,-

Nr. 593. Schmiedezangen, mit halbrundem Maul.

500 550 600 650 700 450 400 Länge . mm 300 1,750 2,000 2,500 3,000 1,250 1,500 Gewicht ca.kg 0,750 1,000 3,-3,40 4.-4,60 5,20 5,80 2,60 Stück 2,15

Nr. 594. Schmiedezangen, mit Wolfsmaul.

Länge . mm	300	350	450	500	550	600	650
Gewicht ca.kg	0,600	0,750	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000
Stück	Section 1	3,10	3,40	3,75	4,15	4,60	5,10

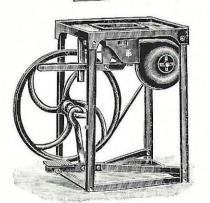
Nr. 595. Nietzangen.

Länge .	mm	350	400	450	500
Gewicht	ca.kg	0,750	1,000	1,250	1,500

Nr. 596. Nr. 597.

Nr. 596 bis 598. **Schmiedefeuergeräte,** mit runden Stielen und Knopf.

das kg 2,50



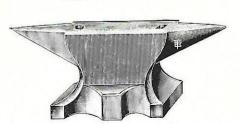
Nr. 598.

## Nr. 599. Feldschmieden.

Gewicht ohne	Lös	ch	tro	g	•			ca.	kg_	74,000 66,—	80,000 <b>75</b> ,—	87,000 84,—
Höhe bis zur	Her	dn	lat	te		-	-		>>	800	800	800
Herdplattenb										450	500	500
Herdplattenlä										530	600	700
Größe					1140				Nr.	1	2	3

Nr. 600. Löschtröge dazu.

Lichte Weiten mm 300×155×100. Gewicht ca. kg 5,000 Stück 4,50

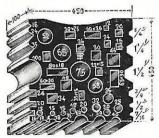


Nr. 601. **Ambosse,** süddeutsches Fasson und andere Formen.

Preise auf Anfrage.



Nr. 602. **Sperrhörner.** Preise auf Anfrage.

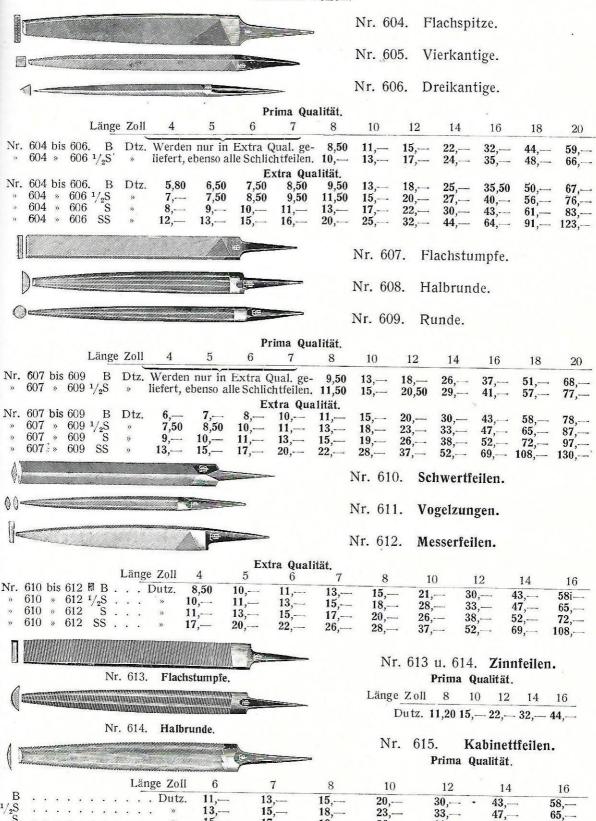


Nr. 603. Loch- und Gesenkplatten.

In den Gewichten von 40 bis 400 kg das kg 55,—



#### Dutzend-Feilen.



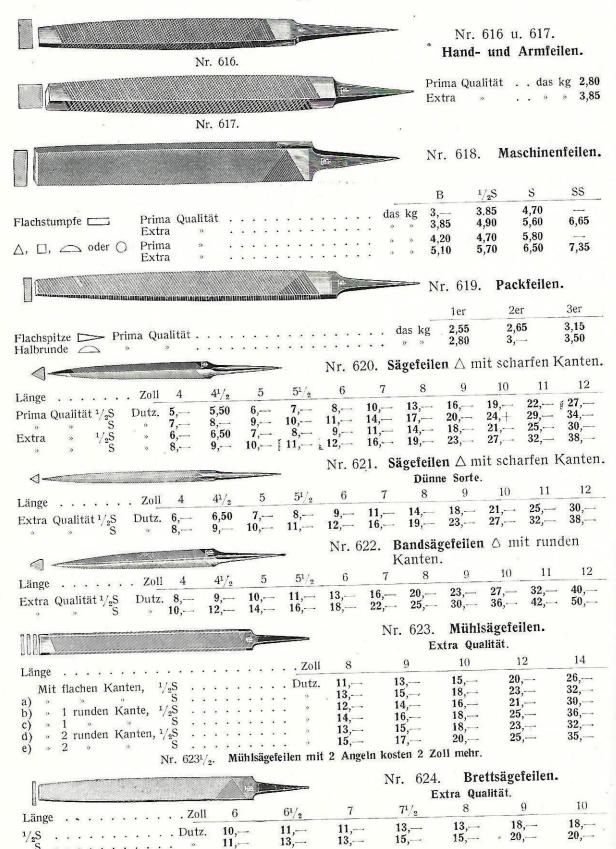
19,-

26,-

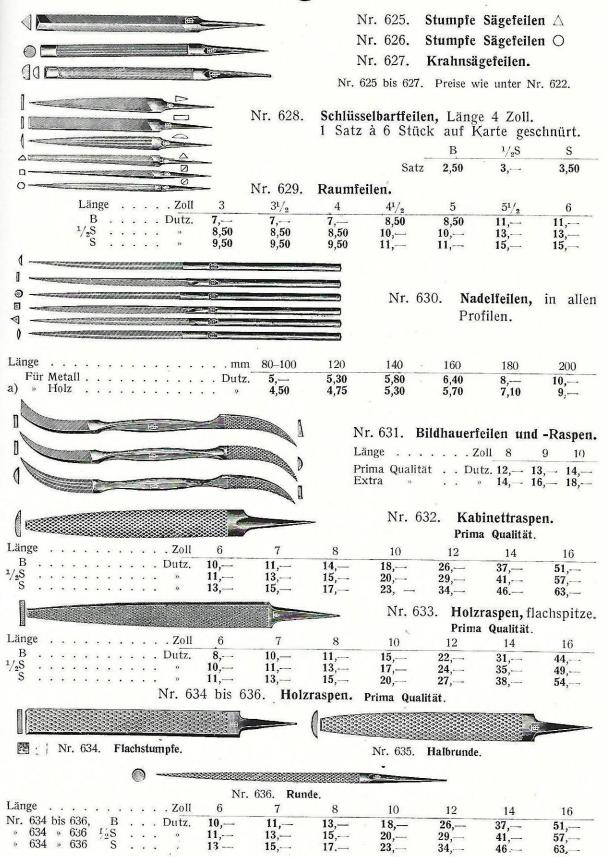
38,---

52,















Nr. 637. Hufraspen, Prima Qualität.

Länge . . . Zoll 12 14 Dutz. 23,- 32,- 45,-

a) Mit 1 schrägen Kante . . Dutz. 25,- 35,- 48,--

Nr. 638. Schusterraspen, Prima Qualität.

10 Länge . . . Zoll 8 Dicke Ausführ. Dtz. 13,- 15,- 17,a) Dünne » » 11,— 13,— 15,—

Nr. 639 bis 641. Feilenhefte.







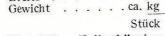
Aus Rotbuchenholz.

Nr. 640. Aus Rotbuchenholz mit Drahtumwickelung.

Nr. 641. Aus Hartpapier.

¥ #	mm	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160
Länge 100  Nr. 639 100  » 640 100  » 641 100	Stück	7,— 13,50	7,— 13,50	7,— 13,50 8,—	7,50 14,50 9,50	8,— 16,— 10,50	9,50 18,— 11,50	11,— 22,— 14,50	12,— 25,— 16,—	13,50 27,— 18,—	15,— 30,— 24,—	17,— 33,— 30,—
			Nr	. 642.	Feile	nbürst	en, mi	t Grif	f.			





Länge ohne Stiel

Breite

165 115 165 55 40 55 0,100 0,150 0,070 0,100 0,050 0,65 0,55 0,55 0.30

Nr. 643. Feilenbürsten, ohne Griff.

. . . mm

 $135 \times 55$  $135 \times 40$ . mm Stück 0,50 0,60

25



Metallsägeblätter, einseitig gezahnt, geschränkt oder Nr. 644. gewellt, in den Zähnen hart und im Rücken weich, für Hand- und Maschinenbetrieb.

Preise per 12 Stück. 455 505 355 405 255 280 305 330 230 Länge von Ende zu Ende Loch. . . . mm 205 1,60 1,40 1,50 Prima Qualität 1,10 1,20 1,30 Breite 14 mm, Stärke 0,7 mm 2,-2,20 2,40 1,70 1,80 1,60 1,50 Extra 2,20 1,60 1,80 1,90 1,70 1,40 1,50 0,8 Prima 2,80 3,20 2,60 1,90 2,10 2,20 2,40 Extra 5,80 4,80 4,-2,80 3,10 3,40 Prima 20 4,-4,40 5,50 6,80 4,80 Extra 4,80 5,90 3,40 3,80 4,10  $1^{1}/_{2}$ Prima 20

Mit geschränkter Zahnung.

Nr. 645. Metallsägeblätter, doppelt gezahnt, mit geschränkter oder gewellter Zahnung. Breite 25 mm. Stärke 0,9 mm.



Mit gewellter Zahnung.	Prei	se per 1	2 Stück			10.000			AFTO
Länge von Ende zu Ende Loch mm	265	290	315	340	365	390	420	445	470
Prima Qualität Extra »	2,60 3,70	2,80 4,—	3,— 4,30	3,20 4,60	3,40 4,90	3,63 5,20	3,80 5,50	$\overset{4,-}{5,90}$	4,20 6,10

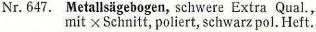


Schienensägen, mit geschränkten Zähnen. Nr. 646. Stärke 1,5 mm.

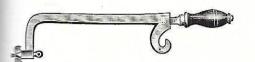
Transmitter.	verve erve	revenuer.	rr. vyriv	ori voruntiv	117877 VIII 7177	TO PROVING	vviinini				0	·u.			•	, -		Prima Qualität	Extra Qualität
Länge	von	Ende	ZU	Ende	Loch	430	mm,	Breite	30	mm		•	33.00	•		•	Stück	0,90	1,20 1.20
»	>	»	»	1)	»	355	»	>>	50	<b>»</b>		•		•	•	•	»	0,90	1,20







Für Sägen					200-300	325	350
Gewicht	•	•	•	. ca. kg	0,700	0,800	0,900
				Stück	3,	3,20	3,40



Nr. 648. **Metallsägebogen**, engl. Modell, poliert, mit poliertem Heft.

Für Sägen	bis		. mm	150-300	350	400
			Stück	3.60	3.80	4.—



Nr. 649. Metallsägebogen, leichte Ausführung, poliert, mit poliertem Heft.

Für Sägen lang mm Gewicht ca kg.		250 0,350	300 0,450
Stück	2,40	2.40	2,40



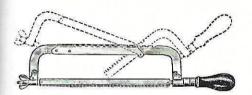
Nr. 650. **Metallsägebogen, verstellbar,** poliert, mit × Schnitt und schwarz poliert. Heft.

Für Sägen von 200–350 mm lang, Gewicht ca. kg 0.750 Stück 3.60



Nr. 651. **Metallsägebogen, verstellbar,** poliert, mit × Schnitt und schwarz poliertem Heft.

Für Sägen von 200—350 mm lang, Gewicht ca. kg $0{,}750$  Stück  ${\bf 3}{,}{\bf 60}$ 



Nr. 652. Metallsägebogen, verstellbar, mit poliert. Heft.

Obige Preise verstehen sich excl. Sägeblatt.







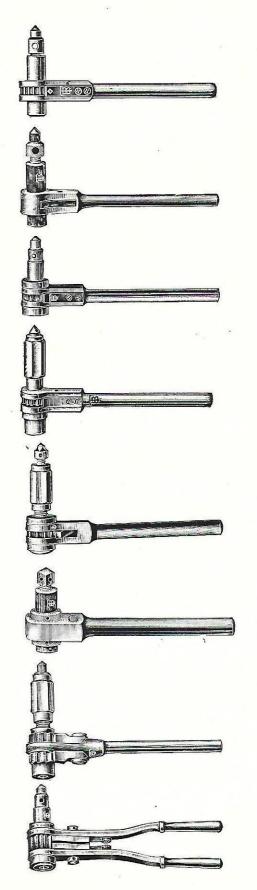
Nr. 653. Metallsägebogen, für leichte Arbeiten, mit I. Qualität Metallsägeblatt.

Länge . Gewicht			5 <b>34</b>		mm . ca. kg	$^{200}_{0,250}$	250 0,290	300 0,400
					Stück	1,—	1,10	1,20
a) Vernic	ke	lt		(*)E	. »	1,35	1,45	1,55

Nr. 654. **Feinsägen,** für Metall, geschränkt und geschärft, mit blauem Rücken.

Blattlänge		mm	150	175	200
Gewicht .		. ca. kg	0,100	0,120	0,140
		Stück	1,40	1,55	1,70





Nr. 655. Bohrknarren, einfache.

Länge . . mm 250 300 350 400 450 500 550 600 Gewicht ca. kg 1,250 2,000 2,500 3,500 4,000 4,500 5,900 6,500 Stück 8,25 8,25 9,30 10,75 12,— 14,20 16,— 19,—

Nr. 656. Bohrknarren, mit geschlossenem Gehäuse, ganz Stahl.

Nr. 657. Bohrknarren, einfache mit Verstärkungsring.

Länge . . mm 250 300 350 400 450 500 550 600 Gewicht ca. kg 1,250 2,200 2,500 3,500 4,000 4,500 5,900 6,500 Stück 8,75 8,75 9,90 11,40 12,75 15,— 17,— 20,—

Nr. 658. **Bohrknarren**, mit Schraubhülse, englische Form.

Länge . . . mm 300 350 400 450 500 550 600 Gewicht . . ca. kg 2,200 2,800 3,700 4,500 4,900 5,500 6,300 Stück 11,50 13,— 15,— 16,50 18,75 21,— 24,— a) mit Morsekonus

Stück — 18,50 24,75 31,— 40,— — — Nr. 659. Bohrknarren, für Rechts- und Links-

Gebrauch.

Länge . . . . . mm 300 350 400 450 500 600

Gewicht . . . . ca. kg 2,000 2,500 3,500 4,000 4,500 5,500

Stück 12,— 14,— 16,— 18,— 21,— 28,—

Nr. 660. Bohrknarren, ganz Stahl.

Nr. 661. Bohrknarren, Westons Form.

Länge . . . . mm 300 350 400 450 500 550 600 Gewicht . . ca. kg 2,650 3,200 4,200 4,850 5,200 7,500 7,800 Stück 18,— 20,— 22,— 24,— 27,— 30,— 33,—

Nr. 662. Doppelbohrknarren, mit 2 Hebeln.

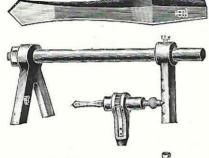
Länge . . . . mm 350 400 450
Gewicht . . . . . ca, kg 3,100 3,800 4,100

Stück 19,-- 21,-- 23,--

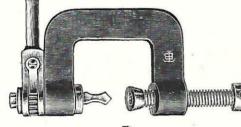














Länge . Gewicht		:				. mm ca. kg	$300 \\ 2,000$	350 2,300	400 3,000	450 3,300	500 4,200
					-	Stiick	10.20	12 —	14	16.—	18

Nr. 664. Winden-Bohrknarren.

Länge Gewicht	٠	•	•		. mm ca. kg	300 1,300	350 2,000	$\frac{400}{2,500}$	450 3,000	500 3,500	600 4,200
					Stück	9,50	10,50	11,50	12,60	14,	19,

Nr. 665. Bohrknarren-Bohrer.

Länge	٠	. mm	5-20	21-26	28-30	32-34	36-38	40-45	46-50
		Stück	0,85	0,95	1,10	1,20	1,30	1,65	1,90

Nr. 666. Verstellbare Bohrbügel.

Länge . Gewicht		•8	87/ 858			. mm ca. kg	500 9,500	700 12,500	1000 16,000
						Stück	21,—	27,—	33,

Nr. 667. **Bohrbügel,** zum Anbohren von Röhren. Für Rohre bis. . . . . . Zoll 4 8 12 Gewicht . . . . . . . ca. kg 6,500 9,500 11,000

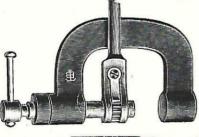
Stück 30,-

36,---

46,-

Nr. 668. Bügelbohrknarren.

Ausladung	1	1.	Bi	ige	elv	rei	te	. mm	135	200	250
Gewicht								ca. kg	10,000	13,000	17,000
								Stück	57,50	70,—	81,



Nr. 669. Bügelbohrknarren.



Nr. 670. Bohrkurbeln, einfache.

Oeffnung  $150\times125$  mm. Gewicht ca. kg 2,800. Stück 11,80

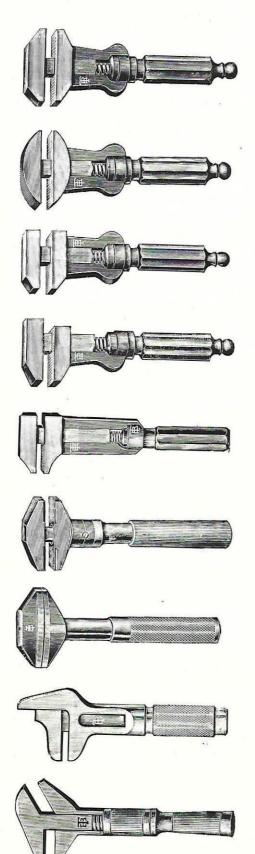


Nr. 671. Bohrkurbeln, mit verstellbarem Körner.

Oeffnung 150×125 mm.

Gewicht ca. kg 3,300. Stück 15,50.







	K	opt.				34			
Länge . Gewicht		. mm ca. kg	$\frac{250}{1,250}$	$\frac{275}{1,750}$	300 1,900	$325 \\ 2,700$	$350 \\ 2,950$	375 3,400	400 3,900
Schwarz				6,70			10,-		

Nr. 673.	D	oppel	te Sch	ıraube	enschl	üssel,	mit o	valem	Kopf.
Länge . Gewicht		. mm ca. kg	250 1,250	275 1,750	300 1,900	325 2,700	350 2,950	$375 \\ 3,400$	$\frac{400}{3,900}$
Schwarz a) blank		Stück »	6,30 7,80	7,— 8,50	8,70 10,20	10,40 11,90	11,30 12,80	13,— 14,50	15,— 76,50

Nr. 674.	Doppelte kopf.	Schraub	ensch	lüssel	, mit	Hai	nmer-
	mm 2 ca. kg 1,						
	Stück 6						

Nr. 675.	Einfac	ne Sch	irauber	ischlüs	sel.		
Länge . Gewicht					325 $2,400$	375 $2,800$	400 3,000
Schwarz a) blank					9,— 10,50		

* 10						(#W-W
Nr. 676.	Russisch	e Schi	raubenscl	hlüssel,	schwar	z.
Länge Gewicht .	mm . ca. kg	200 1,000	250 1,500	300 2,300	350 2,700	400 3,200

Gewicht	. ca. kg	1,000	1,000	2,000	2,100	0,200
	Stück	5,30	5,60	7,	8,40	9,80
Nr. 677.	Stahlsch	rauhen	schlüssel.	mit ge	riffeltem	Griff

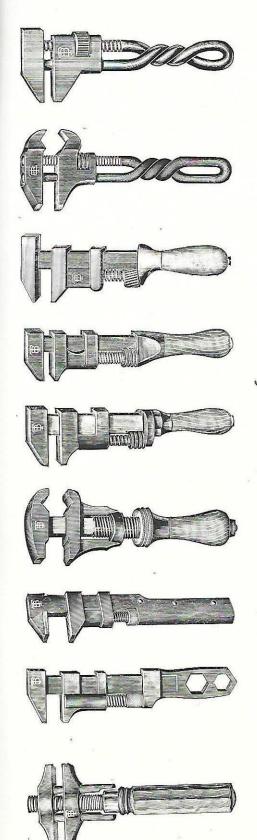
Länge .	٠	mm	200 .	250	300	350	400
Gewicht		. ca. kg	1,000	1,700	1,900	2,500	3,400
		Stück	6,10	7,40	9,20	12,60	15,

Nr. 678.	Schrau	bensc	hlüsse	el, ga	nz au	s Sta	hl, p	oliert.
Länge mn Gewicht ca.k	n 100 g 0,200	125 0,275	$\underset{0,500}{150}$	200 1,100	250 1,800	300 2,000	350 2,600	400 3,600
Stüc	k 2,80	3,40	5,50	6,80	8,20	10,20	14,—	16,50

Nr. 679.	Schrau	bensc	hlüsse	l, hol	ländis	sche l	Form.	
Länge .	mm	145	150	225	300	340	405	480
Gewicht	. ca. kg	$0,\!250$	0,300	0,800	1,250	2,000	3,100	5,000
	Stiick	3 20	3 50	5 40	7 60	10 30	16 50	22

Nr. 680.	Stahlsc	hraube	enschlü	issel, n	nit sch	rägem	Maul
Länge Gewicht .					300 2,200		400 3,300
	Stück	6,	7,50	10,	15,	18,—	20,—

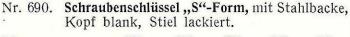




	$\sim$						
	Nr. 681.	Acme-Sc	hrauben	schlüs	sel.	0	
	Länge Gewicht .		mm 150 a. kg 0,29	175 00 0,390	200 225 0,500 0,65	50 0,800 1	275 300 ,000 1,200
	Eisengrau a) schwarz		Stiick 0.90	1 —	1.10 1.20	1.30 1	.45 1,60
180	Nr. 682.	Stabil-Sc	hrauben	schlüs	sel.		
	Länge Gewicht .		mm . ca. kg	150 <i>0,310</i>	200 0,600	250 0,900	300 1, <b>1</b> 00
	Eisengrau a) schwarz	lackieit .	. Stück	1,— 1,10	1,25 1,30	1,45 1,60	1,75 2,—
	Nr. 683.	Coes - Solackiert.		ıschlü	ssel, le	ichte,	schwarz
	Länge Gewicht .			150 0,270	200 <i>0,360</i>	$\begin{array}{c} 250 \\ \theta, 520 \end{array}$	300 0,750
			Stück	1,15	1,30	1,60	2,—
	Nr. 684.	Coes-Sch	ıraubens	chlüss	el, extra	starke,	schwarz
	Länge Gewicht .	2 2 2 5	mm	150 0,440		250 0,920	300 1,250
	Gewient .			1,15	N 2000-00	2,10	2,60
	Nr. 685.	Coes - So		ıschlüs	ssel, scl	ıwere,	schwarz
	Länge . Gewicht		mm	150 0,270	$\frac{200}{0,440}$	250 0,650	300 <i>0,960</i>
				2,70		3,30	4,50
	Nr. 686.	Doppelte lackiert,	r Coes - mit pol	<b>Schra</b> iertem	ubensch Holzgi	lüssel, iff.	schwarz
	Länge Gewicht				mi	n 200 g 0,640	250 0,990
					Stüc	10 mm (40 mm)	
	Nr. 687.	Coes-Scl	hraubens	schlüs	sel, gan:	z aus S	stahl.
	Länge .		mm	150	200	250	300
			ca ke	11 27	0.460	0.900	1,400
	Gewicht		ca. kg Stück	5 0,010	2002	$\frac{0,900}{3,90}$	1,400 6,50
	Nr. 688.	Schraub	Stück	2,—	2,60	3,90	6,50
		Schraub	Stück enschlüs lackier	ssel, t.	2,60 amerik	3,90 anische m 200	6,50 Form 250
	Nr. 688.	Schraub	Stück enschlüs lackier	2,—	2,60 amerik	3,90 anische m 200 kg 0,450	6,50 Form, 250 0,700
	Nr. 688. Länge Gewicht	Schraub schwarz	Stück enschlüs a lackier	ssel,	2,60  amerikmca. k	3,90 anische m 200 kg 0,450 ck 1,30	6,50 Form 250 0,700 1,70
	Nr. 688.  Länge Gewicht  Nr. 689.  Länge .	Schraub schwarz Schraub Form.	Stück enschlüs t lackier enschlü	ssel, nt.	2,60  amerikmca. k Stür	3,90 anische m 200 kg 0,450 ck 1,30	6,50  Form 250 0,700 1,70 nzösische
	Nr. 688. Länge Gewicht Nr. 689.	Schraub schwarz Schraub Form.	Stück enschlüsz lackier	ssel, m	2,60  amerik mr ca. k Stür  nit Holzh	3,90 anische m 200 kg 0,450 ck 1,30 neft, fra	6,50  Form  250 0,700 1,70  nzösische  275 1,300
	Nr. 688.  Länge Gewicht  Nr. 689.  Länge .	Schraub schwarz Schraub Form.	Stück enschlüsz lackier	ssel, rt.	2,60  amerik mr ca. k Stür  nit Holzk  200 2 0,550 0, 2,75 3, 350	3,90 anische m 200 kg 0,450 ck 1,30 neft, fra 25 25 720 0,9 3,4 375	6,50  Form 250 0,700 1,70  nzösisch 0 275 50 1,300 400





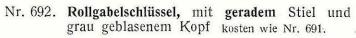


Länge . Gewicht			$\frac{200}{0,350}$	0,640	300 1,000	350 1,700
	Stiick	3,50	4,60	6,10	7,80	10,40



## Nr. 691. Rollgabelschlüssel, mit grau geblasenem Kopf.

Spannweite	. mm . » ca. kg	15	180 18 0,270	200 20 0,300	$\begin{array}{c} 220 \\ 22 \\ 0,400 \end{array}$	$250 \\ 25 \\ 0,490$	280 28 0,670	310 31 0,800
	Stück	3,	3,30	3,60	4,—	4,30	5,55	5,80
Länge Spannweite Gewicht .		36	420 42 1,400	450 45 1,60θ	500 50 2,100	550 55 2,700	600 60 2,800	650 65 3,100
	Stück	7,50	8,90	9,75	10,60	12,30	14,—	14,40





# Rollgabelschlüssel, Nr. 691 und 692, ganz schwarz, sind 5 % billiger.



## Nr. 693. Rollgabelschlüssel, schwedische Form.

Länge . Gewicht	. ca. kg	0,260	$0,\!450$	0,800	1,000	1,600	3,200
	Stück	4,40	5,10	6,—	6,90	8,90	11,90

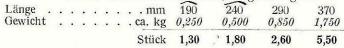


# Nr. 694. Rollgabelschlüssel, schwedisch. Form, ganz Stahl

	Stück	2,35	2,80	3,75	4,70	6,60
Gewicht	. ca. kg	0,060	0,135	0,230	0,400	0,650
Länge .	mm	100	150	200	250	310
			,		, 8	Common terror and the second



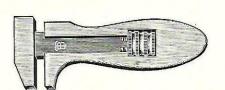
# Nr. 695. Automobil-Schraubenschlüssel, mit Reifenheber und Stahlhammer, englisch grau.





## Nr. 696. Motor-Schraubenschlüssel, englisch grau.

Länge Gewicht .					•	•						. mm ca. kg	130 0,200	170 <i>0,500</i>
Mit Stahlha a) ganz Sta	an ih	ın I	ne •	r	•	•	•			٠		Stück »	2,25 2,60	2,50 2,90



### Nr. 697. Fahrrad- und Motorrad-Schlüssel, "King Dick"-Form, englisch grau.

Länge					mm	75	105	150
Gewicht				•	. ca. kg	0,100	0,200	0,500
Ganz aus Stahl					. Stück	0.85	1,40	2,40
a) mit Stahlham	mei				. »	0,70	1,—	1,90
b) ganz aus Guß		٠	•	٠	. "		0,80	



# Nr. 698. **Fahrrad- und Motorrad-Schlüssel,** ganz Stahl, fein brüniert, mit Rückenverstärkung.

										Stiick	1.85	3 30
Gewicht	•	•	٠	٠	•	•	•	•		. ca. kg	0,185	0,500
Lange .												



### Diverse Fahrradschlüssel.



Nr. 699. Ganz Stahl. gelb.

...mm 110 160 Gewicht . ca. kg 0,185 0,500 Stück 1,70 3, -



Nr. 702. Englisch grau. Länge 105 mm, Gew. ca. kg 0,190 Stück 1,15



Nr. 705. Mit Stahlhammer.

Länge 105 mm, Gew. ca. kg  $\theta$ ,160 englisch grau . . . Stück 1,40 a) vernickelt . . . » 1,60



Nr. 708. Aus Temperguß.

Länge .mm 90 100 110 Gewicht ca.kg 0,085 0,125 0,195 0.80 0,70 Blau . . St. 0,60 a) vernick. » 0,85 0,95 1,05



Nr. 711. Taschen - Rollgabelschlüssel, mit grau geblasenem Kopf. Länge 140 mm, Gewicht ca.kg0,425

Stück 4,10





### Nr. 700. Mit Stahlhammer und Reifenheber.

Länge 145mm, Gewicht ca.kg 0,150 . . . Stück 0,75 Blau . . . a) englisch grau . 0.85b) vernickelt . . . 0,95



Nr. 703. Ganz Stahl, engl. grau.

Länge 105 mm, Gew. ca. kg 0,220 Stiick 1,40



Nr. 706. Ganz aus Stahl.

Länge 110 mm, Gew. ca. kg 0,260 Englisch grau . . . Stück 2,-



Nr. 709. Aus Temperguß mit Löwenmaul.

100 110 Länge . mm 90 Gewicht ca.kg 0,090 0,130 0,200 0,220 0.90 0,80 Stück 0,60 0,70 0,95 1,05 1,20

a) vernick. » 0,85



Acht-Loch. Nr. 712.



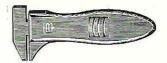
Nr. 713. Zehn-Loch. matt vernickelt.

Nr. 712 . . . Stück 0,55 713 . . . » **0**,60



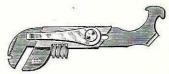
Nr. 701. Mit Stahlhammer.

Länge 130 mm, Gewicht ca.kg  $\theta$ , 160 Englisch grau . . . Stück 1,25 a) vernickelt . . . » 1,40



Nr. 704. Mit Stahlhammer, engl. grau.

Länge 110 mm, Gew. ca. kg 0,180 Stiick 1,-



Nr. 707. "Universal", mit 10 Werkzeugen.

Länge 150 mm, Gew. ca. kg 0,250 Englisch grau . . Stiick 2,-



Nr. 710. Aus Temperguß, mit Löwenmaul und Schraubenzieher.

Länge . mm 110 120 130 Gewicht ca.kg 0,210 0,220 0,230 Blau Stück 0,75 0,85 0,95 a) vernick. » 1,—



Nr. 714.



Nr. 715. B.S.A.-Form.

Aus Guß a) Aus Stahl

Nr. 714. Dicke Teile St. 0,45 0,45 » 715. Dünne » » 0,40

Nr. 716. Pedalschlüssel, aus Stahl, fein blau, mit polierten Köpfen.

Länge 330 mm, Maulweiten  $19/32 \times ^{33}/_{64}$  Zoll 2,5 mm dick, Stück 1,20 3,5 mm dick, Stück 1,35





#### Nr. 717. Gerade Steckschlüssel, aus Stahlrohr.

Für Bolzen von Zoll Mutterngröße . mm Gewicht ca. kg	$8 \times 10$	$^{3/_{16} \times 1/_{4}}_{10 \times 12}_{0,045}$	$^{1/_{4} \times 5/_{16}}_{12 \times 14}_{0,050}$	$^{5/_{16} \times 3/_{8}}_{14 \times 17}_{0,065}$	16×18 0,100	$^{3/_{8}\times ^{7}/_{16}}$ $^{17\times 19}$ $^{0,145}$	18×20 0,175	$^{3/_{8} \times 1/_{2}}_{17 \times 22}_{0,195}$	$7/_{16} \times 1/_{2}$ $19 \times 22$ 0,310	22×24 0,420	$^{1/_{2}  imes 9/_{16}}_{22  imes 25}_{0,470}$	24×26 0,550
Stück Drehstifte dazu »	0,48 0,05	$0,50 \\ 0,07$	0,55 0,10	0,65 0,10	0,73 0,10	0,80 0,10	0,90 0,10	1,— 0,10	1,05 0,10	1,10 0,10	1,20 0,10	1,28 0,10
Für Bolzen von Zoll Mutterngröße . mm Gewicht ca. kg		$^{9/_{16} \times 5/_{8}}_{25 \times 28}_{0,570}$	$^{5/_{8} \times ^{3}/_{4}}_{28 \times 32}_{0,610}$	$^{3/_{4}  imes 7/_{8}}_{32  imes 36}_{0,780}$	$7/_{8} \times 1$ $36 \times 42$ 1,100	$1 \times 1^{1}/_{8} \ 42 \times 46 \ 1,200$	$42\times$	51 51:	$\times 56 - 56$		$^{1/_{2} \times 1^{3}/_{4}}_{62 \times 75}_{2,300}$	$1^{3}/_{4} \times 2$ $75 \times 85$ 3,000
Stück Drehstifte dazu »	$\substack{1,35\\0,10}$	1,50 0,10	1,70 0,10	$^{2,05}_{0,10}$	2,60 0,10	3,— 0,15	3,6 0,1			5,30 0,20	6,90 0,28	8,70 0,37



#### Nr. 718 bis 721. Dieselben, in Sätzen, mit Drehstift.

Nr.	718.	3t	eilig,	mm	$10 \times 12$	17×19	22×28.							Gewicht	ca.	kg	0,750,	Satz	3,
>>	719.	4	>>	>>	$8\times10$	$12\times14$	$17 \times 19$	22×28					12	>>	>>	»	0.850	»	3,60
<b>&gt;&gt;</b>	720.	5	53	>>	8×10	$12 \times 14$	$17 \times 19$	$22 \times 25$	28:	32				»			1,300		
35	721.	7	32			$12 \times 14$									>>	>>	3,100	>>	9,



### Nr. 722. **Gerade Steckschlüssel,** aus **sechskantigem** Stahlrohr, in Sätzen, mit Drehstift.

Mutterngröße				٠				•	. mm	10×12	14×1'	7 20×22	25×28
200 mm lang,	Gewicht ca, kg	0,800 .									Satz	AND THE RESERVE	***************************************



#### Nr. 723. Gebogene Steckschlüssel, aus Stahlrohr.

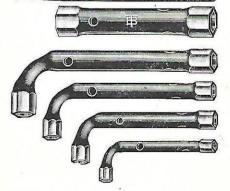
Für Bolzen von Zoll Mutterngröße mm Gewicht ca. kg	$8 \times 8$	$^{3/_{16} \times ^{3}/_{16}}_{10 \times 10}$ $^{0,045}_{0,045}$	$^{1/_{4} \times 1/_{4}}_{12 \times 12}$ $^{1}_{0,050}$	$^{5/_{16}  imes ^{5}/_{16}}_{14  imes 14}$ $^{6/_{0070}}_{0070}$	$^{3/_{8} \times ^{3}/_{8}}_{17 \times 17}_{0,100}$	<sup>7</sup> / <sub>16</sub> × <sup>7</sup> / <sub>1</sub> 19×19 0,180		$^{1/_{2}  imes 1/_{2}}_{22  imes 22}$ $^{0,420}$	$^{9/_{16} \times ^{9}/_{16}}_{25 \times 25}_{0,600}$	$^{5/_{8} \times ^{5}/_{8}}_{28 \times 28}$ $^{0,600}$
Stück	0,60	0,72	0,75	0,85	1,—	1,10	1,25	1,50	1,80	2,
Für Bolzen von Zoll Mutterngröße mm Gewicht ca. kg		$\frac{\frac{7}{8} \times \frac{7}{8}}{36 \times 36}$ - 1,100	$1 \times 1 \ 42 \times 42 \ 1,250$		46 5	<sub>4</sub> ×1¹/₄ 1×51 ,450	$1^{3}/_{8} \times 1^{3}/_{8}  56 \times 56  1,550$	$1^{1}/_{2} \times 1^{1}/_{2}$ $62 \times 62$ 2,000	$1^{3}/_{4} \times 1^{3}/_{4}  75 \times 75  2,500$	$2 \times 2 \\ 85 \times 85 \\ 3,300$
Stück	2,30	2,75	3,45	-,-		5,20	6,25	7,50	9,40	11,80
		Dre	hstifte hi	erzu wie	hei Nr	717				

rehstifte hierzu wie bei Nr. 717.

### Nr. 724 bis 728. **Gebogene Steckschlüssel,** in Sätzen, mit Drehstift.



Steckschlüssel Nr. 717 bis 728 in einer geringeren Qualität sind  $10\ {}^{\rm o}_{\rm o}$  billiger:

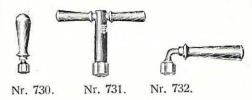


#### Nr. 729. Zündkerzen-Schlüssel.

Mutterngröße					•	•		•		٠				٠	٠	•		٠	٠		. mm	26
Mit festem																						
a) ohne Griff	• • •	٠	٠	•			300	٠			•	•		•			*		•	٠	>>	1,05







Nr. 730 bis 732. **Isolierte Steckschlüssel,** mit poliertem Hartholzgriff.

Für Bolzen von Zoll 1/8 3/16 1/4 5/16 3/8 7/16 1/2 9/16 5/8 3/4 7/8 1

Mutterngröße mm 8 10 12 14 17 19 22 25 28 32 36 42

Nr 730 Stück 0.48 0.51 0.56 0.60 0.66 0.73 0.80 1,05 1,15 1,35 1,65 2,—

Nr. 73') Stück 0,48 0,51 0,56 0,60 0,66 0,73 0,80 1,05 1,15 1,35 1,65 2,—

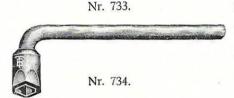
" 731 " — — — — — 0,96 1,20 1,35 1,60 1,95 2,40

" 732 " 0,55 0,60 0,65 0,72 0,80 0,87 0,96 1,20 1,35 1,60 1,95 2,40

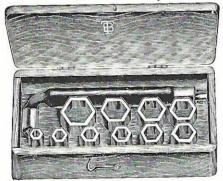


Nr. 733 u. 734. Massive Steckschlüssel, aus dickem Stahlrohr geschmiedet.

Für Bolzen von Zoll  $^{1}/_{4}$   $^{3}/_{8}$   $^{1}/_{2}$   $^{5}/_{8}$   $^{3}/_{4}$   $^{7}/_{8}$  1  $^{11}/_{8}$   $^{11}/_{4}$   $^{13}/_{8}$   $^{11}/_{2}$   $^{13}/_{4}$  2 Mutterngröße mm 12 17 22 28 32 36 42 46 51 56 62 75 85 Länge \*\* 200 240 280 320 340 360 380 400 420 440 460 480 500 Stück 1,40 2,10 3,15 4,20 5,25 6,30 7,— 7,70 8,50 9,40 11,-13,75 16,-

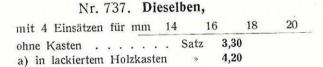


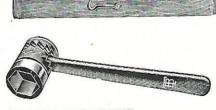
1,58 1,54 1,64 1,64 1,70 1,90 Nr. 735. Massive  $St_{1\times11/8}^{45\times50}$  $45 \times 55$  $47 \times 52$  $50 \times 55$  $52 \times 57$  $50 \times 60$  $1 \times 1^{1}/_{4}$   $1^{1}/_{8} \times 1^{1}/_{4}$   $1^{1}/_{8} \times 1^{1}/_{4}$   $1^{1}/_{4} \times 1^{3}/_{8}$   $1^{1}/_{8} \times 1^{3}/_{8}$ Für Bolzen 2,08 2.48 2.14 2,54 3,26 3.46 von Zoll 1/4 5/8 2,44 3/8 1/2 2,88 2,56 2,96 3,80 3,96 Mutterngröße 285×75  $70 \times 75$  $70 \times 80$  $75 \times 80$  $75 \times 85$ mm 12 17 22 320 346 15/2 13/, 15/2 17/, 13/4×17/8 13/4×2  $1^{7}/_{8} \times 2$ Länge . » 240 280 200 Stück 1,60 2,25 3,35 4,40 5,55 6,70 7,30 8,- 8,80 9,80 11,50 14,60 17,-



#### Nr. 736. "Triumph"-Steckschlüssel.

Mit 10 Einsätzen für . . . mm 10 12 14 16 18 20 22 25 28 32 ohne Kasten . . . . . . Satz 5,—
a) in lackiertem Holzkasten » 6,30



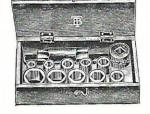


Nr. 738. "Triumph"-Knarrensteckschlüssel,
mit 10 Einsätzen, in fein lack. Holzkasten.
mm 10 12 14 16 18 20 22 25 28 32

Satz 9,40

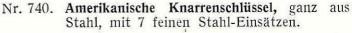
Nr. 739. Dieselben, mit 29 Einsätzen, in fein lack. Holzkasten.

17 19 13 14 15 mm 33 31 32 25 26 28 29 30 22 Satz 18,80



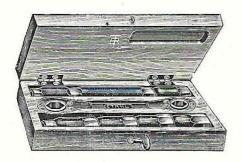






Sechskant . . mm 10 11 $^{1/4}$  12 $^{1/2}$  14 $^{1/4}$  16 17 $^{1/2}$  19 Zoll  $^{3/8}$   $^{7/16}$   $^{1/2}$  9 $^{9/16}$  5/8 11 $^{11/16}$  3/4

in Karton, Satz 7,-



Nr. 741. **Universal - Knarrenschlüssel,** ganz aus Stahl, mit 1 Verlängerung.

Nr. 742. Dieselben, nebst 1 Zündkerzenschlüssel.

Komplett in Pappkarton . . Satz 13,50 a) » » Holzkasten . . » 16,50

Nr. 743. Wie vor, nebst 1 Kardan-Gelenk.

Komplett in Pappkarton . . Satz 21,— a) » » Holzkasten . . » 24,— Nr.



Nr. 744 bis 748.

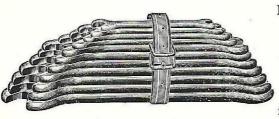
Flache Automobil - Schraubenschlüssel, kalibriert und gehärtet, mit Riemen.

Satz

												F	Aus	füh	rung:	A	В	C
																SC	hwarz m	it
																ganz	blanken	ganz
								I	n Sätzei	n:						schwarz	Köpfen	blank
Nr.	744.	5t	eilig,	mm	8×10	12×14	16×18	19×20	$22 \times 25$						Satz	3,20	3,50	3,85
>>	745.	6	»	>>	8×10	11×12	14×15	$16 \times 17$	$18 \times 19$	$20 \times 28$					- >>	3,70	4,10	4,50
>>	746.	7	*	*	$8 \times 10$	11×12	$14 \times 15$	$16 \times 17$	18×19	$20 \times 22$	$25 \times 28$				1)	4,50	5,	5,50
"	747.	7	>>						$18 \times 19$						>>	4,85	5,35	5,50 5,90
»	748.	-5500	*						18×19						**	6,30	6,90	7,60

Nr. 749. Dieselben Schlüssel in einzelnen Größen.

Maulweite mm	7×8	8×10	11×12	12×14	14×15	16×18	18×19	$19 \times 20$	$20 \times 22$	$22{\times}25$	$25{\times}28$	$28\!\times\!32$	$30 \times 32$
schwarz St.		0,30	0,38	0,45	0,45	0,50	0,60	0,65	0,70	0,80	0,96	1,20	1,30
A mit blanken Köpfen St.	0,33	0,33	0,42	0,50	0,50	0,55	0,66	0,70	0,77	0,88	1,05	1,32	1,45
B ganz blank St.	0,37	0,37	0,46	0,55	0,55	0,60	0,72	0,77	0,84	0,97	1,15	1,45	1,60



Nr. 750. **Flache Automobil - Schraubenschlüssel,** kalibriert und gehärtet, mit 1 geraden und 1 schrägstehenden Maul, mit Riemen.

Untenstehende Größen zu 11 Stück im Satz.

	chwarz mit blanke	
ganz schwarz	Köpfen	ganz blank
Satz 6.—	6,60	7,30

Nr. 751. Einzelne Größen:

Maulweite mm	8×8	10×10	11×11	12×12	14×14	$15{\times}15$	$16 \times 16$	17×17	18×18	19×19	20×20
Schwarz Stück a) Mit blanken Köpfen » b) Ganz blank »		0,32	0,32 0,35 0,38	0,39	0,46	0,46 0,50 0,55	0,57	0,64	0,70	0,70 0,77 0,85	0,78 0,85 0,95





# Nr. 752. **Doppelmäulige Gabel-Schraubenschlüssel,** sauber im Gesenk geschmiedet.

Maulweite mm Bolzenstärke Zoll	$8 \times 10$ $1/8 \times 3/16$	$\frac{10\times12}{^{3}/_{16}\times^{1}/_{4}}$	$^{12\times14}_{^{1}\!/_{4}\times^{5}\!/_{16}}$	$^{12\times17}_{^{1}/_{4}\times^{3}/_{8}}$	$\frac{14\times16}{\frac{5}{16}\times\frac{3}{8}}$	$\frac{14\times18}{\frac{5}{16}\times\frac{3}{8}}$	12×19 1/4×7/16	$\frac{16 \times 18}{\frac{3}{8} \times \frac{3}{8}}$	$\frac{16\times20}{^{3}/_{8}\times^{7}/_{16}}$	$\frac{16 \times 22}{^{3}/_{8} \times ^{1}/_{2}}$
Roh Stück Kalibriert u. gehärtet »	0,20 0,34	0,20 0,34	$0,24 \\ 0,38$	$^{0,28}_{0,41}$	$\substack{0,28\\0,44}$	$\substack{0,28\\0,44}$	$\substack{0,30\\0,45}$	$0,30 \\ 0,45$	$\substack{0,36\\0,52}$	0,38 0,54
Maulweite mm Bolzenstärke Zol	$18\times20$ $1^{3}/_{8}\times^{7}/_{16}$	$\frac{18 \times 22}{^{3}/_{8} \times ^{1}/_{2}}$	$20 \times 22$ $\frac{7}{16} \times \frac{1}{2}$	$\frac{18 \times 25}{\frac{3}{8} \times \frac{9}{16}}$	$\frac{18 \times 28}{\frac{3}{8} \times \frac{5}{8}}$	$\frac{22 \times 25}{1/2} \times \frac{9}{16}$	$\frac{22 \times 28}{1/2 \times 5/8}$	$\frac{22\times30}{1/_{2}\times^{11}/_{16}}$		$\frac{25\times30}{9/_{16}\times^{11}/_{16}}$
Roh Stück Kalibriert u. gehärtet »	0,36 0,54	0,40 0,56	$^{0,42}_{0,58}$	$0,50 \\ 0,68$	$\substack{0,56\\0,74}$	$\substack{0,52\\0,70}$	0,58 0,76	0,66 0,86	$\substack{0,62\\0,82}$	0,74 0,94
Maulweite mm Bolzenstärke Zol	$28 \times 30$ $1.5/8 \times 11/16$	$22 \times 32$ $\frac{1}{2} \times \frac{3}{4}$	$\frac{25\times32}{9}_{16}\times\frac{3}{4}$	$\frac{28 \times 32}{\frac{5}{8} \times \frac{3}{4}}$	$30 \times 32$ $11/_{16} \times 3/_{4}$	$\frac{28 \times 35}{\frac{5}{8} \times \frac{13}{15}}$	$30 \times 35$ $^{11}/_{16} \times ^{13}/_{16}$	$\frac{28 \times 38}{\frac{5}{8} \times \frac{7}{8}}$	$32 \times 35$ $3/4 \times 13/16$	$30 \times 38$ $11/_{16} \times 7/_{8}$
Roh Stück Kalibriert u. gehärtet »		0,82 1,02	0,84 1,04	0,86 1,06	0,88 1,10	1,02 1,26	1,02 1,26	1,06 1,30	1,02 1,26	1,08 1,32
Maulweite mm Bolzenstärke Zol		$32 \times 42$ $^{3}/_{4} \times 1$	$32 \times 45$ $^{3}/_{4} \times 1$	$35 \times 38$ $^{13}/_{16} \times ^{7}/_{8}$	$35 \times 40$ $^{13}/_{16} \times ^{15}/_{10}$	38×40 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> × <sup>15</sup> / <sub>16</sub>	$35 \times 42$ $13/_{16} \times 1$	$38 \times 42$ $\frac{7}{8} \times 1$	$40 \times 42$ $15/16 \times 1$	$\frac{38 \times 45}{\frac{7}{8} \times 1}$
Roh Stück Kalibriert u. gehärtet »		1,28 1,58	1,54 1,80	1,16 1,42	1,26 1,54	1,28 1,58	1,36 1,64	1,38 1,64	1,40 1,70	1,58 1,90
Maulweite mn Bolzenstärke Zol		$42 \times 45^{\circ}$	$\frac{42 \times 47}{1 \times 1^{1}/_{8}}$	42×50 15/16×11/1	45×50 8 1×1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	$45 \times 55$ $1 \times 1^{1}/_{4}$	$47 \times 52$ $1^{1}/_{8} \times 1^{1}/_{4}$	$50 \times 55$ $1^{1}/_{8} \times 1^{1}/_{4}$	$52 \times 57$ $1^{1}/_{4} \times 1^{3}/_{8}$	$50 \times 60$ $1^{1}/_{8} \times 1^{3}/_{8}$
Roh Stüc Kalibriert u. gehärtet »	k 1,64	1,74 2,08	1,76 2,10	2,04 2,40	2,08 2,44	2,48 2,88	2,14 2,56	2,54 2,96	3,26 3,80	3,46 3,96
Maulweite mn Bolzenstärke Zol	1 55 60	55×65 11/4×11/	60×65 2 1 <sup>3</sup> /8×1 <sup>1</sup> /2	$65 \times 70$ $1^{1}/_{2} \times 1^{5}/_{8}$	65×75 8 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ×1 <sup>3</sup> /	70×75 4 1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> ×1 <sup>3</sup> /	$70 \times 80$ $1^{5}/_{8} \times 1^{7}/_{8}$	$75 \times 80$ $1^{3}/_{4} \times 1^{7}/_{8}$	$75 \times 85$ $1^{3}/_{4} \times 2$	$80 \times 85$ $17/8 \times 2$
Roh Stüc Kalibriert u. gehärtet »	k 3,68	4,55 5,16	4,60 5,30	5,06 6,04	5,52 6,72	5,98 7,38	7,36 8,84	7,92 9,26	7,94 9,66	8,75 10,56
Maulweite mn Bolzenstärke Zo	n 80×90	85×90 8 2×2 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	$85 \times 95$ $2 \times 2^{1}/_{4}$			$0 \times 100 /_8 \times 2^3 /_8$	$100 \times 120$ $2^{3}/_{8} \times 2^{7}/_{8}$			
Roh Stüc Kalibriert u. gehärtet »	k 9,66	10,58 12,60	11,50 13,60	11, 14,		12,88 15,20	18,40 21,44			
		-								



## Nr. 753. Gebogene "S"-Form-Schraubenschlüssel, sauber im Gesenk geschmiedet kosten 50 % mehr.



## Nr. 754. Einmäulige Gabel-Schraubenschlüssel, sauber im Gesenk geschmiedet.

			30000	4.0	4.0	16	17	18	20	22
Maulweite Bolzenstärke		6 u. 8	$\frac{10}{^{3}/_{16}}$	12	$\frac{14}{\frac{5}{16}}$	16 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	3/8	3/8	7/16	1/2
Roh	. Stück	0,22 0,30	$^{0,24}_{0,32}$	$0,24 \\ 0,34$	0,28 0,36	$\substack{0,32\\0,42}$	$0,34 \\ 0,44$	0,36 0,46	0,44 0,54	0,48 0,58
Maulweite Bolzenstärke	mm	25 <sup>9</sup> / <sub>16</sub>	28 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	30 11/ <sub>16</sub>	32 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	$\frac{35}{^{13}/_{16}}$	38 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	$\frac{40}{^{15}/_{16}}$	42	45 1
Roh	. Stück		$^{0,70}_{0,82}$	0,80 0,94	1,— 1,08	1,14 1,30	1,30 1,48	1,50 1,68	1,68 1,88	1,90 2,12
Maulweite Bolzenstärke		$\frac{47}{1^{1}/_{8}}$	50 1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	$55$ $1^{1}/_{4}$	$\frac{60}{1^3/8}$	$\frac{65}{1^{1}/_{2}}$	$\frac{70}{1^5/_8}$	75 1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	80 1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	85 2
Roh		2,04 2,28	2,20 2,44	2,34 2,64	3,— 3,40	$^{3,90}_{4,42}$	4,20 4,98	5,16 6,22	7,20 8,34	9,30 10,54
Maulweite Bolzenstärke	mm Zoll	$\frac{90}{2^{1}/8}$	95 2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	$\frac{100}{2^3/8}$	$\frac{105}{2^{1}/_{2}}$	$\frac{110}{2^{5}/_{8}}$	$\frac{115}{2^3/4}$	$\frac{120}{2^{7}/_{8}}$	125 3	$\frac{130}{3^{1}/_{8}}$
Roh	. Stück	The same of the sa	12,90 14,40	14,40 16,—	15,30 17,—	16,50 18,50	17,40 19,50	19,20 21,54	21,60 25,20	25,20 28,32





## Nr. 755. **Doppelmäulige Schraubenschlüssel,** mit Rippen, im Gesenk geschmiedet

Maulweite mm Gewicht ca. kg				$^{18\times20}_{0,315}$	$^{19\times22}_{0,350}$		$24{\times}26 \\ 0{,}650$	$\substack{26\times28\\0,710}$
Roh Stück Kalibriert u. gehärtet »	0,19 0,24 0,33 0,39	0,28 0,3 0,44 0,5	0,41 0,58	0,50 0,67	0,55 0,73	0,58 0,76	$0,76 \\ 0,96$	0,83 1,04
Maulweite mm 2 Gewicht ca. kg (		30×32 32× 1,170 1,0	The state of the s	42×46 1,900	46×50 2,600	$\substack{50\times55\\2,700}$	55×60 3,440	$\substack{60\times65\\3,600}$
Roh Stück Kalibriert u. gehärtet »	1,02 1,10 1,22 1,35	1,21 1,2 1,46 1,6	1,80 2,15	2,05 2,40	2,55 3,—	3,30 3,90	4,30 4,80	5,30 6,30



## Nr. 756. Stell-Schraubenschlüssel, im Gesenk geschmiedet.

Maulweite . Gewicht						$\underset{0,120}{14}$		$\underset{0,340}{22}$	$\underset{0,440}{25}$	$\underset{0,530}{28}$
Roh Kalibriert und						$0,30 \\ 0,38$				



#### Nr. 757. Hahnschlüssel, im Gesenk geschmiedet.

Schlüsselweite

mm Kopfstärke » GanzeLänge » 

Gewicht ca.  $\log 0.065 \ 0.080 \ 0.090 \ 0.120 \ 0.130 \ 0.180 \ 0.240 \ 0.300 \ 0.380 \ 0.480 \ 0.580 \ 0.660 \ 0.800 \ 1.100 \ 1.250 \ 1.500$  Roh . Stück  $0.23 \ 0.25 \ 0.28 \ 0.32 \ 0.39 \ 0.47 \ 0.51 \ 0.60 \ 0.70 \ 0.80 \ 0.87 \ 0.93 \ 1.18 \ 1.40 \ 1.55 \ 1.70$ 

#### Das Polieren der Schraubenschlüssel-Köpfe von Nr. 752 bis 757

kostet für ieden Kopf mehr:

Maulweite mm 6 bis 2	) bis 25	bis 32	bis 38	bis 45	bis 60	bis 70	bis 90	bis 100	bis 130
Stück 0,08	0,09	0,13	0,16	0,20	0,25	0,30	0,36	0,42	0,60



## Nr. 758. **Drehbankherzen,** mit gehärteter Stahlschraube.

. mm Herzweite Gewicht . . ca. kg 0,070 0,090 0,100 0,150 0,250 0,400 0,500 1,300 0,950 1,800 2,200 2,800 3,000 3,600 Stück 0,30 0,40 0,55 0,65 0,78 1,08 1,40 2,80 1,80 2,40 3,60 5,--6,25 11,-



#### Nr. 759. Spannschlösser.

Gewicht	 Zoll ca. kg	0,430	$0,\!$	$_{0,900}^{^{1/}_{2}}$	$^{9/_{16}}_{0,950}$	$^{5/_{8}}_{1,100}$	$^{11}/_{16} 1,500$	$^{3/4}_{2,100}$	$^{7/8}_{2,300}$	$^{1}_{4,000}$
	Stück	0,84	1,02	1,20	1,44	1,60	2,40	2,50	3,20	4,50
Gewicht	 Zoll ca. kg	$\frac{1^{1}/_{8}}{4,600}$	7,000	7,700	$1^{1/2}_{10,200}$	$^{15/_{8}}_{12,500}$	$\frac{1^3/_4}{13,500}$	$\frac{1^{7}/_{s}}{21,000}$	2 21,000	$\frac{2^{1}/_{4}}{22,250}$
	Stück	5,40	7,20	8,65	11,50	14,60	17,60	22,	24,20	27,50





Nr. 760 bis 765. Geschmiedete Feilkloben.

Nr. 760. Nr. 761.	Nr.	762.	Nr	. 763.	Nr.	764.	Nr.	765.						
Länge		. mm ca. kg		90 0,220	$\frac{100}{0,270}$	$\frac{120}{0,330}$	130 0,400	$\substack{145 \\ 0,500}$	$\underset{0,750}{160}$	$\underset{0,900}{170}$	180 1,100	200 1,500	230	260
760. (Maul	<i></i>	Stück		1,70	1,87	1,87	2,20	2,90	3,20	4,10	5,50	7,70	_	/L-12/
	Gew.	ca. kg	0,200	0,220	0,270	0,330	0,400	0,500	0,750	0,900	1,100	1,500		
761. Maul		Stück	1,70	1,70	1,87	1,87	2,20	2,90	3,20	4,10	5,50	7,70		-
Nr. (Doppelstark	Gew.	ca. kg				0,600	0,750	0,900	1,250	1,600	1,750			
762. mit Flügelmutt	er	Stück	_			3,50	3,75	4,70	8	6,05	100	9,50	( <del></del>	
Nr. ¡Doppelstark		ca. kg				0,675	0,850	1,050	1,350	1,750	1,850			
763. mit Schlüssel		Stück		-		4,25	4,60	5,35	6,40	7,50	8,65	11,70	-	
Nr. ¡Für Maschinen	Gev	w.ca.kg			-		0,875	1,100	1,500	1,800		3,300		
764. mit Flügelmutt		Stück				-	4,90	5,40	5,90	6,90	8,50	11,50	18,—	24,—
Nr. (Für Maschinen	Gew	. ca. kg					0,975	1,250	1,600	1,950	2,850	3,500	4,000	4,400
765. \mit Schlüssel	5011	Stück				19232	6,—	6,60	7,30	8,—	9,50	13,	19,50	25,—









Nr. 766.		N	r. 767.	
Nr. 766	. Reif	klober	1.	
Länge mm 120 Gewicht ca. kg 0,750	130 1,000	145 1,250	160 1,500	180 2,000
Stück 3,30	3,60	4,30	5,10	6,60
Nr. 767.	Holz-	Feilkl	oben	
Länge	. mm	130	140	150
Ohne Backen a) mit Messingbacken		1,50 2,20	$^{1,60}_{2,30}$	$1,70 \\ 2,40$
			Nr. Ohne	770. Heft,

00		
CJ. S	AT.	
· ·		

Handfeilkloben, mit Holzheft. 90 130 Länge . . . mm 80 100 120 0,375 0,450 0,200 0,300 Gewicht . . . . . ca. kg 0,170 3,20 3,75 3,-3,20 Stück 3,-







Nr. 774. **Handfeilkloben**, Länge 110 mm, mit breitem oder spitzem Maul, mit durchbohrtem Griff. Stück 1,90

Nr. 773. Handfeilkloben für Uhrmacher, mit Holzgriff.







#### Nr. 775. Geschmiedete Klebschrauben.

Gewicht . . . . . . ca. kg 1  $I^{1}/_{4}$   $I^{1}/_{2}$   $I^{3}/_{4}$  2 über 2 kg Stück 5,20 das kg 2,60



#### Nr. 776. Gegossene Klebschrauben.

Gewicht . . ca. kg  $\frac{1}{5}$   $\frac{3}{8}$   $\frac{1}{2}$   $\frac{3}{4}$  1  $\frac{1^{1}}{4}$   $\frac{1^{1}}{2}$   $\frac{1^{3}}{4}$  2  $\frac{2^{1}}{2}$  3 Stück 0,65 0,85 1,10 1,40 1,70 2,25 2,45 2,95 3,25 4,25 5,—



## Nr. 777. **Parallelschraubstöcke** aus Stahlguß, mit verdeckter Spindel und Stahlbacken.

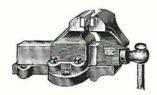
3 4 Größe . . . . . Nr. Backenbreite . ca. mm 37 57 67 80 1,500 2,200 3,000 0,500 1,000 Gewicht . . . ca. kg 7.50 Stück , 2,50 5,50 3,10

Größe Nr. 0 hat keine Stahlbacken.



## Nr. 778. **Parallelschraubstöcke,** aus Stahlguß, mit offener Spindel, mit Stahlbacken.

3 Größe Backenbreite . ca. mm 37 46 57 67 80 2,200 0,500 1,000 1,500 3,000 Gewicht . . . . ca. kg 2,40 3,-3,80 5,25 7,20 Stiick



### Nr. 779. "Kompakt"-Schraubstöcke aus Stahlguß, mit Stahlbacken.

Größe 2 3 55 60 70 85 95 120 Backenbreite . ca. mm 10,000 Gewicht . . . ca. kg 1,500 3,250 4,500 7,250 15,000Stück 7,-12.-18.-26, -39,50

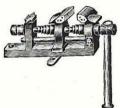


## Nr. 780. "Kompakt"-Schraubstöcke, verbessertes Modell, aus Stahlguß, mit Stahlbacken.

Größe . . . . . Nr. Backenbreite . . ca. mm 50 65 75 90 100 115 125 5,200 10,000 16,500 Gewicht . . . . ca. kg 2,100 3,700 19,500 26,500 20,---Stück 8,75 10,-13,20



Nr. 781 bis 784. Parallel-Klebschrauben, geschmiedete mit Sperrhorn.



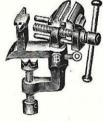




Nr. 782. Zum Anschrauben.



Nr. 783. Zum Anschrauben, drehbar, mit Bogen.



Nr. 784. Zum Anschrauben, drehbar, mit Führung.

				Q		0.
Nr. 781.	Backenbreite	65 1,500	70 2,000	75 2,500	80 3,000	90 4,000
	Stück	13,	13,	15,	18,	22,—
Nr. 782.	Gewicht	1,500	2,000	2,500	3,000	4,000
	Stück	15,	15,	17,50	21,—	29,
Nr. 783.	Gewicht	2,000	2,500	3,000	4,000	5,000
	Stück	18,75	21,75	25,	30,—	36,
Nr 784	Mit 65 mm Backenbreite Gewicht ca. kg 2,000	Stück 1	2.50			

Nr. 785 bis 787. Parallelschraubstöcke.



Nr. 785.



Nr. 786.



Nr. 787.

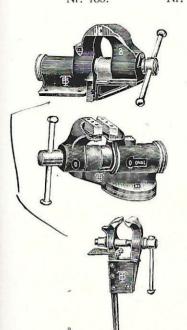
Größe Nr.	000	00	0	1/.
Backenbreite mm	30 :	50	60	70
Spannweite . »	25	40	60	75
Gewicht . ca. kg 6	325	1,500	2,500	3,700
Ausführung fest Stück				

Mr. 786. Ausführung drehbar

Stück — 9,— 12,50 14,7 Gewicht .ca. kg — 2,000 3,600 —

Nr. 787. Ausführung mit

Bügel . . Stück — 10,50 13,60 —



Nr. 788. Paralle	elschraubstöc	ke, ,,S	System	Koch"		
Backenbreite ca. mm Spannweite » Gewicht ca. kg	105 125	120 145 35,000	130 155 38,000	140 165 46,000	150 180 57,000	180 210 78,000
Ausführung fest St.		48,60 57,—	52,— 61,—	59,— 71,—	68,— 83,—	90,—

Nr. 789. Parallelschraubstöcke "Oval". 100 75 90 120 140 160 180 Backenbreite . mm 60 150 175 200 Spannweite . . 55 85 100 125 Gewicht . . ca. kg 4,500 7,500 10,500 20,000 28,000 44,000 57,000 67,000 77,000 Ausführung fest St. 17,— 21,— 28,— 32,— 46,— 60,— 82,— 100,— 129,— a) » drehbar » 18,70 23,10 30,80 35,20 50,60 66,— 90,— 110,— 142,—

Nr. 790. Schlosser-Schraubstöcke, deutsche Form, mit staubfreier Spindel.

Größe		Nr.	1	2	3	4	5	6
Backenbreite				90	100	110	120	130
Spannweite .			100	105	110	120	130	140
Gewicht			11,000	15,000	19,000	24,000	29,000	34,000
-			27,—	34,	40,	45,	50,	55,
Größe		Nr.	7	8	9	10	11	12
Backenbreite				140	145	150	160	170
Spannweite			145	150	155	160	170	180
Gewicht			38,000	43,000	47,000	53,000	60,000	71,000
		-	60,	65,	70,	76,	86,—	103,-

Alle anderen Formen billigst.



Stück 5,50 7,30 9,-



Nr. 791. Geschmiedete Schraubzwingen für Montagearbeiten.

400 175 250 100 125 150 Spannweite mm 75 235 250 220 140 160 200 120 70 100 60 Ausladung 4,000 6,000 10,000 10,500 13,000 14,500 Gewicht ca. kg 1,700 2,100 2,500 3,200

12,10 18,70 22,40 24,70 27,20 9.30 6,60 Stück 4,75 5,30

11, -13, -15, -21, -27, -33, -39, -



mje

Geschmiedete Schraubzwingen für Eisenarbeiten. Nr. 792.

Schwere Sorte. 400 250 300 350 200 150 180 120 100 Spannweite mm 75 190 200 175 120 150 110 100 60 70 80 Gewicht ca. kg 3,000 4,000 5,000 6,000 7,000 8,000 11,000 14,000 17,000 20,000

a) Leichte Sorte. Gewicht ca. kg 2,000 2,500 3,000 4,500 5,500 6,500 8,000 10,000 12,000 14,000 Stück 3,70 4,50 5,30 8,— 10,— 12,— 15,— 19,— 23,— 27,—



Nr. 793. Geschmiedete Schraubzwingen für schwere mit konischem Rücken.

250 200 140 180 160 120 80 Spannweite mm 50 60 200 160 180 130 140 120 70 90 100 60 Ausladung 6,500 7,500 4,800 5,000 6,000 Gewicht ca. kg 3,000 3,200 3,500 4,000 4,500 10,60 12,50 13,75 16,-8,70 9,60 8,25 Stück 6,- 6,60 7,50



Nr. 794. Geschmiedete Schraubzwingen für leichtere Arbeiten.

160 180 200 140 120 100 Spannweite mm 60 80 120 130 110 100 70 80 90 60 Ausladung 4,000 3,600 2,100 2,600 3,000 1,800 1,500 Gewicht ca. kg 1,300 8,50 9,60 7,70 6,80 4,70 5,90 4.50 Stück 3,75



Nr. 795. Geschmiedete Schraubzwingen für Kesselschmiede.

Schwere Sorte. 100 100 100 70 80 100 Spannweite mm 60 300 250 150 200 125 90 100 80 Ausladung 13,500 18,500 23,000 9,500 11,000 4,500 6,000 Gewicht ca. kg 4,000 45,-26,-36,-11,-18,---21,-8,20 Stück 7,30 a) Leichte Sorte. 15,000 12,000 9,000 4,000 6,000 7,500 Gewicht ca. kg 2,500 3,000 29,30 17,30 23,30 11,30 14,30 5,30 7,30 Stück 4,50

Stahlguß, mit geschnittener Nr. 796. Schraubzwingen aus Spindel.

Spannweite mm 50 75 100 125 150 175 200 250 400 Gewicht ca. kg 0,250 0,350 0,500 0,700 1,200 1,500 1,700 2,700 3,500 4,500 5,000 Stück 1,— 1,20 1,80 2,— 3,— 3,70 4,25 5,25 7,25 7,85 9,50



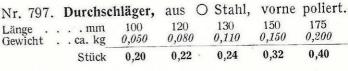
Nr. 7961/2. Schraubzwingen aus Stahlguß.

Spannweite mm	75	100	125	150	200
Gewicht ca. kg	0.450	0,800	1,000	1,400	2,000
Stück	1,35	1,80	2,30	3,10	4,35

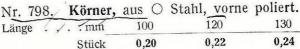




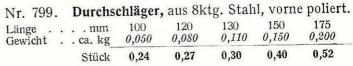














Stahl, vorne poliert. 8ktg. Körner, aus Nr. 800. 130 120 100 Länge . . . . mm 0.27 0,30 0,24 Stück



Nr. 801. Durchschläger, geriffelt, ganz poliert. Länge 100 mm, Gewicht ca. kg 0,050, . . . . . Stück 0,20



Körner, geriffelt, ganz poliert. Nr. 802. Länge 110 mm . . . .

Durchschläger Nr. 797, 799 und 801, vorne hohl, kosten 5% mehr.



Nr. 803. Körner, 8ktg., mit langer Spitze, vorne gelb. Länge und Stahlstärke . . engl. Zoll  $5 \times \frac{1}{2}$   $6 \times \frac{5}{8}$   $7 \times \frac{5}{8}$   $8 \times \frac{3}{4}$  Gewicht . . . . . . ca. kg 0.080 0.150 0.180 0.250

0,65 0,85 1,10 Stück 0,50





Nr. 804.

Durchtreiber.

Nr. 805.

mm 6 8 10 12 15 18 20 23 26 2,40 das kg



Nr. 806. Setzeisen, aus 8ktg. Stahl, Bohrung  $40\times4$  mm, Länge 110 mm, Gewicht ca.  $\theta$ , 130 kg, Stück  $\theta$ , 40



Nr. 807. Splintentreiber, vorne poliert.

0		
Länge . mm Vorne rund »	200	200 4
Gew ca. kg	0,130	0,135
Stück	1,50	1,50

200	200	200	200
5	6	7	8
0,155	0,160	0,195	0,200
1,50	1,50	1,70	1,70



Nr. 808. Splintenzieher, geriffelt, gelb poliert. Länge 110 mm, Gewicht ca. kg 0,070 . . . . . . Stück 0,60





#### Nr. 809. Nietenzieher.

Für Nietenstärke	0,110	0,110	0,110	0,110	0,180	0,180
Stiick			0	45		



### Nr. 810. Nietenkopfmacher (Nietendöpper).

Durchmesser Gewicht	115				٠	•	mm ca. kg	2 0,110	4 0,110	5 0,110	6 0,110	7 0,180	0,180
							Stiick			0.	45		



### Nr. 811. Nietenzieher und Kopfsetzer, kombiniert.

Für Nieten	mm 3 . kg 0,150	$_{0,190}^{4}$	5 0,250	6 0,300	7 0,360	8 0,420
	tück		1.			



### Nr. 812. Nietendöpper mit Rille.

18					Stück	3,—	4,50	6,80	9,—	11,50	14,—
Länge Kopfdurchmesser Für Nieten von . Gewicht					mm » Zoll . ca. kg	140 17 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> 0,800	$ \begin{array}{c} 160 \\ 23 \\ 1/2 \\ 1,250 \end{array} $	180 28 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> 1,650	190 32 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> 2,400	200 36 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> 3,000	210 40 1 3,600
							4				



### Nr. 813. Flach- oder Kaltmeißel.

Länge . Gewicht			mm . ca. kg	100 0,100	125 0,150	$\frac{150}{0,230}$	175 0,280	200 0,380	$\frac{225}{0,450}$	$\frac{250}{0,550}$	300 0,700
GOWIENT	Ī	•	Stück	0,40	0,45	0,50	0,55	0,70	0,85	0,95	1,20

Flach- und Kreuzmeißel aus achtkäntigem Stahl billigst.



## Nr. 815. Amerik. Flachmeißel, geriffelt, ganz poliert.

Länge . Gewicht			0.200	160 <i>0,260</i>	0.300	200 0,380
		Stück	0.65	0.75	0,85	1,10





Nr. 814. Kreuzmeißel.

Nr. 817. Warm-Schrottmeißel.

Ge	wicht			•					. ca.	kg	1,000	1,250	1,500
	Extra											2,50	
a)	Prima		>>	٠	٠	٠	186	•	»	>>		1,80	





Nr. 818. Locheisen, runde, gewöhnliche.

Gewicht	mm 1 . ca. kg 0,027	2 0,029	3 0,029	$_{0,029}^{4}$	$\underset{0,048}{\overset{5}{\scriptstyle 0,048}}$	$\underset{0,063}{\overset{6}{\scriptstyle 0,063}}$	$\underset{0,080}{7}$	$\underset{0,095}{\overset{8}{\scriptstyle 0,095}}$	9 0,110	10 0,120	11 0,145	0,175	13 0,195
Gewicht	 Stück 0,35					0,35	0,37	0,40	0,46	0,52	0,60	0,71	0,82
0 144	mm 14 . ca. kg 0,210	15 0.275	16 0.315	$\frac{17}{0,345}$	0,390	19 0,460	$_{0,490}^{20}$	21 0,540	$\underset{0,590}{22}$	0,620	0,650	25 0,680	-
Gewicht	 Stück 1,—	1,20	1,40	1,55	1,70	1,90	2,10	2,35	2,60	2,90	3,20	3,60	



Nr. 819. Locheisen, blank und geriffelt.

	mm	1-4 0,029	5 0.048	6 0,063	7 0,080	8 0,085	9 0,110	$\underset{0,120}{\overset{10}{}}$	$\substack{11\\0,145}$	12 <i>0,175</i>	13 0,195
Gewicht	 . ca. kg Stück	0,52	0,45	0,52	0,55	0,60	0,70	0,78	0,90	1,07	1,23
	mm	14 0,210	15 0,275	16 0,315	$\begin{array}{c} 17 \\ 0.345 \end{array}$	18 0,390	19 0,460	$_{0,490}^{20}$	21 0,540	$\underset{0,590}{22}$	0,620
Gewicht	 , ca. kg Stück	1,50	1,80	2,10	2,35	2,55	2,85	3,15	3,50	3,90	4,35



Nr. 820. Locheisen, blank, flache.

	mm . ca. kg	1 0,027	2.5 0,028	6 0,030	7 0,035	8 0,055	9 0,075	10 0,085	11 0,100	12 0;115
Gewicht	 Stück		0,60	0,65	0,70	0,77	0,88	1,	1,10	1,22
C- isht	mm . ca. kg	13	14	15 0,175	$\underset{0,200}{16}$	0,230	$\underset{0,250}{18}$	19 <i>0,</i> 275	20 0,300	
Gewicht	 Stück	1,37	1,50	1,65	1,80	2,	2,10	2,30	2,50	



Nr. 821. Locheisen, lange englische, blank.

0 174	mm 	1 0.040	$\frac{2-5}{0.045}$	6 0,050	$7 \\ 0.055$	8 0,065	9 0,070	10 0,080	11 0,095	12 0,115
Gewicht	Stück	3.	0,95	1,—	1,05	1,15	1,25	1,40	1,55	1,75
Gewicht	mm	13	0.155	15 0,195	16 0,215	17 0,250	18 0,270	19 <i>0,295</i>	20 0,320	
Gewicht	Stück	100	2,10	2,30	2,50	2,70	2,95	3,20	3,50	





Nr. 822. Henkel-Locheisen,

Nr. 823. Henkel-Locheisen. Pariser Modell.

		1	h1	anlear	Dtait	2						I CLITO	CI			
	S	Gewicht			(250)	411	2-5 0.075	6 0.080	7 0.090	8 0,100	9 0,110	10 0,125	11 0,160	12 0,180	$\underset{0,200}{13}$	
	822		•	Stück	0,80 0,85	0,80	0,65	0,70	0,75 0,85	0,00	0,95 1,05	1,05 1,15	1,10	$^{1,20}_{1,35}$	1,35 1,50	1,50 1,65
*	823	Gewicht		******	15	16	17	18	19 0,335	$\frac{20}{0,355}$	$\frac{21}{0,380}$	$\underset{0,440}{22}$	$\underset{0,480}{23}$	$\underset{0,500}{24}$	- 1	$\underset{0,530}{26}$
Nr.	822			Stück	1,60 1,80	1,75 1,95	1,90	2,05 2,30	2,25 2,50	2,40	2,60 2,90	2,80 3,10	3,— 3,35	$3,20 \\ 3,55$	3,35 3,75	$^{3,60}_{4,-}$
*	843	Gewicht .		nim	27	28	29	30 0,610	31 0,640	$\underset{0,670}{32}$	33 0,700	$\underset{0,730}{34}$	35 .0,770	1202	37 0,840	- Alexander -
	822			. Stück	3,80 4,25	4,—	4,25		4,75	5,05	5,30			6,10 $6,80$	6,40 7,10	6,65 $7,40$
*	823			mm	39	40	41	42 1,450	43	44 1,700	45 1,900	$\frac{46}{2,100}$			49 2,900	
Nr	822	Gewicht .		. Stück	7,—	7,30	7,60	8,—	8,25	8,60	0 .	931		10,— 11,10	10,35 11,50	10,80 12,—







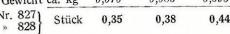


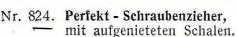




Gewicht	ca. kg	0,070	0,085	0,095
Nr. 827 » 828	Stück	0,35	0,38	0,44







Ganze Länge mm 100 125 150 175 200 225 250 Gewicht ca. kg 0,055 0,065 0,085 0,110 0,140 0,160 0,180 0,200 0,220

Stück 0,33 0,35 0,43 0,48 0,56 0,65 0,70 0,75 0,90

Nr. 825. Schraubenzieher, mit isoliertem Heft. 200 Ganze Länge mm 150 250 Gewicht . ca. kg 0,075 0,120 0,160 0,210 Stück 0,80 1,-1,30 1,65

Nr. 826. Automobil-Schraubenzieher, amerik. Modell, extra stark.

Ganze Länge 240 mm. Gewicht ca. kg 0,300. Stück 1,50

Nr. 827. Schraubenzieher, mit schwarz poliertem Heft.

Nr. 828. Schraubenzieher, mit weiß poliertem Heft, engl. Modell.

140 160 180 200 220 250 0,1100,125 0,1450,160 0,175 0,200 0,50 0,55 0,64 0,70 0,75 0,96



Nr. 829. Schraubenzieher, engl. Modell, mit naturpoliertem Heft.

90 105 Klingenlänge mm 65 80 130 160 180 210 270 260 Gewicht ca. kg 0,300 0,065 0,080 0,090 0,115 0,140 0,180 0,220 0.260 0,330 0,17 0,19 0,21 0,24 0,28 0,35 0,50 0,38 0,45 0,55 Stück











Nr. 830. Schraubenzieher, mit weißem Ahornheft oder buchsbaumfarbigem Heft.

Klingenlänge mm 80 100 120 140 160 180 200 0,040 0,045 0,055 0,065 0,075 0,090 0,120 Gewicht . ca. kg Stück 0,42 0,52 0,60 0,67 0,74 0,85 0,95

Nr. 831. Schraubenzieher, mit rot poliertem, geringeltem Heft.

Klingenl, mm  $\,$  80  $\,$  100 , 130  $\,$  160  $\,$  180  $\,$  210  $\,$  240  $\,$  260 Gewicht ca. kg  $\,$  0,060 0,075 0,095 0,115 0,135 0,150 0,170 0,190  $\,$ Stück 0,25 0,28 0,30 0,40 0,45 0,52 0,67 0,75

Nr. 832. Schraubenzieher, mit hellpoliertem Heft und Wulstzwinge.

Klingenlänge mm 80 100 120 150 200 0,095 0,125 Gewicht. . ca.kg 0,070 0,085 0,1600.27 0,30 0,35 0,42 0,50

Nr. 833. Schraubenzieher, mit rotpoliertem Heft und Wulstzwinge.

Klingenlänge mm 50 70 80 Gewicht . ca. kg 0,045 0.050 0,060 0,055 Stück 0,14 0,17 0,19 0,21

Schraubenzieher, mit rotpoliertem Heft und durchnieteter Wulstzwinge.

140 120 100 160 Klingenlänge mm 80 Gewicht . . ca. kg 0,070 0,080 0,095 0,120 0,140 0,170 0,200 Stück 0,24 0,27 0,28 0,30 0,35 0,41 0,47





### Nr. 835. Automobilschraubenzieher zum Umstecken.

300 100 150 200 250 Klingenlänge mm 0,150 0,190 0,075 0,110 Gewicht . . ca.kg 0,050 0,58 0,64 Stück 0.26 0,35 0,48

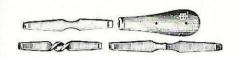


Nr. 836. Schraubenzieher, Peugeot-Form, zum Umstecken.



Nr. 837. Schraubenzieher, Peugeot-Form, mit gedrehter Klinge zum Umstecken.

Klingenlänge . mm	80	100	120	$^{140}_{0,120}$	160	180	200	220	250
Gewicht ca. kg	0,070	0,080	0,100		0,150	<i>0,190</i>	0,220	0,250	0,280
Nr. 836 Stück	0,25	0,28	0,33	0,40	0,46	$\substack{0,55\\0,60}$	0,65	0,75	0,90
Nr. 837 »	0,27	0,30	0,35	0,45	0,50		0,70	0,82	1,00



Nr. 838. Schraubenzieher, mit aufgenieteten Nußbaumschalen, zum Umstecken.

Klingenlänge . mm 90 105 130 160 180 Gewicht . . ca. kg 0,075 0,090 0,100 0,120 0,140

mit flacher Klinge . Stück 1,20 1,32 1,45 1,60 1,76 a) mit gedrehter » » 1,25 1,38 1,52 1,68 1,85 b) » verstärkter » » 1,32 1,45 1,70 1,90 2,10



Nr. 839. Schraubenzieher, mit aufgenieteten Holzschalen.

280 200 240 260 180 Ganze Länge mm 0,180 Gewicht . . ca. kg 0,095 0,110 0,130 0,150 0,56 0,70 0.80 0.86 Stück 0,54



Nr. 840. Schraubenzieher, mit aufgenieteten Nußbaumschalen.

Ganze Länge . mm 130 160 180
Gewicht . . ca. kg 0,100 0,120 0,140
Stück 0,70 0,85 1,—



Nr. 841. Schraubenzieher, mit Ahornheft.

Klingenlänge mm	80	100	120	140	160	180	200	250	
Gewicht . ca. kg	0,035	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100	0,120	0,150	
Stück	0,30	0,33	0,36	0,40	0,46	0,55	0,60	0,65	



Nr. 842. Knarrenschraubenzieher, mit System "Yankee", mit rosenholzfarbig poliertem Heft.

Klingenlänge . mm 50 Gewicht ca.kg 0,050	$75 \\ 0,100$	100 0,110	125 0,120	150 0,140	$0.175 \\ 0.150$	200 0,200	$\frac{225}{0,210}$	250 0,220
Stück <b>2,20</b>	2,30	2,45	2,60	2,70	2,80	2,95	3,10	3,30



Nr. 843. Knarrenschraubenzieher, zum Umstecken, für Rechts und Links, Heft poliert. Ganze Länge 260 mm, Gewicht ca. kg. 0,320, Stück 1,70



Nr. 844. Automatische Drill-Schraubenzieher mit 3 Stählklingen verschiedener Breite. Ganze Länge, ausgezogen 500 mm, Gewicht ca. kg 0,500, Stück 10,70







Nr. 845. Schraubenzieher für Mechaniker, mit nußbaumfarbig poliertem Heft.

Nr. 846. Schraubenzieher für Mechaniker, mit weiß poliertem Heft.

Klingenlänge . mm	80	100	120	140	160	180	200	220	250
Gewicht ca. kg	0,035	0,045	0,060	0,065	0,070	0,075	0,080	0,085	0,100
Nr. 845 Stück Nr. 846 »	0,20 0,20	0,23 0,23	$^{0,25}_{0,25}$	0,30 0,30	0,33 0,33	0,35 0,35	0,37 0,37	0,40 0,40	$0,45 \\ 0,45$



Nr. 847. Schraubenzieher für Mechaniker, mit geriffeltem Kirschbaumheft.

Klingenlänge . mm Gewicht ca. kg					210 0,110
Stück	0,21	0,24	0,26	0,30	0,34



Nr. 848. Schraubenzieher, mit blau polierter Klinge und nußbaumfarbig poliertem Heft.

Ganze Länge 135 mm, Gewicht ca. kg 0,030, Stück 0,18



Nr. 849. Schraubenzieher, mit kirschbaumpoliertem Heft, zum Umstecken!



Nr. 850. Schraubenzieher, mit kirschbaumpoliertem Heft, mit gedrehter Klinge, zum Umstecken.

Klingenlänge 80 mm Gewicht ca. kg 0,030 Nr. 849 u. 850 Stück 0,29



Nr. 851. Schraubenzieher, mit aufgenieteten Nußbaumholzschalen.

Nußbaumholzschalen. Ganze Länge 150 mm, Gewicht ca. kg 0,030, Stü



Ganze Länge 150 mm, Gewicht ca. kg 0,030, Stück 0,40



Nr. 852. **Schraubenzieher,** mit geöltem Heft. Ganze Länge 110 mm, Gewicht ca. kg 0,030 Stück **0,14** 



Nr. 853. Schraubenzieher für Nähmaschinen, Klinge blank gescheuert, mit gelbem Heft.

Klingenlänge . mm 40 50 60 80 100 130 160 200 Gewicht . ca. kg 0,020 0,025 0,030 0,070 0,080 0,110 0,140 0,170 Stück 0,08 0,09 0,10 0,15 0,17 0,19 0,22 0,25



Nr. 854. Schraubenzieher für Nähmaschinen, Klinge blank gescheuert, mit schwarz geriffeltem Heft.

0		0	a to the second
Klingenlänge . mm	• 40	50	60
Gewicht ca. kg	0,020	0,025	0,030
Stück	0,09	0,10	0,11



Nr. 855. Schraubenzieher für Nähmaschinen, Klinge poliert, mit gelbem Heft.

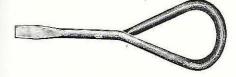


Nr. 856. Schraubenzieher für Uhrmacher, fein vernickelt.

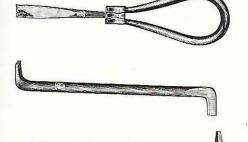
Breite des Stahleinsatzes mm 1 1,3 1,6 2,3 2,4 Stück 0,40

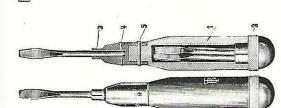
Nr. 856½. Dieselben, jedoch im Satz zu 6 Stück im Holzkasten . . . . . . . Stück 3,50

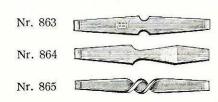


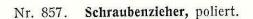












Ganze Länge 90 mm, Gewicht ca. kg 0,060 Stück 0,07

Nr. 858. **Schraubenzieher**, polierte Klinge, mit geknotetem schwarzen Griff.

Ganze Länge mm Gewicht . ca. kg	100	$^{120}_{\it 0,090}$	1 <b>6</b> 9 0,100	
Stück	0,27	0,34	0,42	

Nr. 859. Schraubenzieher, poliert, Klinge zum Zuklappen.

Ganze Länge 130 mm, Gewicht ca. kg 0,050, Stück 0,24

Nr. 860. Winkel-Schraubenzieher, poliert.

Ganze Länge 140 mm, Gewicht ca. kg 0,035, Stück 0,25

Nr. 861. Winkel-Schraubenzieher, blank geriffelt.

Ganze Länge 140 mm, Gewicht ca. kg 0,035, Stück 0,48

Nr. 862. **Universal-Schraubenzieher**, mit auswechselbaren Klingen.

D. R. G. M. Ganze Länge 200 mm.

Mit 3 Klingen von mm 3, 5 u. 7 . . . . . Stück 1,90 » 4 » » » 3, 5, 7 u. 9 . . . » 2,—

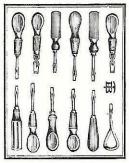
Nr. 863 bis 865. **Schraubenzieher - Klingen**, poliert, für Bohrwinden.

Ganze Länge mm Gewicht ca. kg	80 0,027	100 <i>0,032</i>	$\substack{120 \\ 0,036}$
Nr. 863 Stück	0,20	0,22	0,24
» 864 »	0,18	0,20	0,22
» 865 »	0,18	0,20	0,22

Nr. 866 bis 869. Schraubenzieher auf Karten.



Nr. 866 Gewicht ca. kg *0,350* Stück **1,80** 



Nr. 867 Gewicht ca. kg 0,450 Stück 1,70



Nr. 868 Gewicht ca. kg 0,700 Stück **2,95** 



Nr. 869 Gewicht ca. kg 0,600 Stück **3,25** 





Nr. 870. Schlosserhämmer, deutsche Form.

Gew. ohne Stiel gr 50 100 200 300 400 500 600 800 1000 1250 1500 2000 Ohne Stiel, St. 0,60 0,65 0,75 0,80 0,90 1,-1,10 1,40 1,80 2,15 2,50 3,20 a)m. weiß. Stiel St. 0,78 0,82 0,95 1,05 1,15 1,25 1,37 1,68 2,10 2,40 2,90 3,60



Nr. 871. Schlosserhämmer, geschweifte.

Gew. ohne Stiel gr 100 200 300 400 500 600 800 1000 1250 1500 2000 Ohne Stiel, Stiick 0,72 0,83 0,88 1,— 1,10 1,21 1,54 1,98 2,37 2,75 3,55 a) mit weiß. Stiel St. 0,90 1,05 1,15 1,27 1,37 1,50 1,85 2,31 2,65 3,20 4,—



Nr. 872. Schlosserhämmer, französische Form.

Gew. ohne Stiel gr 200 300 400 500 600 800 1000 1250 1500 2000 Ohne Stiel, Stück 0,83 0,88 1,— 1,10 1,21 1,54 1,98 2,37 2,75 3,55 a) mit weiß. Stiel St. 1,05 1,15 1,27 1,37 1,50 1,85 2,31 2,65 3,20 4,—

800

2,20

900

2,45



Nr. 873.

Gewicht . . .



Nr. 874.

100

200

300



Nr. 875.

400



Nr. 876.

700

1.90

Nr. 873 bis 876. Schlosserhämmer, engl. Form, ohne Stiel.

1250

3,35

1500

4,---

Stück 1,20 1,25

. gr

1,30 1,35 1,40 1,60

500

Nr. 877 u. 878. Vorschlag-u.Kreuzschlaghämmer, deutsche Form.

1000

2,70

Nr. 879 u. 880.

Vorschlag-u.Kreuzschlaghämmer, französische Form.

Gewicht . . ca. kg 4 5 6 8 10 12 15 Nr.877u.878 d as kg 1,30 » 879 » 880 » » 1,48









600

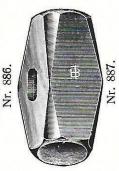
Nr. 881 bis 884.

Vorschlag-u.Kreuzschlaghämmer,
englische Form.

Gewicht . ca. kg  $2^{1}/_{2}$ — $3^{1}/_{2}$  4—15 das kg 1,72 1,56









Nr. 885 bis 888. Fäustel und Minenfäustel.

Gewicht ca. kg  $\frac{1}{1}$   $\frac{1^{1}/_{4}-2}{1}$   $\frac{2^{1}/_{2}-3^{1}/_{2}}{1,44}$   $\frac{4-15}{1,30}$ 











Nr. 891

Nr. 892.





Nr. 893.

Nr. 894.

Nr. 889. Fäustel, mit scharfen Kanten.

Gewicht . . . . . ca, kg  $1 \frac{1^{1}}{4} \frac{1^{1}}{2} \frac{2}{2} \frac{2^{1}}{2} \frac{3}{2}$ das kg 1,60

Nr. 890. Mokerhämmer.

Gewicht . . . . . . ca. kg Stück 1,60 1.90

Nr. 891 u. 892. Rundgesenke, Ober- und Unterteile. Für Bolzen von Durchm, mm10 15 20 25 30 35 40 50 60 das kg 2.60

Nr. 893 u. 894. Sechskantgesenke, Ober- u. Unterteile das kg 2,60





Nr. 895 u. 896. Setzhämmer u. Setzhämmer-Unterteile.

das kg



Nr. 897.







Nr. 898.

Nr. 899.

Nr. 897 bis 899. Ballhämmer und Ballhämmer-Unterteile.

. . ca. mm 5 10 Gewicht d. Ballhämmer ca.kg 0,6 » Unterteile » » 0,8 1,2 das kg



Nr. 900. Schlichthämmer.

Bahn ca. mm 50 60 70 75 80 Gewicht ca. kg 0,9 1,4 1,7 2,2 2,7

das kg

2.60





Nr. 901. Abschröter, ca. 1,000 kg schwer, das kg 3,15

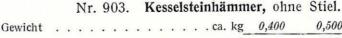
Nr. 902. Hörnchen

ca. 1,000 schwer, das kg 3,15

Nr. 900.

Nr. 901. Nr. 902.





0,400 0,500 0,600 Stück 1,35 1.50 1,20



Nr. 904. Nageleisen das kg 2,70





Nr. 905. **Küfersetzhämmer,** Gewicht ca. kg *0,500 0,600 0,700* Stück **1,50 1,80 2,10** 



Nr. 906. Küfersetzhämmer, mit Ring. Gewicht ca. kg 0,400 0,500 0,600

Stück 2,10 2,25 2,40 a) ohneRing » 1,90 2,05 2,20



Nr. 907. Küfersetzhämmer hohle, mit Ring. Gewicht ca. kg 0,400, Stück 3,60



Nr. 908. Küferschlägel.

Gewicht . . . . . . ca. kg 0,500 0,700 1,000 1,250 1,500
Stück 1,40 1,90 2,60 3,20 3,80





Nr. 909 u. 910. Sensenhämmer.

Nr. 909.

Nr. 910.

0,250 Gewicht . . . ca. kg 0,300 0,350 0,400 0,450 0,500 0,600 0,700 Stück 0,68 0,70 0,75 0,80 0,85 0,90 1,--1,20





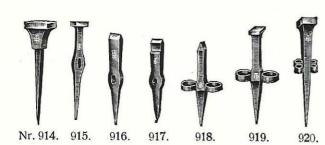


Nr. 911 bis 913. Sensenambosse.

Nr. 911.

Nr. 912.

Nr. 913. Rumänisches Modell,



Nr. 914 bis 920. Sensenambosse.

Gewicht ca. kg 0,400 0,500 0,600 0,750 0,900 1,000 1,250 Nr. 914 Stück -1,05 915 2,50 916 1,40 1,70 1,40 917 1,70 918 1,90 2,20 2,45 919 1,90 2,20 2,45 920 1,90

Nr. 921 u. 922. Stiele für Schlosserhämmer, konisch oder geschweift.





Nr. 921. Nr. 922. Für Hämmer v. gr 100 200 300 400 500 600 700 800 900 1000 1250 1500 1750 2000 Nr. 921 . . Stück 0,16 0,18 0,19 0,21 0,23 0,24 0,25 0,27 0,28 0,31 0,36 0,42 0,48 0,54

0,32

0,36



0,20

0,22

0,23

0,25

0,27

922 . . .

Nr. 923. Stiele für Vorschlaghämmer.

0,38

Länge . . . . . . mm 600 700 800 Stück 0,84 1,05 1,25

0,40

0,45

0,50

0,60

0,70

0,29



#### Nr. 924 bis 927. Steinhämmer.









Nr.	924	ŀ.		N	r. 925.
Gewicht			. ca.	kg	1-2
			das	kg	1,65

4-15  $2^{1}/_{2}$   $-3^{1}/_{2}$ 1,30 1,44

Steinklopfhämmer oder Nr. 928. Steinschlägel, mit ovalem Loch.



Stück 2,- 2,24 2,56 3,30 Gewicht ca. kg  $2^{1}/_{2}$  3  $3^{1}/_{2}$  4 das kg 1,65

Steinklopfhämmer oder Steinschlägel,

Gewicht ca. kg  $1 1^1/_4 1^1/_2 2$ 

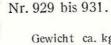


Nr. 929.





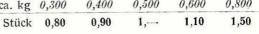
NI. 931.



 $1^{1}/_{2}$ 

2,20

mit rundem Loch. 0,600 Gewicht ca. kg 0,300 0,400 0,500 0,800









Nr. 932 bis 934. Bossierhämmer.

Nr. 932.

Gewicht . . . . .



. . ca. kg 1

das kg 2,60

Nr. 934.

Nr. 935. Charierhämmer.

 $2^{1}/_{2}$ 2 3 1,90

> $\begin{array}{ccc} 2^{1}/_{2} & 3 \\ 6\times7 & 6\times7 \end{array}$ das kg



Nr. 936. Charierflächen.

3,50 b) zweiseitig gezahnte . . . . . . . . . . . . . . . . .



Nr. 937. Chariereisen.

Nr. 938.

Nr. 939.

Schneidenbreite ca. mm 50 60 70 80 100 120 130 140 150 160 . . ca. kg 0,550 0,650 0,700 0,850 0,900 1,100 1,150 1,200 1,250 1,400 1,500 2,70



das kg

Nr. 938 bis 940. Steinmeißel.



Länge u. Stärke ca. mm Gewicht . . . ca. kg Nr. 938 u. 939 . Stück » 940 . . . . »

 $170 \times 20$ 0,400

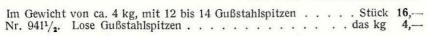
1,75

 $180 \times 20$  $200 \times 22$ 0,500 0,600 das kg 2,70

3,60

Nr. 940.

Nr. 941. Steinhauerkrönel.













Nr. 942 u. 943. Zweispitzen.

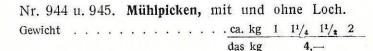
das kg 2,10



Nr. 944.



Nr. 945.



Nr. 946. Messerpicken.

Gewicht ca. kg 0,200 . . . . . . . . . . . Stück 1,20



Nr. 947. Messerpickenhalter, mit Stiel.

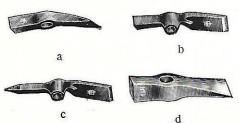
Gewicht ca. kg 1,300 . . . . . . . . . . . . . . . . Stück 4,80



Nr. 948. Kapphämmer, Hollandische Form, schwarz. Gewicht ca. kg. 0,700 . . . . . . . . . . . . Stück 2,55

· Nr. 949. Putzhämmer, schwarz.

0,750 0,625 Stück 1,60 1,75 1,90



Nr. 950 a-d. Maurerhämmer, ohne Stiel.

Ge	wicht					•			ca. kg	0,500	0,625	0,750
a)	Rheinische	Form							Stück	1,	1,15	1,35
	Berliner	*							»	1,30	1,45	1,60
c)	»	*	1	nit	: 5	Spi	tz	e	>>	1,60	1,75	1,90

Maurerhämmer mit Nagelzug kosten per Stück 5% mehr.

d) Bruchsteinhämmer. Gewicht . ca. kg 1,000 1,250 1,500 2,000 das kg 1,90



Nr. 951. Berliner Form.

Nr. 95.2 Dänische Form.

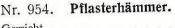


Nr. 953. Mit Hülse.

Nr. 951 bis 953. Stiel. Maurerhämmer, mit weißem Gewicht . . . . ca. kg 0,500 0,625 0,750 1,90 1,75 Nr. 951 . . . . . Stück 1,60 2,10 2,10 1,90









Nr. 955. Pflasterschaufelhämmer.



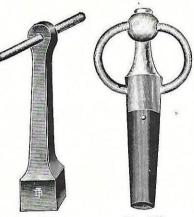
Nr. 956. Betonkeile, spitz.

Länge ca. 280 mm, Gewicht ca. kg 3,250 . . . . . das kg 2,75



Nr. 957. Betonkeile, mit Schneide.

Länge ca. 280 mm. Gewicht . kg 3,250 . . . . . das kg 2,75



Nr. 958. Pflasterrammen, ganz aus Stahl.

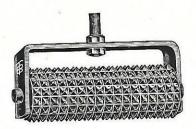
Gewicht . . . . ca. kg 20 25 30 35 80 90 100 Bahnbreite . . . mm 80 90 95 100 125 135 140 145 150 160 akg 1,35

Nr. 959. **Pflasterrammen,** mit stählernem Schuh und Holzmontur.

Gewicht komplett . . . . ca. kg 22 27 32 37 42 Ganze Länge . . . . . ca. mm 800 800 800 800 800 800 Stück 62,— 79,— 92,— 107,— 122,—



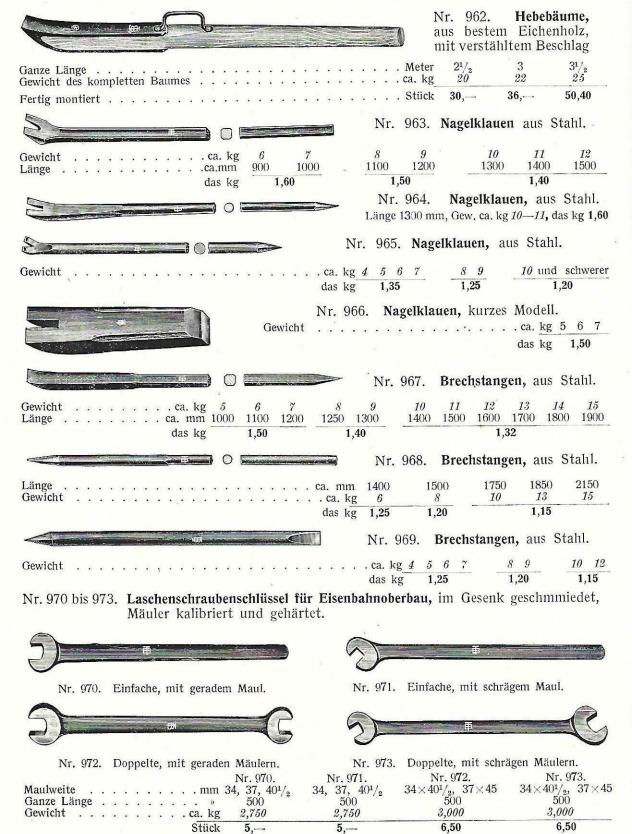
Nr. 960. Pflasterbrechstangen, mit Schneide und Knopf.



Nr. 961. Zementwalzen.

3 1 Größe . . . . . Durchmesser und Länge der Walzen . . . mm  $50 \times 150 = 60 \times 150 = 65 \times 175 = 70 \times 200 = 75 \times 275$  Gewicht der Walzen . ca. kg 3,000 = 3,800 = 4,400 = 5,000 = 6,800 Mit Gestell und glattem, 18,runden Stiel . . Stück 13,50 a) mit Griffstiel . . » 14,— 15,--18,50 23,-27,-15,50 14, b) » drehbaren Hand-30,-25,-15,50 17,-21,griffen . . . .





Preise für andere Größen auf Anfrage.



Ganze Länge ca	rückenschlüssel für Weichen- und Schwellenschrauben.  a. 650 mm. Schaftstärke mm 23 21
Mit Sechskantk	Stück 6,— 6,60
Nr. 974½. Fü Oeffnung	iir Tirefonds. 
	Nr. 975 u. 976. Schienennagelhämmer.  Gewicht ca. kg 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 3 3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 4 4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 5
Nr. 975.	Gewicht ca. kg $2^{1/2}$ $3$ $3^{1/2}$ $4$ $4^{1/2}$ $5$ das kg $1,45$ $1,30$
<del>+3</del>	Nr. 977. Aufsatzhämmer, aus Stahl.  Gewicht ca. kg 1,750, das kg 2,40
	Nr. 978. <b>Durchtreiber</b> , aus Stahl.  Gewicht ca. kg 1,700 das kg 2,40
	Nr. 979. Eisenbahndexel.  Gewicht ca. kg 2,000 das kg 2,60
	Nr. 980. Schienentragzangen, mit festen Tragstangen.  Gewicht ca. kg 8—10 das kg 1,60  Nr. 981. Schienenbiegemaschinen.
	Größe
	Ohne Schlüssel       Stück       75,-       105,-       140,-       200,-         Schlüssel aus Schmiedeeisen dazu:       Meter 1,20       1,50       1,60       1,80         Durchmesser          33       35       40         Gewichtz $6^{1}/_{2}$ 10       12 $17^{1}/_{2}$ Stück       7,50       11,-       14,-       20,-
	Nr. 982. Patronenstampfer, mit kupfernem Kopf. ca. 11/2 kg Stück 8,—
	Nr. 983. Eiserne Spurmaße, mit verstellbarem Messingschieber, für normale Spurweiten.  Länge 1435 mm, Gewicht ca. kg 3,000 Stück 14,50
	Nr. 984. Eiserne Spurmaße, für normale Spurweiten. Länge 1435 mm, Gewicht ca. kg 3,000 Stück 10,—





Nr. 985. Kreuzhacken, ohne Stiel.



Nr. 988. Rodehacken mit Hammer.



Nr. 986. Doppelspitzhacken.



Nr. 989. Spitzhacken mit Hammer.



Nr. 987. Rippenhacken.



Nr. 990. Spitzhacken.



Nr. 991. Rodehacken.



Nr. 992. Russische Spitzhacken.

Nr. 985 bis 992. Einfache und doppelte stählerne Hacken, 3 kg und schwerer.

Grundpreis für 1 kg 1,30 Gewicht 1 bis unter 1½ kg 1½ bis unter 2 kg

Ueberpreise:

1,30 mehr für 1 kg

0,64

2 bis unter 21/2 kg 0,34

21/2 bis unter 3 kg

0,14



Nr. 993. Stopfspitzhacken.



Stopfhacken. Nr. 994.



Beilhacken. Nr. 995.

Nr. 993 u. 994. Stopfhacken Nr. 995. Beilhacken . .

. . für 1 kg 0,14 mehr



Nr. 996. Platthacken, 2 kg u. schwerer, Grundpreis für 1 kg 2,60

Gewicht 1 bis unter 11/2 kg 0,64 mehr für 1 kg

11/2 bis unter 2 kg 0,24



Nr. 997.

Nr. 997. Lose Hackenstiele Stück 1,10

Nr. 998. Lose Hackenstiele mit 2 Federn und Ring Stück 1,75



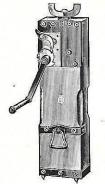
Nr. 998.



### Nr. 999. Lokomotiv-Winden, mit doppelter Uebersetzung.

					5
	10/	in Co	0	0	
	STATE OF THE PARTY OF		0.00		
	1	0 (0)	0		
	9/		B		
9					
	-				10

	Größe	Nr ca. kg . » » ca. mm	$1 3000 1500 50 \times 27$	$24000 \\ 2000 \\ 52 \times 29$	3 5000 3000 54×31	$^{4}_{7500}_{4000}_{58\times33}$	5 10000 5000 62×35	6 12500 6000 65×39
	Schafthöhe		750 410 24	750 410 27	780 430 <i>32</i>	780 430 <i>35</i>	780 420 <i>40</i>	780 420 <i>50</i>
		Stück	61,	69,	78,	84,	91,—	102,
	Größe	0	7 15000 8000	8 17000 10000	20	9 0000 2500	10 25000 15000	11 30000 20000
0	Zahnstangenstärke Schafthöhe	» »	$68 \times 42$ $830$ $420$ $55$	72×45 830 410 65	8	×48 330 410 70	80×50 830 380 75	85×55 830 360 85
		Stück	112,—	122,-	- 13	0,	155,	185,—



### Nr. 1000. Wagen-Winden, mit einfacher Uebersetzung.

Größe Nr.	1	2	3	4	5	6	7
Tragkraft handelsüblich ca. kg	1000	1500	2500	4000	5000	7500	10000
» senkrecht » »	500	1000	1500	2000	3000	4000	5000
Zahnstangenstärke ca. mm	$42\times21$	$45 \times 23$	$48 \times 26$	$52 \times 29$	$54 \times 31$	$58 \times 33$	$62 \times 35$
Schafthöhe » »	630	630	630	630	630	630	630
Hubhöhe » »	340	340	340	340	320	320	320
Gewicht f. einf. Uebersetz. kg	15	16	18	22	24	28	32
» » doppelter » »	. 16	18	20	24	26	30	34
Stück a) mit doppelter Uebersetz. »	40,— 45,—	44,70 51,—	49,— 56,50	55,— 63,—	62,— 70,—	68,— 77,—	74,50 85,—



### Nr. 1001. Zahnstangenwinden mit Stahlblechmantel.

Größe Nr.	1	2	3	4	5
Tragkraft ca. kg	2000	3000	4000	5000	6000
Zahnstangenstärke ca. mm	$52 \times 26$	$60 \times 34$	$62 \times 34$	$64 \times 36$	$65 \times 39$
Schafthöhe » »	630	700	750	800	800
Hubhöhe » »	300	300	350	370	370
Gewicht ca. kg	30	36	40	46	50
Stück	110,	121,—	136,—	145,—	155,
Größe Nr.	6	7	8	9	10
Tragkraft ca. kg	8000	10000	15000	20000	25000
Zahnstangenstärke ca. mm	$70 \times 40$	$75 \times 45$	$80 \times 50$	$85 \times 55$	$90 \times 60$
Schafthöhe » »	860	880	880	900	900
Hubhöhe » »	360	360	360	365	325
Gewicht	65	75	85	95	128
Stück	177,50	189,—	200,—	230,	300,—



#### Nr. 1002. Nummerwinden, mit einfacher Uebersetzung

Größe Nr.	6	7	8	9	10	12	14
Tragkraft handelsüblich ca. kg	2000	2500	3000	4000	5000	6000	7000
<pre>» senkrecht » »</pre>	1000	1250	1500	2000	3000	4000	5000
Zahnstangenstärke ca. mm	$46 \times 24$	$48 \times 26$	$50 \times 27$	$52 \times 29$	$54 \times 31$	$58 \times 33$	$62 \times 35$
Schafthöhe » »	720	750	800	850	900	950	1000
Hubhöhe » »	380	410	460	510	550	600	650
Gewicht für einf. Uebersetz. kg	21	24	28	32	35	40	45
» » doppelte » »	24	28	32	36	40	45	50
Stück a) mit doppelter Uebersetz. »	43,— 48,—	48,— 54,—	58,— 64,—	65,— 72,—	72,— 80,—	79,— 87,—	85,— 94,—





Nr. 1003. Nietwinden, für Brückenbau und Kesselfabriken.

Größe Nr. Spindeldurchmesser . mm Mantelhöhe » Niedrigste Niethöhe . » Gewicht ca. kg	1	2	3	4	5	6
	60	60	65	65	65	65
	90	150	200	250	300	360
	170	230	280	340	390	450
	5	11	14	16	19	- 24
Stück	16,—	19,	25,—	31,—	37,—	43,—



Nr. 1004. Schrauben - Schlittenwinden mit Grauguß - Schlitten, mit geschlossenem Schaft und Sperrklinken-Einrichtung für Hoch- und Tiefstellung.

Größe Nr.	1	2	3	4
Tragkraft kg	8000	10000	15000	20000
Durchmesser der senkrechten Spindel mm	57 520	- 60 535	63 560	70 560
Höhe im niedrigsten Stande : »  Hub »	230	230	230	230
Verschiebbarkeit auf dem Schlitten . »	180	305	305	305
Gewicht ca.kg	38,000	49,000	61,000	67,000
Stück a) mit Stahlgußschlitten »	100,— 105,—	119,50 $126,$ —	140, 154,	154,— 168,—

Nr. 10041/2. Dieselben, aber mit 4 offenen Säulen, sind 50 % teurer wie Nr. 1004 und 1004a.

#### Nr. 1005 u. 1006. Flaschenwinden.

Nr. 1005. Körper aus Grauguß, Spindeln aus Schmiedeeisen » 1006. » » Stahlguß » » »

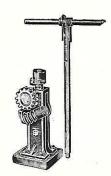


Nr. 1005 1006 a) mit Knarre.

8000 10000 15000 20000 Tragkraft . . . . kg 2000 Spindeldurchmesser mm 38 6000 3000 4000 5000 70 56 60 64 50 52 45 40 610 585 610 560 300 400 460 500 Höhe im niedr. Stande » 230 260 310 310 310 310 180 135 110 11,500 16,000 17,000 23,000 27,000 33,000 41,000 Nr.1005. Gewicht ca. kg 5,300 12,500 17,000 22,000 26,000 33,000 41,000 5,500 6,000 » 1006. 16,80 22,40 27,-30,--35.— 11,20 Nr.1005 ohne Knarre St.

» 1005a mit Knarre »
 » 22,40 — 28,— 33,60 38,— 43,50 49,— 56,— 66,— 8, 1006 ohne Knarre »
 » 14,— 17,50 — 31,50 35,— 46,— 56,— 64,— 75,— 44,— 48,— 63,— 72,— 81,— 97,—

#### Nr. 1007-1009. Automobilwinden.



Nr. 1007.

Tragkraft . . . . kg 1250Verstellbare Höhe . mm 260-280Gewicht . . . ca. kg 4,000Stück 13,-



Nr. 1008.

Größe . . . Nr. 1 2
Geschlossene Höhe mm 270 220
Hub . . . » 200 150
Tragkraft . . . kg 1200 1200
Gewicht . . ca. kg 4,000 3,300
Stück 18,— 17,50



Nr. 1009.

 Größe
 . . . . Nr. 1
 2

 Tragkraft
 . . . kg 1000 1000

 Verstellbare Höhe mm 200–330 255–410

 Spindeldurchmesser
 22 22

 Gewicht
 . . ca. kg 1,250 1,800

Stück 10,— 10,50 a) mit Kugellag. » 12,— 13,—





## Nr. 1010 bis 1012.

		AL S	1			Nr. 10	)10 bis	1012.	
				]	Eiserne	Seilfla	aschenz	züge, la	ckiert.
Nr. 1012 Nr. 1011		Nr. 10	12.						
Rollendurchmesser		90	100	120	125	150	175	200	230
Seilstärke	» 10	$\frac{13}{2,000}$	$\frac{16}{2,500}$	19 4,500	$\frac{22}{6,000}$	25 8,000	32	38 17,500	45 23 500
Mit 1 Rolle, Gewicht . ca		5,60	9,	11,70	14,60	18,20	27,30	36,30	51,—
Mit 2 Rollen, Gewicht . ca		2,500	4,000	6,200	10.000	13 000	17,500	28.000	37,000
Nr. 1011	-		13,50	18,80	25,10	31,40	50,	70,—	90,—
Mit 3 Rollen, Gewicht . ca	a. kg 1,500	3,500	5,000	9,000	12,500	17,500	24,500	37,500	52,000
Nr. 1012 S	tück 8,—	10,70	16,	24,—	30,—	40,	60,	84,—	120,
	Nr. 1013.						t drel	ıbaren	1.1
	-				Klobe		10	10	10
CAUSE OF	Rollenstärk Rollendurch					10 30	10 40	12 50	12 60
分差量が	Gewicht .							1,600	2,000
	Mit 2 Mess						2,60	14,20	16,20
60000	a) mit 2 E	lisenrolle	n		» 9	,40 1	1,70	12,50	14,50
	Gewicht .			ca	ko 7	000 1	1,500	2,200	2,800
	b) Mit 3 M					AND AND THE PARTY OF THE PARTY	13,50	15,40	18,—
	c) » 3 E							13,—	15,50
Oc 3 cc	Nr. 1014.		drehba	arem I	laken.		e, ext	ra sta	rk,
TEATER ST	Mit Messing	grollen			ca. kg		rkes Sei	il Pas	r 22
	a) mit Eise				» 13			. »	
	Nr. 1015.	Hake	en, Ro	llenst		2 mm,		ıbarem en unt	
0.000					ca. kg				
	Mit Messin a) mit Eis	igrollen .						Pa	ar 15,50 14,—
	a) mit Els	em onen				1			,
	Nr. 1016.	Voer	nleto	Flore	anaiin	0 037	tra et	ark +	nit
	MI. 1010.	gesch	imiede	etem d	Irehbai	em H	aken,	2 Klob	en
The second of the							$70 \times 50$		
	Gewicht ca	a. kg 5,6	800, mi	t Eisen	rollen .			Pa	ar 36,50
	Nr. 1017	. Blan	ke Fl	ascher	ızüge,	mit	durchs	gehend	er Ver-
THE THE		stärk	ungsl	eiste, g	ganz ve	erschra	ubt, n	iit drel	ıbarem,
出産が出く		seitli	ch bev	weglicl	iem H	aken.			

Mit 3 Messingrollen Paar 9,30 a) mit 3 Eisenrollen » 8,50

Rollenstärke..., mm 8Rollendurchmesser..., 25 30Gewicht...., ca. kg  $\theta$ ,72 $\theta$   $\theta$ ,87 $\theta$ 

10

40

1,500

15,— 13,50

30

1,100

12,50 11,25

11,— 10,—

12

18,50 24,— 16,— 19,—

60

3,000

50

2,100





Nr. 1018. Komplette verzinkte Flaschenzüge, 20 Meter Seil und 2 Froschklemmen Nr. 1026.

1 bis 5 mm, Gewicht komplett ca. kg 4,200. Mit Messingrollen . . . . . . . . . . . . Stück 25,50 a) mit Eisenrollen



Nr. 1018<sup>1</sup>/<sub>2</sub>. Schraubenflaschenzüge.

Tragkraft	1000 <i>35,000</i>	1500 <i>45,000</i>	2000 <i>64,000</i>	3000 80,000	5000 125,000	7500 185,000	10000 290,000
Mit Ketten für 3 Meter Hub Stück 102,— Ketten für jeden weiteren Meter Hub » 4,50			166,— 4,50	196,— 4,50	298,,— 5,50	410,— 5,50	565,— 5,50
Nr. 101	9. <b>Dyna</b> Mess		er oder	Zugi	messer,	Gehäi	ise aus

100 200 . 400 500 600 700 800 900 1000 Tragkraft bis . . . . . . kg 10 25 5 20 25 25 50 50 50 Einteilung bis . . 460 460 520 520 460 520 520 520 530 530 Ganze Länge . Stück 45,-46.75 49.50 52,-54.50 57,50 61,-65,---74,---71,-



Nr. 1020. Drahtspanner, ganz Stahl.

Länge der Spannplatten 100 mm, Breite 50 mm, Stärke 12 mm. Mit 2 Schrauben, Gewicht ca. kg 1,100 . . . . . . . . . Stück 3,— » » 1,500 . . . . . . . . . . . a) mit 4 »



Nr. 1021. Drahtspanner, ganz Stahl.

Länge der Spannplatten 160 mm, Breite 55 mm, Stärke 13 mm, 



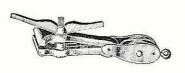
Nr. 1022. Drahtspanner, ganz Stahl.

Länge der Spannplatten 180 mm, Breite 60 mm, Stärke 13 mm, Gewicht ca. kg 2,500 . . . . . . . . . . . . . . . . . Stück 6,75



Nr. 1023. Drahtspanner, ganz Stahl, mit Unterlegscheiben. Länge der Spannplatten 100 mm, Breite 50 mm, Stärke 12 mm,

Ohne Haken, mit 2 Schrauben, Gewicht ca. kg 1,200 . . Stück 3,-» 1,300 3,60 » 1,400 . . 6,---Länge der Spannbacken 160 mm, Breite 55 mm, 7,--



Nr. 1024. **Drahtspanner**, mit Flügelmutter u. Messingscheiben. Länge der Feilkloben . . . mm 100 120 160

8,80

. . . . . Stück 12,—

Mit 1 Rolle . . . . . . Stück 5,50 5.80 6,20 6,60 7,20 a) Mit 2 Rollen . . . . Stück 8,20 8,40 8,60 9,— 9,75

b) Mit 3 Rollen . . . . Stück 9,-9,20 9,40 9,80 10,60



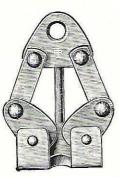
Nr. 1025. **Drahtspanner**, mit 1 Rolle, 130 mm langer Feilklobe und Sperrer mit Schlüssel.

Gewicht ca. kg 1,460









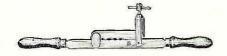












Nr. 1626. Froschklemmen, mit Stahlbacken.

Spannend . . . mm 1—3 1—4 1—5 1—8 1—12 Gewicht . . . ca. kg 0.140 0.315 0.490 0.620 0.980 Stück 3,45 3,95 4,15 5,— 7,10

Nr. 1027. Froschklemmen mit Stahlbacken und übergreifender Klaue.

1-9 1 - 125 - 18Spannend . . . mm 1-6 0,540 Gewicht . . . ca kg 0,690 1,050 2,200 8,90 17,80 Stück 5,50 6,50

Nr. 1028. Froschklemmen, mit parallel spannenden Stahlbacken.

3-15 Spannend . . . mm 1 - 61-9 0,325 0,575 0,750 1,325 . . ca kg Gewicht . 6,75 9,---Stück 3,75 4,60

Nr. 1029. Schwere Kabeiklemmen,

10-25 mm spannend, Gewicht ca. kg 3,000 . . . Stück 24,50

Nr. 1030. Verzinkte Drahtklemmen.

Fassend. Gewicht									1—2 0;330	$^{1-3}_{0,550}$	1—5 0,590
Mit Stahl	ba	ck	en		148			. Stück	3,85	6,50	7,20
a) mit B	rot	176	h	cl	rer	1	1020	. »	6.10	9.—	10.—

Nr. 1031. Zaundrahtspanner.

Gewicht ca. kg 0,280 . . . . . . . . . . . . . Stück 1,95

Nr. 1032. Keilklemmen.

Nr. 1033. Dreheisen aus Stahl, verzinkt.

Nr. 1034. Verbindungswickler.

Für Drähte von . . . . mm 1—2 2—4 4—7
Stiick 4,— 4,80 5,70

Nr. 1035. Hebelkluppen.

Mit 2 Heften für Drähte von 2–5 mm, Gew. ca. kg  $\theta$ ,660 Stück 5,80 a) mit 1 » » » 1–3 » » »  $\theta$ ,470 » 4,40

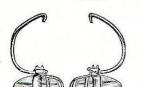




Nr. 1036. Spannbügel.

Länge des Spannschlosses 220 mm, Länge der Arme 500 mm, Länge der Spannplatten 100 mm, Gewicht ca kg 6,000, Stück 22,—

Nr. 1037. Sicherheitsgürtel.



Nr. 1038. Verzinkte Klappsteigeisen.



Nr. 1039. **Verzinkte Steigeisen,** mit 3 Spitzen und feststehendem Bügel.

 Spitzenweite
 ...mm
 210
 260

 Gewicht
 ...ca. kg
 2,500
 2,600

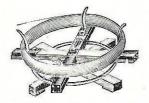
 Paar
 20,—
 22,—

Nr. 1040. Verzinkte Steigeisen, mit 3 Spitzen und abnehmbarem Bügel und Feststellschraube.

Spitzenwe	eite													mm	210	260
Gewicht	•	•	•	٠	•	•	٠	•		•	•	٠	٠	. ca. kg	2,000	2,400
														Paar	22	- 94

Paar 22,—

Nr. 1042. **Eiserne verzinkte Haspel,** mit abnehmbarer Kopfscheibe und federndem Bremshebel.



Nr. 1044. Geraderichter für Rohrdraht, mit 5 Rollen und Vorrichtung zum Befestigen.

Gewicht ca. kg 1,900 Stück 9,-



Nr. 1045. Geraderichter für Rohrdraht, mit 3 Rollen und 2 Griffen.

Gewicht ca. kg 0,900, Stück 6,-

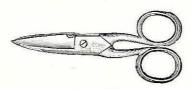
mit 4 Laufrollen. Für Drahtringe von 200–800 mm innerem Durchmesser, Stück 25,—

Nr. 1043. Liegende Draht-

haspel, aus Eichenholz,

Nr. 1043<sup>1</sup>/<sub>2</sub>. Tragbare Draht-haspel.

Stück 30,→



Nr. 1046.

Nr. 1046. Telefon-oder Draht-scheren.

Länge 130 mm . . . . . Stück 1,70

Nr. 1047. Kabelmesser, mit Schraubenzieher.

Stück 2,-



Nr. 1047.



Nr. 1048-1050. Schreinerhämmer, polierte.

141. 1010	1000.		-	- monotonullino		
Zina Zina Zina	#. ##.			#		
Nr. 1048.	Nr. 1049.			Nr. 1050.		
Größe	ca. miii 17	10 19		The second secon	5 6 27 29 500 0,60	0!
Nr. 1048. Holländische Form, ehne St » 1049. Frankfurter »   » , » » 1050. Gewöhnliche deutsche Form » 1048a bis 1050a. mit rundem weißen » 1048b bis 1050b. mit rundem poliert	iel Stück 0,44	4 0,49 0,56 4 0,49 0,56 4 0,49 0,56 7 0,82 0,90	0,66 0 0,66 0 1,— 1	,80 0,96 ,80 0,96 ,15 1,30	1,15 1,34 1,15 1,34 1,15 1,34 1,50 1,75 1,60 1,85	4 4 2
	Nr. 1051 u. 105 mit Stiel	2. <b>Hämme</b> Klaue, sc und mit	hwarz,	mit runde	ohne ur m weiße	ıd en
Nr. 1051. 1052. Größe		25 0,150 0,20	0 0,250 0	3 4 23 25 ,300 0,400 1,03 1,17	1,00 1,0	00 55
a) Mit rundem, polierten Stiel und Fed	ern » 0,7		100000000000000000000000000000000000000	1,13 1,27	1,45 1,6	65
	Größe	em Eschens Nr. 1 .mm 19	2 21	Form, eingelegte  3 4 23 25 0,480 0,63 1,95 2,1	5 5 27 50 0,80	m. 00_
•	Nr. 1054. Schreiner	<b>hämmer,</b> F tem Stiel.	ranzösisc	he Form,		
	Bahnhöhe ca. mm 18 Gewicht ohne Stiel			28 30	-	35
	ca. kg $\theta$ , I	50 0,200 0,25				
	Stück 0,8	82 0,88 0,9 74 0,80 0,9		1,22 1,34 1,10 1,20		66 50
	Stucks			. Form	schwa	1 <b>17</b>
.4	Nr. 1055. Klauenhä mit rund	em weißen	Knopfst	iel und Fe	dern.	112,
	Bahnhöhe ca. mm 1			28 30	32 3	35
	Bahnhöhe ca. mm 1 Gewicht mit Stiel ca. kg $\theta$ ,	8 20 22	25 75 0,475	0,600 0,750	0,850 0,	950
	Gewicht mit Stiel	8 20 22 200 0,275 0,3 92 1,02 1,1	2 25 75 0,475 10 1,17		0,850 0, 1,45 1	
	Gewicht mit Stiel ca. kg 0,2 Stück 0, a) m. poliertem Stiel Stück 1,	8 20 22 200 0,275 0,3 92 1,02 1,3 — 1,08 1,	2 25 75 0,475 10 1,17 17 1,26 ranzösisc	0,600 0,750 1,25 1,30 1,35 1,40 he Form	0,850 0, 1,45 1 1,58 1 , schwa	950 ,67 ,80
	Gewicht mit Stiel ca. kg 0,2 Stück 0, a) m. poliertem Stiel Stück 1, Nr. 1056. Klauenhä mit oval Bahnhöhe ca. mm 1	8 20 22 200 0,275 0,3 92 1,02 1,1 — 1,08 1, immer, Fi em weißen	2 25 75 0,475 10 1,17 17 1,26 ranzösisc Stiel 1	0,600 0,750 1,25 1,30 1,35 1,40 he Form	0,850 0, 1,45 1 1,58 1 , schwa	950 ,67 ,80
	Gewicht mit Stiel ca. kg 0,2 Stück 0, a) m. poliertem Stiel Stück 1, Nr. 1056. Klauenhä mit oval Bahnhöhe ca. mm 1	8 20 22 200 0,275 0,3 92 1,02 1,1 — 1,08 1, immer, Fi em weißen	2 25 75 0,475 10 1,17 17 1,26 ranzösisc Stiel 1	0,600 0,750 1,25 1,30 1,35 1,40 the Formand Feder 28 30	0,850 0, 1,45 1 1,58 1 , schwann 32 - 0,850 0,	950 ,67 ,80 arz, 35
	Gewicht mit Stiel ca. kg 0,2 Stück 0, a) m. poliertem Stiel Stück 1,  Nr. 1056. Klauenhä mit oval Bahnhöhe ca. mm Gewicht mit Stiel ca. kg 0,2 Stück 1	8 20 22 200 0,275 0,3 92 1,02 1,3 — 1,08 1,  immer, Frem weißen 8 20 22 200 0,275 0,3 02 1,12 1,	2 25 75 0,475 10 1,17 17 1,26 ranzösisc Stiel 1	0,600 0,750 1,25 1,30 1,35 1,40 the Formand Feder 28 30	0,850 0, 1,45 1 1,58 1 , schwa 11. 32 - 0,850 0, 1,60 1	950 ,67 ,80 arz,





Nr. 1057. Klauenhämmer, Belgische Form, poliert, mit ovalem, weißen Stiel u. starken eingelegten Federn.

Bahnhöhe ca. mm 18 20 22 25 28 30 32 35 Gewicht ohne Stiel ca. kg 0,170 0,200 0,250 0,350 0,500 0,600 0,700 0,800 Stück 1,30 1,45 1,55 1,65 1,75 1,85 2,— 2,30



Nr. 1058. Schreinerhämmer, Englische Form, schwarz, mit weißem Stiel.

. . . . . . . Nr. . ca. mm 18 19 21 23 25 27 30 0,300 0,400 0,500Gewicht ohne Stiel . ca. kg 0,150 0,200 0,2500,600Stück 0,74 0,80 0,90 1,10 1,20 1,30 1,a) m. poliertem Stiel »-0,82 0,88 0,98 1,10 1,22 1,34



Nr. 1059. Schlosserhämmer, Englische Form, schwarz, mit poliertem Stiel.

Bahnhöhe . . . . . ca. mm 18 20 22 25 28 30 Gewicht mit Stiel . . . . ca. kg 0,200 0,250 0,300 0,450 0,550 0,700 Stück 1,25 1,30 1,40 1,50 1,75 2,-



Nr. 1060. Klauenhämmer, Englische Form, poliert, mit rundem, weißen Stiel und Federn.

Größe . . . Nr. 2/0 Bahnhöhe ca. mm 17 21 19 23 25 18 Gewicht ohne Stiel ca. kg 0,100 0,150 0,200 0,250 0,300 0,400 0,500 0,600 Stück 0,92 1,25 1,02 1,17 a) m. poliertem Stiel 1,08 1,26 1,35 Stück 1,— 1,17 1,40



Nr. 1061. **Kenthämmer,** Englische Form, poliert mit vernieteten Federn und rundem, weißen Stiel.

Größe . . . . . . . Nr. 1 2 3 4 5 6 7 Gewicht ohne Stiel . ca. kg 0,200 0,250 0,300 0,400 0,500 0,600 0,700 Stück 1,80 1,80 2,— 2,20 2,40 2,70 3,—



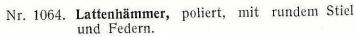
Nr. 1062. **Klauenhämmer,** Spanische Form, schwarz, mit Stiel.



Nr. 1063. Klauenhämmer, Amerikanische Form, mit Dülle und weißem Stiel.

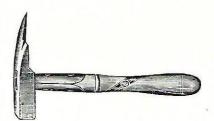
. . . . . . Nr. 20 23 25 27 Bahnhöhe . . . ca. mm 18 29 32 2,20 Stück 2,-2.-2,40 2.65 2.90 3,20 a) ohne Dülle . . . 1,70 >> 1,40 1,40 1,55 1,90 Klauenhämmer mit poliertem Stiel kosten das Stück 0,06 mehr.





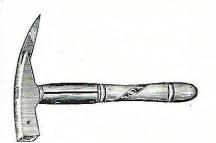
4 5 . . Nr. Gewicht ohne Stiel . . . . ca. kg 0,400 0,500 0,600 0,700 0,800 0,900 0,550 0,650 0,750 0,900 1,100 1,200 mit 2,75 2,20 2,45 Stück 1,60 1,85 a) mit ovalem Stiel und oben im 2,80 3,10 2,55 2,30

Hammer eingelegten Federn, Stück 1,90



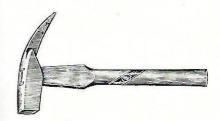
#### Lattenhämmer, poliert, Hamburger Form, Nr. 1065. mit rundem Stiel und geschlossenen Federn

Gewicht »	ohne mit	Stiel »		•	3.0	•		ca. kg	klein 0,600 0,900	mittel 0,800 1,100	groß 1,000 1,300	
a) mit H	ülse u							Stück	3,20 3,30	3,35 3,50	3,50 3,70	



#### Nr. 1066. Lattenhämmer, poliert, Königsberger Form, mit rundem Stiel und Federn.

Gewicht mit Stiel	Stiel				ca.	kg	klein 1,000	mittel 1,260	groß 1,400
						ick	3,80	4,	4,20



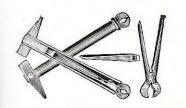
#### Nr. 1067. Lattenhämmer, poliert, Dänische Form, mit ovalem Stiel und Federn

Gewick	ht ohne mit					kg »	klein 0,630 0,900	mittel 0,780 1,050	groß 1,000 1,300
						ück	3,30	3,45	3,69



### Nr. 1068. Fournierhämmer, mit weißem Stiel.

Bahnhöhe Breite de Gewicht	s Pini	1en	de	S.			mm	25 80 0.425	28 85 0,500	30 90 0,500	
a) ohne							Stück	1,80 1,44	2,— 1,60	2,20 1,75	



Montagearbeiten und Nr. 1069. Universalhämmer, für Haushaltungen.

> Gewicht ca. kg 0,800 Stück 4,50





















Gewindeaufreiber. Stück 2,45 Nr. 1070. **Hufschmiedehämmer**, Berliner Form. Schwarz, Bahnhöhe 23 mm. Gewicht ca. kg 0,410 mit Stiel.

Mit weißem Stiel und langen Federn [. . . . . . . Stück 2,40 a) mit weißem ovalen Stiel und schmalen Federn . » 2,15 b) » » » » ohne » 2,05

Nr. 1071. Hufschmiedehämmer, mit Stiel, Militär-Form.

Gewicht ca. kg 0,350 schwarz a) poliert

Stück 2,20 2,40

Nr. 1072. Hufschmiedehämmer, Holländische Form, poliert.

Gewicht ca. kg 0,400 mit Stiel . . . . Stück 2,30

Nr. 1073. Hufschmiedehämmer, Oesterreich. Form, poliert.

Gewicht ca. kg 0,450 mit Stiel . . . . Stück 3,10

Nr. 1074. Hufschmiedehämmer, ohne Stiel. Gewicht . . . . . . . ca. kg  $I^{1}/_{4}$   $I^{1}/_{2}$  2 kg 3.30

Nr. 1075. **Hufwirkmesser,** mit poliertem Heft und angenietetem Messer, fein poliert.

Gewicht ca. kg 0,450 . . . . . . . . . . . . Stück 5,30

Nr. 1076. **Hufwirkmesser,** Oesterreichische Form, mit auswechselbarem Messer.

Stück 6,60

Nr. 1077. Hufmesser, mit weißem Holzheft.

Gewicht ca. kg 0,100
einschneidig a) zweischneidig
Stück 1,20 1,60

Nr. 1078. Hufhauklingen.
Gewicht ca. kg 0,300 . . . . . . . . . Stück 0,70



Stollenschlüssel, mit Nr.1078½. Gewindereiniger, m. Spitzgriff Gewindeaufreiber. Schneidend

 Schneidend

 mm
 10-12,5
 12,6-13,5
 13,6-14,5
 14,6-16

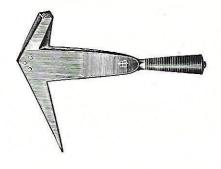
 Stück
 1,65
 1,80
 2, 2,30

 a) mit Schlüssel
 2,15
 2,30
 2,50
 2,90

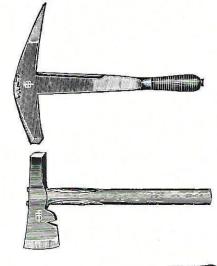


Nr. 1078<sup>3</sup>/<sub>4</sub>. Stollenaufreiber. Stück 1,40





Nr. 1079. Schieferdeckerhämmer.



Nr. 1080. Französische Schieferdeckerhämmer, mit Nagelzieher.

mit poliertem Holzheft ca. kg 0,600
a) mit Lederheft
Stück 7,40 9,50

Nr. 1081. Dieselben, zweischneidig, ohne Nagelzieher.
Stück 7,— 9,—

Nr. 1082. Schieferdeckerbeile, mit weißem Stiel und Federn.

Stück 3,—

Nr. 1083. Nageleisen.

 Blattlänge
 ...
 .mm
 470
 600

 Gewicht
 ...
 .ca. kg
 0,600
 0,700

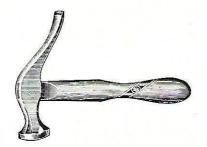
 Stück
 4,50
 5,20



Nr. 1084. Schieferdeckerbrücken, gebogen oder gerade. Stück 2,05



Nr. 1085. Russische Schusterhämmer, mit Stiel.



Nr. 1086. Französische Schusterhämmer, mit Stiel.



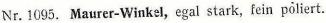
	Nr. 1087. <b>Sattlerhämmer,</b> mit aufgenietete und runder oder kantiger Bahn.	en, brai	unen Holz	schalen
	Größe	1 . klein	2 mittel	3 groß
	Gewicht ca, kg_	0,240	0,330	0,375
	a) m. gedrehtem Stiel u. offener kurzer Feder . » b) m. gedrehtem Stiel u.geschlossener langer Feder »	1,70 1,70	1,90 1,90 3,—	2,1 <sub>0</sub> 2,10
<b>à</b>	Nr. 1088. Sattlerhämmer, mit aufgenieteten	Ebenho	olzschalen.	
	Größe	1 klein	2 mittel	3 groß
	Gewicht	0,350 2,60	2,90	$\frac{0,400}{3,20}$
	Nr. 1089. Tapezierhämmer, mit aufgenietete	en, brau	nen Schal	en.
A THE PROPERTY OF THE PROPERTY	Größe	1	2	3
	Gewicht	klein 0,250	$^{\rm mittel}_{0,310}$	groß 0,360
	a) m. gedrehtem Stiel u. offener kurzer Feder »	1,70	1,90	2,10
	b) Fasson Blanchard, Bahnstärke 5–10 mm »	1,70	1,90 3,—	2,10
	c) Fasson Blanchard, Bahnstärke 10–15 mm »		3,—	1
Col	Nr. 1090. <b>Glaserhämmer,</b> mit schräger E a) mit geringeltem Stiel und runder Bahn »		1,— 4,50	n Stiel.
Ū	Nr. 1091. Uhrmacherhämmer, mit runder	Bahn ı	and flacher	n Stiel.
	Größe	1	2	3
	Hammerlänge	80 0,060	$\frac{90}{0,065}$	0.070
	· Stück	0,50	0,55	0,60
Ñ	Nr. 1092. <b>Dekorateurhämmer,</b> mit rund mit poliertem Stiel.	er Balı	ın, fein	poliert,
	Größe	1 80	2 90	3 100
	Stück	0,75	0,85	0,95
			·	
	Nr. 1093. Kinderhämmer, poliert, mit polie	rtem Sti	el.	
	Größe Nr. 2/0 0	1	2 3 125 0,155	4 0,185
	Stück 0,28 0,30	0,35 0,	,40 0,45 ,45 0,50	0,50 0,55



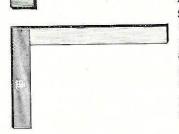


Nr. 1094. Zimmermanns-Winkel, ganz aus Stahl, fein poliert, ca. 35 mm breit.

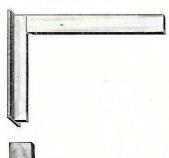
1000 900 600 700 800 500 550 450 Länge . mm 400 0,450 0,575 0,610 0,3400,375 0,300 0,320 Gew. ca. kg 0,250 0,280 4,60 3,40 2,70 2,85 3,-3,15 2,40 Stück 2,25



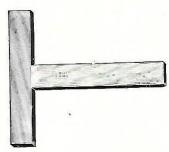
Länge . . . mm 150 200 250 300 350 400 450 500 600 700 800 Gewicht . ca. kg 0,145 0,250 0,350 0,400 0,440 0,575 0,675 0,770 1,025 1,250 1,500 Eiserne . . Stück 1,10 1,25 1,45 1,70 1,90 2,10 2,25 2,35 2,85 3,35 3,85 a) Stählerne » 1,15 1,35 1,60 1,85 2,10 2,30 2,45 2,60 3,15 3,70 4,25



Nr. 1096. Schlosser-Winkel, ohne Anschlag, egal stark, fein poliert. 150/100 200/130 250/160 300/175 350/200 125/80 Schenkellänge mm 100/70  $0,\!440$ 0,400 0,250 0,3500,145Gewicht . ca. kg 0,070 0,0951.95 2,15 1.65 1,20 1,35 1,-Eiserne . . Stück 0.88 2,35 1,45 2,15 1,30 1,80 1,10 a) Stählerne 0,98 800/430 1000/500 700/380 500/280 600/320 Schenkellänge mm 400/230 450/250 1,400 1,750 0,675 1,100 0,770 1,000 Gewicht . ca. kg 0,5754,35 5,70 3,80 3,25 2,55 2,70 Eiserne . . Stück 2,35 4,80 6,70 4,20 3,55 2,80 3,-2,60 a) Stählerne »



Nr. 1097. Schlosser-Winkel, mit Anschlag, egal stark, fein poliert. 125/80 150/100 200/130 250/160 300/175 350/200 Schenkellänge mm 100/70 0,550 0,6500,4750,275 0,3500,140 Gewicht . ca. kg 0.1054,50 5,20 3,80 2,90 1,85 2,20 1,60 Eiserne . . Stück 5,40 3,05 4,-4,70 2,30 1,95 1,70 a) Stählerne » 700/380 800/430 1000/500 600/330 500/280 Schenkellänge mm 400/250 450/250 2,250 1,750 1,000 1,100 1,250 1,400 0,850 Gewicht . ca. kg 21,— 15,-10,40 12,-7,80 Eiserne . . Stück 6,60 5,80 16,50 13,20 23, -11,40 7,30 8,60 a) Stählerne » 6,10



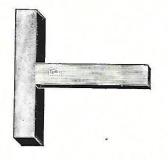
Nr. 1098. **Kreuz-Winkel**, ohne Anschlag, egal stark, fein poliert. Schenkellänge mm 100/90 150/130 200/180 250/220 300/260 350/300 400/350 500/400 Gewicht

Gewicht 0,750 0,950 0,550 0,500 0,280 0,370 0,210 ca. kg 0,195 Éiserne 4,60 5,50 7 ---3,80 Stück 1,90 2,30 2,70 3,20 Stählerne 5,10 6, -8,40 3,55 4,20 2,55 3,-Stück 2,10



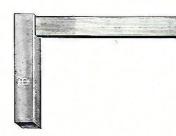
mm 100/90 150/130 200/180 250/220 300/260 350/300 400/350 500/400 Gewicht 1,080 1,200  $0,\!450$ 0,625 0,750 0,840 0,300 ca. kg 0,150Eiserne 15,-6,50 9,20 10,70 5,40 7,70 Stück 3,40 4,30 a) Stählerne 17,50 11,80 10,-7,10 8,50 4,75 6,-Stück 3,75





Nr. 1100. **Kreuz - Winkel,** aus Stahl, mit starken und schwachen Schenkeln, fein poliert.

Schenkellänge Gewicht	mm ; . ca. kg	100/90 0,110	150/130 0,155	200/170 0,220	$250/210 \\ 0,255$	$\frac{300/250}{0,325}$
	Stück	2,05	2,75	3,45	4,25	5,50



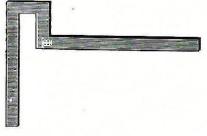
Nr. 1101. **Anschlag-Winkel,** aus Stahl, mit starken und schwachen Schenkeln, fein poliert.

Schenkellänge mm 100/65 125/80 150/90 200/120 250/150 300/165 400/200 500/250 Gewicht ca. kg 0,090 0,110 0,145 0,195 0,245 0,275 0,330 Stück 1,40 1,70 2,--2,55 3,15 3,80 4,50 6,--



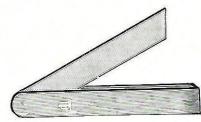
Nr. 1102. Sechskant- oder Mutter-Winkel, aus Stahl, 120°, egal stark, fein poliert.

Schenkellänge . Gewicht			125/125 0,200	150/150 0,240	175/175 0,275	200/200 0,320	
	Stück	1,65	1,90	2,30	3,	3,60	



Nr. 1103. Flanschen - Winkel, aus Stahl, fein poliert, mit eckigem Winkel.

Schenkell	än	ge			•									mm	400/400
Gewicht	•			•			•	•	٠		٠	•	•	. ca. kg	1,100
														Stück	8.20



Nr. 1104. Stell-Winkel oder Schmiegen.

Länge mm Gew. ca. kg			$\frac{200}{0,310}$	250 0,480	300 0,600	350 0,800	400 1,000	500 1,400
Stück	2,05	2,70	3,40	4,30	5,40	6,40	7,70	10,50

Nr.  $1104^{1}/_{2}$ . **Dieselben**, mit Flügelschraube. Stück **2,45 3,10 4,— 5,— 6,50 7,40 8,50 11,50** 



Nr. 1105 u. 1106. Winkel "Angulus", System Stanley.

Nr. 1103. Office Genrung.		Nr. 11	UO. IV	ut Gen	irung.		
Schenkellänge mn Gewicht	n 125 g <i>0,130</i>	0.175	200 0,200	$\underset{0,225}{250}$	$\frac{300}{0,275}$	350 0,300	400 0,325
Ohne Maßeinteilung Stück	k 2,05	2,05	2,40	2,70	3,	3,30	3,60
a) eine Seite mit mm- oder Zollmaß »	2,35	2,35	2,85	3,25	3,60	4,10	4,50
b) beide Seiten mit mm- oder Zollmaß »	2,85	2,85	3,35	3,90	4,35	5,	5,50







### Nr. 1107. Gehrungs-Winkel "Angulus".

Schenkelläng Gewicht					$\frac{250}{0.295}$	300 0.345	350 0.400	400
			Vaccasia di Colonia	2.72.74	12.023	3.80	4 40	5

Nr. 1108. Stukkateurlatten oder -Messer, fein poliert, ca.  $60/2^{1/2}$  mm.

Länge . . mm 150 200 250 300 350 400 450 500 Gewicht . ca. kg 0,055 0,090 0,140 0,180 0,200 0,340 0,420 0,520 Stück 1,10 1,20 1,35 1,60 1,90 2,20 2,45

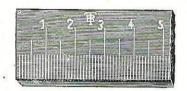


Nr. 1109. Lineale, ohne Face, fein poliert.



Nr. 1110. Lineale, mit Face, fein poliert.

	Länge . Breite u Gewicht	nd	S	tä	rke	mm	39/5	39/5	39/5	39/5	39/5	39/5	30/5	30/5/	10/61/	10/61/	10/61/	$2000 \ 40/6^{1}/_{2} \ 3,850$
Vr. 1109.	Eiserne					Stück	1,30	1.55	2	2.50	3	3 50	3.90	4 50	5	6.50	10.50	14.50
) Stante	1116				•	**	1,40	1,00	2,10	2.00	3.15	3.65	4 10	4 70	5 25	6 80	11	15 20
Nr. 1110.	Liserne					>>	1.40	1.65	2.10	2.60	3.15	3 65	4 10	4 70	5 25	6 90	11	15 20
) Stähle:	rne 🧎	٠	•		•	>>	1,55	1,80	2,30	2,85	3,50	4,	4,50	5,20	5,75	7,50	12,50	17

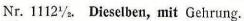


### Nr. 1111. Werkstätten-Maßstäbe aus Stahl, mit Millimeteroder beliebiger Zoll-Einteilung.

Mit 1 a) » 2	Maß . Maßen	. Stück	2,70 3,70	7,25 9,50	14,50 17,50	21,50 25,50	44,— 50.—
Breite ur Gewicht			$25/5 \ 0,375$	$\frac{30}{5}$	$\frac{38}{6}$ $2,500$	$\frac{40}{8}$ 5,000	50/10 11,500
Länge .		mm		1000	1500	2000	3000

## Nr. 1112. Winkel, mit Holzschenkel, blauer Stahlklinge und Messingnieten.

Länge mm	150	200	0.150	300	350	400
Gewicht ca. kg (	0, <i>100</i>	0,130		<i>0,180</i>	2,210	0,220
a) mit Messingbeschlag St.	1,—	1,35	1,70	2,10	2,50	2,90
	1,40	1,65	2,10	2,45	2,85	3,40
b) mit Messingbeschlag und Wasserwage Stück	2,30	2,55	3,—	3,35	3,90	4,50



Länge mm Gewicht ca. kg	$^{150}_{\theta,\theta\theta\theta}$	200 0,120	250 0,140	300 <i>0,165</i>	350 <i>0,200</i>	400 0,210
a) Mit Messingbeschlag St.	1,70	2,10	2,35	2,75	3,15	3,70
b) mit Messingbeschlag und Wasserwage Stück	2,60	3,—	3,30	3,65	4,20	4,80
Mit Ma	Beinteil	lung kos	ten meh	r:		
Länge mm	150	200	<b>25</b> 0	300	350	400
Mit 1 Maß Stück	0,24	0,32	0,40	0,48	0,56	0.64

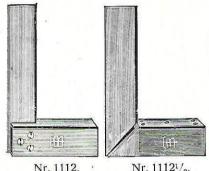
0.64

0.80

0,96

1,12

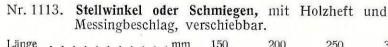
1,28



Nr. 1112.
Ohne Gehrung,

Beschlag.

Nr. 1112<sup>1</sup>/<sub>2</sub>. Mit Gehrung, » Beschlag.



Länge . Gewicht		•	•		mm . ca. kg	150 0,110	$\frac{200}{0,150}$	250 0,220	300 0,280
					Stück	3,	3,40	3,85	4,40

2 Maßen . .





### Nr. 1114. Gerade Zirkel, ganz blank.

Länge mm Gewicht ca. kg	150 0,060	175 0,090	$\underset{\theta,140}{200}$	$^{225}_{0,210}$	250 0,270	$\begin{array}{c} 300 \\ \theta, 340 \end{array}$
Mit aufgelegtem Gewerbe Stück a) mit eingestecktem » »	0,98	1,12	1,26	1,50	1,70	2,25
	1,30	1,40	1,60	1,80	2,—	3,—



Nr. 1115. Bogenzirkel, mit Stellschraube, ganz blank.

Länge mm Gewicht ca. kg	$\frac{125}{0,075}$	150 0,110	175 0,160	$^{200}_{0,200}$	$\frac{225}{0,310}$	$\frac{250}{0,390}$	$\frac{300}{0,450}$
Mit aufgelegtem Gewerbe Stück a) » eingestecktem » »	1,30	1,60 2,20	1,75 2.35	1,90 2,60	2,25 2,80	2,60	3,50



Nr. 1116. Gerade Zirkel, ganz blank, mit mitgehendem Bogen.

Länge mm Gewicht ca. kg	$\underset{0,080}{125}$	150 0,125	175 0,170	200 0,180		250 0,275	275 . 0,350	300 0,370
Mit aufgelegtem Gewerbe Stück Nr. 1116 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> . Dieselben, aber mit Bleistifthalter »	$^{1,45}_{2,20}$	$^{1,75}_{2,50}$	1,95 3,10	2,10 3,50	2,50 4,25	2,90 5,—	3,35 5,75	3,85 6,70



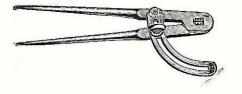
Nr. 1117. Gerade Zirkel, ganz blank, amerikan. Form. Länge . . . . mm 125 150 175 200 250 300 Gewicht . . ca. kg 0,040 0,060 0,090 0,140 0,210 0,270 0,340Stück 1,20 1,20 1,35 1,50 1,70

1,90

2,89

Nr. 1118. Bogenzirkel, ganz blank, amerikan. Form.

. . . . mm 125 150 175 225 200 300 Gewicht . . ca. kg 0.075 0.110 0.160 0.200 0.3100,390 0,450 Stück 1,90 2,05 2,25 2,45 2,65 2,85 3,30



Nr. 1119. Füße nach außen.



Nr. 1120. Füße nach innen.

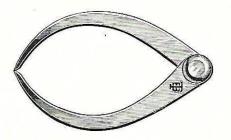
Nr. 1119 u. 1120. Lochtaster-Zirkel, ganz blank. Länge . mm 100 125 150 200 225 250 300 Gew. ca. kg 0,025 0,060 0,080 0,100 0,120 0,210 0,350Stück 0,45 0,45 0,60 0,85 1,10 1,35 1,60

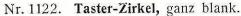


Nr. 1121. Lochtaster-Zirkel, Form "Jenny", mit einem geraden und einem innenstehenden Fuß.

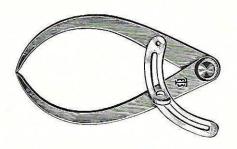
Länge . mm 100 125 150 175 200 225 Gew. ca. kg 0,025 0,060 0,080 0,100 0,120 0,1400,210 0,350 Stück 0,60 0,60 0,80 1,10 1,45 1,80 2,15





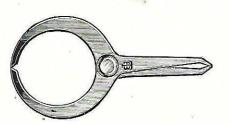


Länge . . mm 100 125 150 175 200 225 250 275 300 Gewicht ca kg 0,070 0,075 0,085 0,125 0,150 0,200 0,230 0,250 0,300 Stück 0,45 0,45 0,60 0,85 1,10 1,35 1,60 1,85 2,10



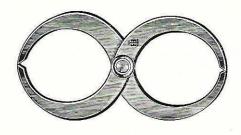
Nr. 1123. **Taster-Zirkel,** ganz blank, mit aufliegendem Bogen.

Länge . . mm 100 125 150 175 200 225 250 275 300 Gewicht ca.  $\log \theta$ ,  $0.080 \theta$ ,  $0.100 \theta$ ,  $0.120 \theta$ ,  $0.150 \theta$ ,  $0.170 \theta$ ,  $0.240 \theta$ ,  $0.260 \theta$ ,  $0.300 \theta$ ,  $0.350 \theta$  Stück 1,05 1,05 1,30 1,65 2,— 2,40 2,80 3,20 3,60



Nr. 1124. Tanzmeister-Zirkel, ganz blank.

Länge . . . . . mm 125 150 175 200 250 300 Gewicht . . . . ca.  $\log \frac{0.045}{0.095} \frac{0.095}{0.120} \frac{0.120}{0.160} \frac{0.290}{0.290} \frac{0.370}{0.370}$ 



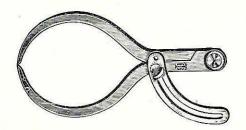
Nr. 1125. Achterzirkel, ganz blank.

Länge . . . . . mm 125 150 175 200 250 300 Gewicht . . . . ca. kg 0.050 0.110 0.130 0.170 0.300 0.400 Stück 1.50 1.75 2.30 2.80 4.40 5.30



Nr. 1126. Drechsler-Zirkel, ganz blank.

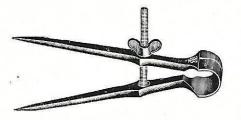
Länge . . . mm 125 150 175 200 225 250 300 Gewicht . . ca. kg 0.075 0.100 0.130 0.155 0.220 0.260 0.370 Stück 1.35 1.55 1.72 2,— 2.30 2.60 3.40



Nr. 1127. **Drechsler-Zirkel**, ganz blank, mit offenem Bogen.

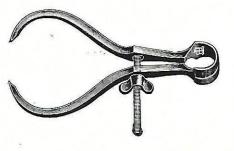
Länge . . . . mm 125 150 175 200 225 250 300 Gewicht . . ca. kg 0,100 0,140 0,160 0,190 0,230 0,290 0,400 Stück 2,— 2,30 2,60 3,— 3,50 3,90 5,10





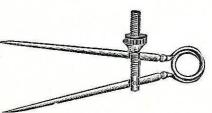
Nr. 1128. Gerade Feder-Zirkel, blank.

Länge . . . . mm 125 150 175 200 225 250 300 Gewicht . . ca. kg 0.040 0.060 0.075 0.090 0.100 0.110 0.150 Stück 1,60 1,60 1,90 2,25 2,70 3.20 4.80



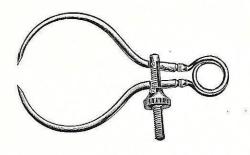
Nr. 1129. Gebogene Feder-Zirkel, blank.

Länge . . . mm 125 150 175 200 225 250 300 Gewicht . . ca. kg 0,045 0,055 0,055 0,080 0,095 0,110 0,150 Stück 1,90 1,90 2,40 2,70 3,— 3,60 5,40



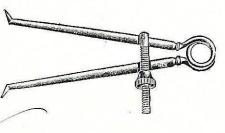
Nr. 1130. Gerade Feder-Zirkel, blank, aus Rundstahl.

Länge . . . mm 100 125 150 175 200 225 250 Gewicht . . ca. kg 0.030 0.040 0.070 0.100 0.120 0.150 0.180 Stück 1,45 1,45 1,55 1,90 2,50 3,40 4.—



Nr. 1131. Gebogene Feder-Zirkel, blank, aus Rundstahl.

Länge . . . mm 100 125 150 175 200 225 250 Gewicht . . ca. kg 0.040 0.060 0.080 0.105 0.130 0.170 0.210 Stück 1,70 1,70 1,85 2,25 2,90 3,80 4,70



Nr. 1132. Feder-Loch-Zirkel, blank, aus Rundstahl.

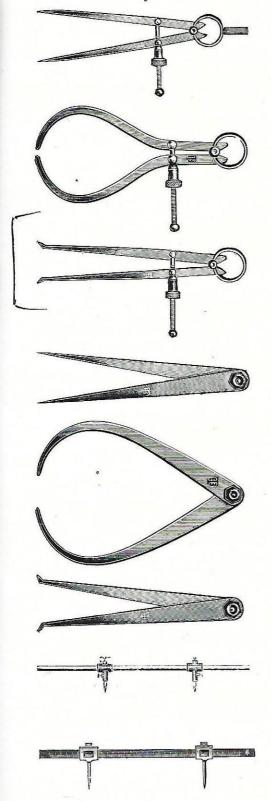
Länge . . . mm 100 125 150 175 200 225 250 Gewicht . . ca. kg 0.030 0.040 0.070 0.100 0.120 0.150 0.180 Stück 1,75 1,75 2,00 2,50 3,10 4,00 5,00



Nr. 1133. Greifzirkel, mit Maßeinteilung.

Maßweite . . . bis mm 80 120 160 200 300 a) » 2 Maßen . » 3,60 4,50 8,50 33, 49,50 5,40 9,75 38, 56,---0,60 0,72 Vernickelt mehr 0,60 0,90





Nr. 1134. Präzisions-Spitz-Zirkel,

mit Schnellspannmutter.

125 . . . mm 100 150 175 200 . . ca. kg 0,040 0,045 0,065 0,095 0,110 0,080 Stück 3,65 4,---4,25 4,60 5.05 5,80

Nr. 1135. Präzisions-Außentaster,

mit Schnellspannmutter.

... mm 100 125 150 175 200 Gewicht 0,085 . . . ca. kg 0,045 0,050 0,070 0,100 0,120 Stück 3,65 4,-4,25 4,60 5,05 5,80

Nr. 1136. Präzisions-Innentaster,

mit Schnellspannmucter.

. . . . mm 100 Länge 125 150 175 200 225 Gewicht . . . ca. kg 0,040 0,045 0,065 0,080 0,110 Stück 3,65 4,---4,25 4,60 5,05

Nr. 1137. Präzisions-Spitz-Zirkel, mit Schraubencharnier.

Länge . . mm 100 125 150 175 200 250 300 400 500 Gewicht ca. kg 0,060 0,080 0,090 0,120 0,150 0,210 0,240 0,300 0,400 Stück 2,25 2,60 3,15 3,65 4,25 5,30 6,50 9,- 12,75

Nr. 1138. Präzisions-Außentaster, mit Schraubencharnier.

Länge . . mm 100 125 150 175 200 250 300 400 500 Gewicht ca. kg 0,060 0,080 0,090 0,120 0,150 0,210 0,240 0,300 0,400 Stück 2,25 2,60 3,15 3,65 4,25 5,30 6,50 9,- 12,75

Nr. 1139. Präzisions-Innentaster, mit Schraubencharnier. Länge . . mm 100 125 150 175 200 250 300 400 500 Gewicht ca. kg 0,060 0,080 0,090 0,120 0,150 0,210 0,240 0,300 0,400

Stück 2,25 2,60 3,15 3,65 4,25 5,30 6,50 9,- 12,75

Nr. 1140. Stangenzirkel, mit auswechselbar. Stahlspitzen. Zum Messen bis . . . mm 1000 1500 2000 3000 4000 5000

Ohne Maßeinteilung Stück 16,50 22,- 29,50 34,- 53,- 75,a) mit 21,— 28,— 36,— 44,— 66,— 90,— Mit Mikrometerschraube mehr . . . . Stück 5,25 6,50 7,50 8,80 9,75 10,50

Nr. 1141. Stangenzirkel, mit flacher Stahlstange und

- eingeschraubten Stahlspitzen.

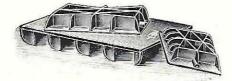
Zum Messen bis ... nm 500 1000 1500 2000 3000 4000 Breite u. Stärke d. Stange »  $16\times6$  23×6 35×7 35×7  $40\times10$  40×10 Ohne Maßeinteilung Stück 11,— 22,— 30,— 38,— 44,— 62,— a) mit 

\*\* 3,75 26,50 35,— 45,— 53,— 75,—

Mit Mikrometerschraube

mehr . . . . Stück 4,75 5,25 6,50 7,50 8,80 9,75





Nr. 1142 u. 1143. Richtplatten.

Nr. 1142. Diese Platten sind auf den Flächen und Kanten sauber und genau gehobelt.

Nr. 1143. Präzisions-Ausführung. Ganz genau geschabt und tuschiert, mit hölzernem Schutzdeckel und Griffen.

Länge und Breite . mm	$150 \times 150$	$200 \times 100$	$250 \times 150$	$200 \times 200$	$300 \times 200$	$250\!\times\!250$	$300 \times 300$	$350 \times 200$
Nr. 1142 Stück	11,—	11,— 17,60	17,60 28,50	17,60 28,50	27,— 42,75	27,— 42,75	35,20 55,—	32,— <b>50</b> ,—
Länge und Breite . mm		$450 \times 300$	500×300	$400\!\times\!400$	$500 \times 400$	$500 \times 500$	$600 \times 500$	$600 \times 600$
Nr. 1142 Stück » 1143 »		50,— 78,—	53,— 84,—	55,— 88,—	73,— 112,—	90,— 140,—	117,— 178,—	160,— 230,—
Länge und Breite . mm	$750 \times 500$	$800 \times 500$	$1000 \times 750$	$1000 \times 1$	000 1200	$\times 800 - 150$	$00 \times 1000$	$2000 \times 1000$
Nr. 1142 Stück » 1143 »		180,— 265,—	375,— 530,—	500,- 670,-	100	2	9,— 60. —	1000,— 1350, –



Nr. 1144. Parallelreißer oder Reißstöcke, mit runder Stange, ohne

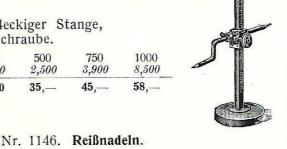
Maßeinteilung. 350 400 500 750 1000 250 200 300 . mm 0,900 1,400 2,200 1,200 1,900 3,400 7,600 Gewicht ca.kg 0,850

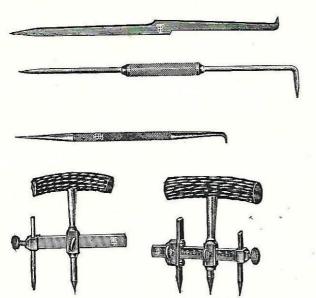
Stück 8,— 8,50 10,— 10,50 11,50 13,— 17,50 24,— Nr. 1144½. Dieselben, jedoch mit drehbarer Reißnadel und Vorrichtung zum Feineinstellen.

1000 350 400 500 750 Höhe 200 250 . mm Stück 9,---9,50 11,-11,50 12,50 14,-19,-26,

## Nr. 1145. **Parallelreißer** oder **Reißstöcke**, mit 4eckiger Stange, Millimetereinteilung und Mikrometerschraube.

٠	Stück	16,—	18,	22,—	24,50	27,50	35,—	45,—	58,
Gewich	t ca.kg	1,100	1,300	1,400	1,500	2,000	2,500	3,900	8,500
Höhe	. mm	200	250	300	350	400	500	750	1000





Nr. 1149. Mit 1 Messer. Nr. 1150. Mit 2 Messern.

Länge 250 mm . . . . . . . . Stück 1,— Nr. 1147. **Präzisions-Reißnadeln,** mit auswechselbaren Spitzen.

Ganze Länge 250 mm, komplett . . . Stück 1,— Reservenadeln . . . . . . . . . . . Paar 0,50

Nr. 1148. Reißnadeln, geriffelte, amerikanische Form.

Länge 170 mm . . . . . . . . . Stück 0,50

Nr. 1149 u. 1150. **Scheibenschneider,** mit Hirschhorngriff.

Nr. 1149 u. 1150 ohne Maßeinteilung.

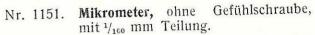
» 1149a u. 1150a mit Für Durchmesser bis mm 200 400 600 800 Gewicht . . . . ca. kg 0,500 0,650 0,700 0,900

Nr. 1149 . . . . Stück 6,— 6,70 7,50 8,30 » 1149a . . . . » 7,— 7,80 8,90 10,— » 1150 . . . . » 8,80 9,50 10,35 11,— » 1150a . . . . » 9,80 10,90 11,70 12,90

b) Scheibenschneider, mit poliertem Holzheft sind 20 % billiger.







Meßweite . . . mm 10 15 20 25 30 35 40 50 Gewicht . . ca. kg  $\theta$ , $\theta$ 50  $\theta$ 50  $\theta$ 60  $\theta$ 70  $\theta$ 70



Nr. 1152. Mikrometer, mit Gefühlschraube,

mit 1/100 mm Teilung.

Meßweite . . . mm 10 15 20 25 30 35 40 50 Gewicht . . ca. kg  $\theta$ ,050  $\theta$ ,060  $\theta$ ,080  $\theta$ ,140  $\theta$ ,180  $\theta$ ,210  $\theta$ ,230  $\theta$ ,260 Stück 6.— 6,60 7,50 9.— 11,— 13,— 15,— 17,—



Nr. 1153. Mikrometer, mit Gefühlschraube und Klemmschraube, ½ mm Teilung.

Meßweite . . . mm 10 15 20 25 30 35 40 50 Gewicht . . ca. kg 0.055 0.065 0.090 0.120 0.190 0.230 0.250 0.280 Stück 7.- 7.50 8.50 10.- 12.- 14.- 16.- 18.-

a) ohne Gefühlschraube Stück 5,60 6,— 7,— 8,50 10,50 12,50 14,50 16,50



Nr. 1154. Mikrometer, mit rundem Bügel und verdeckter Meßspindel, mit ½/100 mm Teilung.



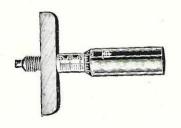
Nr. 1155. **Präzisions-Mikrometer,** für direkte Angabe von

Meßweite mm 0–25 25–50 50–75 75–100 100–125 125–150 150–175 Stück 30,— 34,20 43,— 47,50 52,— 57,— 63,—



Nr. 1156. **Zylindermaße**, mit Mikrometerschraube, in  $\frac{1}{100}$  mm geteilt.

350-400 200-250 250-300 300-350 150-200 100-150 Für Durchmesser von mm 70-100 37,50 41,-29.-33.50 21,30 24,50 18,---16,-Stück



a)  $\mathrm{Mit^1/_{100}}$  » » . . . . » 7,20 8,20 10,35 13,80 19,60 Vernickelt mehr . . . . . . » 0,40 0,50 0,60 0,80 1,—

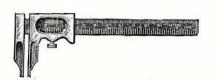




Nr.	1158.	Taschenschieblehren,	"Columbus"	- Form,
		mit 2 Nonien und 2 M		

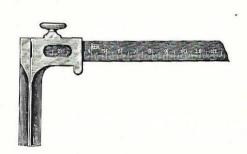
Länge 160 mm. Gewicht ca. kg 0,080.

	Mit Tiefenmaß	Ohne Tiefenmaß	Tiefenmaß u. Mikrometer- schraube				
poliert . Stück	4,	3,50	5,30				
a) vernickelt »	4,80	4,30	6,30				
Lederetui dafür '			Stück 1,10				



Nr. 1159. Taschenschieblehren, vernickelt, mit abgesetztem Schnabel, 2 Maßen, Schraube innen.

Schiene geteilt bis				140		. mm	80	120
Schnäbel innen lang						. »	25	35
Gewicht				•		ca. kg	0,050	0,070
ohne Nonius							3,30	3,85
a) mit 1 Nonius .						<b>&gt;&gt;</b>	3,70	4,30

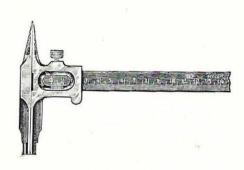


Nr. 1160. Schieblehren für Werkstätten, fein poliert, Schraube innen oder außen.

vicht			. ca	. kg	0,060	0,075	0,090	0,110	0,130	0,160	0,210	0,310
näbel	inr	en	lang	g »	30	35	35	50				90
iene g	ete	ilt	bis	mm	100	120	150	150	200	250	300	300
	näbel	näbel inr	näbel innen	näbel innen lans	näbel innen lang »	iene geteilt bis mm 100 näbel innen lang » 30 vicht ca. kg 0,060	näbel innen lang » 30 35	näbel innen lang » 30 35 35	näbel innen lang » 30 35 35 50	näbel innen lang » 30 35 35 50 50	näbel innen lang » 30 35 35 50 50 70	ione gettine old imm 100 1-1

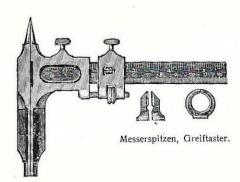
3,50 3,65 4,— 4,15 4,35 4,65 5,55 6,50 » 3 Für 1 Nonius mehr » Für abgesetzte Schnäbel mehr

Vernickelt mehr



Nr. 1161. Schieblehren für Werkstätten, fein poliert, Schraube außen, mit 1 Nonius, abgesetztem Schnabel. Zirkelspitzen und 2 Maßen.

Schila	UC	1,	_	 116	,10	PILLE	i unu	~	CLIO CIA	
Schiene geteilt bis .						. mm	150	200	250	300
Schnäbel innen lang						. »	45	60	75	90
Gewicht						ca. kg	0,100	0,140	0,170	0,230
						Stück	7,65	8,15	9,50	11,50
a) mit 3 Maßen .						*	7,95	8,50	10,75	12,55
b) » 4 » .							8,25	9,20	12,—	13,50
Für 1 Nonius mehr							0,50	0,50	0,50	0,50
Vernickelt mehr							0,75	0,95	0,95	1,



Schiehlehren, mit 3 Maßen 2 Nonien

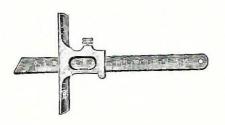
141	. 110	abgesetz			-				, 2 1	VOILICI	1,
Scl	niene	geteilt bis					. mm	150	200	250	300
		innen gemess							55	65	75
									0,240	0,300	$\theta,340$
	M	it Mikrometer	rsc	hr	au	be.					
	Mit	Zirkelspitzen					Stück	12,40	15,—	17,25	20,—
a)	»	Messerspitzen					»	12,40	15,—	17,25	20,—
b)	*	Greiftaster .					»	13,75	16,75	19,25	23,
	01	hne Mikromete	rsc	hr	au	be.					
c)	ohne	Spitzen					Stück	8,60	10,	11,25	12,75
d)	mit	Zirkelspitzen					>>	10,-	12,—	14,	16,
e)	*	Messerspitzen					<b>»</b>	10,-	12,—	14,-	16,—
f)	34	Greiftaster .					»	11,35	13,75	16,	19,—

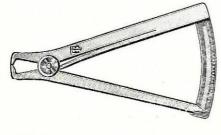


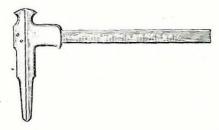


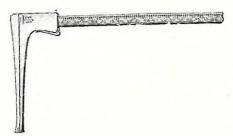












Nr. 1163. Schieblehren mit Zifferblatt, mit Tiefmaß und direkter Angabe des Maßes in <sup>1</sup>/<sub>10</sub> mm durch Zeiger.

 Für Meßlängen bis . . . . mm
 100
 150
 200
 250
 300

 Innere Schnabellänge . . . »
 30
 45
 65
 75
 90

 Durchmesser des Zifferblattes »
 20
 35
 35
 35

mit Zirkelspitzen . . . Stück 13,25 18,75 20,25 23,— 25,75 a) 

\*\* Kreuzschnäbeln für Innenmessungen . \*\* 14,25 19,75 21,50 24,25 27,—

Nr. 1164. Taschen-Schieblehren, aus Messing, mit Millimeter- und Zolleinteilung.

Nr. 1164½. Taschen-Schieblehren aus Buchsbaumholz, mit 2 Maßen.

Schiene geteilt bis 90 mm. Gewicht ca. kg 0,015.

Von Buchsbaumholz . . . . . . . . . . . . . . . . . Stück 0,95

a) 

mit Messingschieber und Beschlag 

2,70

Nr. 1165. Tiefenmaße, eine Seite mit mm-Einteilung. Für Tiefen bis . . . . . mm 100 300 200 500 Länge der Schiene . . . . » 140 240 350 450 550 0,250 0,350 0,450 mit Nonius . . . . Stück 3,70 9,50 4,75 4,25 7,50 9,- 13,30 3,20 Jedes weitere Maß mehr . 1,06 0,33 0,44 0,56

Nr. 1166. Federlehren bezw. Zehntelmaße, in <sup>1</sup>/<sub>10</sub> mm geteilt, mit Messingskala.

 Oeffnung bis
 ...mm
 10
 15
 20

 Ganze Länge
 ... 100
 150
 200

 Gewicht
 ... ca. kg
 0,040
 0,050
 0,060

 Stück
 2,40
 2,69
 3,50

Nr. 1167. Gabelmaße aus Holz, zum Messen von Baumstämmen usw., mit 2 Maßen.

 Meßweite
 ...
 ...
 ...
 800
 1000

 Gewicht
 ...
 ...
 ca. kg
 0,600
 0,800
 1,000

 Stück
 10,—
 12,50
 15,—

Nr. 1168. Gabelmaße aus Eisen, blank, zum Messen von Baumstämmen usw., mit 2 Maßen, Druckfeder zum Feststellen.

1000 300 400 500 600 800 Meßweite . . . mm Gewicht . . ca. kg 0,400 1,900 2,400 3,000 0,900 1,400 Stück 11,— 14,— 17,— 20,-23,75 28,---





Nr. 1169. Wasserwagen, von Rotbuche, geölt, Metallteile aus Nickelzink, mit verglasten Libellen.



Nr. 1170. **Wasserwagen,** von bestem Eichenholz, mit 4 fach aufgeschraubter Messingplatte, Horizontal- und Vertikal-Libelle



Nr. 1171. **Wasserwagen,** von bestem Eichenholz, mit 4 fach aufgeschraubter Messingplatte, Horizontal- und Vertikal-Libelle.

Jede Libelle staubsicher verglast und von 3 Seiten sichtbar, mit Messing-Umrahmung.

Länge mm 200 Gewicht ca. kg $\theta$ ,24	0.0290	0.390	0,440	0,000	0,610	0,700	$\underset{0,850}{550}$	0,960	1,200	750 1,250	800 1,300	900 1,400	1000 1,550
0.00 1 1 0	1 50	1 70	1 85	2.05	2.20	2.50	2,80	3,10	3,40	3,00	3,00		William Common
	4 00	1 05	9 15	9 /111	2 111		0.40	3.10	0,10		-,	4,60	5,10
» 1171 · . » 1,7	1,80 5 2,—	2,15	2,40	2,65	3,	3,30	3,55	3,80	4,10	4,40	4,00	3,—	3,00



Nr. 1172. **Wasserwagen,** von Eichenholz, mit aufgeschraubter durchgehender Messingplatte.

Länge Gewicht		•	•	1							•		3 N	a I				mm . ca. kg	0.115	$\frac{200}{0,135}$	0.160	300 0,190
geölt	٠	•	•		•	•	•	•					 an e		380	350	387	Stück	1,26	1,50	1,68	1,90
geölt	•		•	•	•	•		: 27	•	•	•	4						. »	1,68	1,90	2,10	2,35



Nr. 1173. Wasserwagen, von Buchsbaumholz, poliert, mit eingelassener Messingplatte und 2 Maßen.

Länge	150 0.075	200 0.120	250 0,140	300 0,160	350 0,190	400 0,260	500 0,390
Gewicht		1,95	2.10	2,40	2.85	3,30	4,65
Mit Vertikal-Libelle Stück	1,80	1,90	2,10	2, 10		2007 (1007)	



Nr. 1174. **Wasserwagen,** von Eisen, schwarz lackiert, mit Messingplatte, für Transmissionen.

Länge Gewicht .					•		•		18	•	•	٠		10.		, mm , ca, kg	100 0,300	150 0,400	$\frac{200}{0,500}$	250 0,600	300 0,700
Gewicht .	•	e etc	•	٠	•	•	•	•	•	•		•				Stück	2,70	3,15	3,75	4,50	5,25



Nr. 1175. Wasserwagen, von Eisen, mit glatter Sohle.

Länge Gewicht				(*)	W .	 ٠			35	•		•	. mm	100 0,120	150 0,170	200 0,310	250 0,550	300 <i>0,750</i>
Gewicht	8 8	•	•	•	•	 *	•	•		•	*	•		0.00	4 15	1.50	1.90	2,65
Schwarz lackiert													Stück	0.90	1,15	1,50	1,50	2,00





Wasserwagen, mit Messingrohr und Messing-Nr. 1176. Fußplatte, in Zink-Etui.

300 250 . . . mm 100 150 Länge 0,330 0,400 0,230 0,180 0,120 Gewicht . ca. kg 9,45 11,25 6,30 8,---4,20 Stück

Nr. 1177. Wasserwagen aus 6 käntigem Messingrohr, vernickelt, in Leder-Etui.

60 90 130 0,090 0,070 0,040 . ca. kg Gewicht . . . 2,10 3,15 Stück 1,65

Nr. 1178. Wasserwagen von Eisen, mit 2 Libellen, in Holzkasten.

300 250 200 150 Länge 0,115 0,140 0,090 . . . . cā. kg 0,075 Gewicht . 12,---15,---7,50 9,-Stück

Nr. 1179. Wasserwagen von Eisen, gehobelt, mit geteilter Libelle von 3 Seiten sichtbar, für Transmissionen.

100 0,080 0,050 . ca. kg Gewicht Stück 5,---7,—

Nr. 1180 bis 1185. Senklote.













	100
Nr.	1180.
Nr.	1180.

Nr. 1181.

Stück

2,40

Nr. 1182.

Nr. 1183 u.  $1183^{1}/_{2}$ . Nr. 1184 u.  $1184^{1}/_{2}$ .

Nr. 1185.

9,90

8,70

6,75

5,10

141. 1100.	A 14.1 - 0.0 - 1	THE REPORT OF								
Nr. 1180.	Senklote von Eisen, schwarz Länge	E 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	mm ca. kg	100 0,150	120 0,175	140 0,240		160 0,340		80 <i>400</i>
	leichte Ausführung		Stuck	0,33	0,38 0,500	$\substack{0,42\\0,600}$		0,63		, <b>75</b> 800
	Gewicht		td. Kg	/1 <del>1   1</del>	0,84	0,95	_	1,12	-510	,26
Nr. 1181.	Senklote mit Knopf, von Eis	sen.		mm	80 0,200	100 0,300		120 0,400		40 ,500
	Gewicht blank gedreht		THE SET HELD	Stuck	0,95	1,10		1,38	1	,58
Nr. 1182.		ahlspitze zum	Umschi	rauben und	Stahlplatte 0,085	0,150	0	0,300	0	,425
				Stuck	3,	5,25	i	9,75	1	2,60
Nr. 1183.	Senklote von Eisen, blank Gewicht	gedreht, mit	Messing	gknopf. . ca. kg 0, Stück 0	150 0,200 ,63 0,75	0,300	0,400 1,26	0,500· 1,48	0,600 2,35	0,750 2,65
Nr. 1183	/ <sub>2</sub> . Dieselben, schwarz lacki	ert und mit	Oese .	. » ·	0,42	0,63	0,75	0,95		
	Senklote von Eisen, blank, Messingplatte			. " 0	,95 1,15	1,80	2,10	2,35	7 7	-
Nr. 1184	1/2. Senklote von Messing, m Gewicht	iit Stahlspitze	e und S	stanipiatte.	0,125	0,25	0	0,350		,500
			Stuck	2,55	3,—	5,40		7,80		10,50
Nr. 1185 Gewicht	. Senklote von Messing, mit ca. ounces engl. 3	4	spitze u 5 ,140	nd Messin 6 0,170	gknopf (eng 8 0,200	glische 10 0,28		hrung). 13 0;370		16 0,455
>>	ca. kg 0,085		,140	4.00	5.10	6.7	WOUND THE PARTY OF	8 70		9.90

3,45

3,—

4,20





Nr. 1186. Holzmaßstäbe, gelb lackiert, ohne Feder.

Länge	. mm 16	1 16 6 0,029	1 16 8 0,030	1 16 10 0,032	2 16 10 0,067	1 10 10 0,018	1/2 10 6 0,011	1/2 8 8 0,012	1/2 8 10 0,012
mit 2 Maßen, ohne Kappe						0.66		0,75	0,93
a) mit 3 oder 4 Maßen, ohne Kappe			0,62	0,68	1,02	0,75	0,65	0,80	1,—
b) mit 2 Maßen, mit Messingkappe		0,47	0,57	0,62	0,93	0,68	0,62	0,77	0,95
c) mit 3 oder 4 Maßen, mit Messingkappe	. » 0,47	0,52	0,64	0,70	1,05	0,77	0,67	0,82	1,02



Nr. 1187. Holzmaßstäbe, gelb lackiert, mit Feder.

mit 2 Maßen	Länge	mm	1 1 16 16 5 6 0,055 0,058	1 1 16 16 8 10 0,068 0,079	2 2 16 16 10 12 0,112 0,123	$\begin{array}{ccc} 1 & 1 \\ 10 & 10 \\ 6 & 8 \\ 0,033 & 0,040 \end{array}$	1 10 10 0,043
	mit 2 Maßen	Stück 0	0,68 0,75	0,95 1,08	1,35 1,67	0,96 1,20	1,32



Nr. 1188. Stahlmaßstäbe, mit 2 Maßen, geätzte Teilung.

Länge	12			820				Meter	1/2	1	2
Breite										10	12
Glieder	7.2	hI	92	100	70.	100	100		5	10	10
Gewich	t				٠			ca. kg	0,180	0,360	0,700
										1,65	

a) mit Feder zum Feststellen » 1,05 2,— 4,10



Nr. 1189. **Stahlmaßstäbe** mit geätzter Teilung, für Rußland, Finnland und Schweden.

a)	1	Arschin	lang,	10	mm	breit,	8	Glieder,	mit	2	Maßen:	Polen, London	Stück	1,50
b)	1	»	»	10	>>	»	8	»	>>	3	»	Meter, London, Werschok	>>	1,75
c)	1	*	»	10	»	<b>»</b>	8	>>	*	4	>>	Sagène, Werschok, London, Meter .	*	2,—
/	1/	Sagène	»	10	»	»	12	»	<b>»</b>	2	*	London, Sagène	»	2,10
e)	1/	»	»	10	»	*	12	*	*	3	>>	Meter, London, Werschok	*	2,40
- /	1/2		a a	10	>>	>>	12	»	>>	4	)	Sagène, Werschok, London, Meter .	>>	2,70
g)	-	Meter	»	10	»	*	10	<b>»</b>	*	3	*	Meter, London, Ganila	>>	1,90

Nr. 1190. **Stahlmaßstäbe,** aus gehärtetem Bandstahl, breite Ausführung.





Rollbandmaße in Messingkapsel, mit 7 mm breitem Leinenband, mit 2 Maßen. Nr. 1191.

Länge . Gewicht	٠	٠	0.00										. Meter	0.025	$_{0,030}^{2}$	3 0,035	$\underset{0,042}{\overset{5}{\scriptstyle 0,042}}$
Gewicht	٠	•	•	•	•	•	•	•	•	•	59	- 10	Stück	2,10	2,70	3,75	6,30



Nr. 1192. Stahlbandmaße mit Feder, gangbarste Sorte, mit 6 mm breitem Band und 2 Maßen, in Neusilberkapsel.

Länge . Gewicht		-	5762				. Meter	1	$1^{1}/_{2}$	$\underset{0,045}{\overset{2}{\scriptstyle 0}}$	3 0,090	5 0,170
Gewicht	•	•	•	•	•	•	Stück		4,20	5,25	6,75	12,



Rollbandmaße, gangbarste Sorte. Mit 16 mm breitem Leinenband mit Drahteinlage in starker Lederkapsel, mit 2 Maßen.

Länge Gewicht	ca kg (1.100	0,200	0,280	0,380	$\underset{0,430}{25}$	0,580	40 0,850	1,100
	Stück 6,30 . Stück 6,85 . » 7,35	8,40 9.45	10,80	13,50 15.60	19,20	22,60	29,70	36,75



Stahlbandmaße in Lederkapsel, mit 13 mm breitem Nr. 1194. Band, mit 1 Maß.

50

Lä	nge wich			. Meter	5 0.375	10 0,450	15 0,550	20 0,650	$\underset{0,750}{25}$	30 0,850	40 1,150	50 1,400	100 2,200
Ge	WICH			Stück	11 65	15 40	19.50	24	28,50	34,50	48,-	03,-	120,
a)	Mit	2	Maßen,		13 20	18.40	24	30,-	36,	45,-	60,-	10,-	130,-
			<b>»</b>	*	14,75	21,40	28,50	36,—	43,50	52,50 61.50	84	108	186,- 216,-
()	>>	4	>>	>>	16,20	24,40	33,-	42,	40,00	01,00	O x,	,	216,-



Rollbandmaße in Lederkapsel, mit 16 mm breitem Nr. 1195. Leinenband mit 8 Fäden durchwebt, mit 2 Maßen.

	Len	lemban	u mi	0 1 444-14	0.70			99/23	
Länge .	. Meter	5	0.230	15 0,280	20 0,380	$_{0,430}^{25}$	30 <i>0,580</i>	50 1,100	- 1
Gewicht.	Stück	Suprant Commence	7,40	9,45	11,60	13,70	15,75	27,75	



Stahlbandmaße in Messingrahmen, mit poliertem Holz-Nr. 1196. griff und 13 mm breitem Band.

Länge . Gewicht	3	. Meter	10	15	20	25	30 0,820	40 1,000		$\frac{100}{2,200}$
Mit 1	Maß Maßen	. Stück	16 50	21 -	25.50	30	36,-	48,—	63,—	126, -





### Nr. 1197. Tourenzähler, vernickelt.

Gewicht			 . 10	٠	**	. ca. kg		0,180
Our remo						Stück	5,10	7,40
a) mit Glocke .	i ila					. »	6,20	8,40
Etui dafür							1,50	1,50

10 000 Tourne



Nr. 1198. **Tourenzähler,** mit springenden Zahlen, bis 9999 Touren, für Rechts- und Linksgang, ohne Umstellung, mit Nullstellung.



Nr. 1199. **Tourenzähler** mit springenden **größeren** Zahlen, bis 9999 Touren, für Rechts- und Linksgang, ohne Umstellung, mit Nullstellung.



Nr. 1200. **Handzähler,** vernickelt, mit springenden Zahlen und Nullstellung, bis 999 zählend.



Nr. 1201. Gewindeschablonen, für Innen- und Außenmessungen.

Nr. 1202. **Gewindeschablonen für Gasgewinde,** mit 8 Schablonen. 4 für Außen- und 4 Schablonen für Innenmessungen,

Steigungen 11, 14, 19, 28 Gänge auf ein Zoll engl. . . . . . Stück 1,50



Nr. 1203. Dicktenschablonen, Blättchenlänge 40 mm.

Mit 21 Blättchen von 0,10 bis 0,50 mm je  $^2/_{100}$  mm steigend ... Stück 6,25 a)  $^{\circ}$  20  $^{\circ}$   $^{\circ}$  0,05  $^{\circ}$  1,00  $^{\circ}$   $^{\circ}$   $^{\circ}$   $^{\circ}$   $^{\circ}$   $^{\circ}$  ...  $^{\circ}$  6,25 b)  $^{\circ}$  13  $^{\circ}$  ...  $^{\circ}$  0,05  $^{\circ}$  1,00  $^{\circ}$   $^{\circ}$   $^{\circ}$   $^{\circ}$   $^{\circ}$   $^{\circ}$  ...  $^{\circ}$  4,20

Nr. 1204. Dicktenschablonen, Blättchenlänge 100 mm.





Großes Format, einfach,

000000

50 Löchern von 0,1

20

100

20

b)

c)

doppelt,

a)

c)

b) Kleines

	WAREN GELCHEN	
	Nr. 1205. Englische Lehren für Draht, Blech und Bandeisen.	
	Großes Format rund, einfach, Nr. 1—26 engl., 26 Oeffnungen, Gewicht ca. kg 0,055 Stück 5,80	
S	a) Großes Format rund, einfach, Nr. 1—36 engl., 36 Oeffnungen, Gewicht ca. kg 0,055 Stück 8,50	
	b) Kleines Format rund, <b>doppelt</b> , Nr. 1—26 engl., 26 Oeffnungen, Gewicht ca. kg $0.055$ Stück <b>5.80</b>	
	c) Kleines Format rund, <b>doppelt</b> Nr. 1—36 engl., 36 Oeffnungen, Gewicht ca. kg $0.055$ Stück <b>7,20</b>	
U	Nr. 1206. Englische Lehren für Draht, Blech usw.	
9		
NI-	1—26 engl., 26 Geffnungen, Gewicht ca. kg 0,145 Stück 6,25	
, 1NI. »	1—36 » 36 » » » » 0,145 » 8,50	
»	1—26 » 26 • » » » » 0,145 · · · · · » 6,25	
»	1—36 » 36 » » » 0,145 » <b>8,50</b>	
	Nr. 1207. Querschnitts- u. Ampèrelehren, für Elektrotechniker.	
8	Mit 33 Oeffnungen, vernickelt und in Lederetui, Gewicht ca. kg 0,050 Stück 4,80	
0 5 16 6 0	Nr. 1208. Millimeter-Lochlehren, für Stahldraht und Spiralbohrer.	
	s 5 mm, um $\frac{1}{10}$ mm steigend Stück 4,—	
,5 »	6 00	
,1 »	0.00	
» »	58 00 » 58 00	
	Nr. 1209. Spiralbohrer-Schleiflehren.	
フ	Mit 25 mm-Teilung, für Bohrer bis 50 mm Durchmesser Stück 1,05 a) vernickelt	
	Nr. 1210. <b>Lehren für Gewindestähle,</b> zum Herstellen, Anschleifen und Einstellen der Schneidstähle.	
	Diese Lehre besitzt die Teilungen des engl. Zolles in $^{1}/_{14}$ , $^{1}/_{20}$ , $^{1}/_{24}$ , $^{1}/_{32}$ und wird hierdurch das Aufsuchen der verschiedenen Gewindearten erleichtert.  Für Whitworth-Gewinde, 55°, gehärtet	
	a) " Micti-	
	Nr. 1211. Düsen- und Lochlehre, für den	

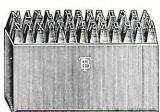
Automobilbau.

Diese Lehren sind aus Messing gearbeitet, hochfein vernickelt, mit aufsteckbarer Schutzhülse,  $^{1}/_{_{100}}$  mm direkte Ablesung.

Messeno	i von	1/	10	bis	3	m	m								•			Stück	15,00
a) »	»	1	10	»	5		>									2		>>	20,00
Etui hi	erzu			•													٠	*	1,00



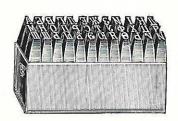




## Nr. 1212 u. 1213. Ziffern u. Buchstabenstempel in Blechschachteln.

- a) Extra Qualität, aus bestem Spezial-Werkzeuggußstahl, zum Einschlagen in Werkzeugstahl, für Hüttenwerke, Maschinenfabriken usw.
- b) Erste Qualität, zum Einschlagen in Stahl usw.
- c) Zweite Qualität, zum Einschlagen in Eisen und weiches Metall.

Ziffe	ern.		F	Töhe	mm	1/2-3/4	1	$1^{1}/_{2}$	2	$2^{1}/_{2}-3$	$3^{1}/_{2}$ 4	5	6	7	8
Nr. » »	1212b.	Extra Q Erste Zweite	ualität » »	. 8	>>	7,20 4,25	5,— 2,85 2,60	4,— 2,50 2,25	4,75 2,70 2,40	5,— 2,85 2,55	5,25 3,— 2,70	5,55 3,20 2,90	6,30 3,60 3,20	7,60 4,30 3,90	9,10 4,95 4,45
			F	löhe	mm	9	10	11-12	13–14	15-16	17–18	19-20	21-23	24-27	28-30
Nr. *	1212a. 1212b. 1212c.	Extra Q Erste Zweite	)ualität » »	t .	Satz » »	10,50 5,70 5,10	12,50 6,75 6,—	15,75 8,10 7,25	18,50 10, 9,	24,— 12,35 11,—	30,— 15,40 14,—	37,50 19, 17,	47,— 23,60 21,20	59,— 29,20 26,30	72,— 36,— 32,—
Gro	Be Buch	staben.	F	Töhe	mm	$^{1}/_{2}^{-3}/_{4}$	1	$1^{1}/_{2}$	2	$2^{1}/_{2}$ -3	$3^{1}/_{2}-4$	5	6	7	8
Nr. » »	1213b.	Extra Q Erste Zweite			0000	21,60 12,75	15,— 8,55 7,80	12,— 7,50 6,75	14,25 8,10 7,20	15,— 8,55 7,65	15,75 9,— 8,10	16,65 9,60 8,70	18,90 10,80 9,60	22,80 12,90 11,70	27,30 14,85 13,35
			I	löhe	mm	9	10	11-12	13-14	15–16	17–18	19-20	21-23	24-27	28-30
Nr. »	1213a. 1213b. 1213c.	Extra G Erste Zweite	» »		» »	31,50 17,10 15,30 und c.	37,50 20,25 18,— Kleine	47,25 24,30 21,75 Buchst	55,50 30,— 27,— abensätz	72,— 37,05 33,— e kosten	90,— 46,20 42,— 20 % 1	51,	70,80	177,— 87,60 78,90	108,—



### Nr. 1214. Russische Buchstaben (Satz zu 36 Stück) in Blechschachteln.

Höhe .	mn	$1^{1/2}$	1	$1^{1}/_{2}$ 2	$2^{1}/_{2}$ -3 $3^{1}$	/2-4	5	6	7
a) Extra b) Erste	Qual. Sat	z 36,—	25,—	20,— 23,	75 25,—	26,25	27,75	31,50	38,—
Höhe .									
a) Extra b) Erste							120, 61,		

### Nr. 1215 bis 1220. Ausländische Alphabete.

Nr.	1215.	1	Alphabet,	24	Stück	griechische,	kosten	331/3 %	weniger a	ls russische				
>>	1216.	1	>>	27	>>	serbische,	3)	25 %	» »	»				
3	1217.	1	>>	29	>>	bulgarische,	» ·	25 %	» »	>>	unc	12	einzelne	Buchstaben.
>>	1218.	1	9	29	>>	dän ische,	»	gleich 1	deutsches	Alphabet	>>	4	»	- »
*>	1219.	1	»	30	»	schwedische,	»	» 1		°»	>>	6	>>	»
11	1220	1	3)	27	»	snanische	>>	» 1	»	>>				





Nr. 1221. **Ziffern u. Buchstaben-Sätze** in lackiertem Holzkasten, mit Einteilung, kosten 20% 1505 \*\* 1,000 \*\* 7,100

blonen, Blättchenlänge 100 mm.

Chial S TA

Nr. 1222. Doppelzahlen.

Höhe .	m	m	1	$1^{1}/_{2}$	2	$2^{1}/_{2}$ -3	$3^{1}/_{2}$ $-4$	5	6	7	8	9	10	11-12	13-14	15–16
a) Extra b) Erste	Qual. S	St.	1,70 1,35	1,50 1,15	1,65 1,20	1,70 1,35	1,80 1,40	1,90 1,45	2,10 1,60	2,50 1,90	$^{3,-}_{2,25}$	3,45 2,60	4,— 3,—	$\frac{4,80}{3,60}$	6,— 4,50	$7,20 \\ 5,40$





Nr. 1223. Brennziffern aus Schmiedeisen.

12 15 20 25 30 Höhe . mm 10 23,- 28,75 34,- 39,80 47,- 57,- 64,80 73,- 81,- 92,-Satz 18,30 20,- 21,50 1 Satz 9 Stück a) Einzelne Zahlen und 5,50 6,50 7,60 8,75 10,— 11,— 12,50 Buchstaben Stück 2,50 2,75 2,90 3,25 4,-5,—



Nr. 1224. **Waldhämmer,** 20 mm Schrifthöhe, mit poliertem Stiel.

Zahl der Buchstaben.		1	2	3	4 *
	Stück	14,50	16,50	18,50	20,50
a) ohne Beil	>>	10,	12,—	14,	16,



Nr. 1225. Einfacher Nummerierschlägel, mit 25 mm großen Ziffern.

Zum Nummerieren	Mit 3 . von 1–1099		idern
Einschl. Zubehör, Farbe u. Stiel	lbürste 24,—	26,50	



Nr. 1226. **Revolver-Nummerierschlägel,** mit 25 mm großen Ziffern.

Zum Nummerieren		. von	1-19999	1-199999	1-999
Einschl. Zubehör, Farbe	und				
Stielbürste		Stück	47,—	48,50	40,-







Nr. 1227-1229. Ziffern u. Buchstaben, Signier-Schablonen, aus Zinkblech.

Ziffern. Höhe mm 10 15 20 25 30 35 40 50 45 55 60 70 80 90 100 Nr. 1227 . Satz 1,- 1,10 1,10 1,20 4,50 1,40 1,60 1,80 2,-2,20 2,40 2,60 3,10 3,80 5,50 Buchstaben. Nr. 1228 . Satz 2,— 2,10 2,20 2,40 2,80 3,20 3,60 4,40 4,80 5,20 6,20 7,60 Kompletter Kasten. Nr. 1229 . Stück 7,20 8,— 8,80 9,60 10,60 11,60 12,60 13,60 15,- 16,40 17,80 21,- 25,-

Kompletter Signierkasten.



Nr. 1230. Ränderier-Rädchen, mit 6 mm-Bohrung.

A B	C	D	E	F	G	H	1	I	K		L											
		20	mm	D	urch	mes	ser.			1	Dic	ck	e mm	4	5	6	8	10	12	15	18	20
Profile	A	С.											Stück	1,65	2,20	2,50	2,50	3,05	3,40	3,75	4,25	4,60
3)	D-												>>	2,20	2,80	3,40		3,70	4,25	4,50	5,05	5,60
>>	K-	L.											>>	2,80	3,40	4,	4,	4,25	5,05	5,40	5,90	6,50
		25	mm	D	urch	mes	ser.											•				
Profile	A	С.											Stück			3,40	3,40	4,15	4,60	5,05	5,75	6,20
>>	D-	Ι.											>>			4,60	4,60	5,—	5,75	6,-	6,75	7,50
<b>»</b>	K	L.											»	_	-	5,40	5,40	5,— 5,75	6,75	7,20	7,90	7,50 8,70
minima.												1	Vr. 12	231 11	. 123	2. R	ändel	halter				

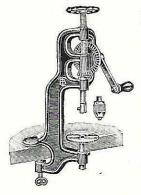




Nr. 1231 u. 1232. Rändelhalter.

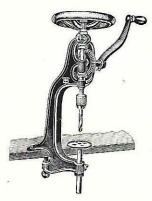
									in die olzheft,				ıch.	
Schl	itzbre	it	e		. mr	m 4	5	6	8	10	12	15	18	20
	1231 1232						9,- 7,5				, <b>25</b>		13,25 10,50	





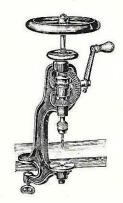
### Nr. 1233. Handbohrmaschinen.

Ausführung	A für Löcher bis 5 mm	B spannend bis 6 mm	C für Bohrer bis 8 mm	D spannend bis 10 mm	E spannend bis 13 mm
Entfern, v. Bohr, z. Ständ, mm Entf. v. Spannkopf z. Tisch » Ganze Höhe» Gewicht ca. kg	125 520	55 125 520 3,700	100 150 570 5,000	100 150 570 5,000	100 150 570 5,000
Mit gewöhnl.Bohrkopf, Schlüssel u. 6 Bohrern Stück		-	29,—	*	
a) mit Dreibackenbohrfutter, ohne Bohrer Stück	1	22,70	-	34,—	36,—



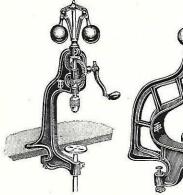
# Nr. 1234. **Handbohrmaschinen "Ideal",** mit Kugellager und Vorschubregulierung, mit selbsttätigem Vorschub und Rücklauf des Bohrers.

Für Bohrungen von mm	1-4	2-6	3-10	3–13	3–13	3–16
5		ihrung	wie At	bild.	schwer	. Mod.
Ganze Höhe ca. mm	435	575	740	740	800	930
Entfernung vom Bohrer zum Ständer »	55	100	150	150	300	300
» > Bohrfutter zum Tisch . »	70	125	225	215	180	250
Durchmesser des Schwungrades »	135	165	230	250	235	300
Mit Dreibackenbohrfutter, spannend bis . »	4	6	10	13	13	16
Gewicht	3,200	6,500	13,500	14,500	26,000	32,000
Parallelschraubstock dazu »	32,49 8,10	41.50	$\substack{53,40\\8,10}$	60,— 8,10	97,20 17,—	110,- 17,



## Nr. 1235. **Handbohrmaschinen "Rekord",** mit selbsttätigem u. regulierbarem Vorschub des Bohrers.

Gewiene	0 2 0												44,—	58,—	68.—
Ganze Höhe					•			7 10		. ca	. kg		8,000	15,200	17,000
Mit Dreibackenb	ohrfut	ter,	spa	anı	ien	d	bis	3.		•	*	4 500	6 600	850	13 850
Durchmesser des	Schw	ungi	rad	es							**	160	210	250	290
Entfernung vom	Bohr	er zu	m	St	än 1 T	de	r .		•		mm »	48 90	100 120	155 235	155 230



Nr. 1236.



Nr. 1237.

Nr. 1236 u. 1237. **Handbohrmaschinen "Regulateur",** mit Kugellager, selbsttätigem Vorschub, nebst selbsttätigem Hochgang des Bohrers.

		Nr. 123	36.	Nr. 1	237.
Für Bohrungen bis m Ganze Höhe	m 6	$9^{1}/_{2}$ 800	$\frac{12^{1}/_{2}}{800}$	$ \frac{9^{1}/_{2}}{920} $	$\frac{12^{1}/_{2}}{920}$
Entfernung vom Bohrer zum Ständer	» 75	120	120	265	265
Entfernung vom Bohrer zum Tisch	» 130		190	200	200
Gewicht	kg7,50	00 12,000	12,000	24,000	24,000
Parallelschraubstock dazu .	ck 38,7		55,50	78,30 17,—	84,60 17,—





Nr 1238. **Handbohrmaschinen,** mit 2 Geschwindigkeiten, Kugellager, Vorschubregulierung, selbsttätigem Vorschub und Rücklauf des Bohrers.

Parallelschraubstock dazu	٠	*				ück »	64,80 17,—	69,— 17,—
Gewicht			•		ca.	kg	16,500	16,750
Mit Dreibackenbohrfutter, spannend bis					-	>>	10	13
Durchmesser des Schwungrades							210	210
» » Bohrfutter zum Tisch							200	200
Entfernung vom Bohrer zum Ständer .							150	150
Ganze Höhe						»	740	<b>74</b> 0
Für Bohrungen					. r	nm	2-9	2-12



Nr. 1239. Handbohrmaschinen "Rapid".

Ausführung	A	B dieselbe, aber	С
	wie Abbildung	der obere Teil verstellbar	als Wand- bohrmaschine
Entfernung vom Bohrer zum Ständer mm	120	205	205
» » Bohrfutter zum Tisch »	160	370	300
Durchmesser des Schwungrades »	170	170	170
Mit Dreibackenbohrfutter, spannend bis »	9	9	9
Ganze Höhe	680	900	850
Gewicht	13,000	26,000	27,500
Stück	73,	107,—	113,—



Nr. 1240. **Handbohrmaschinen,** mit Einstellungskombination für Handvorsteuerung sowohl als auch für selbsttätigen Vorschub des Bohrers.

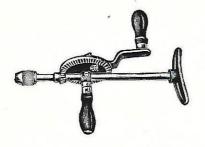
	F	λu	sf	ührı	ung	A wie Abbildung	B mit 2 Geschwindigkeiten
Entfernung vom Bohrer zum Ständer .				. I	nm	300	400
» » Bohrfutter zum Tisch					>>	250	280
Durchmesser des Schwungrades					*	290	340
Mit Dreibackenbohrfutter, spannend bis						13	16
Ganze Höhe					>>	850	980
Gewicht					kg	29,500	42,000
				St	ück	104,—	200,—



Nr. 1241. **Handbohrmaschinen,** mit Einstellungskombination für Handvorsteuerung sowohl als auch für selbsttätigen Vorschub des Bohrers.

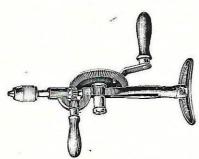
	Α	u	sf	ül	rung		A vie dung	B mit 2 umschalt- baren Geschwin- digkeiten
Entfernung vom Bohrer zum Ständer .  Bohrfutter zum Tisch						245	160 295	200 310
Durchmesser des Schwungrades	:		,		. »	250	290	340
Mit Dreibackenbohrfutter, spannend bis					. »	9	13	16
Ganze Höhe					. »	950 26,000	980 <i>31,000</i>	1130 47,000
				5	Stück	104,—	120,—	220,—





Nr. 1242. Metallbohrdreher, ohne Bohrer, mit kordierter Schraubmuffe.

Spannend 3 bis  $4^{1}/_{2}$  mm. Ganze Länge ca. 350 mm. Gewicht ca. kg 1,300 . . . . . . . . . Stück 10,20

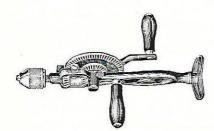


Nr. 1243. Metallbohrdreher, ohne Bohrer, mit Dreibacken-Bohrfutter.



Nr. 1244. **Metalibohrdreher** (Amerik. Nr. 15), ohne Bohrer, mit Dreibacken-Bohrfutter, 2 Geschwindigkeiten und anstellbarer Kurbel.

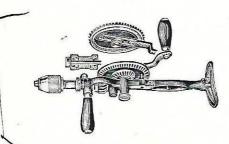
Spannend bis 13 mm. Ganze Länge ca. 430 mm. Gewicht ca. kg 2,500.



Nr. 1245. Metallbohrdreher (Amerik. Nr. 6), ohne Bohrer, mit Dreibacken-Bohrfutter, 2 Geschwindigkeiten.

Spannend bis 13 mm. Ganze Länge ca. 410 mm. Gewicht ca. kg 2,300.

Stück 17,50



Nr. 1246. Metallbohrdreher (Amerik. Nr. 18), ohne Bohrer, mit Dreibacken-Bohrfutter, 2 Geschwindigkeiten, doppeltem Kugellager und verstellbarer Kurbel.

Spannend bis 13 mm. Ganze Länge ca. 455 mm. Gewicht ca. kg 2,700



Nr. 1247. **Metallbohrdreher,** ohne Bohrer, mit geschlossenem Gehäuse, 2 Geschwindigkeiten, mit Dreibackenbohrfutter.

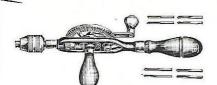
Spannend bis	520	inger .					. mm	6	13
Ganze Länge	120						. »	380	450
Gewicht							ca. kg	1,600	3,000
Mit Wasserwa							Stück		$\frac{22,50}{2,30}$





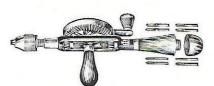
Nr. 1248. Handdrillbohrer (Amerik. Nr. 4½), mit Dreibackenfutter, und poliertem Heft zum Aufbewahren der Bohrer.

Spannend bis 4 mm. Ganze Länge 290 mm. Gewicht ca, kg  $\theta$ ,470. Stück  $\mathbf{8}$ ,—



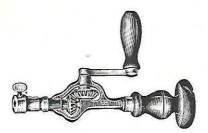
Nr. 1249. **Handdrillbohrer** (Amerik. Nr. 05<sup>1</sup>/<sub>4</sub>), mit Dreibackenbohrfutter, poliertem Heft zum Aufbewahren der Bohrer.

Spannend bis 6 mm. Ganze Länge 310 mm. Gewicht ca. kg  $\theta,65\theta$  Stück 8,80



Nr. 1250. Handdrillbohrer (Amerik. Nr. 5), schwere Ausführung, mit Dreibacken-Bohrfutter, poliertem Heft zum Aufbewahren der Bohrer.

Spannend bis 6 mm. Ganze Länge 310 mm. Gewicht ca. kg 0.770 Stück 9.80



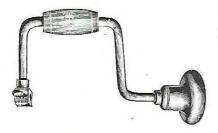
Nr. 1251. Eck-Bohrwinden.

Ganze Länge 285 mm. Gewicht ca. kg 1,000. Stück 5,20



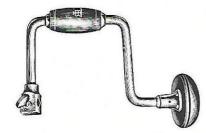
Nr. 1252. **Kettenbohrapparate**, mit Kugellager und Dreibackenbohrfutter, sowie starker Kette, ohne Bohrer.

Spannend bis 13 mm. Ganze Länge 230 mm. Gewicht ca. kg 1,150. Stück 18,—



Nr. 1253. Bohrwinden, mit Kreuzloch und Ansatz.

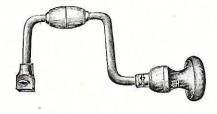
Schwung .									. mm	200	230
Drahtstärke							13.77		. »	10	11
Gewicht .	٠	•	•	•		٠	•		ca. kg	0,380	0,540
									Stück		1,05

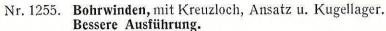


Nr. 1254. Bohrwinden, mit Kreuzloch und Ansatz.

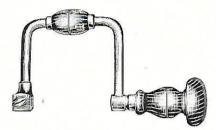
Schwung . Drahtstärke						180	230 12	260 14
Gewicht .						$0,\!540$	0,700	0,875
					Stück		1,80	2,50







Schwung					9	. mm	200	230	230
Drahtstärk	e					. »	11	12	14
Gewicht		٠			٠	ca. kg	0,530	0,670	0,880
						Stück	2,50	2,75	3,



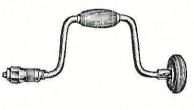
Nr. 1256. **Bohrwinden,** mit Kreuzloch und Ansatz, mit Zwischenstück aus Vulkanfiber.

Schwung .	8	89		3.			mm	200	230	260
Drahtstärke								10	12	14
Gewicht .		14	5	10-	٠	•	. ca. kg	$0,\!450$	0,730	0,930
							Stück	2,30	3,20	3,90



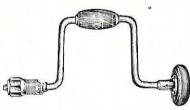
Nr. 1257. **Bohrwinden,** mit Zentrierkopf, 8känt. oder runder Büchse.

Schwung .		100	12		7.	75						. mm	200	230
Drahtstärk	e		22	12				×	12	v		. »	10	11
Gewicht .	2		12				÷	×				ca. kg	0,550	0,720
											- 5	Stück	1,50	1,80



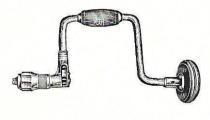
Nr. 1258. **Bohrwinden,** mit Zentrierkopf, 8käntiger oder runder Büchse.

Schwung			12	1	2						. r	nm	200	230	260
Drahtstär	ke											<b>&gt;&gt;</b>	10.	11	12
Gewicht	5 <b>*</b> 35 3		4.00	12		3.5	1.5				ca.	kg	0,650	0,820	0,900
Mit Komp Scheib a) Besser	e la	aufe	enc	١.		94					Sti	ick	1,70	1,90	<del>1000</del> 13
mit 3 b) Letzte	Ho	lzs	chr	au	be	11	be	fe	sti	gt	St	ück »	-	$^{2,30}_{2,60}$	$^{2,60}_{2,90}$



Nr. 1259. **Bohrwinden,** mit Zentrierkopf und großer 8känt. Büchse.

a) Mit Ku	оe	11a	оe	r 17	ne			2,95 0.50	3,10 0.50	$\frac{3,25}{0.50}$	4,50 $0.50$	5,20 0.50
Gewicht		•	٠			ca. l	κg	0,915	1,050	1,100	1,200	1,300
Drahtstär	ke						>>	11	12	12	14	14
Schwung	•	•				. m	m	230	260	300	300	370



Nr. 1260. **Bohrwinden**, mit Zentrierkopf und Knarre.

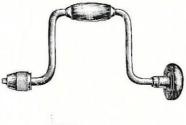
Schwing .												. 111111	230	200
Drahtstärke		3000	200	(1)	18.05	2000	1000		1765	1960	1000	. »	11	12
Gewicht .													1,100	1,200
												Stück	5,65	6,
a) Mit Kug	ell	lag	er	m	el	ır	10.00	S0.	n.		(1.00)	>>	0,50	0,50
b) Vernicke	lt	m	ehi	r		00.00		70.00	00.00	20.7	0.00	>>	1.60	1.60

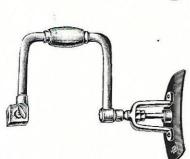


Nr. 1261. Bohrwinden, mit Zentrierkopf und Ringknarre.

Schwung	508		2.50	a•8	8.43	. mm	230	260
Drahtstärke	2.68	50 <b>.</b> 50	20.00	0.00		. »	11	12
Gewicht	S - S - S	10.00	77 <b>.</b> 50	82.5	. (	ca. kg	1,100	1,200
							6,—	6,50
a) Mit Kugellager mehr			2	-3		>>	0,50	0,50
b) Vernickelt mehr			٠			>>	1,60	1,60





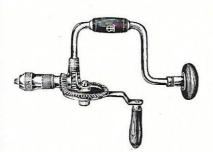


Nr. 12	262. 1	Bohrwinden,	mit	Dreibackenbohrfutter.
--------	--------	-------------	-----	-----------------------

Schwung											. mm	260	260
Drahtstärl	ke										. »	12	12
Spannend	bis										. »	10	13
Gewicht			•								ca. kg	0,850	1,100
											Stück	9,70	11,30
a) Mit ges offener	schle n K	SS	en el	er lag	Kı er	1a:	rre	: u:	nd		*	13,—	14,80
b) Vernic	kelt	m	eh	r							»	1,60	1,60

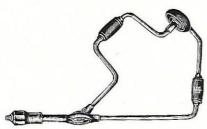
## Nr. 1263. Starke eiserne Schlosserbohrwinden, mit Kreuzloch und Ansatz.

Schwung							•		. mm	260	260
Drahtstärl	ce								. »	12	14
Gewicht									ca. kg	1,050	1,450
Mit b	ewe	gli	ch	en	ı E	i			Stück	6,80	7,70
<ul><li>a) » fe</li></ul>	este	m	Ei						>>	-	6.—



### Nr. 1264. Bohrwinden, mit Knarre und Handrad.

Schwung 260 mm. Drahtstärke 12 mm. Gewicht ca. kg 1,800. Stück 14,60

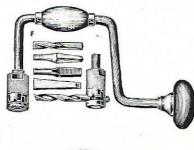


### Nr. 1265. Universal-Winkelbohrwinden, mit Zentrierkopf.

Schwung 180 mm. Drahtstärke 11 mm. Gewicht ca. kg 1,700.

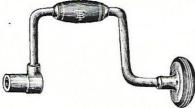
Mit Rosenholz-imit. Hölzern
Stück 14,60 a) Mit echten Hölzern.

15,50



#### Nr. 1266. Universal-Bohrwinden.

Spannend Bohrer von 2—14 mm Stärke. Schwung 260 mm. Drahtstärke 12 mm. Gewicht ca. kg  $\theta$ ,85 $\theta$ . Stück **3**,—



### Nr. 1267. Bohrwinden, mit Steckschlüssel.

Schwung 230 mm. Drahtstärke 12 mm. Gewicht ca. kg  $\theta$ ,750. Stück **2,85**.





Nr. 1268. **Schlosser-Drillbohrer**, mit 6 Bohrern, mit Stahlschraubkopf und Flügelmutter.

Spindellänge mr	n 160	190	210	240	260	290	$\substack{320 \\ \theta, 340}$	340	370	390
Gewicht ca. k	g 0,150	0,150	0,240	0,240	<i>0,270</i>	0,290		<i>0,410</i>	<i>0,425</i>	<i>0,470</i>
Accel or out a constant	k 1,35	10 Miles	1,45		1,65	1,85	1,95	2,35	2,60	3,10



Nr. 1269. Drillbohrer "Triumph", mit 6 Bohrern.

Spindellänge mm Gewicht ca. kg	210 0,150	240 0,150	260 0,250	290 0,270	$320 \\ 0,350$	$\frac{340}{0,375}$	$360 \\ 0,430$	390 <i>0,500</i>	nung:
Stück	1,90	1,90	2,15	2,45	2,80	3,30	3,60	3,90	

Nr. 12691/2. Dieselben, leichte Ausführung, Spindellänge 190 mm, Stück 0,95.



Nr. 1270. **Drillbohrer** "Triumphator", mit 6 Bohrern, extra feine Ausführung.

Spindellängemm	190	220	300	10
Gewichtca. kg	0,090	0,100	0,140	
Stück	0.75	1,05	2,25	



Nr. 1271. Drillbohrer "Non plus ultra", mit 6 Bohrer.

Spindellä: Gewicht						$^{220}_{0,120}$
				Stück	< 0,60	1,50



Nr. 1272. **Drillbohrer,** mit Kreuzgang und stetem Rechtslauf, mit Dreibacken-Bohrfutter.

Bis 6 mm spannend . . . . . . . . . Stück 10,50



Nr. 1273. **Centrifugal-Bohrapparate**, mit 6 Bohrern, ganz Metall, poliert.

Ganze Länge 250 mm. Gewicht ca. kg 0,080.

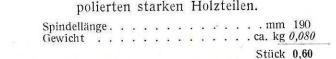


Nr. 1274. Centrifugal-Bohrapparate, mit 6 Bohrern.

Ganze Länge 370 mm. Gewicht ca. kg  $\theta$ ,23 $\theta$  Stück **4,50** 

Nr. 1274 $\frac{1}{2}$ . Dieselben, nur einfacher gearbeitet . . Stück 3,—

Nr. 1275. Laubsäge-Drillbohrer, mit 6 Bohrern und





Nr. 1276. **Laubsäge-Drillbohrer**, mit 6 Bohrern und Messing-Schraubkopf.

Spindellär	nge		200					٠	. mm 190
Gewicht	1000				:				ca, kg 0,060
									Stück 0,55







Nr. 1277 bis 1283.

Holz- und Metallbüchsen, mit Drillbohreinsätzen.

Alle Bohrer mit rundem oder vierkäntigem Schaft, 2 mm stark.

5,5-7

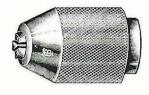
1,40

Stück 1,-

Nr. 1277. 1278. 1279. 1280. 1281.	1282. 12	283.			
Nr. 1280. Holzbüchsen, schwarz pol 1279. " " " " " " " " " " " " " " " " " " "	<ul> <li>» » 12</li> <li>» » 24</li> <li>» » 36</li> <li>» 6</li> <li>» 12</li> <li>hrift, » 6</li> </ul>	blauen Bohrern	für Metall  """  """  """  """  """  """  """		Stück 0,37 0,75 0,75 0,9 0,30 0,30 0,50 0,30 0,50 0,50 0,45
	Ganz	mit 6teilig e Länge	gefrästen	naturpoliert Messing-Spar mm 85 ca. kg 0,045 Stück 0,95	125 0,090
H		cht ca.	lit 6		poliertem Heft Verkzeugen
	Nr. 1286.	10 besten Gewicht ca. 1	Werkzeuge kg 0,130 .	n. 	Ahornheft und
		Werkzeugb mit 12 bes	<b>üchsen,</b> n ten Werkz	eugen.	Rosenholzheft,
	Nr. 12871				Stück 4,— Olzheft » 3,35
	Nr. 1288.	mit 12 best 1 Feile, 1	ten Werkze Säge etc.	eugen, darunt etc.	Rosenholzheft, er: 1 Hammer,
		Gewicht ca.	кд 0,600 .		Stück 11,40
	Nr. 1289.	alle Teile fei	n vernickelt	Werkzeugen.	Stück 0,80
	Nr. 1290.	and the same of the same		Gewindeboh	mar .

Spannend von







Nr. 1291. Dreibackenbohrfutter,

System Goodell.

Spannweite .	Gewicht		-		. mm	1 0—4 0,040	2 0—6 0,100	3 0—10 <i>0,200</i>	4 0—13 <i>0,300</i>	4 a 0—16 0,700
Nr. 1291.	Ohne Zapfen Mit zylindrischem Zapfen					2,30 2,60	2,90 3,60	4,10 4,90	5,20 6,20	11,— 14,30
b) c)	» ∤ konischem 'ﷺ » » □käntigem »	•				$_{3,20}^{3,-}$	3,80 4,—	5,— 5,20	6,30 6,40	16,— 16,—







Nr. 1292. Universal-Drehbank-Klemmfutter.

System Cushman.

Nr. 1292.

Nr. 12921/2.

Nr. 1292. Mit 3 Backen.

Durchmesser und größte 490 600 310 155 192 110 130 Spannweite . . . . . mm 70 85 140 185 70 85 90 115 20 26 30 42 55 16 Bohrung Gewicht mit 3 Backen etc.

ca. kg 1,100 1,800 3,500 4,700 7,100 11,000 16,000 23,500 33,000 58,000 75,000 92,000 138,000

Mit 3 Dreh- oder 3 Bohrbacken . . . Stück 22,—22,—28,—33,—40,—47,— 63,— 78,— 110,—200,—240,—365,—550,—

a) Mit 3 Dreh- und 3 Bohrbacken . . . Stück 27,50 27,50 34,—40,—49,—57,— 76,— 91,20 132,—252,—300,—450,—675,—

Nr. 12921/2. Mit 4 Backen.

Durchmesser und größte 490 600 110 130 155 310 390 430 192 85 Spannweite . . . . . mm 70 140 160 185 70 85 90 115 30 42 55 16 20 26 Gewicht mit 4 Backen etc. ca. kg 1,200 1,900 3,600 5,000 7,000 12,000 17,000 24,500 34,000 60,000 77,000 95,000 144,000

Mit 4 Dreh- oder 4 Bohrbacken . . . Stück 27,—27,—32,50 38,—47,—55,— 72,— 85,— 125,—240,—285,—425,—640,—

a) Mit 4 Dreh- und 4 Bohrbacken . . . . Stück 33,—33,—44,—49,—59,—70,— 87,— 100,— 155,—298,—350,—525,—790,—





Nr. 1293 u. 1293½. Zweibacken-Bohrfutter, mit Schlüssel, zentrisch spannend, System Oneida.

Spannweite . . mm 0-6 0-10 0-13 0-16 0-20 0-25 0-32 Gewicht . . ca. kg 0,350 0,700 0,850 1,400 2,400 3,400 7,500

Nr. 1293. Ohne Stahlring Stck. **7,50 9,— 10,— 12,— 15,— 18,— 28,—** \*\* 1293¹/₂. Mit \*\* \*\* 9,— 11,75 **13,— 15,— 18,— 26,— 35,—** 

Nr. 1293.

Nr. 12931/2.



Nr. 1294. Morse-Konus-Zapfen.

Morsekonus . . . Nr. 1 2 3 4 5
Stück 2,10 2,15 2,30 3,50 4,50



Nr. 1295. Vierkant-Konus-Zapfen, Kolbenstärke  $55 \times 17\frac{1}{2} \times 12$  mm. Passend zu Futter von . . mm 0-6 0-10 0-13 0-16 0-20 0-26

2,-

2,-

2,80

2,80

2,80

Stück 2,-





### Nr. 1296. Bohrfutter.

Innen: Morsekonus	Nr.	1	2		2		3
Außen: 4 kantig konischer Schaft Ganze Länge		$5 \times 11 \times 45$ 125	5 15×11 136		$\times 12 \times 55$ 146		$12{ imes}55$
Gewicht		0,230 -	0,29		0,310		580
	Stück	3,40	4,6	0	5,	6,	.—
	Nr. 1297.			t Morse- n Schaft		für E	Bohrer
Schaft: Morsekonus	Nı	. 2	3	4	2	3	4
Innen: Mit 4käntigem, konischem Loch von Gewicht	mn		$15 \times 11 \times 4$ $1,000$	5 1,400		×12×55	5 1,400
Gewient	Stüc		9,	10,75			11,70
	1000	D 1 8	44 6	0	1 1	20.1E	
	Nr. 1298.	Schaft		r Spiral	bonrer,	mit	ronem
Innen: Morsekonus	Nr. 1	2	22 24	3	4		5 80
Passend für Bohrer von	nm _ 2–15 » 170	$15^{1}/_{2}$ $215$		$\frac{2^{1}/_{2}-32}{250}$	$32^{1}/_{2}$ 50 300		–o∪ 50
Durchmesser und Länge des rohen Schaftes		$33 \times 1$ $1,28$		$0 \times 130 \\ 2,100$	$50 \times 140$ 3,750		< 170 200
Gewicht		4,4		6,	8,75		5,75
- Ott	ick 5,00	7, 1		0,	0,10		,,,,
	N= 1200	Dodugi	ior Finci	itze für 1	Marcala	11 0 11	
	INI. 1299.	Reuuzi	ici-Lilisa	ttet itti i	MOISEKU.	nen.	
Größe Nr. 1 1a	NI. 1299.	2a	2b	3 3a	4	4a	5
Morsekonus Nr. $1\times2$ $1\times3$	$ \begin{array}{ccc} 1b & 2 \\ 1\times4 & 2\times3 \end{array} $	$2a \ 2 imes 4$	2b 2×5 3	$\begin{array}{ccc} 3 & 3a \\ \times 4 & 3 \times 5 \end{array}$	$\overset{4}{\cancel{5}}\overset{4}{\cancel{4}\times5}$	$^{4a}_{4 imes 6}$	$5 \times 6$
	1b 2	$2a \ 2 imes 4$	2b 2×5 3 1,500 0	3 3a	$\begin{array}{ccc} & 4 \\ 5 & 4 \times 5 \\ 0 & 1,100 \end{array}$	4a	
Morsekonus Nr. $1 \times 2$ $1 \times 3$ Gewicht ca. kg <sup>-1</sup> $0,100$ $0,250$	1b 2 1×4 2×3 0,550 0,200 3,80 2,20	2a 2×4 0,500 3,80	2b 2×5 3 1,500 0 7,40 3	3 3a 3×4 3×5 380 1,37 3,30 7,40	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$4a$ $4 \times 6$ $3,450$	$_{2,500}^{5 imes 6}$
Morsekonus Nr. $1 \times 2$ $1 \times 3$ Gewicht ca. kg <sup>-1</sup> $0,100$ $0,250$	1b 2 1×4 2×3 0,550 0,200	2a 2×4 0,500 3,80	2b 2×5 3 1,500 0 7,40 3	3 3a 3×4 3×5 380 1,37 3,30 7,40	4 5 4×5 0 1,100 6,90	$ 4a 4 \times 6 3,450 $ 13,80	5×6 2,500 13,80
Morsekonus Nr. $1 \times 2$ $1 \times 3$ Gewicht ca. kg <sup>-1</sup> $0,100$ $0,250$	1b 2 1×4 2×3 0,550 0,200 3,80 2,20	2a 2×4 0,500 3,80	2b 2×5 3 1,500 0 7,40 3	3 3a 3×4 3×5 ,380 1,37 5,30 7,40 oohrer, b	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$ 4a 4 \times 6 3,450 $ 13,80	5×6 2,500 13,80
Morsekonus Nr. $1 \times 2$ $1 \times 3$ Gewicht ca. kg <sup>-1</sup> $0,100$ $0,250$	1b 2 1×4 2×3 0,550 0,200 3,80 2,20 Nr. 1300.	2a 2×4 0,500 3,80	2b 2×5 3 1,500 0 7,40 3 versenkt	3 3a 3×4 3×5 380 1,37 3,30 7,40 00hrer, b on 4—10 oll $\frac{1}{8}$ 5, kg 0,050	$ \begin{array}{cccc}  & & 4 & & \\  & & 4 \times 5 & & \\  & & 1,100 & & \\  & & 6,90 & & \\  & & & 6,90 & & \\  & & & & 6,00 & \\  & & & & & 6,00 & \\ \end{array} $	4a 4×6 3,450 13,80	5×6 2,500 13,80 20 3/4 0,070
Morsekonus Nr. $1 \times 2$ $1 \times 3$ Gewicht ca. kg <sup>-1</sup> $0,100$ $0,250$	1b 2 1×4 2×3 0,550 0,200 3,80 2,20 Nr. 1300.	2a 2×4 0,500 3,80	2b 2×5 3 1,500 0 7,40 3 versenkt	3 3a 3×4 3×5 380 1,37 5,30 7,40 00hrer, b am 4—10 oll 1/8—5/	$ \begin{array}{cccc}  & & 4 & & \\  & & 4 \times 5 & & \\  & & 1,100 & & \\  & & 6,90 & & \\  & & & 6,90 & & \\  & & & & 6,00 & \\  & & & & & 6,00 & \\ \end{array} $	4a 4×6 3,450 13,80	5×6 2,500 13,80
Morsekonus Nr. $1 \times 2$ $1 \times 3$ Gewicht ca. kg <sup>-1</sup> $0,100$ $0,250$	1b 2 1×4 2×3 0,550 0,200 3,80 2,20 Nr. 1300. Gewicht	2a 2×4 0,500 3,80 Metall	2b 2×5 3 1,500 0 7,40 3 versenkt	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccc}  & & & 4 & & \\  & & 4 & & 5 & \\  & 0 & 1,100 & & \\  & & 6,90 & & \\  & & & 6,90 & \\  & & & & & \\  & & & & & \\  & & & & $	4a 4×6 3,450 13,80	5×6 2,500 13,80 20 3/4 0,070 0,37
Morsekonus Nr. $1 \times 2$ $1 \times 3$ Gewicht ca. kg <sup>-1</sup> $0,100$ $0,250$	1b 2 1×4 2×3 0,550 0,200 3,80 2,20 Nr. 1300.	2a 2×4 0,500 3,80 Metall	2b 2×5 3 1,500 0 7,40 3 versenkt m Z ca. Str	3 3a 3×4 3×5 380 1,37 3,30 7,40 00hrer, b on 4—10 oll $\frac{1}{8}$ 5, kg 0,050	$\begin{array}{cccc}  & & & 4 & & \\  & & 4 & & 5 & \\  & 0 & 1,100 & & \\  & & 6,90 & & \\  & & & 6,90 & \\  & & & & & \\  & & & & & \\  & & & & $	4a 4×6 3,450 13,80	5×6 2,500 13,80 20 3/4 0,070 0,37
Morsekonus Nr. $1 \times 2$ $1 \times 3$ Gewicht ca. kg <sup>-1</sup> $0,100$ $0,250$	1b 2 1×4 2×3 0,550 0,200  3,80 2,20  Nr. 1300.  Gewicht .	2a 2×4 0,500 3,80 Metall Metall Schnei	2b 2×5 3 1,500 0 7,40 3 versenkt m Z ca. Sti versenkt ide.	3 3a 3×4 3×5 380 1,37 4,30 7,40  oohrer, b	$\begin{array}{c}  & 4 \\  & 4 \times 5 \\  & 0 & 1,100 \\ \hline  & 6,90 \end{array}$ $\begin{array}{c}  & 18 \\  & 6 & 0,30 \\ \hline  & 18nk, & \pi \end{array}$	4a 4×6 3,450 13,80 3.3 60 63 63 63 63 63 63 63 63 63 63	5×6 2,500 13,80 20 3/4 0,070 0,37 ogener 20
Morsekonus Nr. $1 \times 2$ $1 \times 3$ Gewicht ca. kg <sup>-1</sup> $0,100$ $0,250$	1b 2 1×4 2×3 0,550 0,200 3,80 2,20 Nr. 1300. Gewicht	2a 2×4 0,500 3,80 Metall Metall Schnei	2b 2×5 3 1,500 0 7,40 3 versenkt m Z ca. Str. versenkt ide.	3 3a 3×4 3×5 380 1,37 5,30 7,40  oohrer, b	13 4×5 0 1,100 6,90 1 ank. 5 18 7 0,00 6 0,3	4a 4×6 3,450 13,80 3 60 83 60	5×6 2,500 13,80 20 3/4 0,070 0,37 ogener 20 0,070
Morsekonus Nr. $1 \times 2$ $1 \times 3$ Gewicht ca. kg <sup>-1</sup> $0,100$ $0,250$	1b 2 1×4 2×3 0,550 0,200  3,80 2,20  Nr. 1300.  Gewicht .	2a 2×4 0,500 3,80 Metall Metall Schnei	2b 2×5 3 1,500 0 7,40 3 versenkt m Z ca. Sti versenkt ide.	3 3a 3×4 3×5 380 1,37 6,30 7,40  00hrer, b  1/8 5/8kg 0,056  00hrer, b  1/8 6/8 0,056  00hrer, b	13 4×5 0 1,100 6,90 1 ank. 5 18 7 0,00 6 0,3	4a 4×6 3,450 13,80 3 60 83 60	5×6 2,500 13,80 20 3/4 0,070 0,37 ogener 20
Morsekonus Nr. $1 \times 2$ $1 \times 3$ Gewicht ca. kg <sup>-1</sup> $0,100$ $0,250$	1b 2 1×4 2×3 0,550 0,200  3,80 2,20  Nr. 1300.  Gewicht .	2a 2×4 0,500 3,80 Metall Metall Schnei	2b 2×5 3 1,500 0 7,40 3 versenkt ca. Str. versenkt ide.	3 3a 3×4 3×5 380 1,37 3,30 7,40  00hrer, b  1/8 5/8kg 0,056  0ick 0,28  00hrer, b  1/8 5/8kg 0,056  0ick 0,31	13 4×5 0 1,100 6,90 1 ank. 6 18 7 0,00 1 ank, m 6 0,00 0,3	4a 4×6 3,450 13,80 3 60 83 60	5×6 2,500 13,80 20 3/4 0,070 0,37 ogener 20 0,070
Morsekonus Nr. $1 \times 2$ $1 \times 3$ Gewicht ca. kg <sup>-1</sup> $0,100$ $0,250$	1b 2 1×4 2×3 0,550 0,200  3,80 2,20  Nr. 1300.  Gewicht .  Nr. 1301.  Gewicht .	2a 2×4 0,500 3,80  Metall  Metall  Schnei	2b 2×5 3 1,500 0 7,40 3  versenkt	3 3a 3×4 3×5 380 1,37 3,30 7,40  00hrer, b  1/8 5  1/8 0,056  1/8	18 20	4a 4×6 3,450 13,80 360 360 366 360	5×6 2,500 13,80 20 3/4 0,070 0,37 ogener 20 0,070 0,40
Morsekonus Nr. $1 \times 2$ $1 \times 3$ Gewicht ca. kg <sup>-1</sup> $0,100$ $0,250$	1b 2 1×4 2×3 0,550 0,200  3,80 2,20  Nr. 1300.  Gewicht .  Nr. 1301.  Gewicht .	2a 2×4 0,500 3,80  Metall  Metall  Schnei	2b 2×5 3 1,500 0 7,40 3  versenkt	3 3a 3×4 3×5 380 1,37 3,30 7,40  00hrer, b  1/8 5  1/8 0,056  1/8	18 20	4a 4×6 3,450 13,80 360 360 366 360	5×6 2,500 13,80 20 3/4 0,070 0,37 ogener 20 0,070 0,40



Stück 0,40 0,42 0,52 0,62 0,75 0,95

1,25

Nr. 1303. Metallversenker.





Nr. 1304. Krauskopfversenker, mit Morsekonus.

Stück	3,	3,60	4	7	9,10	11,—	13.—	25,—	35.—	50.—	63,
Stärke mm	10	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80
Ganze Länge mm	90	110	120	130	135	135	140	150	170	180	200



Nr. 1305. Krauskopfversenker, mit □ käntigem Kolben, für Bohrwinden.

Ganze Bange 50	1 1 1					
Ganze Länge » 90	110	120	125	130	135	140
Stärke mm 10	15	20	25	30	35	40



Nr. 1306. Zapfenfräser, mit □ käntigem Kolben.

Zapfendurchmesser . mm 12 13 14 15 16 Gewicht  $0,155 \quad 0,160 \quad 0,165 \quad 0,175 \quad 0,200 \quad 0,225 \quad 0,250 \quad 0,275 \quad 0,310 \quad 0,350 \quad 0,400 \quad 0,450$ . ca kg. Stück 4,90 3,90 4,30 4,60 5,10 5,35 5,60 5,90 6,20 6,50 6,85 7,20



Nr. 1307. Radschraubenversenker, zweischneidig, mit □ känt. Kolben, mm 45×16×11.

Kopfdurchmesser mm Gewichtca. kg		$\underset{0,115}{20}$	$\underset{\theta,13\theta}{24}$
Stück	2,	2,40	3,20



Nr. 1308. Radschraubenversenker, mit Vorbohrer mit □ känt. Kolben mm 45×16×11, für Rechts- und Linksgang.

Für Radschraubenbolzen von mm Gewicht ca. kg	$_{0,090}^{6-8}$	9 0,100	0.115	$\underset{\theta,13\theta}{11}$	$\underset{\theta,150}{12}$	13 0,170	$^{14}_{0,190}$	15 <i>0,210</i>
Stück	1,85	1,95	2,10	2,30	2,50	2,75	3,50	5,—



Nr. 1309. **Pflugschraubenversenker**, mit Vorbohrer, mit □ känt. Kolben, mm 45×16×11. Für Rechts- und Linksgang.

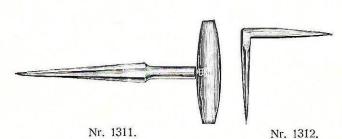
Für Pflugschraubenbolzen von mm Gewicht	9 0,090	10 0,110	11 0,120	$\underset{0,130}{12}$	13 <i>0,160</i>	0.180	15 0,200
Stück	1,95	2,10	2,30	2,50	2,75	3,50	5,—

Nr. 1310. **Spitzbohrer** (Aufreiber), blank. 140 mm lang.

Nr. 1311.

	4	5	6	8	käntig
Stück	0,28	0,31	0,33	0,35	

Spitzbohrer (Aufreiber), blank, mit poliertem Holz-



heft, 5käntig.
Stück 0,75

Nr. 1312. Winkelaufreiber, schwarz,

4- und 5käntig. 125 150 200 Länge . mm 175 Gewicht ca.kg 0,130 0,150 0,200  $0,\!250$ Stück 0,90 1,10 1,65 2,20



<b>**</b>			Nr. 1313.	Wand- ode mit Seitens	r Mauerbohrer, schlitz.	
Länge 200 mm	mm 6 8 Stück 0,60 0,7	5 0,95 1,30 5 1,10 1,45 0 1,20 1,70 1,45 1,95 1,75 2,25 1,95 2,45	20 25 30 1,45 1,85 2,10 1,65 2,10 2,35 1,85 2,35 2,60 2,15 2,60 2,85 2,45 2,95 3,25 2,75 3,25 3,45 2,95 3,45 3,85	3,10 3,95 3,45 4,45 3,85 4,95 4,25 5,45 4,75 5,95	45 50 55 4,25 5,25 6,86 4,75 5,75 7,56 5,25 6,20 8,— 5,75 6,75 8,74 6,25 7,25 9,44 6,75 8,05 10,5 7,25 8,75 11,3 8,— 9,65 12,4	9,75 - 10,50 5 11,40 0 12,20 0 13,50 0 14,70
» 900 » · · · · » 1000 » · · · ·	»	0 45 2 05	3,25 3,80 4,25 3,75 4,25 4,65 Nr. 1314.	5,75 6,95	8,25 10,25 14,2 -Steinbohrer,	5 17,—
		10	15 20	25 30	35 40	50
Länge 200 mm	Stück 1,20 1 . » 1,50 . » 1,75 . » 1,95 . »	10 12 ,35 1,60 ,60 1,95 1,95 2,35 2,10 2,75 2,50 3,25 2,80 3,95 3,25 4,65 4,25 6,—	1,85 2,95 2,45 3,85 2,95 4,70 3,45 5,50 4,15 6,60 5,10 7,75 6,25 8,90 1	3,80 5,20 4,90 6,90 6,10 8,30 7,20 9,90 8,40 11,90 9,85 14,20 1,30 16,70 4,60 21,50	9,70 13,20 11,90 15,70 13,90 19,40 16,30 23,20 19,15 27,— 22,60 31,40 29,20 41,—	24,90 29,90 35,20 40,10 44,90 58,30
650			Nr. 1315		hrer, schwarz, ) bis 120 mm.	
Nr. 1316 aus 4 Kant-Stahl	. ca. kg 0,120 0,5 Stück 0,45 0,  Nr. 1317 aus Rund-Stahl	0,50 0,55 Nr. 131	0,60 0,66 0,6 Nr. 1316	bis 1318. <b>S</b> barem Grif	0,75 0,80 0,4 teinbohrer, mit f, Länge 120 n mm 6 8 tück 0,55 0,70	umleg
		Nr. 1319.	Steinbohrer, 1	nit Schlüsse	1.	
		Länge Gewicht .	mm 100 . ca. kg 0,120 Stück 0,50	125 150 0,140 0,180 0,55 0,70	175 200 0,250 0,300 0,85 1,10	250 0,350 1,60
						٠
	- 6		Nr. 1320. St Gewicht		/ 4 / 1 -	u. schwer
	, <del>II</del> I	•	Nr. 1321. <b>Stei</b> vier	nmeißel ode käntig, für	r <b>Dübeleisen,</b> r Elektrotechnik	und od er.
Stahlstärke				6	8 10 0,50 0,60	12 0,75
Länge 200 mm .  » 250 » .  » 300 » .				0,55 0,65	0,65 0,75 0,75 0,85	0,85 0,95
			Nr. 1322. Ma Länge mm Gewicht ca. kg	200 250		em Stal 500 60 ,000 1,2





Nr. 1323. Reibahlen, mit geraden Nuten.



Nr. 1324. Reibahlen, mit gewundenen Nuten.

Durchmesser	. mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Ganze Länge	. »	100	115	120	125	130	135	142	150	157	165	172	180	188	197
Gewicht	a. kg	0,010	0,018	0,030	0,040	0,050	0,060	0,075	0,105	0,125	0,160	0,195	0,235	0,275	0,330
	Stück	-	2,25	2,36	2,42	2,53	2,70		-	3,15	mark to see	3,60	3,95		
Durchmesser	. mm	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
Ganze Länge	. »	205	214	222	230	238	247	255	262	262	276	276	290	290	304
Gewicht	ca. kg	0,380	0,440	0,480	$0,\!560$	0,600	0,710	0,835	0,925	0,990	1,150	1,195	1,360	1,420	1,64
	Stück	4,80	5,10	5,45	5,70	6,30	6,62	7,07	7,50	7,95	8,50	9,	9,65	10,—	10,80
Durchmesser	. mm	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	44	46	48	50
Ganze Länge	. »	304	318	318	332	332	345	345	357	357	369	381	393	405	415
Gewicht	ca. kg	1,715	1,935	2,050	2,225	2,340	2,590	2,695	2,950	3,130	3,470	3,925	4,450	5,030	5,470
	Stück	11,60	12,20	13,	13,50	14,20	15,—	15,75	16,70	17,10	18,—	20,	22,50	24,70	27,—



Nr. 1325. Reibahlen, System Berg.

Durchmesser . mm	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Ganze Länge . »	90	100	110	120	130	140	150	155	160	165	170	175	180	180
Gewicht ca. kg	0,010	0,018	0,030	0,040	0,050	0,060	0,075	$\theta,105$	0,125	0,160	0,195	$0,\!235$	$0,\!275$	0,330
Stück	2,40	2,70	2,95	3,40	3,90	4,40	4,65	4,90	5,10	5,50	6,30	6,62	7,05	7,40
Durchmesser . mm	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
Ganze Länge . »	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240	245	250
Gewicht ca kg	0,380	0,440	0,480	0,560	0,600	0,710	$\theta,835$	0,925	0,990	1,150	1,195	1,360	1,420	1,645
Stück	8,—	8,60	9,10	9,65	10,20	10,65	11,40	12,60	13,40	14,—	15,	15,80	16,30	16,80
Durchmesser . mm	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	44	46	48	50
Ganze Länge . »	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	310	320	330	340
Gewicht ca. kg	1,715	1,935	2,050	2,225	2,340	2,590	2,695	2,950	3,130	3,470	3,925	4,450	5,030	5,470
Stücl	17,85	19,	20,—	21,—	22,50	23,70	24,90	26,10	28,50	30,50	35,	37,50	41,50	46,



Nr. 1326 u. 1327. Kessel-Reibahlen.

Mit Morsekonus, für Maschinenbetrieb, mit linker Spirale, aber rechts schneidend. Nr. 1326. Mit Dkänt. Kolben, für Handbetrieb, mit rechter Spirale und rechts schneidend. Nr. 1327.  $8^{1}/_{2} \times 13 \ 9^{1}/_{2} \times 14 \ 10 \times 15$  $11 \times 16$  $12 \times 17$  $13 \times 18$ Durchmesser . . . mm  $6^{1}/_{2} \times 10$   $7 \times 11$  $8 \times 12$ 250 260 270 200 210 220 230 230 230 240 Nr. 1326. Länge . » 260 170 180 190 200 210 220 230 240 250 » 1327. 0,290 0,330 0,370 0,410 0,090 0,120 0,160 0,190 0,220 0,250 Gewicht . . . ca. kg 5,40 5,65 6,-6,30 4,10 4,30 4,45 4,70 4,95 Nr. 1326 u. 1327 Stück 4,- $18 \times 25$  $19 \times 26$  $19 \times 27$  $20 \times 28$  $21 \times 30$ 15×20  $15 \times 21$  $16 \times 22$  $17 \times 23$  $17 \times 24$ Durchmesser . . . mm 300 320 340 340 350 350 360 370 290 300 Nr. 1326. Länge . mm 290 300 300 310 320 290 290 » 1327. >> 270 280 280 1,200 1,300 0,490 0,540 0,590 0,790 0,890 0,990 1,100 Gewicht . . . ca. kg 0,450 9,60 10,30 11,---12,50 7,50 8,25 8,75 9,15 Nr. 1326 u. 1327 Stück 6,70 7,05



					Nr	1328	Pref	Bluft-F	Reibahle	n, mi	t Mo	rsek	onus.
	mm	5×8 180	6×9 185	7×10 190	8× 19	11 9× 95 20	12 1 00	$_{200}^{10 \times 13}$	11×14 220	12×15 225		16 14	$1 \times 17$ 235 0,360
Gewicht	ca. kg	0,055	0,065	0,095			40	0,190 4,55	0,240 5,50	0,290 <b>5,50</b>	5,54		5,75
	Stück	3,80	3,90	4,		702		$20 \times 23$	$21 \times 24$	22×25			4×27
	mm	$15 \times 18$ $240$	$16 \times 19$ 245	$17 \times 2$ $265$			< 22 2 75	$20 \times 23$	280	285	290	)	295
Ganze Länge Gewicht		0,390	0,500	0,590		0,	740	0,790	0,840	0,890	0,99	-	1,100
	Stück	6,10	6,45	8,25	8,	25 8	25	8,25	8,50	9,	9,5		10,20
Durchmesser	mm	$25 \times 28$	$26 \times 29$			32733771		$30 \times 33$ 320	$31 \times 34$ $325$	$32 \times 35$ 330	33× 330		$4 \times 37$ $335$
Ganze Länge		300 1,090	305 1,190	310 1,29			15 500	1,600	1,700	1,900	2,10	00	2,300_
Gewicht	Stück	10,80	11,30	11,9			,30	14,—	14,90	15,80	16,8	30	17,50
						1000	M-	<b>1</b> - <b>1</b> -1 0	a Doibe	hlan	mit M	orsek	onus
			<b>\$</b>		] N	r. 1329.	ma	scnine	n-Keiua	illell,	1111 171	Olscr	conus.
		9	10	11	12	13 1	4 1	5 16	5 17	18	19	20	21
Durchmesser Ganze Länge	. mm 8		165		170	175 18	0 18	35 20	5 205	215	215	$\frac{220}{0,395}$	$\frac{225}{0,425}$
Gewicht					*	0,135 0,1			75 0,290 <b>5 5,20</b>	0,320 <b>5,50</b>	0,345 5,75	6,—	6,30
	Stück 3,8		3,80	2000	7/57	4,15 4,		, <b>60 4,8</b> 29 30		32	33	34	35
Durchmesser	. mm 23		24 255	25 260	26 270	27 2 270 2		75 28	5 290	290	295	325	330
Ganze Länge Gewicht		70 0,510			0,855 (	0,890 0,9	35 1,		80 1,120			1,675	
	Stück 6,	80 7,15	7,50	7,90	8,40	8,90 9,	45 9	,90 10,	50 11,—	11,60	12,20	12,90	13,70
	-			3	N.	1220	TZ.	micahe	e Reiba	hlen			
Vigina II for the last of the					18	r. 1330	. N	Ullisciid	Clua	illicii.			
Durchmesser		m	m 5:	×15	10×2	5 15	×35	$23\times4$			$37 \times 65$		$5\times75$
Schnittlänge			» 1	00	150		00	$\frac{220}{1,950}$		50 <i>100</i>	280 5,000		300 7,500
Gewicht	* * * * *	ca. l Stü	0	.075 . <b>70</b>	10,20		975 ,10	23,50		,50	55,—		<del>32</del> ,—
		Stu	CK 4	,,,,,				10 y Caroliu <b>4</b> 1 Chryste					
		A parallel and the second			N	Vr. 1331	. Re	eibahle	n für	Morsek	onen.		
			The said the state of the		2		0	2		4	5		6
Morsekonus*				. Nr.	1 62	1/2	2 75	3 92		4 15	145		200
Schnittlänge			N DEC SEL SEL	ca. kg	0,05	150	150	0,338	5 0,	750	1,860		4,800
Gewicht			n the set to d	_			EO						
Gewicht .			v i+1 101 101	Stück	4,20	) 5	,50	7,50	1)	,25	20,-		46,—
Gewicht .				Stück		vr. 1332	2. St	tiftloch	-Reiba				46,—
Gewicht .				Stück			2. St	331,000	-Reiba				46,—
Gewicht .		- in discussion			1	Nr. 1332	2. <b>S</b> 1	t <b>iftloc</b> h onus	1-Reiba 1:50.	hlen, k	conisc 12¹/ <sub>2</sub> ×	h.	$5^{1}/_{2} \times 20$
Gewicht .  Durchmesser	mr	n $1^3/_4 \times$	3 , 2 <sup>3</sup> /	$^{4} \times ^{4^{1}/_{2}}$	4× 100	Nr. 1332	2. S1 K V <sub>2</sub> ×8 125	tiftloch onus 7º/4×1 150	1-Reiba: 1:50. $0^{1}/_{4}$ $0^{3}/_{4}$	hlen, k	onisc 12 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 175	h. 16 1	$\begin{array}{c} 5^{1}/_{2} \times 20 \\ 225 \end{array}$
Gewicht .	mr	n 1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> × 63 g 0,00	3 , 2 <sup>3</sup> /	4×4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 87 0,006	4× 100 0,02	Nr. 1332	2. S1 K V <sub>2</sub> ×8 125 ,040	tiftlock (onus $7^{1}/_{4} \times 1$ 150 $0,10$	1-Reiba 1:50. $0^{1/4}$ 0 0	hlen, k 4×13 162 ,200	conisc 12¹/ <sub>2</sub> ×	h. 16 1	$5^{1}/_{2} \times 20$
Gewicht .  Durchmesser Schnittlänge	mr	n 1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> × 63 g 0,00	3 , 2 <sup>3</sup> /	$^{4} \times ^{4^{1}/_{2}}$	$4 \times 1000 0,020 3,-$	Nr. 1332	2. St K V <sub>2</sub> ×8 125 ,040 1,—	tiftloch (onus $7^{1}/_{4} \times 1$ 150 0,10 5,2	1:50. 01/4 93/1 0 0	hlen, k 4×13 62 200 5,20	conisc $12^{1/2} \times 175$ 0,300	h. 16 1	$5^{1}/_{2} \times 20$ $225$ $0,500$
Gewicht .  Durchmesser Schnittlänge	mr	n 1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> × 63 g 0,00	3 , 2 <sup>3</sup> /	4×4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 87 0,006	$4 \times 1000 0,020 3,-$	Nr. 1332	2. St K V <sub>2</sub> ×8 125 ,040 1,—	tiftloch (onus $7^{1}/_{4} \times 1$ 150 0,10 5,2	1:50. 01/4 93/1 0 0	hlen, k 4×13 62 200 5,20	conisc $12^{1/2} \times 175$ 0,300	h. 16 1	$5^{1}/_{2} \times 20$ $225$ $0,500$
Gewicht .  Durchmesser Schnittlänge Gewicht .	mr ca. k Stüc	n 13/4× 63 g 0,000 k 1,90	3 , 2 <sup>3</sup> / <sub>5</sub>	4×4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 87 0,006 <b>2,35</b>	$4 \times 1000 0,020 3,-$	Nr. 1332 6 51, 25 0 - Nr. 133	2. Si K 125 1040 1,—	hiftloch conus $7^{1/4} \times 1$ 150 0,10 5,2 käntige	1-Reiba. 1:50. $0^{1/4}$ $0^{3/4}$ $0^{0}$ $0$ $0$ e Reiba	hlen, k 4×13 62 ,200 5,20	conisc $12^{1/2} \times 175$ 0,300	h. 16 1	5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ×20 225 0,500 10,—
Gewicht .  Durchmesser Schnittlänge Gewicht .	mr ca. k Stüc	n 1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> × 63 g 0,00 k 1,90	3 , 2 <sup>8</sup> / 5	4×4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 87 0,006 <b>2,35</b>	$4 \times 1000 0,020 3,-$	Nr. 1332 6 51/ 25 0 Nr. 133	2. Si K 12. K 12. 8 12. 8 12. 8 12. 8 12. 8 12. 9 14. 9 13. 51	7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> ×1 150 0,10 5,2 käntige	1:50. 01/4 93/1 0 0	hlen, k $^{4} \times 13$ $^{62}$ $^{200}$ $^{5,20}$ thlen.	conisc $12^{1}/_{2} \times 175$ 0,300 7,50 140 11	h.  16 19	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
Gewicht .  Durchmesser Schnittlänge Gewicht .	mr ca. k Stüc	n 1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> × 63 g 0,00 k 1,90	3 , 2 <sup>3</sup> / <sub>5</sub> , 6	4×4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 87 0,006 2,35  200 20 —	4× 100 0,02 3,-	Nr. 1332 6 5 <sup>1</sup> / <sub>0</sub> 25 0 Nr. 133 160 16	2. Si K	tiftloch onus 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> ×1 150 0,10 5,2 käntig 145 14	1-Reiba 1:50. 01/4 93/ 0 0 0 0 e Reiba 145 144 13 12	hlen, k 4×13 62 ,200 5,20 thlen.	conisc $12^{1}/_{2} \times 175$ 0,300 <b>7,50</b> 140 11	h.  16 11  135  101  Z	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
Durchmesser Schnittlänge Gewicht .	mr ca. k Stüc	n 1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> × 63 g 0,00 k 1,90	3 , 2 <sup>3</sup> / 5	4×4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 87 8,006 2,35 200 20 12,80	180 180 180 180 19,60	Nr. 1332 6 5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 5 0 Nr. 133 160 16 — 8,30	2. St K 2×8 125 ,040 1,- 3. 51 150 15 - 7,70	tiftloch onus 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> ×1 150 0,10 5,2 käntige 145 14 —	1-Reiba 1:50. 01/4 93/ 0 0 0 e Reiba 145 14/ 13 12 	hlen, k $^{4} \times 13$ $^{62}$ $^{200}$ $^{6}$	12 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> × 175 0,300 7,50	135 10 <sup>1</sup> / <sub>Z</sub> 14,8	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
Durchmesser Schnittlänge Gewicht Länge Dicke Länge Länge	mr ca. k Stüc	n 1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> × 63 g 0,00 k 1,90	3 , 2 <sup>3</sup> / <sub>5</sub>	4×4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 87 9,006 2,35 200 20 - 12,80 135	180 180 18 - 9,60	Nr. 133.  6 51.  6 51.  7 Nr. 133  160. 16 8,30.  130. 130.	2. St K 2.×8 125 ,040 1,— 3. 51 150 15  130	7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> ×1 150 0,10 5,2 <b>käntig</b> 145 14  7, 130 1	1-Reiba 1:50. 0 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> 9 <sup>3</sup> / <sub>0</sub> 0 0 e Reiba 145 144 13 12 	hlen, k $^{4} \times 13$ $^{62}$ $^{200}$ $^{6}$ ,20 hlen. 0 140 2 11 $^{1}$ / <sub>2</sub> $^{-}$ $^{-}$ $^{-}$ $^{-}$ $^{-}$ $^{-}$ $^{-}$ $^{-}$ $^{-}$	121/ <sub>2</sub> × 175 0,300 7,50 140 11 5 5,20	135 10 <sup>1</sup> / <sub>Z</sub> 20 4,8	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
Durchmesser Schnittlänge Gewicht .  Länge Dicke nach  Länge	mr ca. k Stüc	n 1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> × 63 g 0,00 k 1,90	3 , 2 <sup>3</sup> / <sub>5</sub> , 6 5 , 6	4×4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 87 0,006 2,35  200 20 12,80 135 9 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> V	180 180 185 1960 135 187	Nr. 1332 6 5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 55 0 Nr. 133 160 16 	2. S1 K  /2×8 125 ,040 1, —  3. 51 150 15 — 7,70 130 71/2 M	tiftloch (onus) 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> ×1 150 0,10 5,2 käntig 145 14 — 7,— 130 1 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> L	1-Reiba 1:50.	hlen, k 4×13 62 ,200 5,20  hlen.  140 11 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 15 5,85 115 6 5,8 B N	121/ <sub>2</sub> × 175 0,300 7,50 140 11 6 5,20 110 8-5,2 5	135 10 <sup>1</sup> / <sub>Z</sub> 20 4,8 105 5,1–4,8 5–8	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
Durchmesser Schnittlänge Gewicht .  Länge Dicke nach	mr ca. k Stüc	n 1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> × 63 g 0,00 k 1,90	3 , 2 <sup>3</sup> / <sub>5</sub> , 6 5 , 6	4×4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 87 0,006 2,35  200 20 12,80 135 9 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> V	180 180 185 1960 135 187	Nr. 133,  6 51,  6 51,  7 Nr. 133  160, 16, — 8,30, 130, 130, 81/2, 8	2. S1 K  /2×8 125 ,040 1, —  3. 51 150 15 — 7,70 130 71/2 M	tiftloch (onus) $7^{1}/_{4} \times 1$ 150 0,10 5,2 käntige 145 14 - 7,- 130 1 $17^{1}/_{4}$ 1 1 2,35 2	1-Reiba 1:50. 01/4 93/ 0 0 0 0 e Reiba 145 144 13 12 	hlen, k 4×13 62 ,200 6,20  hlen. 0 140 2 11 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	121/2× 175 0,300 7,50 140 111 6 5,20 110 8-5,2 5 1-4	135 10 <sup>1</sup> / <sub>Z</sub> 2 4,8 105 5,1–4,8 5–8 1,17	$\begin{array}{c} 5^{1}/_{2} \times 20 \\ 225 \\ 0,500 \\ \hline 10, \\ 5 \\ 135 \\ 2 \\ 10 \\ W \\ 0 \\ 4,50 \\ 105 \\ 3 \\ 4,7-4,6 \\ 9-11 \\ 1,05 \\ \end{array}$
Durchmesser Schnittlänge Gewicht .  Länge Dicke nach  Länge Dicke nach  Länge Dicke nach	mr ca. k Stüc der, Stubs	n 13/4× 63 g 0,000 k 1,90  Drahtlehr	3 , 2*/ 5	4×4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 87 7,006 2,35  200 20 12,80 135 9 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> V 3,80 95	180 180 18 - 9,60 135 T 3,45 3	Nr. 1332 6 5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 85 0 Nr. 133 160 16 	2. S1 K $\frac{7}{2} \times 8$ $\frac{125}{0040}$ 4,— 3. 51 150 15 $\frac{7}{7}$ ,70 130 $\frac{7^{1}}{2}$ $\frac{M}{2}$ ,60	tiftloch (onus) $7^{1}/_{4} \times 1$ 150 0,10 5,2 käntige 145 14 - 7,- 130 $17^{1}/_{4}$ 1 2,35 2	1-Reiba 1: 50. 1: 50. 1: 50. 1: 50. 1: 50. 1: 50. 1: 50. 1: 60. 1: 60. 1: 6.40 6,1 1: 6.40 6,1 1: 6.40 6,1 1: 50. 1: 6.40 6,1 1: 50. 1: 50. 1	hlen, k 4×13 662 2000 5,20 hlen. 140 1111/2 115 6 5,85 17,75 65	121/ <sub>2</sub> × 175 0,300 7,50 140 11 6 5,20 110 3–5,2 5 1 1,46	135 10 <sup>1</sup> / <sub>Z</sub> 105 5,1–4,8 1,17	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
Durchmesser Schnittlänge Gewicht .  Länge Dicke nach  Länge Dicke nach  Länge Dicke nach	mr ca. k Stüc der, Stubs	n 13/4× 63 g 0,000 k 1,90  Drahtlehr	3 , 2*/ 5	4×4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 87 7,006 2,35  200 20 12,80 135 9 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> V 3,80 95	180 180 18 - 9,60 135 T 3,45 3	Nr. 1332 6 5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 85 0 Nr. 133 160 16 	2. S1 K $\frac{7}{2} \times 8$ $\frac{125}{0040}$ 4,— 3. 51 150 15 $\frac{7}{7}$ ,70 130 $\frac{7^{1}}{2}$ $\frac{M}{2}$ ,60	tiftloch (onus) $7^{1}/_{4} \times 1$ 150 0,10 5,2 käntige 145 14 - 7,- 130 $17^{1}/_{4}$ 1 2,35 2	1-Reiba 1: 50. 1: 50. 1: 50. 1: 50. 1: 50. 1: 50. 1: 50. 1: 60. 1: 60. 1: 6.40 6,1 1: 6.40 6,1 1: 6.40 6,1 1: 50. 1: 6.40 6,1 1: 50. 1: 50. 1	hlen, k 4×13 662 2000 5,20 hlen. 140 1111/2 115 6 5,85 17,75 65	121/ <sub>2</sub> × 175 0,300 7,50 140 11 6 5,20 110 3–5,2 5 1 1,46	135 10 <sup>1</sup> / <sub>Z</sub> 105 5,1–4,8 1,17	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
Durchmesser Schnittlänge Gewicht .  Länge Dicke nach  Länge Dicke nach	mr ca. k Stüc der, Stubs	n 13/4× 63 g 0,000 k 1,90  Drahtlehr  Drahtlehr  mr	3 , 2*/ 5	4×4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 87 9,006 2,35 200 20 	180 180 18 185 17 3,45 3 90 3,0 3,9 3,0 3,9 3,0 3,9	Nr. 133.  6 5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 8 5 0  Nr. 133  160 16 8,30 130 130 130 130 13 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 8 R O  8,15 2,75 0 85 3,5 3,4-2, 27 28-32	2. S1 K $\frac{7}{2} \times 8$ $\frac{125}{0040}$ 4,— 3. 51 150 15 $\frac{7}{7}$ ,70 130 $\frac{7^{1}}{2}$ $\frac{M}{2}$ ,60	tiftloch (onus) 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> ×1 150 0,10 5,2 käntig 145 1 14 — 7,— (1 130 1 7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> L 2,35 2 0 7:5 2,5 2,4-2 0 41-4	1-Reiba 1: 50. 1: 50. 1: 50. 1: 50. 1: 50. 1: 50. 1: 50. 1: 60. 1: 60	hlen, k 4×13 662 2000 5,20 hlen. 140 1111/2 115 6 5,85 17,75 65	121/ <sub>2</sub> × 175 0,300 7,50 140 11 6 5,20 110 3–5,2 5 1 1,46	135 10 <sup>1</sup> / <sub>Z</sub> 105 5,1–4,8 1,17	$5^{1/2} \times 20$ $225$ $0,500$ $10, 5^{1} \times 135$ $5^{1} \times 10$ $5^{1$



Nr. 1334.

Spiralbohrer mit Zylinderschaft, Kurze Ausführung, nach Millimeter.

244										(T) (*11 S)			0			
			Di	ese Bo	hrer w	erden	nur in	Beute	ln zu 1	10 Stüc	k abge	egeben.			0.05	
Stärke Länge		0,30 20	0,35 $22$	0,40 $24$	0,45	0,50 27	0,55 29	0,60	0,65 31	0,70 32	0,75 33	0,80 35	0,85 36	0,90 37	0,95 37	1,— 38
Lange_	Stück		0,16		0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
Stärke			1,10 40	1,15 41	1,20 42	1,25 42	1,30 43	1,35 44	1,40 45	1,45 46	1,50 47	1,55 47	1,60 48	1,65 49	1,70 50	1,75 51
Länge_	Stück	39 <b>0,16</b>	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
Stärke		1,80 52	1,85 52	1,90 53	1,95 54	2,00 55	2,05 56	2,10 57	2,15 58	2,20 59	2,25 59	2,30 60	2,35 61	2,40 62	2,45 63	2,50 63
Länge_	Stück		0,16	0,16	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
Stärke Länge		2,55 65	2,60 66	2,65 66	2,70 67	2,75 67	2,80 68	2,85 68	2,90 69	2,95 69	3,00 70	3,10 71	$\frac{3,20}{72}$	3,25 73	3,30 73	3,40 74
Lange.	Stück		0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,21	0,21	0,22	0,24	0,24	0,25	0,26	0,26
Stärke Länge		3,50 75	3,60 76	3,70 77	3,75 78	3,80 78	3,90 79	4,00 80	4,10 81	4,20 82	4,25 83	4,30 83	4,40 84	4,50 85	4,60 86	4,70 87
Lange	Stück		0,28	0,29	0,30	0,30	0,31	0,32	0,33	0,34	0,34	0,35	0,36	0,37	0,38	0,39
	. mm	4,75 88	4,80 88	4,90 89	5,00 90	5,10 91	5,20 92	5,25 93	5,30 93	5,40 94	<b>5,</b> 50 95	5,60 96	5,70 97	5,75 98	5,80 98	5,90 99
Länge	Stück		0,40	0,41	0,42	0,43	0,44	0,45	0,46	0,47	0,48	0,49	0,50	0,51	0,52	0,53
Stärke Länge		6,00 100	6,10 101	6,20 102	6,25 103	6,30 103	6,40 104	6,50 105	6,60 106	6,70 107	6,75 108	6,80 108	6,90 109	7,00 110	7,10 111	7,20 112
Lange	Stück	(10) Hamboo	0,55	0,57	0,57	0,59	0,59	0,59	0,61	0,63	0,63	0,65	0,67	0,67	0,69	0,69
Stärke Länge	mm	7,25 113	7,30 113	7,40 114	7,50 115	7,60 116	7,70 117	7,75 118	7,80 118	7,90 119	8,00 120	8,10 121	8,20 122	8,25 123	8,30 123	8,40 124
Lange	Stück	20.00 miles	0,71	0,71	0,73	0,75	0,77	0,77	0,77	0,79	0,79	0,81	0,83	0,85	0,87	0,89
Stärke Länge	. mm	8,50 125	8,60 126	8,70 127	8,75 128	8,80 128	8,90 129	9,00 130	9,10 131	9,20 $132$	9,25 133	9,30 133	9,40 134	9,50 135	9,60 136	9,70 137
Lange	Stück		0,93	0,95	0,97	0,97	0,97	0,99	1,	1,02	1,04	1,06	1,08	1,10	1,12	1,14
Stärke	e . mn	9,75	9,80 138	9,90 139	10,00 140	10,50 145	11,00 149	11,50 153	12,00 158	12,50 162	13,00 166	13,50 172	14,00 176	14,50 180	183	187
250		1,14	1,16	1,20	1,25	1,30	1,40	1,50	1,65	1,70	1,80	1,85	1,90	2,	2,—	2,10
	. mm	16,00 192	16,50 196	17,00 200	17,50 203	18,00 207	18,50 210	19,00 214	19,50 217	20,00 220	)					
Lango		2,20	2,30		1011277703351	2,60	2,70	2,90	3,—	3,10						



### Nr. 1335. Spiralbohrer mit Zylinderschaft, Kurze Ausführung, nach Zoll.

Durchmesser Zoll  $\frac{1}{64}$   $\frac{1}{32}$   $\frac{3}{64}$   $\frac{1}{16}$   $\frac{5}{64}$   $\frac{3}{32}$   $\frac{7}{64}$   $\frac{1}{8}$   $\frac{9}{64}$   $\frac{5}{32}$   $\frac{11}{64}$   $\frac{3}{16}$   $\frac{13}{64}$   $\frac{7}{32}$   $\frac{15}{64}$   $\frac{1}{4}$   $\frac{17}{64}$  Stück 0,16 0,16 0,16 0,18 0,19 0,20 0,24 0,28 0,32 0,36 0,40 0,44 0,49 0,53 0,60 0,63

Durchmesser ZoII  $\frac{9}{32}$   $\frac{19}{64}$   $\frac{5}{16}$   $\frac{21}{64}$   $\frac{11}{32}$   $\frac{23}{64}$   $\frac{3}{8}$   $\frac{25}{64}$   $\frac{13}{32}$   $\frac{27}{64}$   $\frac{7}{16}$   $\frac{29}{64}$   $\frac{15}{32}$   $\frac{31}{64}$   $\frac{1}{2}$   $\frac{33}{64}$   $\frac{17}{32}$   $\frac{17}{32}$  Stück 0,69 0,73 0,79 0,87 0,95 1,— 1,10 1,20 1,30 1,40 1,50 1,50 1,65 1,70 1,80 1,80 1,85 1,85

Durchmesser Zoll  $^{35}/_{64}$   $^{9}/_{16}$   $^{37}/_{64}$   $^{19}/_{32}$   $^{39}/_{64}$   $^{5}/_{8}$   $^{41}/_{64}$   $^{21}/_{32}$   $^{43}/_{64}$   $^{11}/_{16}$   $^{45}/_{64}$   $^{23}/_{32}$   $^{47}/_{64}$   $^{3}/_{4}$   $^{41}/_{64}$   $^{25}/_{32}$  Stück 1,90 2,— 2,— 2,10 2,10 2,20 2,30 2,40 2,50 2,50 2,60 2,70 2,90 2,90 \*3,— 3,10



### Nr. 1336. Spiralbohrer mit Zylinderschaft,

Lange Ausführung, nach Millimeter. Für Rechts- oder Linksgang.

 $^{1}/_{4}$ ,  $^{1}/_{2}$ ,  $^{3}/_{4}$ -Millimetermaße bis 30 mm und  $^{1}/_{2}$ -Millimetermaße über 30—80 mm kommen zur nächstliegenden höheren vollen Millimeter-Dimension zur Berechnung.

Stärke mm Länge » 95 115 125 135 145 155 165 170 175 185 190 200 205 210 220 230 235 245 250 Stück 0,85 0,39 0,51 0,63 0,75 0,85 1,09 1,24 1,36 1,64 1,76 1,88 2,— 2,24 2,48 2,88 3,38 3,58 3,78



Nr. 1337. Spiralbohrer mit Zylinderschaft, Lange Ausführung, nach Zoll. Für Rechts- oder Linksgang.

											AND THE PROPERTY OF THE PARTY	0	
D 1 00000	. Zoll	1/16	$^{3}/_{32}$	1/0	$^{5}/_{32}$	3/16	7/32	1/4	9/32	5/16	11/32	3/8	$\frac{13}{32}$
Durchmesser	. Z011	/ 16	/ 32	/8				0.05	1.00	1.00	1,24	1,36	1.64
	Stück	0,35	0,39	0,51	0,51	0,63	0,75	0,85	1,09	1,09	1,24	1,00	100 2 700.0
T 2000#	. Zoll	7/16	$15/_{32}$	1/2	$^{17}/_{32}$	9/16	$^{19}/_{32}$	5/8	$^{21}/_{32}$	11/16	23/32	3/4	$\frac{25}{32}$
Durchmesser	. Zun	/ 16	/ 32	/2	/ 32			0.40	0.00	2 20	3,58	3,78	3,78
	Stück	1,80	1,80	1,90	2, -	2,24	2,48	2,48	2,88	3,38	3,30	5,16	0,10



Nr. 1338. Spiralbohrer mit Kegelschaft (Morsekegel u. metrischer Kegel), nach Millimeter. Für Rechtsoder Linksgang.

 $^{1}/_{4}$ ,  $^{1}/_{2}$ ,  $^{3}/_{4}$ -Millimetermaße bis 30 mm und  $^{1}/_{2}$ -Millimetermaße über 30—80 mm kommen zur nächstliegenden höheren vollen Millimeter-Dimension zur Berechnung. 14 15 13 12 10 11 9 7 6 5 4 2 3 200 205 210 Stärke mm 185 190 170 175 180 165 155 150 145 135 140 Länge » 2,--2,40 1,80 2,-1,45 1,80 1,20 1,20 1,20 1,20 1,20 1,20 1,20 Stück 1,20 29 26 27 25 24 23 20 21 22 19 18 Stärke mm 16 17 315 305 310 300 290 295 260 265 255 250 235 240 245 Länge » 230 7,80 8,40 6,40 6,80 7,40 5,80 5,-4,60 4,40 3,60 3,60 4,-3,20 Stück 3,20 43 42 40 41 39 38 37 35 36 34 32 33 Stärke mm 30 31 400 390 395 385 380 380 375 370 360 365 355 320 325 330 Länge » \_ 23,60 20,80 20,-18,---18,80 15,60 16,40 16,60 14,80 13,20 14,-10,--10.80 Stück 9,40 57 55 56 53 54 51 52 48 49 47 46 45 Stärke mm 44 480 485 475 475 430 460 465 470 425 420 Länge » 405 410 415 410 40,-37,20 38,80 40,--33,60 35,20 32,40 29,60 27,60 28,-26,80 25,60 24,40 Stück 23,60 71 69 70 68 66 67 65 63 64 62 60 61 59 525 Stärke mm 58 520 520 515 515 510 510 500 505 500 495 490 495 Länge » 485 74,80 72,-69,60 64,80 67,20 60,-62,40 55,20 57,60 50,40 52,80 48,-45,60 Stück 44,-80 79 77 76 74 75 Stärke mm 72 73 540 545 540 535 535 530 535 530 525 Länge » 98,80 100,-92,80 96, --88,80 86,80 84,--80,--



Nr. 1339. Spiralbohrer mit Kegelschaft (Morsekegel) nach Zoll. Für Rechts- und Linksgang.

 $\frac{3}{16}$   $\frac{7}{32}$   $\frac{1}{4}$   $\frac{9}{32}$   $\frac{5}{16}$   $\frac{11}{32}$   $\frac{3}{8}$   $\frac{13}{32}$   $\frac{7}{16}$   $\frac{15}{32}$   $\frac{1}{2}$  $\frac{5}{32}$ Durchmesser .. Zoll 1/8 1,20 1,20 1,20 1,20 1,20 1,20 1,20 1,45 1,80 1,80 1,80 2,-- 2,--Stück 1,20  $^{15}/_{16}$   $^{31}/_{32}$  $^{23}/_{32}$ 5/8 19/32 Durchmesser .. Zoll 9/16 3,20 3,20 Stück 2,40  $1^{1}/_{32} - 1^{1}/_{16} - 1^{3}/_{32} - 1^{1}/_{8} - 1^{5}/_{32} - 1^{3}/_{16} - 1^{7}/_{32} - 1^{1}/_{4} - 1^{9}/_{32} - 1^{5}/_{16} - 1^{11}/_{32}$  $1^{3}/_{8}$   $1^{13}/_{32}$ Durchmesser . . Zoll 1 9,40 10,-- 10,-- 10,80 13,20 14,-- 14,80 14,80 15,60 7,80 8,40 7,40 7,40 Stück 6,80  $\text{Durchmesser .. Zoll } \underline{1^7/_{16}} \underline{1^{15}/_{32}} \underline{1^{1}/_{2}} \underline{1^{17}/_{32}} \underline{1^{9}/_{16}} \underline{1^{19}/_{32}} \underline{1^{5}/_{8}} \underline{1^{21}/_{32}} \underline{1^{11}/_{16}} \underline{1^{23}/_{32}} \underline{1^{3}/_{4}} \underline{1^{25}/_{32}} \underline{1^{13}/_{16}} \underline{1^{27}/_{32}} \underline{1^{27}/_{32$ Stück 16,40 16,60 18,— 18,— 18,80 20,— 20,80 23,60 23,60 24,40 25,60 26,80 26,80 Durchmesser .: Zoll  $1^{7}/_{8}$   $1^{2)}/_{32}$   $1^{15}/_{16}$   $1^{31}/_{32}$  2  $2^{1}/_{32}$   $2^{1}/_{16}$   $2^{3}/_{32}$   $2^{1}/_{8}$   $2^{5}/_{32}$   $2^{3}/_{16}$   $2^{7}/_{32}$   $2^{1}/_{4}$   $2^{9}/_{32}$ Stück 27,60 28,— 29,60 29,60 32,40 33,60 35,20 37,20 37,20 38,80 40,— 40,— 44,— 44,—  $Durchmesser \quad . \ Zoll \quad 2^{5}/_{16} \quad 2^{11}/_{32} \quad 2^{3}/_{8} \quad 2^{13}/_{32} \quad 2^{7}/_{16} \quad 2^{15}/_{32} \quad 2^{1}/_{2} \quad 2^{9}/_{16} \quad 2^{5}/_{8} \quad 2^{11}/_{16} \quad 2^{3}/_{4} \quad 2^{13}/_{16} \quad 2^{7}/_{8} \quad 2^{15}/_{16} \quad 3$ Stück 45,60 48,-- 50,40 52,80 52,80 55,20 57,60 62,40 64,80 69,60 72,-- 78,-- 84,-- 86,80 92,80





Nr. 1340. Spiralbohrer mit Vierkankschaft.

> Kurze Ausführung, nach Millimeter u. Zoll. Für Rechts- oder Linksgang.

mm Stärke:  $11 \times 15 \times 45$  mm (bis  $^{31}/_{32}$ " =  $^{7}/_{16} \times ^{19}/_{32} \times 1$   $^{3}/_{4}$ ") mm Stärke:  $12 \times 17,5 \times 55$  mm (über  $^{31}/_{32}$ " =  $^{1}/_{2} \times ^{11}/_{16} \times 2^{11}/_{64}$ ") 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 Maße des Schaftes bei Bohrern bis über 25—40 mm Stärke: 12×17,5×55 mm >> Stärke 13 14 . . . . mm 15 16 3/4 . . . Zoll  $\frac{1}{2}$  170  $\frac{9}{16}$  $\frac{^{19}/_{32}}{170}$  $\frac{5}{8}$  $\frac{43}{64}$  $\frac{45}{64}$  $\frac{25}{32}$  $\frac{53}{64}$ 55/64  $\frac{29}{32}$ 15/16 170  $\frac{31}{32}$ 170 Länge . . . . mm 170 170 170 Stück 2,30 2,40 2,70 2,90 3,10 3,40 3,60 3,80 4,10 4,30 4,60 4,95 5,20 5,60 Stärke . . . . mm 28 29 30 31 32 34 35 36 37 38 39 40 13/16  $1^{5}/_{32}$ . . . . Zoll 1<sup>1</sup>/<sub>16</sub>  $1^{3}/_{32}$  $1^{7}/_{32}$  $\frac{1^{5}/_{16}}{170}$  $\frac{1^{1}/_{4}}{170}$  $\frac{1^{11}/_{32}}{170}$  $\frac{1^{13}/_{32}}{170}$  $\frac{1^{15}/_{32}}{170}$  $\frac{1^{1}/_{2}}{170}$  $\frac{1^{17}/_{32}}{170}$  $\frac{1^9}{16}$ 13/8 Länge . . . . mm 170 170 170 170 170 170 Stück 5,90 6,30 6,60 7,20 7,-7,60 8,-8,30 8,70 9,20 10,- 10,80 11,40

½ mm - Maße kommen zum nächstliegenden höheren vollen Millimeter-Preise zur Berechnung.



Nr. 1341. Spiralbohrer mit Vierkantschaft.

Lange Ausführung, nach Millimeter und Zoll. Für Rechts- oder Linksgang.

1 bis 25 mm Stärke:  $11\times15\times45$  mm (bis  $^{31}/_{32}$ " =  $^{7}/_{16}\times^{19}/_{32}\times1^{3}/_{4}$ ") über 25—40 mm Stärke:  $12\times17,5\times55$  mm (über  $^{31}/_{32}$ " =  $^{1}/_{2}\times1^{1}/_{16}\times2^{11}/_{64}$ " Maße des Schaftes bei Bohrern bis >> Stärke . mm 2 3 4 5 7 6 8 13 9 10 11 12 14 15 16 . Zoll 5  $\frac{1}{8}$  120  $\frac{5}{32}$ 125  $\frac{13}{64}$  $\frac{15}{64}$ 135  $\frac{9}{32}$ 145  $\frac{23}{64}$ 155 5/16 150  $\frac{25}{64}$  $\frac{15}{32}$ 170 Zoll <sup>5</sup>/<sub>64</sub>
 Länge . mm 115  $\frac{7}{16}$ 9/16 185  $\frac{19}{32}$ 5/8 195 180 Stück 1,50 1,50 1,50 1,50 1,55 1,55 1,60 1,60 1,70 1,80 1,95 2,15 2,55 3,--Stärke . mm 17 18 19 20 21 22 23 24 25 28 26 27 29 30 31 . Zoll 43/66  $\frac{45}{64}$ 205  $\frac{3}{4}$ 210  $\frac{53}{64}$ 220  $\frac{55}{64}$ 225  $\frac{29}{32}$ 230 15/16 235  $\frac{63}{64}$  $1^{3}/_{3^{2}}$  $\frac{1^{1}/_{16}}{260}$  $\frac{1^{3}}{275}$ 15/32 17/32 1 215 Länge . mm 200 255 265 270 280 Stück 3,20 3,50 3,85 4,20 4,50 4,80 5,30 5,80 6,30 7,50 6,80 7,-8,70 9,20 8,-Stärke . mm 33 34 32 35 36 37 38 39 40  $1^{15}/_{32}$ . Zoll 11/4  $\frac{1^{5}}{16}$  $\frac{1^{11}}{3^2}$  $\frac{1^{3}}{8}$   $\frac{1^{3}}{8}$  $\frac{1^{13}}{300}$ 11/2  $1^{17}/_{32}$ 19/16 315 . mm 285 Länge 305 315 310 Stück 9,50 9,80 10,10 10,60 11,20 12,— 13,— 14,— 15,—

1/2 mm-Maße werden zum nächst höheren vollen Millimeter-Preise berechnet.



#### Nr. 1342. Faustleierbohrer mit Vierkantschaft.

Stärke						. mm	1	2	2	3×10×3			×1-/4 Z0	u, nui iu	Rechts	
» .			•	•	•	. Zoll	1/	3/	1/	5/	5 3/	6	1/	8	5/	10
Länge				•		. mm	80	90	100	$\frac{7_{32}}{110}$	$120^{16}$	$125^{\frac{1}{32}}$	135	$^{9/_{32}}_{140}$	145	$\frac{11}{32}$
						Stück	0,48	0,60	0,70	0,70	0,80	0,95	1,10	1,20	1,20	1,30
Stärke		٠				. mm	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
»	•	•	٠	٠		. Zoll	3/8	$\frac{^{13}}{_{32}}$	7/16	15/32	1/2	17/32	9/16	5/0	11 /	3/
Länge	•	٠		٠	•	. mm	155	160	170	175	180	185	9/16 190	195	$\frac{1}{200}$	205
						Stück	1,45	1,80	2,—	2,	2,25	2,50	2,80	3.10	3.85	4.60



Nr. 1343. Spiralbohrer, kurze zylindrische, in Sätzen auf Brett montiert.

Sortiment: Stärke der Bohrer . . . . mm 1-5,8 1 - 5,91 - 10Anzahl der Bohrer 25 50 19 Satz 10,50 18,-12,50



#### Nr. 1344. Zentrierbohrer, nur für Rechtsgang.

Bohrerstärke mm 1,5 2 2,5 3 3,5

Stück 0,50 0,62 0,75 0,90 1,05 1,45 1,60 2,-



Nr. 1345. Anbohrer, nur für Rechtsgang.

Bohrerstärke . mm 1,5 4,5

> Stück 0,16 0,18 0,20 0,21 022, 0,23 0,26

Zwischenmaße, sowie Abweichungen jeder Art, bedingen andere Preise.



Nr. 1346—1348. Stangen-Schlangenbohrer mit poliertem Rand, □ oder O Stange und Rippenöhr.

# 

Nr. 1346, mit einfachen Messern, Länge 18 Zoll. Nr. 1347, mit Vorschneider, Länge 18 Zoll. Nr. 1347a, mit Vorschneider, Länge 24 Zoll.

Nr. 1347, mit Vorschneider, Länge 18 Zoll. Nr. 1348, mit Krüllmesser, Länge 18 Zoll. Nr. 1348a, mit Krüllmesser, Länge 24 Zoll.

Preise per Stück

52 24 26 6-10 11-12 13-14 15-16 20 18 2  $1^{3}/_{8}$ 19/16 13/4 mm 15/16 11/4 7/8 1  $1^{1}/_{8}$  $1^{3}/_{16}$ 3/4 11/16 5/8 Zoll 1/4-3/8 7/16 1/2 0,160 0,175 0,200 0,230 0,260 0,310 0,360 0,400 0,430 0,450 0,470 0,500 0,550 0,600 0,800 0,950 18 Zoll, Gewicht ca. kg 24 Zoll, Gewicht 0,600 0,620 0,670 0,730 0,800 1,050 1,300 0,550 0,580 0,350 0,4800,4200,210 0,230 0,270 0,300 ca. kg 2,60 3,10 3,90 4,50 2,20 2,10 1,90 1,55 1,68 1,17 1,30 1,40 1,07 0,90 0,98 0,87 2,40 2,20 Nr. 1346. 3,05 3,50 4,45 5,-1,80 2,60 1,62 2,-2,20 1,35 1,25 1,50 1,08 1,20 Nr. 1346a. 0,98 4,55 3,10 4,05 1,80 2,-2,35 2,75 1,65 1,38 1,50 1,05 1,15 0,98 0,95 Nr. 1347. 2,30 2,50 2,70 3,15 3,70 4,55 5,20 2,10 1,43 1,25 1,55 1,72 1,90 1,27 Nr. 1347a. 1,05 1,08 1,15 3,10 4,05 4,55 2,75 2,35 2,20 1,38 1,55 1,80 1,50 1,65 0,95 0,98 1,05 1,15 5,20 Nr. 1348. 2,70 3,15 3,70 4,55 1,90 2,30 2,50 2,10 1,72 1,15 1,43 1,27 1,08 Nr. 1348a. 1,05

Nr. 1349 - 1351. Stangen-Schlangenbohrer, mit poliert. Gewinde, □ oder ○ Stange u. Rippenöhr.

# 

Nr. 1350 Nr. 1349a, mit einfachen Messern, Länge 24 Zoll. Nr. 1349, mit einfachen Messern, Länge 18 Zoll.

Nr. 1350a, mit Vorschneider, Länge 24 Zoll. Nr. 1351a, mit Krüllmesser, Länge 24 Zoll.

Nr. 1350, mit Vorschneider, Länge 18 Zoll. Nr. 1351, mit Krüllmesser, Länge 18 Zoll.

Preise per Stück

52 36 24 6-10 11-12 13-14 15-16 18 19/16 13/4 11/4  $1^{3}/_{8}$ 11/8  $1^{3}/_{16}$ 15/16 3/4 11/16 5/8 Zoll <sup>1</sup>/<sub>4</sub>-<sup>3</sup>/<sub>8</sub> 18 Zoll, Gewicht 1/2 7/16  $0.160 \quad 0.175 \quad 0.200 \quad 0.230 \quad 0.260 \quad 0.310 \quad 0.360 \quad 0.400 \quad 0.430 \quad 0.450 \quad 0.470 \quad 0.500 \quad 0.550 \quad 0.600 \quad 0.800 \quad 0.950$ ca. kg 24 Zoll, Gewicht 0,230 0,270 0,300 0,350 0,420 0,480 0,550 0,580 0,600 0,620 0,670 0,730 0,800 1,050 1,300 0,210 5,20 ca. kg 4,55 3,70 2,50 2,70 3,15 2,10 2,30 1,72 1,90 1,27 1,43 1,55 1,15 4,28 5,28 4,72 Nr. 1349. 1,05 1,08 5,78 2,90 3,20 3,75 2,35 2,60 1,90 2,05 1,72 1,58 1,30 1,42 1,20 5,30 Nr. 1349a. 1,15 3,95 2,85 3,38 2,60 2,10 2,35 1,35 1,75 1,92 1,25 1,55 1,45 1,17 5,92 Nr. 1350. 1,13 5,30 4,45 3,-3,30 3,85 2,45 2,70 2,-2,20 1,80 1,28 1,38 1,50 1,65 5,30 Nr. 1350a. 1,23 3,95 4,72 2,60 3,38 2,35 2,85 2,10 1,25 1,35 1,75 1,92 1,45 1,55 Nr. 1351. 1,13 1,17 5,92 3,85 2,45 2,70 3,30 1,65 2,20 1,80 2,-1,28 1,38 1,50 Nr. 1351a. 1,23

Nr. 1352-1354. Stangen-Schlangenbohrer, mit poliert. Gewinde, □ oder ○ Stange u. Tonnenöhr.

# 

1352

Nr. 1354a. 1,50

1,55

Nr. 1352, mit einfachen Messern, Länge 18 Zoll. Nr. 1352a, mit einfachen Messern, Länge 24 Zoll. Nr. 1353a, mit Vorschneider, Länge 24 Zoll. Nr. 1354a, mit Krüllmesser, Länge 24 Zoll. Nr. 1353, mit Vorschneider, Länge 18 Zoll.

Nr. 1354, mit Krüllmesser, Länge 18 Zoll,

Preise per Stück 40 46 52 24 26 28 22 20 6-10 11-12 13-14 15-16 18 2 19/16 13/4 mm 11/8 11/4 13/8 13/16 7/8 15/16 3/4 5/8 11/16 Zoll 1/4-3/8 18 Zoll, Gewicht 1/2 7/16  $0,200 \quad 0,230 \quad 0,260 \quad 0,310 \quad 0,360 \quad 0,400 \quad 0,430 \quad 0,450 \quad 0,470 \quad 0,500 \quad 0,550 \quad 0,600 \quad 0,800 \quad 0,950 \quad 0,95$ 0,160 0,175 ca. kg 0,600 0,620 0,670 0,730 0,800 1,050 1,300 24 Zoll, Gewicht 0,580 0,420 0,480 0,550 0,230 0,270 0,300 0,350 0,210 6,25 ca. kg 5,45 3,35 3,95 4,50 2,25 2,45 2,78 3,05 1,60 1,85 2,04 1,70 1,38 1,48 6.85 1,32 6,05 Nr. 1352. 3,40 3,78 4,40 5,-2,30 2,55 2,80 3,15 1,60 2,10 1,90 1,75 Nr. 1352a. 1,42 6,40 1,47 4,70 5,60 4,05 2,90 3,15 3,45 2,55 2,35 1,77 1,95 2,15 1,65 1,40 1,55 7,-1,44 6,20 Nr. 1353. 3,52 3,90 4,55 5,10 3,25 2,16 2,65 2,90 2,40 1,98 1,83 1,68 Nr. 1353a. 1,50 1,55 5,60 6,40 4,05 4.70 2,35 2,65 3,45 2,55 2,90 3,15 2,15 1,95 1,77 1,55 1,65 1.44 6,20 Nr. 1354. 1.40 5,10 2,90 3,25 3,52 4,55 2,40 1,68 1,83 1,98 2,16



Nr. 1355 bis 1357. **Stangen-Schlangenbohrer,** Schwedische Form, mit poliertem, 12 Zoll langem Gewinde,  $\square$  oder  $\bigcirc$  Stange und Rippenöhr, Länge 24 Zoll.



Nr. 1355. Nr. 1356. Nr. 1357.

Nr. 1355. Mit Vorschneider. Nr. 1356. Mit geraden Messern. Nr. 1357. Mit runden Messern.

Preise per Stück.

52 36 40 46 mm 6-10 11-12 13-14 15-16 24 28 30 32 18 20 Zoll 1/1-3/8 2 11/16 3/4 7/8 15/16 11/8  $1^{3}/_{16}$ 11/4  $1^{3}/_{8}$  $1^9/_{16}$ 13/4 5/8 1/2 7/16 Gewicht 0,670 0,730 0,800 1,050 ca. kg 0,210 0,230 0,270 0,300 0,350 0,420 0,480 0,5500,580 0,600 0,620 1,300 3,05 7,10 3,55 3,75 3,93 4,62 5,45 6,36 Nr. 1355 1,50 1,70 2,25 2,40 2,75 1,60 1,85 2,05 5,35 6,20 6,95 1,62 1,70 2,40 2,70 3,80 4,50 Nr. 1356 1,45 1,53 1,75 1,95 2,15 2,95 3,45 3,65 3,05 3,55 3,75 3,93 4,62 5,45 6,36 7,10 2,25 2,40 2,75 Nr. 1357 1,50 1,60 1,85 2,05

Nr. 1358 bis 1360. Stangen-Schlangenbohrer, Schwedische Form, mit poliertem, 12 Zoll langem Gewinde, □ oder ○ Stange, und Tonnenöhr, Länge 24 Zoll.



Nr. 1358. Nr. 1359. Nr. 1360.

Nr. 1358. Mit Vorschneider. Nr. 1359. Mit geraden Messern. Nr. 1360. Mit runden Messern.

Preise per Stück.

 $\frac{30}{1^3/_{16}}$ 32 18 20 24 26 mm 6-10 11-12 13-14 15-16 Zoll 1/4-3/8 11/16 3/4 7/8  $^{15}/_{16}$ 11/4  $1^{3}/_{8}$  $^{1}/_{2}$ 1 11/8 19/16 13/4 2 5/8 7/16 Gewicht ca. kg 0,210 0,230 0,270 0,300 0,580 0,600 0,620 0,670 0,730 0,800 1,050 1,300 0,350 0,420 0,480 0,550 Nr. 1358 1,80 4,10 4,30 4,50 5,30 6,25 7,25 8,15 1,90 2,-2,16 2,38 2,60 2,85 3,15 3,48 6,10 1,92 2,10 2,30 2,52 2,78 3,05 3,40 4.-4,20 4,40 5,15 7,10 8. Nr. 1359 1,70 1,80 2,38 4,10 4,30 4,50 5,30 6,25 7,25 8,15 Nr. 1360 1,80 2,-2,16 2,60 2,85 3,48 1,90 3,15 Schwedische Stangenbohrer Nr. 1358 bis 1360 mit dünnem Rand kosten 5% mehr.

Nr. 1361 u. 1362. Irwin-Stangenbohrer, fein poliert, mit Kreuzschneide, mit Rippenöhr oder Tonnenöhr, Länge 24 Zoll.



mm 6-10 11-12 13-14 15-16 30 52 18  $^{11}/_{16}$ 3/4 7/8 15/16  $1^{1}/_{8}$  $1^{3}/_{16}$  $1^{3}/_{8}$ 19/16 2 1/2 5/8 1 11/4 13/4 Zoll  $\frac{1}{4}$ - $\frac{3}{8}$   $\frac{7}{16}$ Gewicht ca. kg 0,175 0,275 0,375 0,430 0,550 0,650 0,700 0,760 0,820 0,920 1,000 1,100 1,250 1,350 1,500 1,650 Nr. 1361, m. Rippenöhr: 1,72 1,88 2,02 2,25 2,55 2,85 3,15 3,45 3,75 4,05 4,95 5,90 7,65 8,90 Stück 1,55 1,60 Nr. 1362. m. Tonnenöhr: 2,02 2,60 2,95 3,27 3,98 4,28 5,60 6,60 8,55 Stück 1,82 1,86 2,20 2,45 3,60 4,65 9,90 Irwin-Stangenbohrer Nr. 1361 und 1362 in 18 Zoll Länge kosten 5% weniger.

Nr. 1363 u. 1364. **Irwin - Stangenbohrer**, mit poliertem, 12 Zoll langem Gewinde, mit Kreuzschneide, Rippenöhr oder Tonnenöhr, Länge 24 Zoll.



28 30 36 40 52 mm 6-10 11-12 13-14 15-16 24 26 46 11/16 7/8  $1^{3}/_{8}$ 5/8 3/4 15/<sub>16</sub> 1 11/8 13/16 11/4 19/16 13/4 Zoll  $\frac{1}{4}$ - $\frac{3}{8}$   $\frac{7}{16}$ 1/2 Gewicht 0,820 0,920 1,250 1,350 1,500 1,650 ca. kg 0,175 0,275 0,375 0,430 0,550 0,650 0,700 0,760 1,000 1,100 Nr. 1363, mit Rippenöhr: 2,25 2,50 2,80 3,18 3,50 3,95 4,15 4,50 4,90 5,95 7,55 9,15 10,50 Stück 1,85 1,95 2,05 Nr. 1364, mit Tonnenöhr: 4,40 10,10 11,55 2,58 2,90 3,15 3,60 4,-4,65 5,--5,40 6,65 8,35 Stück 2,05 2,20 2,35





Nr. 1365. Stangen - Schneckenbohrer, schwarz mit pol. Rücken.

					i 6-8 1 1/4-5/16		7/16	1/2	5/8	11/16	20 3/4	22 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	$\frac{24}{^{15}/_{16}}$				$\frac{32}{1^{1}/_{4}}$		
a) lange b) »	**	>>	Spitza	. Stüc		0,62 0,60	0,72 0,69	0,01	0.95	1,10	1.24	1.48	1.80	2,12	2,40	2,10	3,00	3,50 3,30 4,	
c) » d) kurze	*	· »	Oehr	. 0	0.38	0,46	0,57	0,72	0,90 0,86	1,06	1,30					11.775		11222	
e) » f) »	» »	**	weiß. I	ngel :	$0,35 \\ 0,52$	0,43	0,75	0,95	1,16	1,26	1,50			P ( )	5g	5.75	Sec. 10		

Stellmacherbohrer, schwarz, Nr. 1366. mit spitzer Nase u. flachem Kolben.  $^{28}_{1^{1}/_{8}}_{0,590}$ 22 24 26  $^{18}_{^{11}/_{16}}_{0,300}$ 15-16 20 13-14 11-12 9-10 6-8 mm 0,470 3/4 0,370 0.1250.1805/8 9,230 0,155Zoll  $\frac{1}{4}^{-5}/_{16}$ a. kg  $\frac{0,090}{}$ 0,4300,520 Gewicht ca. kg 2,10 1,42 2,40 1,72 0,93 1,05 1,20 0,81 0,75 0,57 0,66 Stück 52 48 46 36 38 40 42 44 34 32 30 mm  $\frac{1^{11}}{1,200}$  $\frac{1^{3}/_{4}}{1,300}$ 17/8 0.900 $\frac{1^{5}/_{8}}{1,100}$ 2 0.7700.8700.9700.6400.700Zoll  $1,\!400$ 1,500 Gewicht ca kg 5,70 6,60 5,25 4,20 4,50 4,80 3,90 3,60 3,30 3,--Stück 2,70



Nr. 1367. Stangenlöffelbohrer, schwarz mit Oehr, 🗖 oder O Stange, mit engl., franz. oder gewöhnlicher Nase.

						7011	3/0	7/10	1/2	15–16 <sup>5</sup> /8	$^{11}/_{16}$	3/4	1/8	$^{15}/_{16}$		$\frac{28}{1^{1}/_{8}}$	$\frac{30}{1^3/_{16}}$
a) b)	Länge »	18 24	Zoll »			 . Stück	0,95 1,10	1,— 1,16	1,08 1,23	1,17 1,27	1,27 1,43	1,42 1,57	1,65 1,88	$^{1,88}_{2,25}$	$^{2,32}_{2,62}$	$^{2,70}_{3,-}$	3, <del></del> 3,30
						mm Zoll	$\frac{32}{1^{1}/_{4}}$	$\frac{34}{1^5/_{16}}$	$\frac{36}{1^3/_8}$	$\frac{38}{1^{1}/2}$	$\frac{40}{1^9/_{16}}$	$\frac{42}{1^5/_8}$	$\frac{44}{1^{11}/_{16}}$	$\frac{46}{1^3/_4}$	$\frac{48}{1^{7}/_{8}}$	$\begin{array}{c} 52 \\ 2 \end{array}$	
a) b)	Länge »	18 24	Zoll »			 . Stück	3,30 3,60	3,60 3,90	$^{3,90}_{4,20}$	4,20 4,50	4,50 4,80	4,80 5,10	5,10 5,40	5,55 5,90	6,— 6,30	6,90 7,20	



Nr. 1368. Naben- oder Achsenbohrer.

Löffelbreite mm	40/25 300	45/28 325	50/30 360	55/33 390	60/38 420	65/42 450	70/45 480	75/48 500	80/50 540	85/55 565
Löffellänge »  Ohne Anlagen Stück Anlagen dazu »	10 (3)	9,— 4,95	10,50 5,10	12,— 5,40	13,50 5,70	15,— 6,—	16,50 6,30	18,— 6,60	20,— 6,90	22,50 7,20
Löffelbreite mm Löffellänge »	90/58 600	95/62 630	100/65 650	105/68 680	110/70 720	115/75 760	120/80 800			
Ohne Anlagen Stück Anlagen dazu »	25,50 7,50	28,50 7,95	31,50 8,40	34,50 9,—	39,— 9,60	$\substack{45,-\\10,20}$	51,— 10,80		ÿ	



Nr. 1369. Verfolg- oder Spundbohrer, mit Oehr oder Angel, spitzer oder gewöhnlicher Nase.

			-	-	9						200	01.1	01 /
F 11 5 (	3/4	1	11/	11/.	$1^{1}/_{o}$	$1^3/_{\Lambda}$	2	$2^{1}/_{4}$	$2^{1}/_{2}$		3		$3^{1}/_{2}$
Zoll 5/8	/4	1	1/8_	* / 4	- / 2	- / -		_	7.50	0	10 50	19	14 25
Zoll <sup>3</sup> / <sub>8</sub> Stück 1,50	1,80	2,25	2,70	3,15	3,75	4,50	5,25	6,	1,50	9,	10,50	14,	11,00





Nr. 1370. Amerik. Schlangenbohrer, mit Vorschneider, känt. Kolben, Länge mm 180 bis 240.

Nr. 1371. Amerikan. Schlangenbohrer, mit Krüllmesser, käntigem Kolben, Länge 180-240 mm.

24

22

	G	ewicht	mm Zoll ca. kg	$_{0,070}^{6-12}$	13-14 $0,075$	0.080	$^{18}_{^{11}/_{16}}_{0,095}$	$20$ $^{3}/_{4}$ $0,115$	$\begin{array}{c} 22 \\ \frac{7}{8} \\ 0, 135 \end{array}$	$24^{15}/_{16} \ 0,155$	26 1 0,170	0.28 $0.195$	$\begin{array}{c} 30 \\ ^{13}/_{16} \\ 0,220 \end{array}$
Nr.	1370 u. 1371.	Fein poliert, bis in die Spitze blank.	Stück	0,85	0,88	0,96	1,05	1,15	1,28	1,43	1,57	1,83	2,10
*		Fein poliert, in der Schneide schwarz.	»	0,78	0,81	0,90	0,97	1,08	1,20	1,34	1,48	1,72	1,96
*	1370b » 1371b.	Fein schwarz, mit poliertem Rand	*	0,72	0,75	0,80	0,87	0,90	1,05	1,20	1,35	1,57	1,80

OCCOPORACIÓN.

Douglas Form - Schlangen-Nr. 1372. bohrer, fein poliert, bis in die Spitze blank, mit känt. Kolben, Länge 180-240 mm.

26 . 28

Gewicht	mm Zoll ca. kg		$13-14$ $\frac{1}{2}$ 0,075	15–16 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> 0,080	$^{11}_{0.095}$	$\begin{array}{c} 20 \\ ^{3}/_{4} \\ 0,115 \end{array}$	$^{22}_{^{7}/_{8}}_{0,135}$	$^{24}_{^{15}/_{16}}_{0,155}$	26 1 0,170	$ \begin{array}{c} 28 \\ 1^{1}/_{8} \\ 0,195 \end{array} $	$\begin{array}{c} 30 \\ 1^{3}/_{16} \\ 0,220 \end{array}$
00	Stück	10 111	0,96	1,04	1,12	1,23	1,35	1,50	1,65	1,90	2,15

1000000000

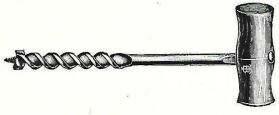
Nr. 1373. Jenning's Form-Schlangenbohrer, fein poliert, bis in die Spitze blank, mit käntigem Kolben, Länge 180-240 mm.

Gewicht	mm 6 12 Zoll $\frac{1}{4}$ - $\frac{7}{16}$ ca. kg $\frac{0.070}{0.070}$			$^{18}_{^{11}/_{16}}_{0,095}$	$\begin{array}{c} 20 \\ \frac{3}{4} \\ 0,115 \end{array}$	$\frac{22}{\frac{7}{8}}$	$^{24}_{^{15}/_{16}}_{0,155}$	26 1 0,170	$\frac{28}{1^{1}/_{8}}$ 0,195	$^{30}_{1^3/_{16}}_{0,220}$	
A-A-A-A-A-A-A-A-A-A-A-A-A-A-A-A-A-A-A-	Stück 1,10	1,17	1,23	1,35	1,47	1,65	1,88	2,10	2,32	2,55	

20000000

Nr. 1374. Schlangenbohrer, für Hartholz (Mathisson), fein poliert, in der Schneide schwarz, mit känt. Kolben, mit einfachen Messern und Holzschraubennase.

mm 6-12 $Zoll \frac{1}{4}$	$\frac{13}{1/2}$	15-16 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	18 11/16	$\frac{20}{3}/_{4}$	22 <sup>7</sup> /s	24 15/16	26 1	28 1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	$\frac{30}{1^3/_{16}}$	
a) Länge 8-9 Zoll Stück 0,93 b) » 12 » » 1,38 Bis in die Spitze blank mehr. » 0,08	0,96 1,45 0,08	1,05 1,56 0,08	1,13 1,68 0,08	1,23 1,85 0,08	1,35 2,02 0,10	1,50 2,25 0,10	1,65 2,50 0,10	1,90 2,85 0,12	2,15 3,25 0,12	



Nr. 1375. Schlangenbohrer, mit Holzheft, fein poliert, in der Schneide schwarz. Länge 180-240 mm.

	$\begin{array}{c} 6-12 \\ ^{1}/_{4} - ^{7}/_{16} \\ 0,070 \end{array}$	13–14 0,075	15–16 5/8 0,080	$18^{11}/_{16}$ $0.095$	$\begin{array}{c} 20 \\ \frac{3}{4} \\ 0,125 \end{array}$	0.145	$^{24}_{0,160}$	26 1 0,180	$28 \\ 0.210 \\ 0.210$	$30 \\ 1^{3}/_{16} \\ \theta, 250$
a) Mit einfachen Messern . Stück	0,90	0,92	1,—	1,08	1,23	1,32	1,47	1,62	1,85	2,05
b) » Vorschneider »	0,98	1,—	1,07	1,16	1,30	1,40	1,56	1,70	1,95	2,20
Bis in die Spitze blank, mehr »	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,12	0,12



Nr. 1376. Schiffs-Schlangenbohrer, fein poliert, bis in die Spitze blank, mit känt. Kolben, Länge 180—240 mm.

Gewicht .	mm 6-1 Zoll <sup>1</sup> / <sub>4</sub> - ca. kg 0,0	$\begin{array}{ccc} 12 & 13-14 \\ \frac{7}{16} & \frac{1}{2} \\ 60 & 0,090 \end{array}$	15–16 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> 0,120	18 11/ <sub>16</sub> 0,150	20 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> 0,180	22 7/s 0,210	$^{15}_{0,240}$	26 1 0,270	28 1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> 0,300	$ \begin{array}{c} 3) \\ 1^{3}/_{16} \\ 0,330 \end{array} $
	Stiick 1.2		1.40	1,53	1,68		2,17		2,78	

ENTRACTOR DE LA COMPANSION DEL COMPANSION DE LA COMPANSIO

Nr. 1377. Schiffbauerbohrer, fein pol., mit Anschweißende.

32 34 36 40 28 30 mm 12-14 18 20 22 24 26 16 350 280 300 320 320 320 350 350 350 380 270 Gewindelänge . » 250-260 260 270 500 500 500 540 470 500 470 400 400 410 410 450 450 470 Ganze Länge .

a) Mit Schraubspitze b) » Schraubnagel Stück 3,— 3,30 3,60 3,90 4,50 5,10 5,70 6,75 7,80 9,— 10,20 11,40 12,60 14,—



Nr. 1378. Irwin-Schlangenbohrer, fein poliert, mit Kreuzschneide und känt. Kolben. Länge 180—240 mm.

21-22 23-24 25-26 30 19-20 13-14 - 15-16 17-18 mm 6-12 0,1900,2750,1353/4 0,155 13/ Zoll  $\frac{1}{4}$ - $\frac{7}{16}$  ca. kg 0.0750,0950,1150,175 0,240 0,210 1,65 2,33 2,55 1,23 1,35 1,50 1,87 2,10 1,17 Stück 1,10 2,33 1,17 2,13 1,10 1,28 1,38 1,55 1,75 1,95 a) Dieselben, mit einem Messer » 1,05



Nr. 1379. **Irwin-Schlangenbohrer**, fein poliert, mit Kreuzschneide, känt. Kolben, Länge 300 mm.

Gewicht	mm Zoll . ca. kg	6–12 1/4 <sup>-7</sup> /16 0,100	$13-14$ $\frac{1}{2}$ $0,130$	15–16 5/8 0,160	$^{18}_{^{11}/_{16}}_{0,190}$	$^{20}_{^{3/4}}_{0,220}$	$\begin{array}{c} 22 \\ \frac{7}{8} \\ 0,250 \end{array}$		26 1 0,310		$^{30}_{1^3/_{16}\atop 0,370}$
	Stück		1,75	1,85	2,02		2,48	2,80	3,15	3,50	3,80

Nr. 1380. Glocken - Schlangenbohrer, ganz poliert, mit käntigem Kolben, Länge ca. 200 mm.

10050 March 1000 Telephone 100 March					110	, iocii,	Lange	·		
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	0.090	16 5/8 0,110	$^{18}_{^{11}/_{16}}_{0,135}$	0.160	22 7/s 0,180	$^{24}_{^{15}/_{16}}_{0,200}$	26 1 0,220	$^{28}_{1^{1}/_{8}}_{0,240}$	$^{30}_{1^3/_{16}}_{0,260}$	
a) Mit 4schneid. Kreuzmesser Stck. 1,22 b) » einer Schneide » 1,10		1,35 1,23	1,50 1,35	1,62 1,50	1,81 1,62	2,05 1,88	2,30 2,10	2,55 2,32	2,77 2,55	



Nr. 1381. Erdbohrer, mit Oehr, Länge ca. 90—180 cm.







Nr. 1382. Universal- oder Forstnerbohrer, fein poliert, mit käntigem Kolben,

22 24 26 mm 6 10 11-12 13-14 15-16 18 20 0,075 0,085 0,095 0,105 0,115 0,130 0,140 0,155 Gewicht . . ca, kg 0,033 0,037 0,043 0,050 0,055 0,065 4,25 4.50 5,---5,50 6,50 7,25 8.75 Stück 2.90 3,25 3,50 3,80

Gewicht . . ca. kg 0.165 0.175 0.185 0.200 0.215 0.230 0.250 0.280 0.310 0.340 0.370 0.400 0.430 Stück 0.45 0.45 0.45 0.10



Nr. 1383. Universal- oder Forstnerbohrer, fein poliert, mit zylindr. Kolben, für Maschinenbetrieb.

26 mm 6-10 11-12 13-14 15-16 18 20 22 24 Gewicht . . ca. kg 0,050 0,055 0,065 0,075 0,085 0,100 0,115 0,130 0,145 0,155 0,170 0,190 0,210 0,230 Stück 3,50 6,25 7,20 7,75 8,25 8.90 3,60 3,85 4,20 4,50 4,90 5,40 5,85

Gewicht . ca. kg 0,250 0,270 0,290 0,310 0,325 0,350 0,375 0,420 0,465 0,510 0,555 0,600 0,660 Stück 10,30 11,30 12,30 13,35 14,65 16,— 17,50 19,40 21,30 24,25 27,— 31,50 35,—



Nr. 1384. Maschinen-Schlangenbohrer, Douglas-Form, fein poliert, mit Vorschneider oder Kröllmesser.



Nr. 1385. Maschinen - Schlangenbohrer, Irwin - Form, fein poliert, mit doppelter Schneide.

									100000000000000000000000000000000000000	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH		
Länge ab Kolben Gewicht	mm » .ca. kg	8 130 <i>0,155</i>	10 130 <i>0,160</i>	12 140 <i>0,175</i>	$^{14}_{150}_{0,195}$	16 150 <i>0,225</i>	18 160 <i>0,245</i>	20 170 <i>0,275</i>	22 180 <i>0,300</i>	24 190 <i>0,340</i>	26 200 0,380	28 205 <i>0,410</i>
Nr. 1384	. Stück . »	$1,95 \\ 2,05$	1,95 2,05	1,95 2,35	2,55 2,70	2,70 3,—	3,— 3,15	3,30 3,45	3,60 3,85	3,90 4,10	4,20 4,50	4,50 4,80
Länge ab Kolben Gewicht	mm » . ca. kg	30 210 <i>0,460</i>	32 215 <i>0,540</i>	34- 220 0,580	36 225 0,600	38 230 0,640	40 235 0,710	42 240 <i>0,790</i>	44 245 0,890	46 250 1,000	48 255 1,200	50 260 1,550
Nr. 1384		4,80 5,10	5,25 5,55	5,70 6,—	6,15 6,45	6,60 6,95	7,20 7,55	7,80 8,15	8,40 8,75	9,— 9,45	9,75 10,20	10,50 11,—



Nr. 1386. Maschinen - Douglas - Form-Bohrer, f. Eisenbahnschwellen

Fein poliert, mit Vorschneider oder Kröllmesser, mit zylindr. Kolben,  $50 \times 13$  mm.



Nr. 1387. **Maschinen - Irwin - bohrer,** für Eisenbahnschwellen, fein poliert,

mit doppelter Schneide und zylindr. Kolben, 50×13 mm.

				•			mm	10-14	$14^{1}/_{2}$ -15	$15^{1}/_{2}$ 16	$16^{1}/_{2}$ 17	$17^{1}/_{2}$ 18	19	20
Nr.	1386	u.	1387.	Rechts,	Länge	300-320 mn	n St.	1,95	2,10	2,25	2,40	2,65	2,95	3,30
>>	1386a	*	1387a	Links,	»	300-320 →	»	2,95	3,15	3,45	3,60	3,80	4,25	4,65
»	1386b	>>	1387b	Rechts	>>	420-450 »	>>	2,70	2,85	3,—	3,15	3,45	3,75	4,10
>	1386c	*	1387c	Links,	*	420-450 »	n	4,05	4,20	4,35	4,55	5,15	5,70	6,





Nr. 1388. Langlochbohrer, mit einer geraden Nute, fein poliert.



Nr. 1389. Langlochbohrer, mit einer gewundenen Nute, fein poliert.

Länge ab Kolben	1)	70	75 8	8 08	5 90	11 95 15 0,12	12 105 5 0,135	13 110 0,145
Nr. 1388 u. 1389. Mit Kolben mm 13×50 oder 16×50S 1388a » 1389a. » » » 20×50	Stiick (	0.85 0	85 0	85 0 5	85 08	5 0 00	0.05	1
Länge ab Kolben	mm »	14 110 0,155	15 115 0,165	16 120 0,180	17 125 0,195	18 130 <i>0,215</i>	19 130 0,235	20 135 0,260
Nr. 1388 u. 1389. Mit Kolben mm $13 \times 50$ oder $16 \times 50$ S ** 1388a ** 1389a. ** ** ** $20 \times 50$	Stiick	1 08	1 15	1 25	1 35	1 45	1 60	1,80 1,90



Nr. 1390. Langlochbohrer, mit zwei geradenNuten, fein poliert.



I ango oh Wolhen

Nr. 1391. Langlochbohrer, mit zwei gewundenen Nuten, fein poliert.

9 10

11 12

13

8

mm 5-6 7

5 110	105	95	90	85	80	75	70	>>																		en .	W	נטאַ	ioh t	Con
5 110 5 0,145	),135	9,125 (	0,115 (	0,105	0,095	0,085 0	,075 0	. kg (	ca													*	•	٠					icnt	Jew
2 1,10	1.02	0.97	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	Stück		50	X	16	er	ode	50	$\times 5$	13:	n	mr	en	be	(01	ŀ	Mit	1	391.	1	u.	1390	Nr.
7 1,25	1,17	1,10	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	»							50	$\times 5$	20;		>>			**		*		391a.	1	*	1390a	»
ı	1,	1,10	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	*	•	•	•		•		,0	^ 0	20,		.,,											

Y 25	wa ala	17-	11													TITLLY	14	13	10	11	10	19	20	21
Can	ige ab	K0	iben .													*	110	115	120	125	130	130	135	140
Gen	vient .		lben .												. ca	. kg	0,155	0,165	0,180	0,195	0,215	0,235	0,260	0,280
Nr.	1390	u.	1391.	Mit	Kolbe	en mm	13	$\times 5$	0	ode	r	16	× 5	0.	. S	tück	1,20	1.26	1.33	1.50	1.65	1.80	2.10	
>>	1390a	*	1391a.	3)	>>	*	20	$\times 5$	0						•	»	1,32	1,35	1,40	1,60	1,75	1,90	2,10	2,30

Y 2 1 Y (I	mm 22 23 24 25 26 27 28 29
Länge ab Kolben	. » 140 145 145 150 150 160 160 170
Gewicht	ca. kg 0,300 0,320 0,340 0,360 0,380 0,400 0,420 0,440
Nr. 1390a u. 1391a. Mit Kolben mm $20 \times 50$	Stück 2,50 2,75 3,- 3,30 3,50 3,80 4,05 4,30

Länge als Malle												mm	30	32	34	36	38	40	
Länge ab Kolben .								٠		٠		>>	170	175	175	175	175	180	
Gewicht							*	•	*		. ca	ı. kg	0,460	0,500	0,540	0,590	0,640	0,690	
Nr. 1390a u. 1391a.	Mit	Kolber	mm	20	$\times$ 50						. S	tück	4,60	5,40	6,	6,60	7,30	8,30	



Nr. 1392. Langlochbohrer, mit drei geraden Nuten, fein poliert, mit Kolben mm 13, 16 oder 20×50.

12 14 16 20 18 22 24 26 Gewicht ca.kg  $\theta$ ,115  $\theta$ ,135  $\theta$ ,155  $0,180 \quad 0,215 \quad 0,260 \quad 0,300 \quad 0,340 \quad 0,380 \quad 0,420 \quad 0,460 \quad 0,500 \quad 0,540 \quad 0,590 \quad 0,690$ Stück 1,50 1,95 2,15 2,70 3,80 3,30 4,30 5,— 5,75 6,30 6,90 7,50

Nr. 1393. Langlochbohrer mit drei gewundenen Nuten, Preise wie vor.



Nr. 1394. Maschinenbohrer (Langlochbohrer), ganz zylindrisch, mit einer geraden Nute.

20 19 17 18 16 13 14 15 11 12 9 - 10mm 5-8 175 165 170 155 160 135 140 145 150 132 Ganze Länge mm 110-120 125-130 0,140 0,150 0,160 0,170 0,110 0,120 0,1300,100 Gewicht .. ca. kg 0,050 0,080 0,090 0,070 1,55 1,80 1,15 1,30 0,75 0,80 0,85 1,-0,70 0,65 0,60 Stück 0,56

(m)

Nr. 1395. Maschinenbohrer (Langlochbohrer), ganz zylindrisch, mit zwei geraden Nuten.

Nr. 1396. Maschinenbohrer (Langlochbohrer), ganz zylindrisch, mit zwei gewundenen Nuten.

20 19 15 16 17 18 13 14 9 - 1012 5-8 11 mm 170 175 155 160 165 145 150 132 140 Ganze Länge mm 110-120 125-130 135 0,170 0,150 0,160 0,120 0,130 0,140 0,110 0,080 0,090 0,100 Gewicht .. ca. kg 0,050 0,070 1,20 1,40 1,52 1,75 2,15 1,05 0,90 Stück 0,62 0,70 0,74 0,78 0.83



Nr. 1397. Stuhlbohrer, mit einer geraden Nute, ganz zylindrisch.

Nr. 1398. Stuhlbohrer, mit zwei geraden Nuten, ganz zylindrisch.

	Ganze Länge Gewicht			9—10 90—95 0,050	11 100 0,060	12 105 0,070	13 110 <i>0,080</i>	14 110 <i>0,090</i>
Nr. 1307		Stiick	0.50	0.53	0,56	0,60	0,65	0,72
			0.56	0,59	0.65	0,72	0,78	0,84



Nr. 1399. Maschinen-Holzspiralbohrer, ganz zylindrisch, mit schrägen Schneiden.

Nr. 1400. **Maschinen-Holzspiralbohrer**, ganz zylindrisch, mit zwei Vorschneider und Spitze.

14 15 12 13 9 - 1011 7 - 85--6 3 - 4150 155 160 165 170 110-120 130-140 70-80 90 - 100Ganze Länge . . 0,1650,1550,095 0,145 0,125 0,1350,075 0,075 0,085 Gewicht . . . ca. kg 1,30 0,93 1,-1,08 1,16 0,70 0,78 0,84 Nr. 1399 . . . . . . . Stück 0,56 1,02 1,20 1,25 1,45 1,10 0,85 0,92 0,78 » 1400 . . . . . 0,62

Nr. 1401. Maschinen-Holzspiralbohrer, mit Kolben mm 13 oder 16 × 50.

20 18 8 10 12 14 16 6 mm 160 170 150 150 150 110 120 130 Länge ab Kolben . 0,2600,180 0,2150,095 0,135 0,155 0,115 0,075 3,50 1.95 2,30 2,65 3,-1,70 1,70 a) Mit 2 schrägen Schneiden . . . Stück 1,70 3,60 2,45 2,80 3,10 1,85 2,15 1,85 1,85 » 2 Vorschneidern und Spitze

Nr. 14011/2. Dieselben Bohrer mit Kolben von 20×50 mm kosten 5% mehr.





Nr. 1402. Maschinen-Stemmeisen, fein poliert.

Stemmbreite mm 10 Gewicht . ca. kg $\theta$ ,180	12 0,200	$\frac{14}{0.240}$	16 0.290	$\frac{18}{0,340}$	$_{0,390}^{20}$	$\underset{0,440}{22}$	$\underset{0,480}{24}$	$\underset{0,520}{\overset{26}{}}$	0.570	30 0,610
Gewicht ca. $kg = 0.180$ Stück 6.30	7,—	7,50	8,—	8,60	9,30	10,	10,75	11,75	12,40	13,70
Stemmbreite mm 32	34 0,720	36 0,780	38 0,840	40 0,900	42 0,960	44 1,020	$\frac{46}{1,150}$	$\frac{48}{1,250}$	50 1,350	
Gewicht . ca. kg 0,660 Stück 15,—		16,50	17,50	18,50	20,	21,50	23,—	25,—	27,—	•



Nr. 1403. Hohlstemmer, fein poliert, mit Innenhohrer

- WOOD			(田)			D01	irei.				
Bohrweite . mm Gewicht . ca. kg		12 0.450	$\frac{14}{0.525}$	16 0,625	18 0,725	$_{0,825}^{20}$	$\underset{0,975}{22}$	$^{24}_{1,100}$	26 1,300	28 1,600	30 1,900
	24,50		27,50	29,—	30,50	32,	33,50	35,	36,50	38,—	41,—
Bohrweite . mm Gewicht . ca. kg		34 2,300	36 2,400	$\frac{38}{2,500}$	40 2,600	42 2,700	$\substack{44 \\ 2,800}$	46 2,900	48 3,000	50 3,100	
	44,—		50,—	53,	56,	59,—	62,—	65,—	68,—	71,	

# Nr. 1404. Innenbohrer für Hohlstemmer.

		7 4 7	. 1701.	111114							
mm	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
	-	7,20	8,	8,75	9,50	10,25	11,—	11,80	12,60	13,25	14,
mm	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	-
Stück		15,50	16,50	17,50	18,50	19,50	20,50	21,50	22,50	23,50	



Nr. 1405. Maschinen-Löffelbohrer, fein poliert, mit zylindrischem Kolben.

Nr. 1406. Maschinen-Schneckenbohrer, fein poliert, mit zylindrischem Kolben.

							-					
Länge ab Kolben	mm · · »	6—10 130 0,100	12 140 <i>0,130</i>	14 150 0,150	16 160 0,175	18 160 0,205	20 170 <i>0,235</i>	$^{22}_{180}_{0,270}$	$^{24}_{190}_{0,305}$	26 $200$ $0,345$	$28 \\ 205 \\ 0,375$	30 210 <i>0,415</i>
Gewicht	. ca. kg_ Stück	1.80	2,	2,30	2,65	3,	3,40	3,90	4,35	4,80	5,30	6,—
Länge ab Kolben Gewicht	mm » . ca. kg	32 215 0,450	34 220 0,490	36 225 0,540	38 230 0,590	40 235 0,640	42 240 0,700	44 245 0,760	46 250 0,820	48 255 0,880	50 260 0,950	_
Gewicht	Stück	6,50	7,	7,40	7,75	8,25	9,—	10,	11,	12,	13,20	



Nr. 1407. Maschinen-Zentrumbohrer, fein poliert, mit zylindrischem Kolben.

Länge abKolben mm	10-14 95	16 100 0,175	18 105 0,205	20 110 0,235	22 115 0,270	24 120 0,305	26 125 0,345	28 130 <i>0,375</i>	30 135 <i>0,415</i>	$32 \\ 140 \\ 0,450$	34 145 <i>0,490</i>	36 150 0,540
Gewicht ca. kg Stück	81 0000	1,75	1,95	2,15	2,30	2,45	2,60	2,75	2,90	3,20	3,45	3,75
mm Länge abKolben mm	38 155 0.590	40 160 0,640	42 165 0,700	44 170 0,760	46 175 0,820	48 180 0,880	50 190 0,950	55 200 1,100	60 210 1,300	65 220 1,500	70 230 1,700	4
Gewicht ca. kg Stück		4,40	4,70	5,	5,30	5,65	6,—	7,—	8,—	9,30	10,70	





Nr. 1408. Zentrumbohrer, mit rundem Halm und käntigem Kolben.

mm	4-16	17-19	20-23	24-27	28	29	30	31	32	33	34	35	38
	1/8 3/8	11/16 3/4	18/16/8	$^{15}/_{16}-1$	-	$1^{1}/_{8}$	—		11/4				$1^{1}/_{2}$
. ca. kg	0,027	0,033	0,037	0,042	0,050	0,060	0,070	0,075	0,080	0,085	0,090	0,095	0,105
z Stück	0,32	0,33	0,34	0.36	0.38	0.40	0.41	0.44	0,45	0,47	0,49	0,51	0,57
<b>»</b>	0,33	0,34	0,35		0.39	0.41	0.42	0,45	0,46	0,48	0,50	0,53	0,59
»	0,34	0,35	0,36	0,39	0,41	0,43	0,45	0,48	0,49	0,50	0,53	0,56	0,62
mm	42	45	48	51	54	57	60	64	67	70	73	76	
Zoll	$1^{5}/_{8}$	13/4	17/8	2	21/0	$2^{1}/_{4}$	$2^{3}/_{\circ}$	$2^{1}/_{2}$	25/8	$2^{3}/_{4}$	$2^{7}/_{s}$	- 3	
. ca. kg		0.125	0.135	0,160	0,185	0,200	0,220	0,235	0,300	0,340	0,380	$0,\!420$	
z Stück	0,67	0,78	0,88	1,	1,13	1,33	1,50	1,83	2,08	2,38	2,68	2,90	
»	0,69	0,80	0,90	1,02	1,15	1,35	1,53	1,85	2,10	2,40	2,70	2,95	
>>	0,72	0,84	0,95	1.07	1,20	1,43	1.60	1.95	2,20	2,55	2,85	3,10	
	Zoll . ca. kg z Stück " mm Zoll . ca. kg	Zoll 1/8 5/8 . ca. kg 0,027 z Stück 0,32 0,33 0,34 mm 42 Zoll 15/8 . ca. kg 0,110 z Stück 0,67 0,69	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$				



Nr. 1409. **Zentrumbohrer**, mit käntigem Halm und Kolben.

X92 (C. )														
Gewicht	mm Zoll . ca. kg	10 10	$^{17-19}_{^{11}/_{16}\stackrel{-3}{-}_{4}}_{0,033}$	$20-23$ $^{13}/_{16}-^{7}/_{8}$ $0,037$	$24 - 27$ $^{15}/_{16} - 1$ $0,042$	28  0,050	$\begin{array}{c} 29 \\ 1^{1}/_{8} \\ 0,060 \end{array}$	30 - 0,070	31 0,075	$32 \\ 1^{1}/_{4} \\ \theta, \theta 8 \theta$	33 - 0,085	34  0,090	$35 \\ 1^{3}/_{8} \\ 0,095$	$38 \\ 1^{1/2} \\ 0,105$
<ul><li>a) Schwa</li><li>b) Poliert</li><li>c) Gelb</li></ul>	rz Stück t » »	0,36 0,37 0,38	0,38 0,39 0,40	0,39 0,40 0,41	0,42 0,43 0,45	0,44 0,45 0,47	0,46 0,47 0,49	0,48 0,49 0,52	0,51 0,52 0,55	0,53 0,54 0,57	0,56 0,57 0,59	0,58 0,59 0,62	0,60 0,62 0,65	0,66 0,68 0,71
Gewicht	mm Zoll . ca. kg	$^{42}_{1^{5}/_{8}}^{0000000000000000000000000000000000$	$^{45}_{1^3/_4}_{0,125}$	$^{48}_{1^{7}/_{8}}_{0,135}$	51 2 0,160	$54 \ \frac{2^{1}/_{8}}{0,185}$	$57$ $2^{1}/_{4}$ $0,200$	$60 \ \frac{2^3}{8} \ 0,220$	$64 \ 2^{1}/_{2} \ 0,235$	$\frac{67}{2^5/_8}$	$70 \ \frac{2^{3}}{4} 0,340$	73 2 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> 0,380	$76 \\ 3 \\ \theta, 42\theta$	
<ul><li>a) Schwa</li><li>b) Poliert</li><li>c) Gelb</li></ul>	rz Stück t »	0,78 0,80 0,83	0,90 0,92 0,96	1,05 1,07 1,12	1,20 1,22 1,27	1,38 1,40 1,45	1,60 1,62 1,67	1,85 1,87 1,95	2,22 2,24 2,34	2,55 2,57 2,67	2,90 2,92 3,67	3,25 3,27 3,42	3,65 3,70 3,85	

Zentrumbohrer Nr. 1407 bis 1409, gebrauchsfertig geschärft, kosten 10 % mehr.



Nr. 1410. **Treppen-Zentrumbohrer**, mit käntigem Kolben, langer Spitze, gebrauchsfertig geschärft.

					gest	mairt.			
	mm	16 - 27	28	30	32	34	36	38	40
	Zoll	$^{5}/_{8}-1$	$1^{1}/_{s}$		$1^{1}/_{A}$	$1^{3}/_{8}$		$1^{1}/_{2}$	1
Gewicht ca	. kg	0,040	0,060	0,080	0,090	0,100	0,110	$0,\!120$	0,130
St	tück	0.75	0.90	0.90	1,05	1.15	1,25	1,40	1,55



Nr. 1411. Kranen-Zentrumbohrer, fein schwarz, mit käntigem Kolben.

Stück	1,70	1,95	2,15	2,55	3,	
Zoll Gewicht ca. kg	0,100	0,140	$0,\overset{'}{1}\overset{38}{6}0$	0,200	0,350	
mm	18	20	22	26	30	



Nr. 1412. Verstellbare Zentrumbohrer, ganz poliert mit 2 Messern und

käntigem Kolben.

Gewicht	mm Zoll ca. kg	$^{13}$ — $^{40}$ $^{1}/_{2}$ — $^{11}/_{2}$ $^{0}$ ,090	$^{7/8}_{0,140}$
	Stück	5,25	6,75





Nr. 1413. Schweizer-Schüttenbohrer, mit 4känt. Kolben, gewöhnliche Länge.

mm Zoll Ganze Länge mm Gewicht ca. kg	$\begin{array}{c} 2-4 \\ 3/_{32}^{-5}/_{32} \\ 120 \\ 0.025 \end{array}$	5 3/16 135 0,025	$ \begin{array}{c} 6 \\ 1/4 \\ 140 \\ 0.025 \end{array} $	$7^{9/_{32}}$ $145$ $0,033$	8 5/ <sub>16</sub> 150 0,037	$\frac{9}{\frac{3}{8}}$ 155 0,042	$10^{13}/_{32}$ $160$ $0,050$	11 7/ <sub>16</sub> 165 0,054	$12 \\ 15/_{32} \\ 170 \\ 0,070$	$^{13}_{^{1/2}}_{175}$ $^{0,085}$	$^{14}_{^{9/_{16}}}$ $^{180}_{0,095}$	$15^{19}/_{32}$ $185$ $0,110$	16 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> 190 <i>0,130</i>
Schwarz Stück		0.24	0,26	0,28	0,30	0,33	0,36	0,40	0,45	0,48	0,52	0,60	0,65
a) » mit pol, Rück. »	0,24	0,25	0,27	0,29	0,31	0,34	0,38	0,42	0,47	0,50	0,55	0,62	0,67
b) Poliert »	0,25	0,27	0,29	0,31	0,33	0,36	0,40	0,44	0,50	0,53	0,57	0,66	0,72



Nr. 1414. Schweizer-Schüttenbohrer, mit 4känt. Kolben, Länge 160 mm.

n Z Gewicht ca.	nm Zoll ko	$\begin{array}{c} 2-4 \\ 3/_{32}^{-5}/_{32} \\ 0.033 \end{array}$	5 <sup>3</sup> / <sub>16</sub> 0.033	$\frac{6}{0.033}$	$7^{9/32}_{0.037}$	$     \begin{array}{c}       8 \\       5/_{16} \\       0.042     \end{array} $	$9 \\ 0.047$	$10^{13}/_{32}$ $0.050$	$^{11}_{^{7/}_{16}}_{0,054}$	$12^{15}/_{32}^{0,070}$	$^{13}_{^{1/2}_{2}}_{0,085}$	$^{14}_{^{9/_{16}}}_{0,095}$	$^{15}_{^{13}/_{32}}_{0,110}$	16 <sup>5/</sup> <sub>8</sub> 0,130
			0.31	0.32	0.33	0.34	0.35	0,36	0.40	0,45	0,48	0,52	0,60	0,65
Schwarz Sti a) » mit pol. Rück.			0.32	0.33	0.34	0.35	0.36	0,38	0,42	0,47	0,50	0,55	0,62	0,67
b) Poliert	»	0,31	0,34	0,35	0,36	0,37	0,38	0,40	0,44	0,50	0,53	0,57	0,66	0,72

Schüttenbohrer Nr. 1413 und 1414 mit steyerischer oder Leipziger Nase kosten 5% mehr.



Nr. 1415. Winden-Holzspiralbohrer (Norweger), mit käntigem Kolben.

Nr. 1416. Winden-Holzspiralbohrer, mit Schweizer Nase, käntigem Kolben.

500000000000000000000000000000000000000	ize Länge richt	. mm	$\begin{array}{c} 2-4 \\ 3/_{32}^{-5}/_{32} \\ 120 \\ 0,033 \end{array}$	135	6 1/4 140 9,033	79/32 $145$ $0,037$	8 5/16 150 0,042	$9 \\ \frac{3}{8} \\ 155 \\ 0,047$	$10^{13}/_{32}$ $160$ $0,050$	11 $\frac{\frac{7}{16}}{165}$ 0,054	$12 \\ 15/_{32} \\ 170 \\ 0,070$	13 1/ <sub>2</sub> 175 0,085	$^{14}_{^{9}/_{16}}_{180}_{0,095}$	$   \begin{array}{c}     15 \\     \stackrel{19}{/_{32}} \\     185 \\     0,110   \end{array} $	16 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> 190 <i>0</i> ,130
	1415. Poliert	and the same		0.30	0,33	0,36	0,39	0,42	0,45	0,48	0,52	0,57	0,63	0,70	0,78
) )	1415a, Gelb .	»	0,30	0,31	0.34	0,37	0,40	0,44	0,47	0,50	0,54	0,59	0,65	0,72	0,80
0	1416. Poliert	»	0,32	0,33	0,36	0.39	0,42	0,45	0,48	0,53	0,55	0,62	0,67	0,75	0,83
9.	1416a. Gelb .	»	0,33	0,34	0,37	0,40	0,43	0,46	0,50	0,55	0,57	0,64	0,69	0,77	0,85
				Bohrer	Nr.	1415 u.	1416	in 160	mm	Länge:					
NI-	1415b. Poliert	Stiick	0,33	0.35	0.36	0.39	0,41	0,43	0,45	0,48	0,52	0,57	0,63	0,70	0,78
	14156. Foller t	»	0,34	0.36	0.37	,	0,42	0,45	0,47	0,50	0,54	0,59	0,65	0,72	0,80
•	1416b. Poliert	»	0,36	0.38	0.39		0,44	0,46	0,48	0,53	0,55	0,62	0,67	0,75	0,83
9	1416c, Gelb .	»	0,37	0,39	0,40	0,43	0,45	0,47	0,50	0,55	0,57	0,64	0,69	0,77	0,85

Nr. 1417. **Doppelte Holzspiralbohrer**, fein poliert, mit känt. Kolben, Länge 160—200 mm.

16 18 14 12 13 10 11 7 5 6 mm 2-4 0,95 1,- 1,05 1,15 1,25 1,40 0,84 0,85 0,90 0,77 0,61 0,70 0,73 0,65 0,55 0,58 Stück 0,52

Nr. 14171/2. Dieselben, in gelber Ausführung, kosten 5 % mehr.





Nr. 1418. Löffelbohrer, mit spitzer Nase und käntigem Kolben.

Nr. 1419. Löffelbohrer, mit englischer Nase

							•	un	d kan	tigem	KOI.	ben.		
Ganze Länge . Gewicht	mm Zoll mm . ca. kg	$\begin{array}{c} 2-4 \\ ^{3}/_{32}^{-5}/_{32} \\ 120 \\ 0.025 \end{array}$	5 <sup>3</sup> / <sub>16</sub> 135 0,025	6 1/4 140 0.025	7 <sup>9</sup> / <sub>32</sub> 145 0.033	8 <sup>5</sup> / <sub>16</sub> 150 0,037	$\frac{9}{\frac{3}{8}}$ 155 0,042	$10^{13}/_{32}$ $160$ $0,050$	$11 \\ \frac{\frac{7}{16}}{165} \\ 0,054$	$12 \\ 15/_{32} \\ 170 \\ 0,070$	13 1/ <sub>2</sub> 175 0,085	$ \begin{array}{c} 14 \\ ^{9}/_{16} \\ 180 \\ 0,095 \end{array} $	$15^{1)}/_{32}$ $185$ $0,110$	- 16 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> 190 <i>0,130</i>
Schwarz a) Poliert b) Gelb	. Stück	0,23 0,25 0,26	0,24 0,26 0,27	0,26 0,29 0,30	0,28 0,31 0,33	0,30 0,33 0,35	0,33 0,37 0,39	0,36 0,40 0,42	0,39 0,43 0,45	$0,45 \\ 0,49 \\ 0,52$	$0,48 \\ 0,53 \\ 0,56$	$0,53 \\ 0,58 \\ 0,62$	0,60 0,66 0,70	0,65 0,72 0,76



Nr. 1420.

Bürstenlöffelbohrer, mit spitzer Nase, mit käntigem oder rundem Kolben, fein schwarz.

Bürstenlöffelbohrer, mit Schweizer Nase, mit Nr. 1421. käntigem oder rundem Kolben, fein schwarz.

mm Gewicht ca. kg	50,070	6 0,070	$_{0.085}^{7}$	8 0,100	9 0,125	10 <i>0,150</i>	11 0,175	$\underset{0,200}{12}$	$\underset{0,225}{13}$	$\substack{14\\0,250}$
Nr. 1420 Stück	 	0,20 0.21	0,21 0,22	0,23 0,24	0,25 0,27	0,26 0,28	$^{0,27}_{0,29}$	0,29 0,31	$\substack{0,30\\0,32}$	$0,33 \\ 0,35$



Nr. 1422. Pfeifen- oder Drechslerlöffelbohrer, mit käntigem Kolben Spitzangel, flacher schwarz mit poliert. Rücken.

Kurze Sorte . a) Lange » .	Stück *	0,24 0,42	$_{0,47}^{0,27}$	$^{0,29}_{0,52}$	$\substack{0,35\\0,52}$	$^{0,40}_{0,60}$	$\substack{0,45\\0,65}$	$\substack{0,52\\0,70}$	$\substack{0,60\\0,70}$	0,85	1,05	1,22	1,55	1,92	2,30
Lange Sorte, ganze	Länge mm	200-230			240	260	260	280	280	300	320	340	360	380	400
Kurze Sorte, ganze	mm	100-135	140	150	160	170	180	190	200	·			-		-
	mm		6	7	8	9	10	11	12	13/14	15/16	17/18	19/20	21/22	23/24



Nr. 1423. Spundheber, gewöhnliche.

Stück 3,75 a) Mit Eisenheft a) Mit Eisenheftb) » Eisenheft und Schraubhebel

Nr. 1424. Küferöhrbohrer, poliert mit weißem Heft Stück 4,— 3 1,20

Nr. 1423.





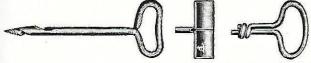
Einzelmesser

mit Telegraphenbohrer, Nr. 1425. Ringheft.

			mm	6	7	8	9	10
Länge » »	e 300 400 500	mm » »	-	0,60 0,67 0,75	0,67 0,75 0,83	0,75 0,83 0,90	0,83 0,90 0,98 1,05	0,90 0,98 1,05 1,12
» »	600 800	» »	» »	$\substack{0,83\\0,98}$	$0,90 \\ 1,05$	$0,98 \\ 1,12$	1,20	1,28

Nr. 14251/2. Dieselben, Schweizer Form, Preise wie vor.





Nr. 1426. Schnellbohrer (Nagelbohrer).

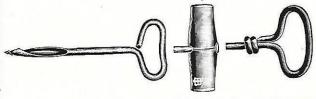
Mit Ringheft. Mit Holzheft. Mit geknotetem Ringheft.

Grö	іβе				mm Nr.	$\frac{1-4^{1}/_{2}}{24/0-2/0}$	$5-5^{1}/_{2}$ $1-2$	$\frac{6-6/^{1}_{2}}{3-4}$	$7-7^{1}/_{2}$ 5-6	8 7	81/2	9	10	11	12	14
					Stück		0,15	0,18	0,21	0,26	0,30	0,35	0,39	0,42	0,51	0,60
a)	Limia	»		geknot. Ringhef		0.18	0,21	0,25	0,30	0,35	0,40	0,46	0,52	0,58	0,74	0,96
b)	»	»		weißem Holzhef		0.14	0,18	0,21	0,25	0,33	0,36	0,42	0,48	0,54	0,63	0,75
c)	,,,	»	»	poliertem »	»	0,15	0,19	0,24	0,29							
,	Zweima		>>	Ringheft	*	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,51	0,57	0,66	0,78
e)	»	»		geknot. Ringheft	t »	0,23	0,27	0,33	0,39	0,46	0,54	0,63	0,72	0,82	0,98	1,20
f)	»	»		weißem Holzhei		0,19	0,24	0,30	0,36	0,42	0,48	0,55	0,62	0,69	0,80	0,93
g)	»	»	»	poliert. »	»	0,20	0,26	0,32	0,39	0,45	0,52	0,60	0,66	0,75	0,87	1,—



Nr. 1427. Präzisions-Schnellbohrer, mit Ringheft.

	1 417	5 51/	6-61/-	$7-7^{1}/_{2}$	8	81/2	9	$9^{1}/_{2}$	10
mm	1-4/2	0.30	0.52	0,69	0,81	0,95	1,10	1,25	1,42



Nr. 1428. Schweizer Schneckenbohrer, fein poliert, im Löffel schwarz.

Mit geknotetem Ringheft. Mit Holzheft.

		MIL KINGHEIL.	MILL LIO	IZITOI C.	11111 6	CILLIO								
		O .	mm	1-4	$4^{1}/_{2}$	5	$5^{1}/_{2}$	6	7	8	9	10	11	12
	Mit Ringh	eft	THE PERSON NAMED IN	-			0,20	0,20	0,23	0,27	0,32	0,38	0,48	0,60
		etem Ringheft .		0.19	0,23			0,26					0,70	0,90
		n Holzheft		0.18				0,24					0,57	0,72
c)	, " weller		. »	0,19	0,23	0,23	0,26	0,26	0,31	0,36	0,42	0,51	0,63	0,80

Schneckenbohrer, im Löffel blank, kosten 5 % mehr. Nr. 1428.





#### Holzschraubenschneider.

Nr. 1429. Mit deutschen Bohrern.

Nr. 1430. Mit englischen Bohrern.

		Stärke der Bohrer Zoll Gewicht ca. kg	0.240	5/8 0,320	0,380	7/8 0,480	$_{0,580}^{1}$	0.740	0.900	$\frac{1^{3}/_{8}}{1,200}$	$\frac{1^{1/_{2}}}{1,400}$	$\frac{1^{5}/_{8}}{1,700}$	$^{1^3/_4}_{1,900}$
Nr.	1.400	Mit deutschen Bohrern St.  » englischen » »	3 50	4 20	4 80	5.50	6.30	7.50	9.	9,90	11,40	13,10	15,10
		Stärke der Bohrer Zoll Gewicht	$\frac{1^{7}/_{8}}{2,500}$	$\frac{2}{2,900}$	$\frac{2^{1}/_{8}}{3,200}$	$\frac{2^{1}/_{4}}{3,600}$	$\frac{2^{3}/_{8}}{4,200}$	$\frac{2^{1}/_{2}}{4,700}$	$\frac{2^{5}/_{8}}{5,200}$	$\frac{2^3}{4}$ $5,700$	$\frac{2^{7}/_{8}}{6,200}$	3 7,000	
	1.400	Mit deutschen Bohrern St.	17 25	19	22 -	26.50	30.—	34.—	36,—	42,-	43,—	41,-	



	TES .				DA T. DOME		Nr. 1	431.	Engl	ische	Stech	beitel.				
Breite	ite, Gew	icht			Zoll	$0.042^{8}$	$\frac{7}{16}$ $\frac{-1}{2}$ $\frac{2}{0.055}$	0.072	0.085	0.115	$28-30$ $1^{1}/_{8}$ $0,135$ $0,175$	$32 \\ 1^{1}/_{4} \\ 0,160 \\ 0,200$	$35$ $1^{3}/_{8}$ $0,180$ $0,230$	$\begin{array}{c} 40 \\ 1^{1}/_{2} \\ 0,190 \\ 0,250 \end{array}$		50 2 0,270 0,340
Kurze leich	ite, $5^{1/2}$	'lg. 'ang,	Extra Prima	Qual. » »	, St.		0,76 0,68 1,— 0,90	0,84 0,75 1,12 1,02	0,96 0,85 1,35 1,20	1,12 1,02 1,68 1,44	1,32 1,20 2,05 1,70	1,52 1,38 2,45 2,05	1,72 1,55 2,85 2,40	1,95 1,74 3,45 2,65	2,48 2,25 4,05 3,10	3,15 2,55 4,95 3,60
							Nr. 1	432.	Engli	sche	Stechl	eitel,	mit	Seite	nfacer	1.
Breite .					mm Zoll	$\frac{2-10}{\frac{1}{4}-\frac{3}{8}}$	12-14	16–18 5/8	$\frac{20-22}{3/4-7/8}$	24 26 1	28-30 1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	$\frac{32}{1^{1}/_{4}}$	$\frac{35}{1^3/8}$	$\frac{40}{1^{1/2}}$	$\frac{45}{1^3/4}$	50
Kurze leich »  1/2lange sta	hte, $5^{1}/_{2}$ $5^{1}/_{2}$	'' lg., '' »	Extra Prima	Qual. » »	, St. , ,		0,95 0,86 1,22 1,12	1,02 0,93 1,35 1,25	1,14 1,05 1,57 1,42	1,30 1,20 1,90 1,65	1,50 1,38 2,28 1,94	1,70 1,53 2,67 2,25	1,90 1,72 3,07 2,63	2,13 1,92 3,67 2,86	2,65 2,43 4,27 3,33	3,33 2,73 5,17 3,82
			E	nglis	che	Stec	hbeite	1, in	Sätze	n zu	12 St	ück.				
Breite .  Kurze leic  » »  ¹/₂lange sta	Pri	tra Ç ma tra	ual. » »			. s	» 13	_26	r. 1431 4—30 10,35 9,70 14,25 11,90	6-3 11,1 10,- 16,- 13,2	6	-	4—2 12,30 11,— 16,50 14,40	6 4-0 12 - 11 0 17	,50 ,55 ,—	6—32 13,32 12,— 18,75 16,20
					(Margues		Nr.	1433.	Spar	ische	Stech	ibeitel	•			
Breite .  * 1/2 lange, Lange,					• •	. Zo.	0.100	0.150	0.200	0.250	$\begin{array}{c} 5 & 28-30 \\ & 1^{1}/_{8} \\ 0.330 \\ 0.410 \end{array}$	0.360	$35$ $1^{3}/_{8}$ $0,420$ $0,520$	$^{40}_{1^{1}/_{2}}_{0,450}_{0,580}$		
Lange,	6 Zoll lar 6	ig, E P E			ät .	Stüc	k 1,12 0,96 1,35	1,28 1,68 1,53	1,50 1,28	1,80 1,56 2,17	2,25 1,88 2,70	2,70 2,22 3,25 2,70	3,15 2,55 3,78 3,15	3,90 3,07 4,65 3,75	4,65 3,60 5,55 4,50	5,40 4,35 6,45 5,40
					III water	D=-	Nr. 1	434.	Span	ische	Stech	beitel	, mit	Seite	nfacei	n.
Breite .					5 HO 18		n 6–14 II ¹/ <sub>4</sub> –¹/		3 20-22 3/4 <sup>-7</sup> /8	24-26 1	$\frac{5}{1^{1}/8}$	$\frac{32}{1^{1}/_{4}}$	$\frac{35}{1^3/8}$	$\frac{40}{1^{1}/_{2}}$	$\frac{45}{1^3/4}$	50 2
»	6 Zoll la 6 » » 7 » » 7 » »	F	Extra ( Prima Extra Prima	Qualit » » »	ät .		k 1,40 1,23 1,66 1,47	1,55 1,45 1,85	1,77 1,55 2,11	2,07 1,83 2,50	2,52 2,15 3,—	2,95 2,50 3,55 3,—	3,42 2,85 4,10 3,45	4,17 3,35 5,— 4,05	4,92 3,85 5,85 4,80	5,65 4,65 6,75 - 5,70
							<b>B</b>	N	r. 143	-1007	<b>panisc</b> l eitenfa				200	e, mit
Breite .	. mm 6		Contract Contract	alva Talana	18		20	22	24		26	28 3,45	3,8		35 5,10	40 6,25
	Stück	2,10	2,2	3	2,40		2,55	2,65	2,9	U .	3,10	0,40	3,0	U U	,,,,,	0,20



			Nr	1436.	Hohlbe	eitel				
Breite	mm	4-10	12-14	16-18	20-22	24-26	28-30	32	35	40
»	Zoll	1/4-3/8	$\frac{7}{0.072}$	0.095	$\frac{3}{4} - \frac{7}{8}$ 0,115	1 0,150	0.175	0,200	0.230	0.250
Extra Qualität	Stück	1,02	1,12	1,20	1,32	1,50	1,77	2,07	2,39	2,73
Prima »	» Nr. 1	0,90 436½.	0,98 Hohibe	1,05 eitel in	1,15 Sätzen	1,30 zu 12	1,52 Stück.	1,80	2,10	2,55
	Breite				And the state of t		-30	6-32		
	Extra Qi a) Prima	ualität » · ·					4,80 3,05	15,70 13,80		
		-	Nr.	1437.	Lochbe	eitel.				
Breite		7-8	9-10	11-12	13-14	15–16	18	20	23	26
or Gewicht ca		0,110	0,140	$0,\!230$	0,290	0,375	0,450	0,510	0,610	0,800
Extra Qualität St Prima »		1,10 0,95	1,23 1,14	1,43 1,32	1,62 1,50	1,83 1,74	2,10 1,95	2,40 2,22	2,85 2,62	3,75 3,37
Mary Target State Control of the Con			Nr.	1438.	Düllste	chbeitel	<b>I,</b> mit 1	ackiert	er Dülle	e
Breite mm 6		13	16	19	22	26	30	34	36	40
" Zoll $^{1/2}$ Gewicht ca. kg $^{0}$ , $^{1/2}$		$0,\!$	0.260	0,310	0.360	0,420	0.470	0.520	0.570	0.620
Stück 1,9	1,90	1,90	2,02	2,22	2,43	2,70	3,	3,45	3,90	4,50
		0	Nr.	1439.	Düllhol	hlbeitel,	mit la	ckierte	r Dülle.	
Breite		12-14	16-18	20	22	24–26 1	28-30	32	35	40
Gewicht ca.		$^{7/_{16}}_{0,220}^{-1/_{2}}$	$0,\!260$	0,310	0,360	0,420	0,470	0,520	0.570	0,620
St	tück 2,24	2,34	2,48	2,70	2,88	3,30	3,66	4,10	4,50	5,25
			Nr.	1440.	Dülloc	hbeitel,	mit lac	kierter	Dülle.	
Breite		mm Zoll	$\frac{3-6}{1/4}$	7-8 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	9-10	$\frac{11-12}{\frac{7}{16}}$	13 14	$15-16$ $\frac{5}{8}$	18	20 3/ <sub>4</sub>
Gewicht		. ca. kg	0,140	0,180	0,220	0,260	0,300	0,370	0,420	0,500
		Stück	2,28	2,37	2,46	2,67	2,90	3,20	3,53	4,
		# >	Nr.	1441.	Flache	Drechs	lerbeite	1.		
	- u	illine and a second	Nr.	1442.	Hohle	Drechsl	erbeitel			
Breite mm 6-1		16–18	20	23	26	28	30	32	35	40
Gewicht ca. kg $\theta, \theta \theta$		0,130	0,180	7/s 0,210	0,240	0,280	0.320	0.360	0.400	0,440
Nr. 1441 Stück 1,0 1442 » 1,5		1,25 1,88	1,40 2,05	1,47 2,20	1,54 2,40	1,72 2,70	1,72 2,70	1,92 3,05	2,13 3,45	2,48 4,—
	<b>电</b>		Nr.	1443.	Rück-	oder K	antbeit	el.		
Breite		16-18	3 20	)-22	24-26	28-30	32	*	35	40
Gewicht ca	Zoll $\frac{1}{4}$ $\frac{-1}{2}$ kg $\theta$ , 15 $\theta$	0,200	0,	4 <sup>-7</sup> /8 ,280	$\substack{0,360}$	0,410	0,45	0 0	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> 0,520	0.580
St	ück 1,15	1,30	1	,53	1,87	2,25	2,50	0	3,15	3,75





# Nr. 1444. Schlichthobeleisen.

Breite » Gew.	. mm . Zoll ca. kg	27 1 0,110	$30 \\ 1^{1}/_{8} \\ 0.120$	$33$ $1^{1}/_{4}$ $0.130$	$36 \\ 1^{3}/_{8} \\ 0.150$	39 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 10,170	$42 \\ 1^{5}/_{8} \\ 0.190$	45 1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> 0.210	$^{48}_{1^7/_8}_{0,230}$	51 2 0,250	$54$ $2^{1}/_{8}$ $0.270$	$57$ $2^{1}/_{4}$ $0.290$	$60 \ 2^{3}/_{8} \ 0,310$	63  0,330	$\begin{array}{c} 65 \\ 2^{1}/_{2} \\ 0,350 \end{array}$	$70 \ 2^3/_4 \ 0,370$
	Qual. Stück	0,80	0,84	0,90	0,96	1,02	1,08	1,16	1,23	1,31	1,45	1,65	1,85	2,05	2,25	2,47
Prima	Qual. Stück	0,72	0,75	0,81	0,87	0,92	0,97	1,05	1,11	1,17	1,30	1,47	1,65	1,83	2,02	2,25



# Nr. 1445. Schrubbhobeleisen.

Breite					Zoll	27 1 0,105	30 1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> 0,115	$33$ $1^{1}/_{4}$ $0,125$	$^{36}_{1^3/_8}_{0,140}$
Extra Qu	ıal	itä	t		. Stück	0,83	0,87	0,93	0,99



# Nr. 1446. Lochhobeleisen.

Breite . mm » . Zoll Gew. ca. kg	27 1 0,100	$30$ $1^{1}/_{8}$ $0,110$	$^{33}_{1^{1}/_{4}}_{0,120}$	$^{36}_{1^3/_8}_{0,140}$	$39$ $1^{1}/_{2}$ $0,160$	$^{42}_{1^{5}/_{8}}_{0,180}$	$^{45}_{^{13}\!/_4}_{0,200}$	$^{48}_{1^{7}/_{8}}_{0,220}$	51 2 0,240	$54 \ 2^{1}/_{8} \ 0,260$	$57$ $2^{1}/_{4}$ $0,280$	$\frac{60}{2^3/_8}$ 0,300	63 0,320	$65 \ 2^{1}/_{2} \ 0,340$	$70 \ 2^{3}_{/4} \ 0,360$
Extra Qual. Stück	0,84	0,89	0,95	1,	1,06	1,13	1,20	1,27	1,35	1,50	1,70	1,90	2,10	2,30	2,52
Prima Qual. Stück	0,77	0,80	0,84	0,96	0,96	1,	1,08	1,14	1,22	1,35	1,52	1,70	1,87	2,08	2,30



# Nr. 1447. Zahnhobeleisen.

Breite . » . Gewicht							Zoll	$^{45}_{^{13}/_{4}}_{0,205}$	$\frac{48}{1^{7}/8}$ 0,225	51 2 0,250
Extra Qu	ali	tä	t			•	ASSESSMENT OF THE PERSON OF TH	1,40 1,26	1,47 1.34	1,55 1,40



# Nr. 1448. Stabhobeleisen.

Breite » Gewich	t					mm Zoll a. kg	27 1 0,120	$30 \\ 1^{1}/_{8} \\ 0.0,130$	33 $0,140$	36 1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> 0,160	$39$ $1^{1}/_{2}$ $0.0,180$	$42 \\ 1^{5}/_{8} \\ 0,200$	$45$ $1^{3}/_{4}$ $0,220$	48 1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> 0 0,240	51 2 0,260	$\frac{54}{2^{1}/8}$	$ \begin{array}{c} 57 \\ 2^{1}/_{4} \\ 0,300 \end{array} $	$\begin{array}{c} 60 \\ 2^{3}/8 \\ 0,320 \end{array}$	63 0,340	$65$ $2^{1}/_{2}$ $0.360$	70 2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> 0 0,380
Extra (	Qu	ali	tät		S									wie I							



# Nr. 1449. Plattbankhobeleisen.

Breite		. mm 27 30 33 36 39 . Zoll 1 $1^{11}/_{8}$ $1^{11}/_{4}$ $1^{3}/_{8}$ $1^{11}/_{2}$ ca. kg $\theta$ ,120 $\theta$ ,130 $\theta$ ,140 $\theta$ ,160 $\theta$ ,180 $\theta$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\frac{48}{1^{7}/_{8}}$	51 2 0,260	$54 \\ 2^{1}/_{8} \\ 0,280$	$57$ $2^{1}/_{4}$ $0,300$	$60 \ 2^{3}/_{8} \ 0,320$	63 0,340	$\begin{array}{c} 65 \\ 2^{1}/2 \\ 0,360 \end{array}$	$70$ $2^{3}/4$ $0,380$
Extra Qualität Prima »		Stück }	10 % meh								





Nr. 1450. Doppelhobeleisen, mit einliegender Quader.

Breite								mm	27	30	33	36	39	42	45	48	51	54	57	60	63	65	70
» Gewich	٠.			٠				Zoll	1	11/8	11/4	13/8	11/2	15/8	13/4	17/8	2	$2^{1}/_{8}$	$2^{1}/_{4}$	$2^{3}/_{8}$	. —	$2^{1}/_{2}$	$2^{3}/_{4}$
								- Total	THE STATE OF THE S											-	-	-	
Extra	Q١	ıali	tä	t	•		S	tück	1,72	1,75	1,80	1,82	1,85	1,87	1,98	2,10	2,22	2,43	2,70	3,—	3,30	3,67	4,05
Prima		>>			•	•		*	1,55	1,58	1,62	1,64	1,67	1,68	1,78	1,89	2,-	2,20	2,43	2,70	2,95	3,30	3,65

Nr. 1450. Mit aufliegender Quader kosten 15 % mehr.





Nr. 1451 und 1452. Doppelhobeleisen, mit langer Schraube, Wiener Form und mit langer Schraube, Husarenkopf.

Nr. 1452. 33 36 39 42 mm 45 11/8 11/4 13/4 Zoll 13/8  $1^{1}/_{2}$  $1^{5}/_{8}$  $1^{7}/_{8}$  $2^{1}/_{8}$  $2^{1}/_{4}$  $2^{3}/_{8}$  $2^{3}/_{4}$ Extra Qualität 2,54 2,56 2,60 2,63 2,73 2,85 2,95 3,22 3,60 Stück 2,48 2,51 4,05 4,35 4,80 5,25 Prima 2,23 2 26 2,30 2,35 2 37 2,40 2,50 2,60 2,70 2,95 3,25 3,67 3,93 4,30 4,65



Nr. 1453. Doppelschrubbhobeleisen.

Breite »	100					. mm . Zoll	27 1	$\frac{30}{1^{1}/_{8}}$	33 11/ <sub>4</sub>	36 1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>
		ali	itä	t	٠	Stück	1,88	1,91	1,94	1,97
Prima		*	*			>>	1,68	1,71	1,74	1,78



Nr. 1454. Doppelte Stabhobeleisen.

mm 27 11/8 1 11/4 13/8 11/9 Zoll 15/8 13/4 17/8 2 21/8 21/4

. Stück) Extra Qualität Prima

40 % mehr wie Nr. 1450.

Nr. 1453 u. 1454 mit aufliegender Quader kosten 15 % mehr.



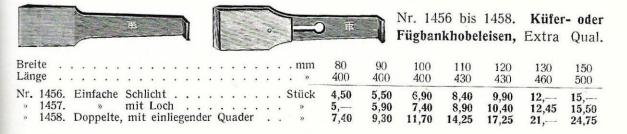
Nr. 1455. Doppelte Plattbankhobeleisen.

Breite mm 27 30 33 36 30 13/8 11/9 11/4 11/2 15/8 13/4 17/8 Zoll 1 2 21/4

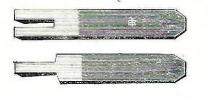
. . Stück Extra Qualität

20 % mehr wie Nr. 1450.

Nr. 1455 mit aufliegender Quader kosten 15 % mehr.







Ν̈́τ	1459	Snund-	und	Nuthobeleisen
Nr.	1459.	Spung-	Ma. CI	Mulloucicisci

	mm	20	23	26 1	$\frac{30}{1^{1}/e}$	33	36 13/°
» Gewicht	. ca. kg	0,200	0,220	0,240	0,260	0,280	0,300
*	Paar	2.25	2.40	2,55	2,70	3,	3,30



# Nr. 1460 u. 1461. Nuthobeleisen.

Breite .	٠		4	٠	4	:	. mm	6	7	9	11	13
» .			•	•			. Zoli	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
Gewicht Nr. 1460.							ca. kg		0.60	0.60	0.60	0.60
» 1461.		Ait		П	ak »	en,	»	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75



# Nr. 1462 u. 1463. Nuthobeleisen.

Bre	te										1	4	. mm	6	1	9	11	13
		t ·		•		•									0.095	0.095	0,095	0,095
													Stück		0,90	0,90	0,90	0,90
>>	146				-	>	350		it		>>		>>	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05
»	146	52a	ı.E	Bla	nl	ζ,		oh	ine	- 22	*		»	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10
>>	146	33a			,			m	it		*		>>	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25



### Nr. 1464. Spund- und Nuthobeleisen.

Gewicht	•	1000000		0,095 2.70	0,115 $2.70$	3,—	3.30	3,60
» Gewicht		Zoll	$^{3}/_{4}$	7/8	1	0.135	$\frac{1^{1}/_{4}}{\theta,155}$	$\frac{1^{3}/_{8}}{0,175}$
Breite .		mm	20	23	26	30	33	36



Nr. 1465. Gesimshobeleisen.

# Gesimshobeleisen mit anderen Profilen bei Bestellung billigst.

Breite	mm Zoll . ca: kg	$\frac{6}{0.022}$	$\frac{10}{\frac{3}{8}}$ 0,025	$12^{11}/_{16}$ 0,030	$\frac{16}{0.035}$	$\begin{array}{c} 20 \\ \frac{3}{4} \\ 0,040 \end{array}$	$^{22}_{^{7/8}}_{0,045}$	26 1 0,060	$\begin{array}{c} 27 - 30 \\ 1^{1/8} \\ 0.075 \end{array}$	$32-35$ $1^{1}/_{k}$ $0,090$	$^{40}_{1^{1}/_{2}}_{0,110}$
Sewrone . , ,	Stück	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,75	0,90	1,10



## Nr. 1466. Doppelte Gesimshobeleisen.

Breite						mm	20	22	26	30	32
»		-			٠	Zoll . ca. kg	0.100	0.750	0 100	0.210	0.240
Gewich	t		•	*		. ca. kg	0,120	0,100	0,100	0,210	0,540
						Stück	2 10	2.30	2.45	2.70	2.85



## Nr. 1467. Grundeisen.

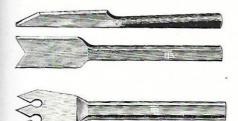
» Gewich	t.	•		1.	Zoll	0.060	0.070	0,090	0,115	0,140
Gemien	•							1.55		2,15

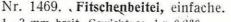


#### Nr. 1468. Führungseisen.

			Chilole	2 20	3 30	4.20	4.75	6
*			. Zoll	3/4	1	$1^{1}/_{8}$	$1^{3}/_{8}$	$1^{1}/_{2}$
Breite			. mm	20	25	30	35	40
			100 M	-53				







1—3 mm breit, Gewicht ca. kg  $\theta,23\theta$  . . . . . . . Stück 1,10

Nr. 1470. Fitschenbeitel, doppelte.

1-3 mm breit, Gewicht ca. kg 0,300 . . . . .



mm	1,5	2	2,5	3	3,5
Stück	1,80	2,10	2,10	2,50	2,50



Länge	٠.	. mm	80	90	100	110	120
	5	Stiick	0,70	0,77	0,83	0,87	0,93



#### Nr. 1474. Bildhauerbeitel, fein poliert oder gelb.

	mm	2-6	8-12	14-16	18-20	22	25	30	35	40
a) Gerade Form	St.	0,98	1,05	1,15	1,28	1,40	1,68	1,90	2,40	3,
b) Schräge Form	>>	0,98	1,05	1,15	1,28	1,40	1,68	1,90	2,40	3,-
c) 1/stiefe hohle Form	>>	1,44	1,50	1,62	1,78	1,90	2,45	2,75	3,15	4,
d) Ganz tiefe hohleForm	n »	1,53	1,62	1,77	1,90	2,13	2,70	3,30	3,60	4,80
e) Dreikäntige Form	13	1.80	1 90	2 13	2 40	2.60	2 90	3 70	4 30	4 85

Gebogene Form 1,98 Verkröpfte Form .

Vorstehende Bildhauerbeitel mit weißem Heft kosten per Stück mehr 0,27

# Alle anderen Formen bei Bestellung billigst.



Nr. 1475. Beitelhefte, mit Drahtumwicklung.

Länge mn	100	110	120	130	140	150	160
Stück	0,42	0,44	0,46	0,50	0,53	0,58	0,64
a) Ohne Drahtumwickelung »	0.21	0.22	0.23	0.25	0.27	0.29	0.32

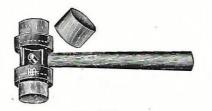


#### Nr. 1476. Beitelhefte, mit Drahtumwicklung

				Stiick	0.48	0.50	0.52	0.55	0.60	0.66	0.72
Länge	•	•		. mm	100	110	120	130	140	150	160
			-		-,						

Holzhämmer. Nr. 1477 bis 1479.

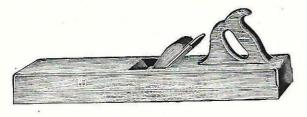






		Nr. 1477.	N	r. 1478	5.		Nr.	1479 für	Zimmer	eute.
		Höhe mm Durchmesser »	100	90 50	100 54	110 12 57 60		140 70	150 160 75 80	170 85
Nr.	1477. 1477a	Einfache Ausführung Stück . Dieselben, mit Draht umwickelt »	0,88 1,05	0,92 1,10	1,— 1,20	1,10 1,2 1,22 1,4			1,85 2,05 2,20 2,45	
		Höhe						125 ± 50	140 60	175 75
Nr.	1478.	Aus Stahlguß, mit Holzeinsätzen Ersatz-Einsätze	· · ·		: : :	Stüc	ck 3,20 ar 0,60	4,— 0,72	$5,50 \\ 0,96$	8,— 1,45
		Kopflänge		. mm . mm	$115 \\ 65 \times 90$	125 70×100	$140 \\ 75 \times 100$	150 80×115	$165 \\ 85 \times 125$	180 90×130
Nr.	1479.	Mit ovalem, festen Stiel		Stück	2,55	2,70	2,85	3,	3,30	3,65





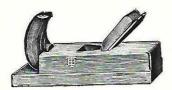
Nr. 1480. Rauhbankhobel, 61 cm lang, mit Doppeleisen.

Eisenbreite Gewicht .		•	mm . ca. kg	51-54 $2,700$	57–60 3,000	63-66 3,300
			Stück		9,30	10,30



Nr. 1481. Doppelhobel, mit Eisen.

	E	Eisenbreite Bewicht		•	۰			10			•			mm . ca. kg	$\frac{38-45}{0,900}$	48–51 1,100	54–57 1,300
	,	Jewrene		100	v	•								Stück	4,60	5,	5,70
Nr.	1482.	Putzh	ol	) (	el,	2	2	C	m	1	ar	ıg	,	mit Do			5,70



Nr. 1483. Schlichthobel, mit einfachem Eisen.

Eisenbreite Gewicht .		7420	12	842	0/25	100		$38-45 \\ 0,900$	48–51 1,100	54–57 1,300	
Gewiene	1	35	100					3,70	4,10	4,70	



Nr. 1484. Schrubbhobel, mit Eisen.

Eisenbreite Gewicht .					•					•	. mm ca. kg	27–30 0,700	33–36 0,750	39 0,800	
Mit einfache » Doppele	em	I	Eis	en		Esc	•	•			Stück		3,40 4,30	3,70 4,60	



Nr. 1485. Zahnhobel, mit einfachem Eisen.

Eisenbreite von mm 45-51, Gewicht ca. kg  $\theta,800$  . . . Stück 6,30



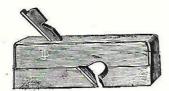
Nr. 1486. Simshobel, mit Eisen.

Eisenbreite Gewicht .	•						•	mm . ca. kg	$^{10}$ —22 $^{0,450}$	26 - 34 0,550
OUTTON T		35)		٠				Stück		2,50



Nr. 1487. Verstellbare Simshobel, mit Doppeleisen.

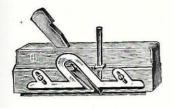
Eisenbreite Gewicht .		•	٠		٠	<i>,</i> :	•	•	mm . ca. kg	$\frac{26-34}{0,700}$	35—40 0,800
GOWIEW .										6,25	6,60

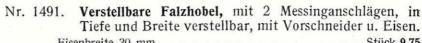


Nr. 1488. Simshobel, mit einfachem, schrägem Eisen.

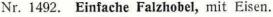
	E:	isenbreite ewicht .				•	•	•		mm . ca. kg	0.500	0,550	0,600
										Stück	2,55	2,70	2,85
Nr.	1489.	Simsru	nd	lst	al	oh	ol	)e	1	»	2,55	2,70	2,95
»	1490.	Simsho	hl	ke	eh	lh	ot	)e	1	*	2,55	2,70	2,95







Eisenbreite 30 mm . . . . . . . . . . . . . . . . Stück 9,75





Nr. 1493. Hohlkehlhobel, mit Eisen.

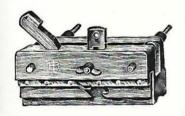


Nr. 1494. Rundstabhobel, mit Eisen.



Nr. 1495. Carnishobel, mit Eisen.

Nr. 1496. Stabhobel, mit Eisen.

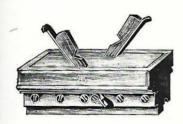


Nr. 1497. **Nuthobel,** ohne Eisen, mit Messingbeschlag, mit eiserner Tief- und hölzerner Breitstellung.

Gewicht ca. kg 1,700 . . . . . . . . . . . . . Stück 12,35

Nr. 1498. **Nuthobel**, gewöhnliche Ausführung, ohne Messingbeschlag, sonst wie vor.

Stück 9,90



Nr. 1499. Nut- und Federhobel, aus einem Stück, mit eiserner Feder.





Nr. 1500. Nut- und Federhobel,

mit eiserner Feder, mit Eisen.

Eisenbreite . . . . mm 13—26 28—32

Paar 6,50 7,25

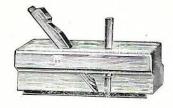




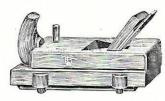
Nr. 1501. **Nut- und Spundhobel,** mit Eisen und 3 Schrauben.

Eisenbreite . . . . . 26-39 mm Paar 14,-

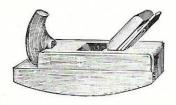




Nr. 1502. **Grathobel,** mit verstellbarem Messinganschlag, mit Eisen und Vorschneider.

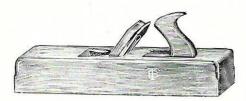


Nr. 1503. **Plattbankhöbel,** mit Doppeleisen, 60 mm breit, mit Nase, Vorschneider und verstellbarem Anschlag. Stück 10,70



Nr. 1504. Schiffshobel, mit Doppeleisen.

Eisenbreite von 45 bis 51 mm, Gewicht ca. kg 0,900, Stück 5,70



Nr. 1505. Halblanghobel, englische Form, mit Eisen.

mm	$300 \times 50$	$350 \times 50$	350×56	$400 \times 50$
Stück	5,70	6,—	_ 6,60	6,40
mm	$400 \times 56$	$400 \times 63$	$450 \times 50$	$450 \times 56$
Stück	6,80	7,50	6,90	7.10



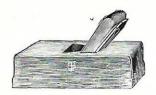
Nr. 1506. Englischer Doppelhobel, mit Eisen.

Eisenbreite . . mm  $38 \times 45$   $48 \times 51$   $54 \times 57$  63 Stück 4,60 5,- 5,70 6,40



Nr. 1507. Englische Schlichthobel, mit Eisen.

Eisenbreite . . mm  $38 \times 45$   $48 \times 51$   $54 \times 57$  63 Stück 3,70 4,10 4,70 5,30



Nr. 1508. Französische Doppelhobel, mit Eisen.

Eisenbreite . . mm  $38 \times 45$   $48 \times 51$   $54 \times 57$  63 Stück 4,40 4,80 5,50 6,20



Nr. 1509. Französische Schlichthobel, mit Eisen.

Eisenbreite . . mm  $38 \times 45$   $48 \times 51$   $54 \times 57$  63 Stück 3,50 3,90 4,59 5,10





Nr. 1510. Eiserne Schabhobel, mit gebogenen Griffen.



Nr. 1512. **Eiserne Schabhobel,** mit gebogenen Griffen und verstellbarem Hobelmaul.



Nr. 1511. Eiserne Schabhobel, mit geraden Griffen.



Nr. 1513. Fournier-Schabhobel.

Länge 280 mm, Ziehklinge 70 mm . . Stück 3,60 Reserve-Klingen dazu . . . . . . . . » 0,90



Nr. 1514. Eiserne Taschenhobel.

Reserve-Eisen dazu . Stück 1,40



Nr. 1515. Eiserne Taschenhobel.

Reserve-Eisen dazu . Stück 1,25



Nr. 1516. Eiserne Simshobel.

Länge...mm 100Eisenbreite...» 26Gewicht...ca. kg  $\theta$ ,270

Reserve-Eisen dazu . » 0,90



Nr. 1517. Eiserne Schlichthobel.

Reserve-Eisen dazu . » 0,63



Nr. 1518. Eiserne Schlichthobel.

Reserve-Eisen dazu . Stück 4,— 0,95



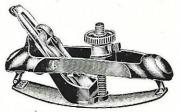
Nr. 1519. Eiserne Doppeloder Putzhobel.

Reserve-Lochhobeleisen dazu St. 2,10



Nr. 1520. Verstellbare Schiffhobel.

Stück 19,— Reserve-Lochhobeleisen dazu » 2,10



Nr. 1521. Verstellbare Schiffhobel.

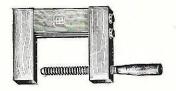
Stück 19,— Reserve-Lochhobeleisen dazu ». 2,10



Nr. 1522. Leder- oder Treibriemenhobel.

Eisenbreite . . . . mm 60 Gewicht . . . . . ca. kg 1,400 Stück 12,50 Reserve-Eisen dazu . . » 2,65





Nr. 1523. Holz-Schraubzwingen, mit 2 eisernen Verbindungsstangen.

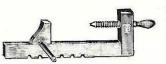
300 210 270 240 Länge .. mm 90 150 180 120 3,600 2,900 3,200 1,300 1,700 2,200 2,400 2,700 Gewicht ca.kg 0,550 0,900 5,-3,40 3.65 2,60 2,10 2,35

mick 1,70 2,10 2,33 2,00 3, 5,10 3,00 5,



Nr. 1524. Holz-Schraubzwingen, verzinkt und verleimt.

360 210 150 180 120 Länge .. mm 90 3,000 2,800 1,600 2,000 2,300 2,600 Gewicht ca.kg 0,500 0,800 1,200 3.40 4,50 2,75 3,--2,40 2.10 1,65 1,85 Stück 1,30



Nr. 1525. Holz-Schraubknechte, mit Eisenbeschlag.

2000 1400 1600 1800 1200 1000 850 600 Länge , . mm 6,50 7,15 7,80 8,70 10,---5,85 5,35 Stück 5,-



Nr. 1526. Holz - Winkel.

T ...

Nr. 1527. Gehrungsmaße, feststehend.



Nr. 1528. Holz - Schmiegen.

Länge mm 150–200 250–300 350–400 450–500 Stück 0,47 0,55 0,65 0,78

Gewicht ca. kg 0,125 Stück 0,78 Länge . . . mm 250 300–350 Gewicht . . ca. kg 0,175 0,200 Stück 1,20 1,45



Nr. 1529. Holz - Stellmaße.

Gewicht . . . . ca.  $kg \theta,170$ Stück 1,95



Nr. 1530. Holz-Streichmaße.

Gewicht . . . . ca. kg  $\theta$ ,130

Stück 1,10



Nr. 1531. Holz-Gehrungsmaße, mit <sup>1</sup>/<sub>1</sub> u. ½ Gehrung.

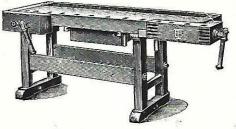
Stück 15,75

Nr. 1531<sup>1</sup>/<sub>2</sub>. Dieselben mit Eisenspindel Stück 18,20



Nr. 1532. Einfache Gehrungsschneidladen, mit 3 Gehrungsschneitten, rechtem und halbem rechtem Winkel.

Nr. 1532½. Dieselben, aber doppelt . . . . . » 2,40 3,—

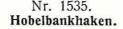


Nr. 1533. Holz-Hobelbänke, mit franz. Vorderzange, Eisenspindeln und eiserner Zangenführung, einschl. Schublade und 2 Bankhaken.

Banklänge 245 260 230 215 200 170 185 cm Gewicht 164 156 136 146 127 119 ca. kg 114 Stück 170,— 180,— 190,— 200,— 210,— 220,— 230,—



Nr. 1534. Hobelbankhaken mit Schraube.



Nr. 1537. Gehrungszwingen.

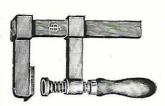






Schaftstärke . mm 20 26 32 Stück 5,30 6,90 8,90 a) ohneSchraube » 3,50 4,60 6,— Länge . . . . mm 200 225 250 Paar 3,— 3,30 3,70 Nr. 1536. Seitenbankhaken Paar 3,80

Schenkellänge mm 40 60 80 Stück **0,65 0,85 1,15** 



Nr. 1538.	Moment	-Schraubz	winger	n, leich	te Sort	e, mit	Stahlse	chiene.
Spannweite	m	m 100	120	150	200	250	300	350
Ausladung		» 75	75	75	120	120	175	175
Gewicht .	ca.	kg = 0.800	1,000	1,200	1,700	1,800	2,500	2,600
	Stü	ck 1,80	2,15	2,70	3,25	3,65	4,50	5,
Spannweite	, m	ım 400	450	500	600	700	800	
Ausladung		» 175	175	175	175	175	175	
Gewicht .	ca.	kg 2,700	2,800	2,900	3,000	3,100	3,200	
	Stü	ck 5,50	6,	6,60	7,60	8,70	10,	

Kugelbewegung Stück 0,20 mehr.

Gezahnte Schienen Stück 0,16 mehr.

Nr. 1539. Moment-Schraubzwingen, schwere Sorte, mit Stahlschienen. Ausladung 120 mm.

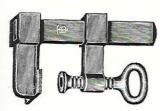
Spannweite . mm 500 600 700 800 900 1000 1100 1200



Spannweite . mm 500 600 700 800 900 1000 1100 1200 Gewicht . ca. kg 3,400 3,700 4,000 4,250 4,500 4,800 5,100 5,400 Stück 5,30 5,70 6,— 6,40 6,80 7,20 7,70 8,20

Spannweite . mm 1300 1400 1500 1600 1700 1800 1900 2000 Gewicht .ca. kg 5,700 6,000 6,300 6,600 6,900 7,200 7,500 7,800 Stück 8,50 9,— 9,50 10,— 10,50 11,— 11,60 12,20

Nr. 1540. Moment-Schraubzwingen, schwere Sorte, mit Eisengriff und Stahlschiene.



Spannweite . . . . mm 120 200 450 250 300 350 400 Ausladung . . . . . » 120 120 120 120 120 120 120 Gewicht . . . . ca. kg 3,200 3,500 3,700 3,900 4,300 4,500 4,100 Nr. 1540 . . . Stück 5,15 5,40 5,70 6,-6,30 6.65 7,---Nr. 15401/2. Dieselben, jedoch mit 200 mm Ausladung. Stück 7,35 6,--6,30 6,60 7,70 8,10 Spannweite . . . . mm 500 600 700 800 900 1000 Ausladung . . . . » 120 120 120 120 120 120 5,900 Gewicht . . . . ca. kg 4,700 5,100 5,500 6,300 6,700 Nr. 1540 . . . Stück 7,35 8,15 9,-10,-11,-12,-



Nr.  $1540\frac{1}{2}$ . Dieselben, jedoch mit 200 mm Ausladung. Stück 8,50 9,40 10,40 11,50 12,70 14,--

Nr. 1541. Schraubknechte, mit blanker Stahlschiene.

 $38 \times 6^{1}/_{2}$  $50 \times 8^{1}/_{2}$  $48 \times 8$ Stangenstärke . . . . mm  $58 \times 9$ Spannweite . 500 600 800 400 700 900 1000 1100 1200 1300 1400 1500 9,300 10,000 10,700 Schwere Sorte Gew. ca. kg 2,100 2,300 2,500 4,200 4,500 4,800 6,000 6,400 6,800 Schwere Sorte. . Stück 6,20 6,70 7.20 8.20 8.70 9,30 11,40 12,60 14,-16,- 17,50 19,50 a) Leichte 5,30 5,50 6,-6,60 7,10 7,70 9,20 10,- 11,-12,30 13,75 15,-



Nr. 1542. Schraubknechte, aus T-Eisen von 68 × 22 mm, schwere Englische.

Spannweite . . mm 700 800 900 1000 1100 1200 1300 1400 1500 1600 1700 1800 1900 2000 Gewicht . . ca. kg 8,000 8,500 9,000 9,500 10,000 10,500 11,000 11,500 12,000 12,500 13,000 13,500 14,000 14,500 Stück 16,— 17,— 17,80 18,80 19,50 20,50 21,50 22,50 23,50 24,70 26,— 27,50 28,50 30,—

Nr. 1543. Verlängerungsstücke, mit Schrauben.



350

1,900

3,50

350

1,900

3,30

350

1,900

3,30 3,50

350

1,950

3,50

300

3,10

3,30

3,30

225

0,240

0,50

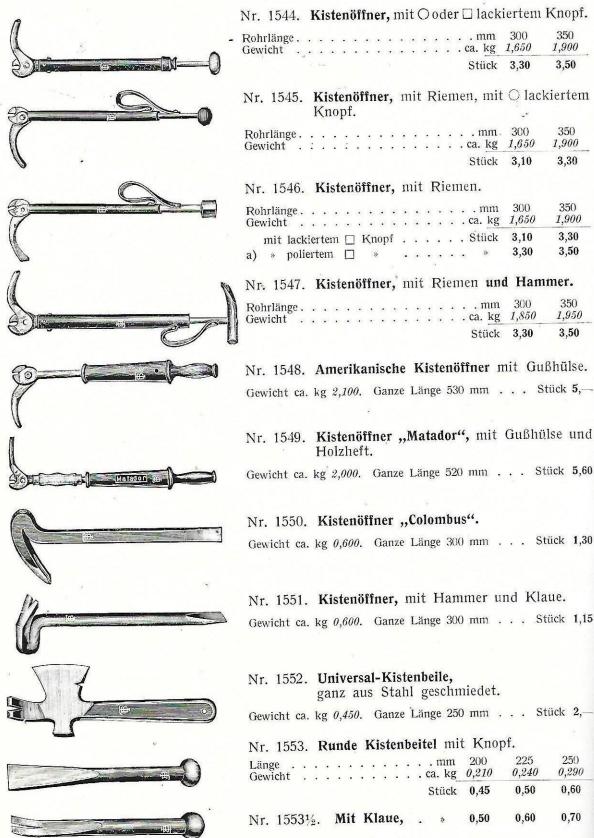
0,60

250

0,290

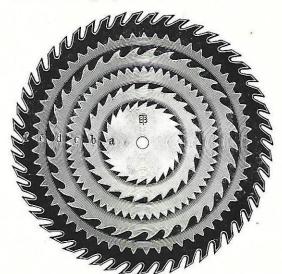
0,60

0,70





Nr. 1554. Holz-Kreissägen, aus Ia. Tiegelgußstahl hergestellt.



Schränken und Schärfen mehr »	20 10 0,060 1,45 0,27	150 6 0,90 20 15 0,150 <b>2,70</b> <b>0,30</b>	200 8 1 19 20 0,320 4,— 0,40	250 10 1,20 18 20 0,600 5,40 0,55	300 12 1,45 17 22 1,000 7,10 0,75 0,35	350 14 1,65 16 25 1,400 9,— 0,95 0,45	400 16 1,80 .15 25 1,900 11,50 1,10 0,60	450 18 2 14 25 2,600 15,30 1,25 0,80	500 20 2,40 13 30 3,700 20,— 1,45 1,—
Gruppenzahnung(Lückenkreissäge) mehr » Ueberpreis für je $^1\!/_{10}$ mm Mehrstärke »	_	_	-	- 0	0,20	0,28	0,36	0,45	0,54
Durchmesser mm	550 22 2,41 13 30 4,500	600 24 2,60 12 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 30 6,000	650 26 2,77 12 30 7,750	700 28 2,90 11 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 35 9,500	750 30 3,05 11 35 11,500	800 32 3,22 10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 40 13,000	850 34 3,40 10 40 14,500	900 36 3,40 10 40 17,000	950 38 3,60 9 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 45 20,000 106,—
Stück Schränken und Schärfen mehr » Gruppenzahnung(Lückenkreissäge) mehr » Ueberpreis für je ½,0 mm Mehrstärke »	25,— 1,65 1,25 0,63	30,— 1,80 1,55 0,80	38,— 2,10 1,90 0,90	$^{46,  ightharpoonup}_{2,40}$ $^{2,40}$ $^{1,05}$	55,— 2,60 2,80 1,15	65,— 2,80 3,20 1,35	76, $3,20$ $3,80$ $1,55$	3,60 4,50 1,80	4,— 5,40 2,—
Durchmesser         mm           Normale Dicke         mm           mm         engl. Nr.           Lochweite         mm           Gewicht         ca kg	1000 40 4 8 50 24,000		2 1 3 0	1100 44 4,50 7 50 28,500	1150 46 4,50 7 55 32,000	1200 48 5 6 55 36,00	5 500 51	300 52 ,50 5 60 7,000	1400 56 6 4 60 64,500
Stück Schränken und Schärfen mehr » Gruppenzahnung(Lückenkreissäge) mehr » Ueberpreis für je ½,0 mm Mehrstärke »	125,— 4,50 6,30 2,40	5 7	,50 ,50 2,80	175,— 6,30 9,— 3,20	200,— 7,10 10,50 3,80	225,- 8,- 11,- 4,-		0,— 9,80 3,— 5,20	375,— 11,40 15,— 6,30



N	r. 1	555.	K	leine	Spezi	al-K	reiss	agen,	, tein	ı poı	iert,	Tur	HOIZ	•	
Durchmes	cer			mm	50	60	70	80	100	110	120	130	140	150	
$\frac{5}{10} - \frac{7}{10}$	mm	Dicke		Stück	0.00	1 15	1,30	1,65	2,20	2,50	2,90	3,25	3,50	3,85	4,50
$8/10^{-10}/10$	»	»		»	100	1 33	1 50	1.83	2.40	2.00	0,10	0,00	0,00	1,20	٠,
11/10-15/10	>>	*			1,25	1,55	1,90	2,30	3,—	3,45	4 10	4,20	4,70 5,—	5.30	6
16/10—18/10	**	>>	• •	»	1,35	1,00	2 25	2,30	3.50	4.15	4.50	5,—	5,50	6,—	6,50
20/ <sub>10</sub>	» • 155	% K1/	Di.	eselhen	aher	unges	schliff	en, si	nd 20	% bi	lliger	wie 1	Nr. 15	55.	

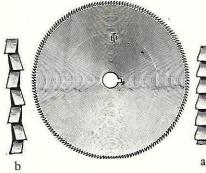




Nr. 1556 u. 1557. Metall-Kreissägen, feingezahnt, für Eisen und weichen Stahl.



"Min	www	mmur	A PARTER A	Age to		· ·					* =		**	1557	7. Hoh	laesch	liffen.
Nr. 155					iffen.			Nr	. 1556.		100	105	150	r. 1557 175	200	250 250	300
Durchn	iess	er	mm	20	30	40	50	60	70	80	100	125		113	200		
Stärke				0,55	0,55	0,55	0,65		-		2	_	_				-
»		0,40	»	0,55	0,55	0,55	0,65		0.00	0.00	1,20	1,75	2,30	2.3		-	
>>	**	0,50	-12	0,55	0,55	0,55	0,65	- ,		0,90 0,95	1,25	1,90	2,45		-		_
· >>	»	0,60	3)	0,55	0,55	0,55	0,65	-,-		1,05	1,30	2,—	2,60		-		
»	*	0,70	»	0,55	0,55	0,60	0,70		$0,90 \\ 0,95$	1,10	1,45	2,10	2,75				0.20
>>	>>	0,80	>>	0,60	0,60	0,60	0,75	$0.80 \\ 0.85$	1,05	1,20	1,65	2,35	3,—	4,10	5,10	7,50	9,20
33	**	1,—	>>	0,60	0,65	0,65	$0,75 \\ 0,80$	0,90	1,10	1,35	1,80	2,60	3,45	4,65	5,85		11,— 12,35
3)	*	1,20	>>	0.00	0,70	0,75	0,85	1,—	1.25	1,45	1,95	2,90	3,85	5,45	5,50		13,60
*	>>	1,50	*)		0,75	$0,80 \\ 0,85$	0.90	1,10	1,35	1,50	2,15	3,15	4,10	5,70		,	15,—
**	**	1,75	>>			0,90	1,→	1,15	1,40	1,70	2,35	3,30	4,30	6,15		12,50	16,50
*	>>	2	*		en en en	0,95	1,10	1,35	1,60	2,10	2,60	3,90	4,80	6,80			17,80
**	>>	2,25		-		1,—	1,15	1,55	1,80	2,35	2,90	4,45	5,25	7,45	11,25	16,—	
->>	>>	2,50				-,	1,25	1,90	2,20	2,80	3,40	5,65	6,25	8,75 10,—	12,90	19	23,
>>	>>	$\frac{3}{3,5}$	» »	200	-		1,35	2,05	2,50	3,25	3,95	6,90	7,15 8,10	11,30	14,50	20	25,—
»	» »	4	*	-	(Nove-4)		1,40	2,15	2,95	3,70	4,50	7,85	8,90	12,50	16,	22,-	28,
» »	»	4,5	>>	100	-		7-3-4	-	3,20	3,90	4,75	8, <del></del> 8,30	9,50	13,50	17,—	24,-	31,—
37	»	5	>>	-	-		Standard		3,45	4,20	5,80	8,80	11,—	15.50	20,	29,-	35,—
,,	»	6	>>		-		15 000	-			5,90	0,00	^-,		1,38800.0		
a) D		lben,	abe	r													0.70
n	olie	rt. k	coste	n			- 05	1 05	1,30	1,35	1,40	1,85	2,25	2,50	2,80	4,75	6,50
n	ehr		Stück	k 0,70	0,75	0,80	1,05	1,25	1,30	1,00	1,10	~ ) T	720/4/11/201	1 5%			
							*o		Nr. 1	557.						050	200
			1	- 20	* 30	40	50	60	70	80	100	125	150	175	200	250	300
Durch																	W
Stärk	e m	m0,3	Stüc	k 1,35	1,35	1,35	1,45 1,45							179	-	-	(
>>	**					1,35 1,35		2,	2,20	2,40	2,80	3,75	4,80		(*************************************	Services.	
*	2						1,45	2,05	2,25	2,45	2,85	3,90	4,95			1000000	-
1>	8			1 0=	1,35		1,50	2,05	2,30	2,50	2,90	4,—	5,10		3 <del>3.000</del>		-
**	>			4 40			1,55	2,10	2,35	2,60	3,05	4,10			7,10	12,50	16,20
**	,			1,40				2,15	2,45	2,70	3,25	4,35			100000000000000000000000000000000000000	13,45	
*		1.0		) 1,40 > —	1,50		1,60	2,20	2,50	2,85		4,60				14,45	
**		· 1,2		» —	1,55			2,30	2,65	2,95						15,50	20,60
3)		» 1,7	5			1,65		2,40	2,75	3,—						16,50	22,—
3		» 2				1,70			2,80	3,20	3,95 4,20				9,80	17,50	23,50
»		» 2,2	25	» —		1,75		2,65					'		10.45	18,80	24,80
>		, 2,5		» —		1,80	2,30	2,85	3,20		2000			5 11,4	5 11,75	21,-	- 27,-
"		» 3		"		-			3,60			3123310252		5 12,7	0 13,-	24,-	- 30,—
*		» 3,	5	» —	(***)	-	2,45					9,85	10,60	0 14,-	- 14,30		~=
>>		» 4		»	C Second	-		3,35	4,50			5 10-	. 11,40	0.15,20	0 15,50	27,-	
»		» 4,	5	» ····		-	_		4,85	5,70	6,60	10 20	11,90	0 16,1	0 16,50	29,-	- 38,·
»		» 5		"	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )	1000					7,50	10,80	13,5	0 18,2	0 18,50	34,	_ 42,`
3)		» 6		» ·		1000	(0.000)				10						
			WWW	mmmm	mmy.		N	r 15	58 1	Kaltki	reissäg	ren. s	chwa	rz, zu	im Sc	mera	en von



Nr. 1558. Kaltkreissägen, schwarz, zum Schneiden von Eisen und Stahl.

a) Zähne gestaucht, b) Zähne geschränkt.

Nr. 1558½. Dieselben, aber auf beiden Seiten nach der Bohrung zu dünner geschliffen, kosten 40 % mehr.



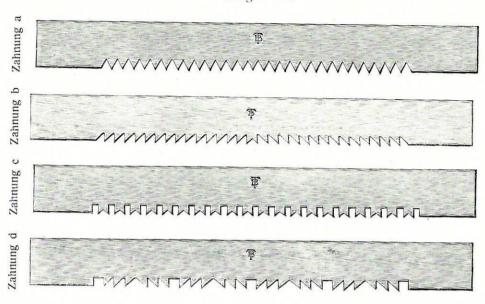
Nr. 1563. Gattersägen, Extra Qual., doppelt gehärtet, aus Ia. Tiegelgußstahl hergestellt.

Zahnung a.	The state of the s	
Zahnung b.		
Zahnung c.	iß.	
Zаhı	MANAMANAMANAMANAMA	2
Länge	mm 1000 1100 1200 1300 1400 1500 1600 1700	1800 1900 1,800 1,850
4 Zoll breit   Gewicht	Ca. kg 1,060 1,100 1,250 1,300 1,400 1,450 1,500 1,650 Stück 3.85 4.20 4.55 4.90 5,30 5,75 6,20 6,65	7,10 7,55
1,4 mm dick }	Stuck 0,00 1,00 1,000 1,000 1,000	1,900 1,950
4 Zoll breit Gewicht	cd. Rg 1,500 1,500 1,500 1,500 7,00	7,75 8,25
	Stuck 4,20 1,00 1,000 1,000 2,000 2,050 2,200	2,300 2,400
4 Zoll breit   Gewicht 1,8 mm dick	Stück 4,55 4,95 5,35 5,80 6,25 6,75 7,25 7,80	8,40 9,
4 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> Zoll breit \ Gewicht	Stack 1,50 1,000 1,000 1,000 1,050 9,100	2,150 2,200
1,4 mm dick	Stück 4,25 4,65 5,05 5,50 6,— 6,50 7,— 7,55	8,10 8,65
43/4Zoll breit   Gewicht	ca, kg 1,350 1,500 1,600 1,700 1,900 2,000 2,100 2,300	2,400 2,500
1,6 mm dick	Stück 4,55 5,— 5,45 5,95 6,45 7,— 7,55 8,10	8,70 9,35
43/4Zoll breit ) Gewicht	ca. kg 1,600 1,800 2,000 2,200 2,300 2,400 2,500 2,700	2,800 2,900
1,8 mm dick	Stück 4,90 5,35 5,85 6,35 6,90 7,50 8,10 8,70	9,35 10,-
6 Zoll breit   Gewicht	ca. kg 2,200 2,500 2,600 2,900 3,000 3,300 3,500 3,700	$\begin{array}{c ccccc} 3,900 & 4,000 \\ \hline 11,80 & 12,65 \end{array}$
2 mm dick }	Stück 6,15 6,75 7,35 8,05 8,75 9,50 10,25 11,—	11,80 12,65 4,200 4,400
6 Zoll breit \ Gewicht		14, 15,
2,4 mm dick }	Stuck 1,50 5,10 5,00 5,00 2,000 1,100 1,300	4,500 4,700
6 Zoll breit \ Gewicht	ca. kg 2,700 3,000 9,500 1,000 14 FF 10 75 14 75	15,75 16,85
2,7 mm dick j	Stuck 6,20 5, 10, 20,00 2,000 2,000 4,100	4,300 4,500
7 Zoll breit Gewicht 2 mm dick	. ca. kg     2,700     2,900     3,100     3,300     3,500     3,700     3,900     4,100       Stück     7,45     8,15     8,90     9,75     10,60     11,50     12,35     13,30	14,30 15,30
The state of the s	ca. kg 3,100 3,300 3,500 3,700 3,900 4,100 4,300 4,500	4,700 4,900
7 Zoll breit Gewicht 2,4 mm dick	Stück 8,55 9,35 10,15 11,— 12,— 13,— 14,— 15,—	16,— 17,—
7 Zoll breit \ Gewicht	ca kg 3,400 3,600 3,800 4,000 4,200 4,400 4,600 4,800	5,000 5,200
2,7 mm dick	Strick 9.75 10.60 11.50 12,45 13,55 14,65 15,80 16,95	18,10 19,25
7 Zoll breit \ Gewich	ca kg 3,700 3,900 4,100 4,300 4,500 4,700 4,900 5,100	5,300 5,500
3 mm dick	Stück 10,40 11,30 12,25 13,20 14,33 15,33 10,73 17,35	19,15 20,55
8 Zoll breit   Gewicht	ca. kg — — — 4,000 4,200 4,400	
2 mm dick	Stück — — — 12,30 13,43 14,43	and the second second
8 Zoll breit \ Gewich		
2,4 mm dick }	Stück — — — 14,50 15,50 10,50	and the second second
8 Zoll breit \ Gewicht	ca. kg —	
2,7 mm dick }	6 200 6 700 7 100	to the second second
8 Zoll breit Gewich	da. kg — 17.10 19.25 10.60	
3 mm dick }	Stück — — — — 17,10 18,23 19,00	

Nr. 15631/2. Gattersägen in prima Qualität kosten 20 % weniger.



Nr. 1564. Horizontal-Gattersägen, Extra Qualität, doppelt gehärtet, aus Ia. Tiegelgußstahl hergestellt.



Län	ige							. mm	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500
120	mm	breit,	1,8	mm	di	ck.	(*	Stück	8,90	9,90	10,50	11,	12,—	12,50	13,50	14,50	15,50
140	>>	<b>»</b>	1,8	»	>>			»	10,-	11,		100000		an en su cien	15,—	16,—	17.—
160	>>	*	1,8	*	*			»	11,—	12,—			14,50		16,50	17,50	18,50
180	**	»	1,8	*	*			»	12,50	13,—			16,	,		19,	20.—
140	**	**	2	»	<b>&gt;&gt;</b>			*	11,50	12,	12,50		- 13	15,—	16,50	17,50	18.50
160	>>	*	2	*	>>			*	12,	12,50	13,50	14,50			17,50	18,50	20.—
180	*	>>	2	»	*			»	13,—	14,—	15,		17,—	0.000		20,—	21.—
140	**	>>	2,2	»	>>			>>	11,50	12,	13,		15,		17,50	18,50	20,—
160	>>	>>	2,2	>>	>>	1.0		>>	12,50	13,50	14,50	15,50		17,50	18,50	20,-	21,—
180	*	»	2,2	*	*>	•		**	14,	15,—	16,—		18,—				22,50
140	<b>»</b>	»	2,4	>>	»			13-	12,—	13,—	14,—	14,50	15,50	16,50	18,—	19,—	21.—
160	*	>>	2,4	»	*			>>	13,50	14,50	15,50	16,50	17,50	18,50	19,50	21,—	,
180	»	»	2,4	*	»			»	14,50	16,—	17,—		19,	20,—	21,50	23,	23,— 24,—

Horizontal-Gattersägen werden nur in Extra Qualität geliefert.

Die normale Dicke für Horizontal-Gattersägen ist 1,8 mm.

#### Zwischenmaße

in der Länge werden von 50 zu 50 mm nach oben abgerundet und entsprechend berechnet (1325 mm z. B. wie 1350 mm 1360 mm wie 1400 mm).

#### Zwischenmaße

in der Breite und Dicke werden stets zum nächst höheren Preis berechnet.

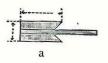
Nr. 1565. Mühlsägen, ungehärtet (naturhart)



werden in Extra und Prima Qualität 10 % billiger als Gattersägen Nr. 1564 berechnet.



## Nr. 1566. Beleistungen von Gattersägen.





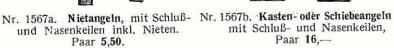


a) Einfache Beleistung bis 30 mm breit, bis 10 mm einschl. Säge dick,

uj	Zimuene series and s	Sägenbreite	b	is							. m	m		1	60		161-	200	201-240
									di	e	Sä	ge		1,	20		1,8	30	2,30
b)	Doppelleisten kosten																.die	Säge	2,80
c)	Runde Leisten bis 20 mm dich	k, kosten .											٠			•	*	<b>»</b>	4,30

#### Gattersägenangeln. Nr. 1567.







mit Schluß- und Nasenkeilen, Paar 16,-

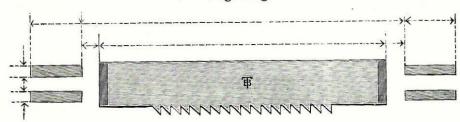


Nr. 1567c. Excenterangeln, mit Zubehör für einfache und doppelte Beleistung, Paar 20,-



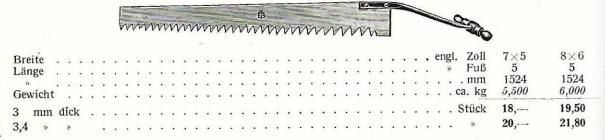
Doppelschlüssel, für Excenterangeln. Nr. 1568. Stück 12,-

## Gattersägenangeln.



Bei Bestellung von Angeln sind die Maße laut Maß-Skizze genau anzugeben, da sonst leicht Irrtümer bei der Anfertigung der Sägen und Angeln unterlaufen können. Die Einsendung eines Naturmusters von Angeln ist sehr zu empfehlen.

Nr. 1569. Eissägen, Prima Qualität, poliert, doppelt gehärtet, geschränkt und geschärft, mit angenieteter Angel und Holzgriff.





# Nr. 1570. Krahnsägen, bestgehärtet.

<b>6</b>	, 0
mmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmm	m
mm	1600

Länge	1600 220 100 2,2 4,800	1800 240 100 2,4 6,000	2000 260 100 2,6 7,200
Conricht	12.—	16,—	21,—
Extra Qualität (Tiegelgußstahl)	10,25	13,50 0,85	17,50 0,95
Dialon mehr	$0.70 \\ 0.95$	1,20	1,60
Geschränkt und geschärft mehr	0,00		

# Nr. 1571. Krahnsägen "Façon Disston", Extra Qualität.

in the second se
TB n
MANANANANANANANANANANANANANANANANANANAN

Länge Breite oben Breite unten	 	» »	1525 250 125 2,4 4,800	1600 250 125 2,4 5,000	1675 250 125 2,4 5,400	1750 250 125 2,4 5,700	1830 250 125 2,4 6,100 15,50
dewicht		Stück	12,	13,20	14,—	14,80	13,30
		ca ko	6.100	6,200	$6,\!400$	6,600	7,100
Breite 300×150 mm		ca. kg Stück	-	15,60	16,50	17,30	18,—

# Nr. 1572. Polnische Krahnsägen, im Rücken rund.



,50 ,—
00
5
0
2
00
0000



Gewicht

Prima

Extra Qualität

Nr. 1574. Krahnsägeangeln, Ober- und Unterangeln, mit 2 Holzgriffen und Keil.

10,20

13,— 10,70 14,— 11,80 15,20 12,90



Nr. 1575. Schrott- oder Trecksägen, mit angenieteten Augen.

E Mannamann		₽ <sub>N</sub> ZZZZZ	<u>‡</u>		mm	ann				2000
Blattlänge	1000 120 80 1,3	1100 130 80 1,3 1,150	1200 140 80 1,4 1,200	1300 150 90 1,4 1,300	1400 150 90 1,5 1,350	1500 160 90 1,5 1,400	1600 160 90 1,6 1,500	1700 170 100 1,7 1.700	1800 180 100 1,7 7.800	2000 190 100 1,8 2.000
Gewicht		5,25 4,50	6,— 5,10	6,80 5,85	7,80 6,60	8,80 7,50	10,— 8,50	11,30 9,70	12,70 10,80	16,50 14,—
	0,25	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,80
	0,45 0,25	$^{0,50}_{0,25}$	$^{0,60}_{0,30}$	$0,70 \\ 0,35$	$0,75 \\ 0,40$	$\substack{0,85\\0,45}$	1,— 0,50		1,30 0,65	1,70 0,85

Nr. 1576. Trecksägen, bestgehärtet, Königsberger Form, mit angenieteten Augen. Prima Qualität.

	MW	WW	/v/v/	////	<b>/////</b> ///////////////////////////////	<b>B</b>	WWWW	Mama	MANA			
Blattlänge					mm » »	1000 150 80 1,2	1100 150 80 1,2 1,250	1200 160 90 1,2 1,300	1300 160 90 1,3 1,500	1400 160 90 1,4 1,550	1500 160 90 1,4 1,800	1600 160 90 1,5 2,000
Gewicht					Stück	4,50 0,25	5,— 0,25	5,50 0,30	6,— 0,35	6,50 0,40	7,50 0,45	8,50 0,50

Nr. 1577. Trecksägen, bestgehärtet, Polnische Form, mit angenieteten Augen.

	= ējs				a di	
www.www.	mmm	vivvivv	managaga	0004		
Blattlänge	1000 140 70 1,2	1075 140 70 1,2 1,200	1150 140 70 1,2 1,300	1220 140 70 1,2 1,400	1300 140 70 1,2 1,500	1370 140 70 1,2 1,550
Gewicht	5,—	5,80	6,30	6,80	7,50	8,50

Nr. 1578. Trecksägen, bestgehärtet, Russische Form, Prima Qualität.

Nr. 1578. Trecksagen, Desig		- <del>-</del>		144 J		
Blattlänge	1000 150 75 1,25 1,100	1075 165 90 1,35 1,400	1150 165 90 1,45 1,500	1220 165 90 1,55 1,600	1300 165 90 1,70 1,700	1370 165 90 1,85 1,900
Gewicht	4,75	5,50	6,10	6,60	7,10	7,90



Nr. 1579. Zugsägen, bestgehärtet, Oesterreichische Form, mit angenieteten Augen.

	a Pri
MANAMAMAMAMA	Immmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmmm
Zahnung a	Zohaung L

Zahnu			Zahnur	ig b.			
Blattlänge mm	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
Breite in der Mitte »	100	100	110	120	130	140	150
Extra Qualität Stück	4,30	5,	5,70	6,60	7,35	8,45	9.50
Prima » »	3,60	4,30	4,85	5,60	6,30	7,10	8.10
Geschränkt und geschärft mehr »	0,25	0,27	0,30	0,35	0,40	0,45	0,50

Nr. 1580. Bauchsägen, bestgehärtet, mit angenieteten Augen, Rücken 3/10 mm dünner.

. Www.	F			5000	Ĵ	
· Minimum mini	WWW.W.	MMMMMM	ининий	Mair.		
Blattlänge	1000 1,1	1100 1,1	1200 1,2 140-	1300 1,2 -160	1400 1,3	1500 1,3
Extra Qualität Stück Prima » nicht dünn im Rücken » Hohl im Rücken (25 mm) mehr »	6,— 5,10 0,60	6,75 5,75 0,70	7,50 6,40 0,75	8,40 7,10 0,85	9,25 7,80 0,90	10,25 8,75 1,—
-Zahnung mehr »	0,30 0,60	0,35 0,65	0,40 0,75	0,45 0,85	0,50 0,90	0,55 1,05
Geschränkt und geschärft mehr »	0,25	0,27	0,30	0,35	0.40	0.45

Nr. 1581. Bauchsägen, bestgehärtet, Tyroler Form, mit geradem und dünnem Rücken, mit angeschweißten Angeln.

mmmmm	V	V	7	VVVV	® ₩W	·	www	um	mm	Im			
Blattlänge				. mm . »	1000	1100 1,2	1200 1,3	1300 1,3	1400 1,3 160 40	1500 1,4	1600 1,4	1700 1,5	1800 1,5
Extra Qualität Prima » nicht dünn im Rücken Hohl im Rücken (50 mm) mehr Hinterlocht mehr	•			» » »	7,— 5,80 1,40 0,70 0,25 2,50	7,50 6,40 1,50 0,75 0,27 2,50	8,25 7,— 1,65 0,85 0,30 2,50	9,25 7,80 1,85 0,95 0,35 2,50	10,25 8,70 2,05 1,— 0,40 2,50	11,50 9,80 2,30 1,15 0,45 2,50	13,— 11,— 2,60 1,30 0,50 2,50	15,— 12,50 2,95 1,45 0,60 2,50	16,50 14,— 3,30 1,65 0,65 2,50

Nr. 1582. **Waldsägen,** bestgehärtet, Fichtelberger Form, mit angenieteten langen Augen und ausgenommenen Köpfen.

	3 Suman	klian n		F	DANDANA (ANA)	MANAMA	ì
		MMM	MMMM	MANAMAN	MAMMAMA		
Blattlänge				. mm 1100		1300	1400 1500
Breite in der Mitte				. » 145	150	150	150 150
Breite an den Enden					75	75	75 75
Dicke				. » 1	1	1,1	1,1 1,1
Extra Qualität				Stück 5.75	6,60	7,50	8,50 9,50
D.:				» 4,90		6,40	7,25 8,10
Geschränkt und geschärft						0,35	0,40 0,45



Nr. 1583 u. 1583½. Schrottsägen (amerikanische Waldsägen), mit 2, 3 oder 4 Zahnspitzen, mit oder ohne Raumzahn.



Nr.	1583.	Schmale	Sorte.

Blattlänge	1000 100 50 1,2	1100 100 50 1,2	1200 110 60 1,3	1300 120 65 1,3	1400 130 70 1,4	1500 140 75 1,4	1600 150 80 1,5	1800 160 80 1,6	2000 180 90 1,8
Extra Qualität Stück Prima » »	3,55 2,65	$^{3,90}_{2,90}$	4,65 3,50	5,30 4,10	5,85 4,50	7,— 5,40	7,80 6,—	10,— 7,80	12,60 9,90
		Nr. 158	33 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> . Br	eite Sorte	<b>.</b>				
Blattlänge	1000 120 80 1,3	1100 130 80 1,3	1200 140 80 1,4	1300 150 90 1,4	1400 150 90 1,5	1500 160 90 1,5	1600 160 90 1,6	1800 180 100 1,7	2000, 190, 100, 1,8:
Extra Qualität Stück	3,80 2,90	4,10 3,20	4,80 3,70	5,90 4,50	6,50 5,—	7,90 6,10	8,90 6,80	11,70 9,—	14,30 11,—

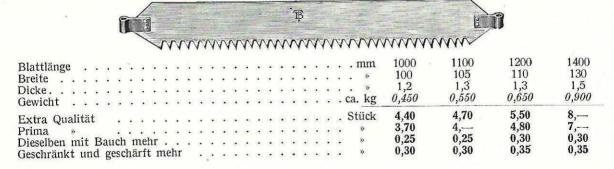
# Vorstehende Sägen Nr. 1583 und 1583½

kosten mehr:



Nr. 1585.

Nr. 1586. Oehrsägen, Schlesische Form, gleich breit, mit angenieteten Oehren.



# Nr. 1587. Mitauer Holzmachersägen, mit angenieteten Oehren.

					3									er i	_1	3		700		TIME!								
						V	141	WW	MA	W	W	W	W	W	W	W	MA	YYY	W	M	144	W	WW	W	MMM	W==1		
Länge	1	19	114	12	14															•	٠				. mm	800	900	1000
Extra Qualität	•		5	٠	•	•	٠	•	٠	•						•		•	•	٠	*	•	•	٠	Stück	2,70 2,10	3,— 2.30	3,40 2,60
Prima »	٠		٠		•		•		•		•			•	•	•			•	•	•	•	•	•	"	2,10	2,00	2,00





Nr. 1588. **Bügelsägen,** mit U-Bügel aus Stahl, mit 2 Holzheften, geschränkt und geschärft.

Blat Gew	ttlänge richt m	it Säge						. mm ca. kg	600 1,100	700 1,200	800 1,300	900 1,550	1000 1,700	1100 2,200	1200 2,400
Mit	Extra	Qualität	Blatt					Stück	2,10	2,20	2,35	2,65	3,15	3,60	4,30
»	Prima	»	<b>»</b>					»	1,80	1,90	2,	2,20	2,65	3,	3,60



Nr. 1589. **Bügelsägen,** mit Bügel aus gehärtetem Rundstahl, mit 2 polierten Heften, geschränkt und geschärft.

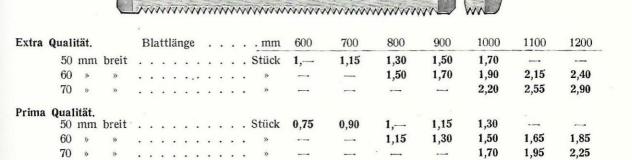
Bla Gev	ttlänge . vicht mit	 Säge .						. mm ca. kg	600 1,100	700 1,200	800 1,300	900 1,550	1000 1,700	1100 2,200	1200 2,400
Mit	Extra Qu	ıalität	Blatt					Stück	2,10	2,20	2,35	2,65	3,15	3,60	4,30
>>	Prima	*	>>					»	1,80	1,90	2,	2,20	2,65	3,—	3,60
*	Spannsch	raube	mehr					31	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20



Nr. 1590. **Bügelsägen,** mit Bügel aus Eschenholz, geschränkt und geschärft.

Blattläng Gewicht	e				•	•		. mm ca. kg	600 1,000	700 1,100	800 1,200	900 1,400	1000 1,500	1100 2,000	1200 2,100
Mit Extr	a Qualität	Blatt	٠					Stück	1,90	2,	2,10	2,40	2,85	3,25	3,85
» Prim	a »	*						. »	1,60	1,70	1,80	2,	2,40	2,70	3,25

Nr. 1591. Bügelsägenblätter, mit runden oder käntigen Köpfen, gelb oder weiß, geschränkt und geschärft.







Nr. 1592. Spannsägen mit Gestell, aus bestem Holz, gut und sauber gearbeitet, geschränkt und gefeilt, mit Kordel- oder Drahtspannung.

Länge von Mitte Angelloch bis Mitte Ange	lloch		 mm	600	700	800	900	1000
gewöhnliche Breite			The second second	2.20	2,20	2,30	2,45	2,65
a) Absatzsägen				2,20	2,20	2,30	2,45	2,65
b) halbe Breite				2,20	2,20	2,30	2,45	2,65
c) Schweifsägen				2,10	2,15	2,25	2,35	2,55
d) Schweifsägen mit Aushänger				2,30	2,35	2,50	2,65	2,80
e) Spannsägen mit Schraubangel				2,60	2,65	2,75	2,85	3,
f) Schittersägen mit Schraubangel				2,80	2,85	3,10	3,25	3,45
7 15001/ Di				mehr	Stiick 0	35		

Nr. 15921/2. Dieselben, mit Extra Qualität Sägeblättern mehr

Nr. 1593	. Spa	111	18	äg	en	ge	st	ell	e,	0]	nn	le	S	ä٥	get	ola	ät	te	r, mit	Drant-	oder	Kordei	spannu	ng.
Länge				_		_			35					- 33						600	700	800	900	1000
gewöhnliche																				1,35	1,40	1,45	1,50	1,60
a) konische	>>																			1,55	1,60	1,65	1,70	1,80
b) Hamburger	»		•	٠	•	٠	÷			•		•		•	•	•	•	35.	>>	1,45	1,50	1,55	1,60	1,70

Nr. 1592 bis 1593. Spannsägengestelle kosten mehr:

mit polierten Hörnchen	Stück	0,13	für N	lontiere	n von 2	zugeliefert	en Schweifsäge	blätter	n	. S	tiick	0,08
» geölten Armen		0.13	»	»	>>	*	»	mit	Aushänger		<b>&gt;&gt;</b>	0,13
georem 1		,	mi	t Stegb	eschlag	, Stück 0	,18.					

Nr. 1594. **Spannsägeblätter,** geschränkt und geschärft, ohne Angeln, mit käntigen oder runden Köpfen.

						L,	vere	m	m	יאירי	m	non	nn	m	*****	ever ever	****	THE PERSON	ידידיידיידיי	nnnr				
Extra	Quali	tät, n	nit dü	nne	em	F	Rü	kε	en,				Lä	in	ge mm	500	550	600	650	700	750	800	900	1000
			breit												Stück	0,60	0,63	0,65	0,68	0,70	0,70	0,75	0,80	0,90
	30	>>	>>										•		>>	0,73	0,75	0,78	0,82	0,85	0,90	0,95	1,05	1,1
	40	>>	>>												<b>»</b>	0,90	0,83	0,98	1,04	1,08	1,15	1,25	1,40	1,5
	45	>>	>>		-										>>	0,97	1,05	1,10	1,20	1,25	1,28	1,35	1,50	1,7
	50	<b>»</b>	»												»	1,05	1,15	1,20	1,30	1,35	1,45	1,55	1,75	1,9
rima	Qual	ität.	nicht	mi	t	diit	m	em	I	₹ii	ck	en											recta scames	1000 B
			breit												Stück	0,45	0,46	0,48	0,50	0,52	$0,\!54$	0,56	0,58	0,6
	30	3)	»		1200										<i>N</i>	0.55	0.57	0,59	0,62	0,64	0,67	0,70	0,78	0,8
	40	»	»	•										1171	»	0,67	0,70	0,74	0.78	0.84	0,87	0,93	1,05	1,2
	45	**	»	•				•	•			•		118	»	0,70	0,74	0,83	0,87	0.93	1,	1,04	1,15	1,2
	50	>>	»	•		•									»	0,78	0,83	0,91	0,97	1,05	1,10	1,20	1,30	1,

Nr. 1595. Spannsä	genblätte	er, geschi	änkt u	ind gesch	ärft.			
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	, mmummm	F	nnmmm	mmm	्			
a Zimmum	= inusumatin	F	titanum					
b — Э	undermin	F		ming	•	,		
Länge von Mitte zu Mitte Angelloch mm 600 Breite		700 750 40 40		850 900 45 45	950 45	1000 45	1100 50	1200 50
Mit festen Angeln.  Extra Qualität, dünn im Rücken, St. 0,83  Prima » nicht » » » 0,63  a) mit Nietangeln Nr. 1601 mehr » 0,20  b) » Schraubangeln » 1602 » » 0,30	$0,70  0 \\ 0,20  0$	1,98 1,06 1,75 0,80 1,20 0,20 1,30 0,30	0,85 0 0,20 0	1,25 1,40 0,95 1,05 0,20 0,20 0,30 0,30	1,45 1,10 0,20 0,30	1,50 1,15 0,20 0,30	1,80 1,35 0,20 0,30	2,— 1,50 0,20 0,30



Nr. 1596. Spann- und Absatzsägen, "Form Disston", Extra Qualität, dünn im Rücken, geschränkt und geschärft.

			(www	NANANANANA NANANANANANANANANANANANANANA	/4/4	*/*/*/\\\	****	<b>₩₩₩</b>	VAN	*/*/*/ <b>*</b> /*/V	1 <b>7</b> 1 <b>7</b> 1 <b>7</b> 1 <b>7</b> 1	7/7/7	V4/4/4/4/4/	<b>VVV</b>	<b>T/Y/Y/Y/Y/</b>	/V <b>T</b> /\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	1		
Hengo			. mm	500		550	6	00		650	700	)	750		800	850	900	950	1000
Länge . Breite 40 » 45 » 50			Stück » »	0,87 0,97 1,—		0,93 1,05 1,13	1	,98 ,10 ,20		1,05 1,15 1,30	1,10 1,24 1,35	4 5	1,15 1,30 1,45		1,20 1,35 1,50	1,30 1,45 1,65	1,40 1,50 1,70 2,15	1,45 1,60 1,85 2,25	1,55 1,70 1,95 2,40
» 60 lit Niet		N	» r. 1601	<b>1,20</b> mehr		1,30	. 1	,45 		1,55	1,7	0 	1,80		1,90	2,—		Stück »	

Nr. 1597-1599. Schweif-, Aushänge- und Spannsägenblätter, geschränkt und geschärft, Extra Qualität.

and the second s	in management with	n in an an in an ann an a	DOMAPOZNOMINECTI	arman particular a constant		Nr. 159 Nr. 159		
Marian State	name and a second				0 100 0 100	Nr. 159		
Länge von Mitte zu Mitte Loch mm	600 650		750	800	850	900	950	1000
6 und 10 mm breit Stück 15 mm breit	0,36 0,3 0,46 0,4 0,54 0,5 0,64 0,6	8 0,50 6 0,59	0,41 0,52 0,61 0,72	0,42 0,54 0,64 0,74	0,43 0,56 0,66 0,76	0,45 0,58 0,70 0,80	0,47 0,62 0,72 0,83	0,49 0,68 0,75 0,86

Nr. 1600. Schittersägenblätter, geschränkt und schräg geschärft.

C		NAMANA ANA	EB TVIVIVIVIVIVIVI	n/ <b>T/T/T/T</b> /T/T/T/	·/////////////////////////////////////	·/*******	a )		<b>(</b> )			
Länge des Blattes	mm	600	650	700	750	800	850	.900	950	1000	1050	1100
Länge von Mitte zu Mitt	e Loch im Blatt mm Angelloch » reite »	560 700 40	610 750 40	660 800 45	710 850 45	760 900 45	810 950 45	860 1000 50	910 10 <b>5</b> 0 50	960 1100 50	1010 1150 50	1060 1200 55
	Angeln Stück		0,95 0,85	1,10 0,90	1,20 1,—	1,25 1,15	1,40 1,20	1,60 1,35	1,70 1,45	1,80 1,55	2,— 1,70	2,25 1,90
	1601 mehr										Stück »	0,20

Nr. 1601 bis 160412. Sägenangeln.



Nr. 1601. Nietangeln, 30 mm breit,

Paar 0,16.



Nr. 1602. Schraubangeln, 30 mm breit,

Paar 0,24.



Nr. 1603. Nietangeln, französische, 30 mm breit, Paar 0,20.

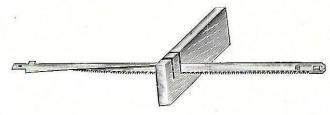


Nr. 1604. Schraubangeln, käntige, mit Verstärk. 30 mm breit, Paar 0,45.



Nr. 1604½. Aushängeangeln, für Schweifsägen,

Stück 0,10.



Nr. 1605. **Patent-Winkelsägen,** gerade oder schrägwinkelig.

Länge 700 mm . . . . . . . . Stück 1,35



Nr. 1606. Amerikanische Handsägen, geschränkt und geschärft, mit über die Kanten poliertem, geschlossenem Heft.

	44444						
Blattlänge mm	600	700 ]	800	900	1000	1100	1200
	0.900	1,000	1,200	1,300	1,500	1,700	1,800
Gewicht	7,—	7,65	8,30	9,50	11,50	12,50	13,50
	5,—	5,65	6,80	8,—	8,90	10,50	11,—
	0,40	0,43	0,47	0,54	0,60	0,66	0,74
	0,80	0,86	0,93	1,05	1,30	1,40	1,50
	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15

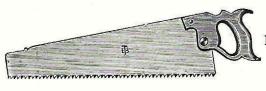
雨 B E

Nr. 1607. Stoßsägen, mit angenieteter Angel, dünn im Rücken, geschränkt und geschärft, 1,4 mm dick, an der Angel 140 mm breit.

		-,	100 Miles		-	
VIVIVITY TO THE VIVIVITY TO THE VIVITY TO THE TOTAL TO THE VITY TO	mm	600	700	800	900	1000
Blattlänge	Stück	5,— 4,30 0,60	5,60 4,80 0,60	6,30 5,— 0,60	6,80 6,— 0,60	7,30 6,50 0,60

Nr. 1608. Handsägen, geschränkt und geschärft, mit offenem Heft.

Blattlänge Gewicht															•		•		٠	mm ca. kg	200 0.150	225 0,180	250 0,210	275 0,240	300 0,270	350 0,330	400 0,440
Extra Qualität		10		•		•	•	•	•				•							Ctital	1 30	1 35	1 45	1.50	1.00	1,90	4,40
Prima »											•		100								0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	1,50 0,18	0,18
Mit über die K Mit Hartholzein	an laş	ter ge	n m	po <b>eh</b>	lie r	rte	em •	·		ne	,	•	•	•	•	•	٠	•	•	»	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45



Handsägen, geschränkt und geschärft, mit geschlossenem Heft.

Blattlänge	ca. Kg U.	010 0,5	10 0,480	500 0,580	0,700	600 0,850	650 1,100	700 1,300	750 1,450	800 1,600
Extra Qualität Prima »  Mit über die Kanten poliertem Heft mehr Mit Hartholzeinlage mehr	Stück 2 » 1 » 0	2,15 2,4 1,70 2,	40 2,60 10 2,20	3,— 2,30	3,35 2,50	4,— 3,— 0.22	3,50 0.22	3,— 4,— 0.22	4,50 0,22	5,— 0,22



Nr. 1610. Handsägen, Extra Qualität, Façon Peugeot, geschränkt und geschärft, mit Handsägenheft auf der hohen Kante gelb lackiert.

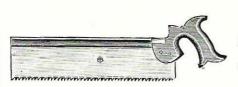
Blattlänge Gewicht .		•	•	. 15			•	٠	•	•		٠	٠	7,00		٠		18		1		•	•	mm ca. kg	300 0,230	350 0,280
dewicht .	110	55		2.5		•	•	•	•	•	•								(III)			•		Stück	1,60	1,80





Nr. 1611. Türkische Handsägen, französische Form, mit 3 Nieten, geschränkt und geschärft.

Blattlänge	250 0,280	300 <i>0,300</i>	350 0,320	400 0,340	450 0,360
Extra Qualität Stück Prima »	1,30 1,05	1,45 1,15	1,70 1,35 0.18	2,— 1,50 0.18	2,40 1,90 0.18
Mit über die Kanten poliertem Heft mehr »	0,18	0,18	0,18	0,18	0,10



Nr. 1612. Rücksägen, geschränkt und geschärft, mit offenem Heft, weißem oder blauem Rücken



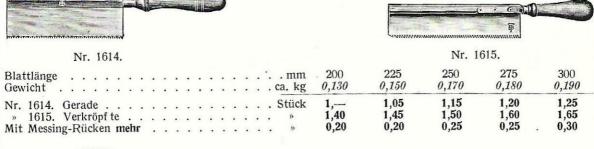
Nr. 1612.	Mit Hartholzeinlage.
Blattlänge	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
Extra Qualität Stück Prima »	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
Mit über die Kanten poliertem Heft mehr . » Mit Hartholzeinlage mehr »	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$



Nr. 1613. Rücksägen, geschränkt und geschärft, mit geschlossenem über die Kanten poliertem Heft, weißem oder blauem Rücken.

Blattlänge	mm 250 a. kg <i>0,400</i>		300 350 3500 0,600	400 0,750	450 0,980	500 1,250	550 1,500	600 1,700
Extra Qualität	» 1,75 » 0,22	$\begin{array}{ccc} 1,90 & 2 \\ 0,22 & 0 \end{array}$	2,30 2,75 2,— 2,30 2,22 0,22 0,45 0,45	3,— 0,22	$^{3,40}_{0,22}$	$^{3,80}_{0,22}$	0,22	$\frac{5,40}{0,22}$

Nr. 1614 u. 1615. Rahmensägen oder Zapfensägen, geschränkt und gefeilt, mit feinen Zähnen, und blauem Rücken.



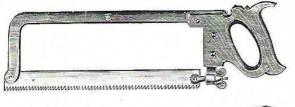




Thintan annual a	Nr. 1617. St Länge Extra Qualität Prima »
	Nr. 1618. St Länge Extra Qualität Prima »
The continue of the continue o	Nr. 1619. St Länge Gewicht Extra Qualität Prima »
A	Nr. 1620. F
vannaaranaanranaanranaanaanaanaan (************************	Z Länge Gewicht
	Nr. 1621. A
Same transmina and and and and and and and and and a	Länge Gewicht
Communication of B	Nr. 1622. T Blattlänge Extra Qualität Prima »
	Nr. 1623.
havanarmannaria (C	Länge 180 mm
Transconner control of 0	Nr. 1624. S
	Gewicht ca. kg
Grammann ummunummannummannum F (B. 3)	Nr. 1625.
manumananan o FS	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
The summer of th	Gewicht ca. k
	Nr. 1626.
CONTRACTOR OF CO	Länge
Nr. 1627. Fourniersägen 10×35 mm Stück 1	

Nr. 1617 Länge .	. Stichsägen, ol	nne Heft. m 250	300	350
Extra Qua	lität Stü	ck 0,40	$\substack{0.45\\0,40}$	0,50 0,45
Nr. 1618 Länge	S. Stichsägen, m	nit runder nm 250	n Heft. 300	350
Extra Qua	lität Sti	ick 0,60	$\substack{0,65\\0,60}$	0,70 0,65
Nr. 1619 Länge . Gewicht	Stichsägen m	iit Handsi nm 250–300 kg <i>0,130</i>	agenheft 350 <i>0,145</i>	400 0,160
Exten Our	alität Sti	ick $0.80$	0.85	0,90 0,75
	o. <b>Franz. Stick</b> blaues Blatt Zähnen. Ex	rtra Omali	tät	
Länge .		mm 300	350	400
Gewicht		iick 1,—	1.10	1.20
	l. Amerikanisch den Kanten p	ie Stichsä poliertem l	<b>gen,</b> mi Heft.	it über
Länge		mm 250-30	0 350	400 0,160
Gewicht		tiick 1,—	1,10	1,20
Blattläng Extra Qu	2. Türkische St e	mn	k 0,70	0,80 0,70
Prima	»		0,00	NAME OF TAXABLE PARTY.
	23. Stichsägen, I 30 mm	Eisenheft.		
Lange 18				
Nr. 162	heft, 3 aus 170, 250 und und geschär	swechselba 320 mm l ft.	ang, ges	chränkt
Gewicht	ca. kg $0,280$		Gai	mun 2,20
Nr. 162	25. Stich- und Universalhet 1 Handsäge wechselbaret 330 mm landsage ca. kg 0,360	e 140 mn n Stichsäge g, geschrä	erstärku n lang, en, 170, nkt u. g	ng, mit 3 aus- 250 und eschärft.
Nr. 162	26. <b>Küchensäge</b> Nieten und	polierten	Kanter	l.
Länge		m Stü	m 300 ck 1,50	350 1,69
17			r. 1628.	
en,	e e 1	Grat- ode 50×50 mm		
1,60	B		ac at 100 50	











Blattlänge mm	400	450	500
Gewicht ca. kg	0,750	1,000	1,150
Stück	4,	4,25	4,50



Nr. 1633. **Gärtner-Handsägen,** mit offenem Heft, geschränkt und gefeilt.

Heft mehr

0,17 0,17 0,17 0,17



Nr. 1635. Konische Gärtnersägen, Extra Qualität.

Blattlänge 280 mm . . . . . . . . Stück 1,70

Nr. 1629. Metzgersägebogen, mit I. Qual. Sägeblatt.

Blattlänge ca. kg 0,900 1,100 500 550 600 ca. kg 0,900 1,100 1,150 1,350 1,450 Stück 3,50 3,50 3,50 3,75 4,—

Nr. 1630. **Metzgersägebogen,** amerik. Form, mit I. Qual. Sägeblatt.

Blattlänge ca. kg 0,900 1,100 1,250 1,350 1,450 Stück 3,90 3,90 3,90 4,15 4,40

Nr. 1631. Metzgersägebogen, französ. Form, mit I. Qual. Sägeblatt.

Blattlänge ca. kg 0,900 1,100 1,150 1,350 1,450 Stück 3,50 3,50 3,50 3,75 4,—

Nr. 1632. Rücksägen für Metzger, Extra Qualität, mit starkem blauen Rücken, fein weiß geschliffen, m. geschlossenemHeft, geschränkt und geschärft.

550	600	650	700
1,300	1,600	1,900	2,200
5,—	6,—	6,80	7,80



Nr. 1634. Ast- oder Gärtnersägen (Duplexsägen), doppelt gezahnt, mit über die Kanten poliertem Heft, geschränkt und geschärft.

Blattlänge . . mm 300 350 400 450 500 Stück 2,— 2,10 2,25 2,40 2,50



Nr. 1636. Gärtnersägen, mit Dülle.

Blattlänge . . . . mm 300 350 400 Stück 1,25 1,30 1,45



Nr. 1637. **Gärtnersägen,** geschränkt und geschärft, mit Pistolenheft.

. mm 250 300 350 400 450 500 600 Stück 1,25 1,30 1,40 1,50 1,60 1,80 2,—

Nr. 16371/2. Dieselben zum Zuklappen mehr Stück 0,25.



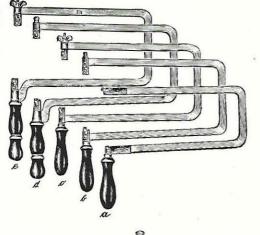


annammannammannammannammannammannammannammannammannammannammannammannammannammannammannammannammannammannamman

Nr. 16471/2. Mit polierten Schalen

1,75







Verstellbare Uhrmachersägen, Nr. 1649. fein poliert, mit Stahlbogen und Schrauben.

150 Bogentiefe . . mm 60 80 100 120 2,30 2,50 2,90 Stück 1,80 2,—

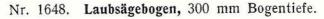
E ST HOLE ANDERN EN PER HOLEKAN

Nr. 1651. Laubsägeblätter für Holz und Horn.

						Nr.	00-6	7-8	9-10
Länge	130	mm	Ia.	7.0	7.00	Gros	1,90	2,15	2,30
»	130	>>	Ha.			*	1,—	1,10	1,20
>>	140	>>	Ia.				2,30	2,50	2,60
>>	140	<b>»</b>	Ha.		5.0	>>	1,15	1,30	1,40
»	160	>>	Ia.		: • 35	»	2,60	2,80	2,95
*	160	>>	Ha.			»	1,30	1,45	1,55

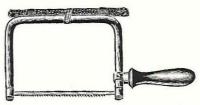
Nr. 1652. Laubsägeblätter für Metall. Länge 130 mm.

Nr. 3/0-4 5 6 3,10 3,50 3,90 Gros 2,85 3,25 2,50



a) Mit blauen Stahlfederbacken und Flügelmuttern Stück 0,56 0,84 b) » Schnabel 1,12 c) » Verlängerungsschraube am Kopf . . . . 1,54 im Heft . . . . d) » im Kopf und Heft » 1,82 e) »

Jede weitere 10 mm Bogentiefe werden mit 0,03 per Stück berechnet.



Nr. 1650. Oesensägen "Rapid", mit fein vernickeltem Bügel, poliertem Heft und 12 Stück Sägeblättern.

Sägen 150 mm lang .... . Stück 1,40



Nr. 1653. Laubsägetischchen. Stück 0,18





Nr. 1654. Schraubzwingen mit Ringschraube. Innen Zoll 2  $2^{1}/_{2}$  3  $3^{1}/_{2}$  4

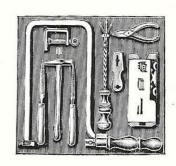
Stück 0,15 0,20 0,25 0,30 0,40 0,50 0,65



Nr. 1655. Laubsägegarnituren auf Karte geschnürt. Stück 1,60



Nr. 1656. Laubsägegarnituren Nr. 1657. Laubsägegarnituren auf Karte geschnürt. Stück 2,80



auf Karte geschnürt. Stück 4,20





Nr. 1658. Parkett-Ziehklingen, mit Holzheft. Breite 125 mm . . . Stück 1,20



Nr. 1660. Hohle Ziehklingen. Länge 150 mm, Breite 50 mm. Dicke. . . mm 0,5 0,8 0,9 1,4 0,48 Stück 0,40



#### Käntige Stahlklingen. Nr. 1659.

		- NE.										mm »	150 50	150 60	150 70	150 80
Dicke	0,5-0,8	mm	25	- 200	0.00						St	tick	0,35	0,37	0,40	0,45
	0,9-1,4	»		•								>>	0,42	0,47	0,32	0,00
»	1,5—2		٠	•		•	٠	•	•	•		»	0,60	0,65	0,70	0,75



Nr. 1661. Schwanenhals-Ziehklingen.

Länge 120 mm, Dicke 0,8 mm. Stück 0,65



Nr. 1662. Ziehklingenstähle, mit Holzheft. Klingenlänge 128 mm, Stück 0,90



Nr. 1663. Sägensetzer

					blank gescheuert	poliert	blankenKanten
	mit	6	Einschnitten	. Stiick	0,15	0,24	0,24
a)	»	8	Einschnitten	. »	0,19	0,28	0,28



Sägensetzer, mit poliertem Heft und 6 Einschnitten. Nr. 1664.

	blank	gescheuert	poliert
Stück		0,30	0,33



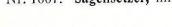
Sägensetzer, poliert, mit poliertem Holzheft und Nr. 1665. Schraubenzieher.

mit	6	8	Einschnitten
Stück	0,35	0,38	



Geschmiedete Sägensetzer, mit rundem Stiel und 6 Einschnitten.

Länge			٠		-				٠		. 111111	170	190	200
											Stück			0,60
a) mit	Holz	heft				•		٠	•	٠	»	0,65	0,70	0,80



a) mit Holzheft

-		
1		
1=10		-
100		- ( )
= 1		
COL		The second
	30-1	

Nr. 1667. Sägensetzer, mit Regulator und 8 Einschnitten. schwarz mit blank poliert blanken Kanten gescheuert 0,30 0.40 0,50 Stück 0,70

0,45

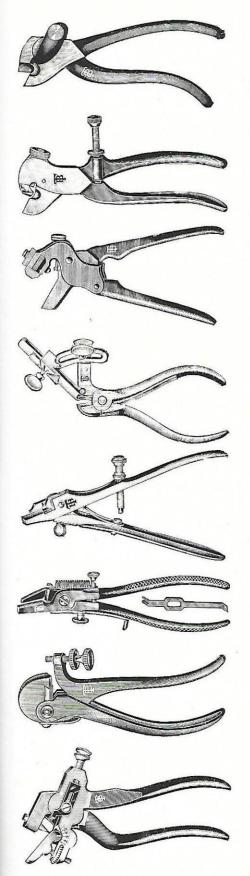
Nr. 1668. Geschmiedete Sägensetzer, mit Regulator, mit 6 Einschnitten, mit Schraubenzieher.

mit blankem Stiel Mit schwarzem Stiel 1,50 Stück 1,35

0,55







Nr. 1669. **Schränkzangen**, für Sägen bis 1 mm Stärke. Länge 140 mm, Gewicht ca. kg  $\theta$ ,170 . . . . . . . Stück 1,60

Nr. 1670. Schränkzangen.

Nr. 1671. **Schränkzangen,** für Sägen von 3 bis 5 mm Stärke.

Länge 240 mm, Gewicht ca. kg  $\theta$ ,72 $\theta$  . . . . . . Stück 7,80

Nr. 1672. Schränkzangen, mit Führung.

Länge 260 mm, Gewicht ca. kg 0,310, schwarz . . . Stück 2,25 a) poliert . . . . » 2,60

Nr. 1673. Französische Schränkzangen.

 Länge
 ...mm
 170
 190

 Gewicht
 ...ca. kg
 0,220
 0,270

 . schwarz
 ...schwarz
 ...schwarz
 2,10
 2,50

 a) poliert
 ...schwarz
 ...schwarz
 2,30
 2,70

Nr. 1674. Schränkzangen, mit brünierten Schenkeln.

Länge 180 mm, Gewicht ca. kg 0,200 . . . . . . . Stück 3,--

Nr. 1675. Schränkzangen, für größere Sägen.

Nr. 1676. Schränkzangen.



Nr. 1677. Maschinen-Hobelmesser, mit bestem Gußstahl verstählt, mit gewöhnlichen offenen Löchern. In Längen über 150 und Breiten von 60 mm und mehr.

	W2000 444 24	7	8	9	10	11	12
In Stärke von	der gem	0,05	$0,05^{1}/_{2}$	0,06	$0,06^{1}/_{2}$	0,07	$0,07^{1}/_{2}$
	I		0	Gewinde- löcher	0		
Sonderberechnung der Löcher: bei Stärken bis 8 mm		das Loch	0,50 0,70	0,50 0,70	0,70 0,85	0,70 0,85	2,— 2,45

Zwischenstärken kommen zur nächsthöheren mm-Stärke zur Berechnung.

Nr. 1678. Hobelmesser mit Klappe und Schrauben kosten 80 % mehr wie Nr. 1677.

Bei schiefwinkeligen Messern wird die Länge berechnet wie beistehende Skizze zeigt.



Nr. 1679. Daubenhobelmesser, kosten 25 % mehr wie Nr. 1677.





Kleine Hobelmesser. Nr. 1680. 140 120 90 100 Schnittlänge bis . . . . . . mm 5,90 8,10 5,-5.40 4,50 bis 100 mm breit, 8 mm stark Stck. 3,40 3,75 über 100 bis 125 mm breit, 9,75 6,50 8,50 5,50 5,-4,10 4,50 3,70 8 mm stark über 125 bis 150 mm breit, 6,50 4,90 5,50

8 mm stark . . . . » 4,90 5,50 6,— 6,5 Nr. 1681. Nut- und Spundmesser







ohne Verstärkung kosten 50 % mehr wie Nr. 1680.

Nr. 1683. Blanketts oder ungehärtete Messer

Nr. 1682. Profilmesser







kosten 75 % mehr wie Nr. 1680.

sind 30 % billiger wie Nr. 1680-

Streifen-Hobelmesser ohne Löcher. Nr. 1684. 46 - 5041 - 4536 - 4035 Breite bis 15,50 11,-14,-21,50 3 mm 16,25 18,50 Stärke bis 23,50 3,1-417,-20.--Nr. 1685. 



Fraisketten, ohne Führungsschiene und ohne Kettenrad.



Mit	Doppelg	lied	ern		28	29	30	31	32	33	34	35_	36	38	40	42	44
	nittbreite			Stiick	26	26	27,	28,	29,	30,	31,	32,	33,	35,⊶	37,	39,	42,-
	>	7	»	>>	26.—	26	27.—	28,	29,-	30,	31,	32,—	33,-	35,—	31,-	39,-	42,-
	»	8	*	<b>»</b>	27	27,	28,-	29,	30,	31,—	32,	33,	34, -	36,—	38,⊸	40,	43,—
	>>	9	>>	>>	28	28.—	29,-	30, -	31,	32, -	33,	34,—	35,	37,	39,—	41,—	44,-
	»	10	<b>»</b>	>>	39	29	30,-	31,	32,-	33,	34,—	35,—	36,—	38,⊸	40,	42,	45,—
	»	11	>>	»	30	30	31.—	32,-	33,	34,	35, -	36,—	37,—	40,—	42,—	43,	46,-
	»	12	»	>>	31	31	32	33,	34,	35,	36, -	37,—	38,—	41,—	43,—	45,-	48,—
	»	13		»	32	32	33.—	34	35,	36, -	37,—	38, -	39,	43,—	45,—		
	»	14		»	34	34	35	36.—	37,-	38, -	39,	40,-	41,—	44,—	46,—		-
	»	15		*	35	35.—	36	37.—	38,	40,-	41,-	42,	43,—	45,-	47,—		
	»	16		))	36.—	36	37.—	38,	39,—	41,	42,-	43,-	44,	46,—	49,—		1
	>>	17		>>	38	38.—	39	40,-	41,—	42,	43,—	44,—	45,—	47	50,-		-
	»	18		»	40	40.—	41	42,-	43,	44,	45,	46,-	47,—	49,	52,	1	
	»	20		»	43.—	43	44	45,-	47,-	48,-	49,	50,-	51,—	53,	56,—	1	
	»	22		<b>»</b>	46	46	47	48,-	50,-	51,-	52,-	53, -	54,-	57,—	61,—		
	»	25		*	48,—	48,—	50,	<b>52</b> ,—	54,	56,—	58,—	59,—	61,	65,—	69,	_	
Nr.	1687.	Füh	rung	sschien	en daz	u: für	6—17 18—25	7 mm	Fraiske	etten				· · · ·		. Stücl	36,- 42,-
Nr	1688. <b>k</b>	Cett	enräd	ler daz	11			nit	4	5		6		7	8		Zähne

Bei Bestellung dieser Fraisketten bitten wir folgende Angaben zu machen:

Stück

- a) Genaue Länge der Kette und die Gliederzahl.
- b) Schnittbreite der Kette.
- c) Genaue Stärke des Mittelgliedes.

d) Breite und Länge der Führungsschiene.

6,50

- e) Bohrung des Kettenrades.f) Zahl der Zähne des Kettenrades.



Nr. 1689. Häckselmesser nach Papiermodell oder Naturmuster.

Extra Qualitä Prima

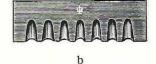
Mähmaschinenmesser. Nr. 1690.

Nr. 1691. Rübenmesser.



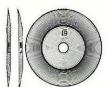






7,50



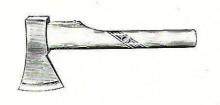


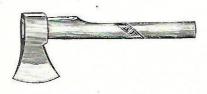
Nr. 1692. Kreismesser, feinste Qualität, fein poliert, zum Schneiden von Kork, Leder, Gummi etc.

- a) Waate auf einer Seite.
- b) Waate auf beiden Seiten.

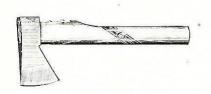
	b a		en lee	]	Du	ırc	hn	1es	se	r mm	200	250	300	350	400	450	500	550	<b>6</b> 00
3	» »	*	•	٠					•	Stück » »	$10,90 \\ 12,60$	12,50 15,— 17,—	15,30 19,20 23,20	18,50 25,— 29,50	·22,70 29,20 35,60	35,50 44,80	44,90 54,80	53,50 64,50 74,70	60,40 74,40 88.80
5	»	>>		-						>>	14,60	20,50	27,10	34,—	42,—	53,—	64,70	14,70	88,8

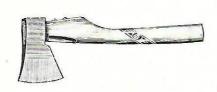


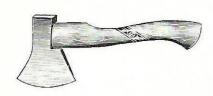


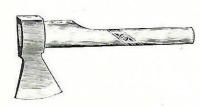


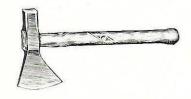












Nr. 1693. Hagener Küchenbeile, schwarz lackiert, mit weißem Stiel und Feder.

Gewicht ohne Stiel ca. kg 0,500 0,600 0,700 0,800 0,900 1,000 1,200 Stück 1,40 1,50 1,60 1,70 1,85 2,— 2,15 a) dieselben, jedoch mit pol. Kanten, pol. Stiel und Feder . . . . Stück 1,65 1,75 1,85 1,95 2,10 2,25 2,40

Nr. 1694. Qualitäts-Küchenbeile, schwarz gebrannt, mit braun pol. Schneide und Kappe, lackiertem Eschenstiel, ohne Feder.

Gewicht ohne Stiel ca. kg 0,500 0,600 0,700 0,800 0,900 1,000 1,200Stück 1,85 1,95 2,05 2,15 2,30 2,50 2,70

Nr. 1695. Hülsenbeile, schwarz lackiert, mit weißem Stiel.

Gewicht ohne Stiel						*			ca. kg	0,600	0,800
									Stück	1,80	2,05
a) mit poliertem S	tiel	•	•	٠	٠		٠	•	»	1,95	2,25

Nr. 1696. Berliner Küchenbeile, bunt geschliffen, mit weißem Stiel und Feder.

Gewicht ohne Stiel . . . ca. kg  $\theta$ ,500  $\theta$ ,600  $\theta$ ,800 1,000 1,200 Stück 1,38 1,48 1,68 1,95 2,10 a) dieselben, jedoch ganz poliert » 1,50 1,65 1,85 2,15 2,35

Nr. 1697. Hamburger Küchenbeile, poliert, mit weißem Stiel und 2 Federn.

Nr. 1698. Lübecker Küchenbeile, poliert, mit geradem weißen Eschenstiel, ohne Feder.

Gewicht ohne Stiel . . . . . ca. kg 0.600 0.800 1.000 1.200 a) mit poliertem Kuhfußstiel . . . . . 2,35 2.30 2.55 2.95 3.40

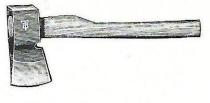
Nr. 1699. Tiroler Küchenbeile, poliert, mit weißem Stiel und Feder.

Gewicht ohne Stiel . . . ca. kg  $\theta$ ,500  $\theta$ ,600  $\theta$ ,800 1,000 1,200 Stück 1,60 1,75 2,— 2,30 2,55

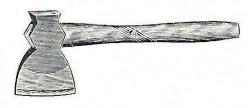
Nr. 1700. Französische Hammerbeile, schwarz lackiert, mit rundem Knopfstiel und Federn.

Größe . . . . . Nr. 0 1 2 3 4 5 Gewicht . . . . ca. kg  $\theta$ ,500  $\theta$ ,550  $\theta$ ,600  $\theta$ ,675  $\theta$ ,750  $\theta$ ,850 Stück 1,75 1,85 1,95 2,05 2,20 2,40

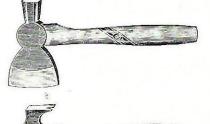


















Gewicht ohne Stiel	. ca. kg	0,600	0,800	1,000	1,200
	- Stück				2,80

Nr. 1702. **Dänische Handbei**le, fein blau lackiert, mit poliertem Stiel.

Größe	mm	120	2 130 0,900	3 140 1,000	4 160 1,100
	Stück	The Asset Sail S	2,95	3,25	3,65

Nr. 1703. Engl. Zimmermannsbeile, fein poliert, blau oder schwarz lackiert, mit weißem Stiel.

Größe Gewicht ohne	 Stiel	Nr.	0,700	$\frac{2}{0,800}$	30,900	4 1,000	5 1,350	$\substack{6\\1,540}$
		Stück	3,65	3,80	4,	4,20	4,50	4,80

Nr. 1704. Boyan-Beile (Java), Schneide angeschliffen, mit Stiel.

Gewicht mit Stiel								. ca. kg 1,000
								Stück 4,-

Nr. 1705. **Hammerbeile,** amerikanische Form, fein poliert, blau oder schwarz lackiert, mit weißem Stiel.

Größe	Nr.	0,700	$_{0,800}^{2}$	$\underset{0,900}{\overset{3}{\scriptstyle 0,900}}$	4 1,000
	Stück	2,75	2,90	3,10	3,50

Nr. 1706. Klauenbeile, amerik. Form, fein poliert, blau oder schwarz lackiert, mit weißem Stiel.

Größe Gewicht ohne Stiel	Nr.	1			4 1,000
	Stück		2,90	3,10	3,50

Nr. 1707. Yankee-Handbeile, fein poliert und fein lackiert, mit weißem Stiel.

Gewicht ohne Stiel . . . ca. kg 0,600 0,700 0,800 0,900 1,000 Stück 2,40 2,55 2,75 2,90 3,25



Nr. 1708. Yankee-Aexte, fein poliert, blau oder schwarz lackiert.

Gewicht ohne Stiel . . . . lbs.  $\frac{2}{2}$   $\frac{2^{1}/_{2}}{2}$   $\frac{3}{2}$   $\frac{3^{1}/_{2}}{2}$   $\frac{4}{2}$   $\frac{4^{1}/_{2}}{2}$   $\frac{5}{2}$  Ohne Stiel . . . . . Stück  $\frac{2}{2}$ ,80 .  $\frac{3}{2}$ ,—  $\frac{3}{2}$  3,50  $\frac{3}{2}$ ,85  $\frac{4}{2}$  4,75 a) mit weißem Kuhfußstiel kosten das Stück 1,75 mehr.





Nr. 1709. Brasil-Aexte, fein poliert, fein blau oder schwarz lackiert.

Gewicht . . . . lbs.  $2^{1/2}$ 3  $3^{1}/_{2}$ 4,25 4,75 5,25 3,25 3,85 5.75 Stück 3,-3,50

Alle anderen Modelle nach Muster- oder Abbildungen-Vorlage, billigst.



Nr. 1710. Java-Aexte, fein blau lackiert, ohne Stiel.

Stück 2,75 2,90 3,10

Nr. 1711. Gummibeile, indische Form. schwarz lackiert,

Gew. ca. kg 1,250 1,375 1,500 Gew. ca. kg 0,500 0,750 1,000 1,200 1,400 Stück 1,80 1,95 2,10 2,40 2,70



Nr. 1712. Keilbeile. (Celebes') lack., Schneide blank.

Gew. lbs. 2  $2^{1}/_{2}$  3  $3^{1}/_{2}$ Stück 2,25 2,40 2,55 2,90



Rumänische und Bulgarische Aexte, blank Nr. 1713 u. 1714. geschliffen, ohne Stiel.

0,800 0,900 1,000 1,400 1,600 1,800 Gew. ca. kg 0,6001,200

Nr. 1713 St. » 1714 » }

das kg 2,70



Nr. 1714.



Zimmermannsäxte, ohne Stiel, fein poliert, schwarz oder blau lackiert.

. . . . . . . . . . . . . . . lbs. 5  $5^{1}/_{2}$ Stück 5,- 5,50 6,20

Nr. 1716. Breitbeile, ohne Stiel, fein pol. schwarz oder blau lackiert.

 $4^{1}/_{2}$ Gewicht lbs.  $2^{1}/_{2}$ 3  $3^{1}/_{2}$ Stück 2,75 3,10 3,45 4,- 4,50 5,- 5.50



Nr. 1716

Nr. 1715.



雷

Nr. 1717 bis 1719. Russische Beile, ½ schwarz lackiert, ohne Stiel.

Gew. ca. russ. Pfund 21/2 3  $3^{1}/_{4}$  $3^{1}/_{2}$ Nr. 1717 . . Stück 2,45 2,70 2,85 3,---3,15 1718 . . » 2,70 2,45 2,85 3,15

1719 . . 2,45 2,70 2,85 3, -

Nr. 1717.

Nr. 1718. Nr. 1719. (Wilnaer Form.)







Nr. 1721. Mit kurzem Auge.

Nr. 1720 u. 1721. Breitbeile, poliert. Schneide mm 300 325 350 375 Gewicht ca.kg 2,000 2,200 2,400 2,700 3,000 Nr. 1720 St. 13,60 14,40 15,20 16,- 17,-

» 1721 » 12,— 12,80 13,60 14,40 15,40





Nr. 1722. Berliner Form.



Nr. 1723. Form, geschweifte.



Nr. 1724. oder Tyroler Form, breite. Tyroler Form,



Nr. 1725. oder schmale.



Nr. 1726. gerade.



Nr. 1727. Nr. 1728. Rheinische Süddeutsche Harzer Form, Harzer Form, Stolper Form. gebogene.



Nr. 1729. Schlesische Form.

Nr.	1722—1729.	Diverse	Holzäxte,	ohne	Stiel.
Camiald at a City	-1				

		Gewicht ohne Stiel		1,000	1,250	0 u. schwerer
Nr.	1722	Berliner, bunt geschliffen St	ick 1,50	1.60	das k	g 1,45
»	1722 a)	» blank geschliffen	» 1,65	1,75	» 8	
>>	1722 b)		» 1,74	1,82	» »	
*	1723	Rheinische, bunt geschliffen	» 1,50	1,60		1,45
»	1723 a)	» blank geschliffen	1,65	1.75	» t	
*	1724 u.			,		2,00
		Süddeutsche, blank geschliffen	) 1,72	1,80	» »	1,65
	a)	» gepließt	» 1,86	1,95	» i	
	b)	» schwarz lackiert, Schneide und Kappe gepließt	» 1,79	1,84	» »	1,74
>>	1726	Harzer, bunt geschliffen	» 1,50	1,60	» »	
*	1727	Harzer, bunt geschliffen	» 1,58	1,68	» »	
*	1728	Stolper, bunt geschliffen	» 1,80	1,90	» »	
>>	1728 a)	» blank geschliffen	» 1,95	2,—	» »	
*	1729	Schlesische, bunt geschliffen	» 1,75	1,85	» »	4



Dänische Holzäxte, blau Nr. 1730. lackiert, Schneide u. Kappe gepließt.

Gewicht ohne Stiel . . ca. kg 0,750 1,000 1,250 und schwerer . . . . Stück 1,79 1,84 das kg 1,74



Nr. 1731. Stiele für vorstehende Holzäxte passend.

Stiellänge	
weißer Buchenstiel St	ck 0,80 0,88 0,95 1,10 1,25
a) » Eschenstiel	1,05 1,15 1,25 1,40 1,55
b) lackierter »	1,20 1,30 1,45 1,60 1.75
mit Feder mehr	0,25 0,25 0,25 0,25



Nr. 1732. Stichäxte, einfache, poliert. . . . mm 400 450 500

Stück 7,- . 7,40 7,80



Nr. 1733. Stichäxte, franz. mit Seitenfasen.

Länge . . . mm 450 Stück 8,40



Nr. 1734. Queräxte, poliert

Stück 10,50



Nr. 1735. Bundäxte, poliert.

Gewicht . . . ca. kg 1,500 1,750 2,000 2,250 2,500

das kg

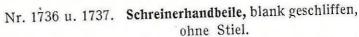
3,60







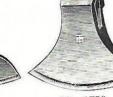




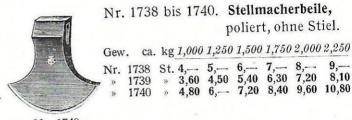
		neider vicht					. mm ca. kg	120 0,800	140 1,000	160 1,200	180 1,400	200 1,600	220 1,800
		4 700					Stiick	3	3 60	4.30	5	5.70	6,50
>	*	1727					3>	3.40	3.00	7,00	0,20	.,	6,70 1,—

Nr. 1737. Nr. 1736. Berliner Form. Süddeutsche Form.





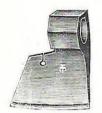




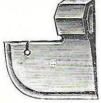
Nr. 1740.

Nr. 1739. Nr. 1738. Süddeutsche Form. Berliner Form.

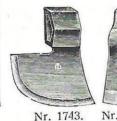
Insterburger Form.



Nr. 1741.



Nr. 1742.



Müllerbeile, Berliner Form. Nr. 1741. Böttgerbeile, Berl. Form. Nr. 1742. Küferlenkbeile, poliert. Nr. 1743. Grubenbeile mit Hammer, Nr. 1744. ohne Stiel. 1.500 . . ca. kg 1,000 1,250 Gewicht

poliert, ohne Stiel.

5,40 4,50 Nr. 1741 . Stück 3,60 7,20 4,80 6,— 6,60 1742 8,---5,30 1743 1,90 1,70 Nr. 1744. 1744 >>





Nr. 1745 u. 1746. Zimmermannsdexel, poliert. Nr. 1747. Schiffszimmermannsdexel, fein pol., 1/2 blau lackiert

2 Größe 110 95 100 85 90 . mm Schnittbreite 0,900 1,150 1,300 1,000 0,800 . . ca. kg Gewicht  $5,10 \\ 5,60$ 5,30 4,90 . . Stück 4.80 4,80 Nr. 1745 . . 5,85 5,25 5,25 5,35 1746 6,20 6,-5,80 1747

Nr. 1747. Nr. 1746. Nr. 1745.









196

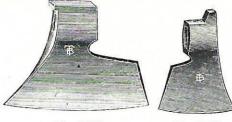
Nr. 1748 bis 1750. Küferdexel.

1 Größe . . . . . . Nr. 70 65 Schneidenbreite . . . mm 60 0,900 1,000 1,150 Gewicht . . . . ca. kg 5,40 5,20 5,-. . . Stück 5,20 4,80 5,-» 1749 . . . . . 5,60 5,80 5,40 » 1750 . . .

rumänische Nr. 1751. Bulgarische oder Dexel, ohne Stiel, fein poliert.

. . . Nr. 2 3 0 0,625 0,750 Gewicht . ca. kg 0,400 0.500 2,50 2,---2,25 1,75 Stück





Nr. 1752. Fleischerbeile, Berliner Form, poliert.

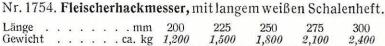
Nr. 1753. Fleischerbeile, mit Hammer, poliert.

Im	Gewicht v	on	l	•	•	•		•					kg	1,250-3,000
	ohne Stiel											das	kg	4,20
a)	mit Stiel			•								>>	>>	4,20
										(S	tie	l wir	d n	nitgewogen.)



Nr. 1753.





das kg



### Nr. 1755. Kotelettklopfer,

	mit	weißen	Schalen	und	3	Me	ess	ing	ni	ete	en		Stück	4,20
a)	3)	polierte	n »	>>	3			>	>				>>	4,50
b)	>>	eiserner	n Stiel									٠	>>	4,20



### Nr. 1756. Rübenhackmesser, schmale, angeschliffen, mit weißem Heft.

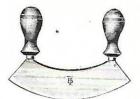
Länge . Gewicht								mm . ca. kg	$^{160}_{0,400}$	$^{180}_{\theta,500}$	200 0,600
a) Dieselb	28.0		1					Stück	0,80	0,95	1,15



Nr. 1757. Rübenmesser, Mecklenburger Form, mit weißen Schalen,

260 mm lang . . . . . . . Stück 1,60

Nr. 1758 bis 1760. Wiegemesser mit polierten Heften.



CIII	racne,	, II	111	g	eni	let	ete	en	Hetten.	
Län	ge.								. mm	200
Ñr.	1758	**							Stück	1,45
>>	1759								. » 31	2,90
»	1760	)	•						. »	3,75



2,60

1,25

2,60

275

2,100

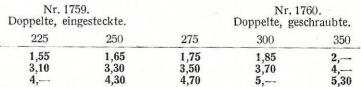
3,50

300

2,400

Nr. 1758.	
Einfache, mit genieteten 1	Heften.

Län	ge. ·.				. mm	200
Ñr.	1758				Stück	1,45
>>	1759				. » 31	$^{1,45}_{2,90}$
>>	1760				. »	3,75





Nr. 1762.

Nr. 1761. Wiegemesser, franz. Form, in Qualität und Preis wie Nr. 1758.

Nr. 1762. Petersilienwiegemesser mit pol. Heften. Länge 160 . ca. kg 0,400 0,450

Kuchenwender,

28 cm lang.

doppelte eingesteckte





. . Stück

Nr. 1763. mit pol. Heft und Ring. Stück 1,-

Nr. 1764. ganz aus Stahl. Stück 1,-





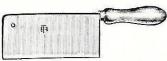


Nr. 1765 u. 1766. Bazar-Hackmesser, mit pol. Heft.

Länge mm	160	$\frac{170}{0,500}$	180	200
Gewicht ca. kg	0,480		<i>0,520</i>	0,540
Nr. 1765 Stück	0,85	0,90	1, <del></del>	1,20
» 1766 »	0,90	0,95	1,05	1,25









Nr. 1767.	Hackn	1e	SS	er	Berline	r Form,	mit	poliertem	Het
Länge leichte, Ge	wicht.				mm	160	$^{170}_{0,520}_{0,600}$	0.540	200 •0,570 0,800
Nr. 1767				•	. Stück	0,98 1.15	1,05 1,25	1,15 1,35	1,35 1,50



Nr 1768	Hackmesser, leic	hte Rheinische,	mit pol. Heft.
Länge	:	mm 160 170	180 200
Gennent .		Hills 1 10 1 20	1.25 1.45





Nr. 1769 u. 1770. Hackmesser, Hamburger Form, mit pol. Kirschbaumheft.

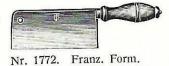
200 . mm 160 170 180 Länge 0,600 0,650 Gewicht ca. kg 0.525 0.5601,80 Nr. 1769 Stück 1,35 1,40 1,50 1,90 1,60 1,50 1,42 » 1770



Nr. 1770.

Nr. 1771 u. 1772. Damenhackmesser, Ia. braun poliert, mit Kirschbaumheft.





180 200 Länge . . mm 160 170 Gewicht ca. kg 0,540 0,570 0,610 0,675 Nr. 1771 Stück 1,20 1,30 1,40 1,65 1,12 1,22 \*1,30 1,55 1772 >>

Nr. 1771.

Nr. 1773. Hackmesser, schwere geschweifte.



180 200 225 250 . . . . . mm 160 170 . . . . . . . ca. kg 0,650 0,750 0,850 1,250 1,100 1,000 Gewicht . . . 2,20 2.50 2,75 mit weißen Schalen u. eis. Nieten St. 1,70 1.80 1,90 2,90 2,60 2,---2,30



1,90 » 1,82 » polierten » » » >> Nr. 1774. Hackmesser, franz. Form, mit poliertem Heft. 200

. . . . . . . . . . . . . . . mm 170 180 160 Länge 0,570 0,540 0,500 0,520 leichte, Gewicht . . . . . . . ca. kg 0,700 0,800 0,600 0,550schwere 1,30 1,50 . . . . . Stück 1,15 1,25 1,40 1,45 1,65 1,27 a) schwere



Nr. 1775. Hackmesser, englische Form, braun poliert, mit pol. Heft und eisernem Band.

Länge . Gewicht			94		mm . ca. kg	160 0,540	170 0,570	180 0,610	200 0,675
						1,70	1,80	2,—	2,40



Nr. 1776. **Hackmesser**, fein braun poliert, mit pol. Kirschbaumschalen und 3 Messing-Rosetten.

Länge . Gewicht		•	٠	mm	$\frac{160}{0,650}$	170 0,750	180 0,850	$\frac{200}{0,950}$	$\frac{225}{1,150}$	250 1,300
				-		2,10		00000000000000000000000000000000000000	2,90	3,20





Nr. 1777. Holzhepen, Rheinische, bunt geschliffen, mit weißem Heft.

Länge . Gewicht		•		•		mm . ca. kg	0,750	200 0,800	$\frac{225}{0,850}$	250 0,900	•
						Stück	1,80	2,—	2,25	2,60	



Nr. 1778. Holzhepen, Rheinische, bunt angeschliffen, mit weißem Heft.

Länge . Gewicht		•			:		:			. mm ca. kg	180 0,750	200 0,800	$^{225}_{0,850}$
										Stück	2,	2,20	2,50



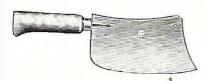
Nr. 1779. Holzhepen, Belgische Form, mit weißem Heft.

Länge . Gewicht						180 0,700	190 0,750	200 0,800	210 0,850
angeschlif a) blank						1,80 2,05	1,90 2,15	1,95 2,26	2,05 2,35



Nr. 1780. Holzhepen, Belgische Form, mit weißem Heft.

Länge . Gewicht									. mm ca kg		190 <i>0,750</i>	200 0,800	210 <i>0,850</i>
angeschli	fe	n. esc	hl	iffo	en	٠	٠		Stück »	2,05 2,30	2,15 2,40	2,20 2,55	2,35 2,65



Nr. 1781. **Grothepen, Holländische Form**, weiß gepließt, mit weißem Heft.

Länge . Gewicht	•			•	٠	ě		•	٠	•	*	•		mm . ca. kg	180 0,720	200 0,800	
Gewiene	183	•	3	•	100	3.0	350		-		9			and the second s	3,40		



Nr. 1782. Grothepen, Belgische Form, angeschliffen, mit weißem Heft.

Länge . Gewicht			•	•			•	•	 . mm ca. kg	180 0,750	200 0,800	$\frac{225}{0,850}$
									Stück	2,80	3,—	3,20



Nr. 1783. Gertel, Süddeutsche, mit Haken und Nagelzug.

Länge . Gewicht					mm . ca. kg	$\substack{175 \\ 0,600}$		$\underset{0,800}{225}$	
					Stück	2.50	2,70	3,	3,75



Nr. 1784. Küferbandmesser, mit 1 Fuhre.

Länge .				100						. 1	nm	180	200
Gewicht		•			-					ca.	kg	0,750	0,850
												3,75	



Nr. 1785. Gewöhnliche Zugmesser, mit weißen Heften.

0,72

88	Schneidlänge
	leichte, stählerne, ungehärtet Stück 1,— 1,05 1,10 1,20 1,30 a) etwas schwerer, gehärtet » 1,05 1,10 1,20 1,30 1,40 b) dieselben, jedoch prima verstählt » 1,60 1,70 1,85 2,— 2,25 mit polierten Heiten mehr » 0,20 0,20 0,20 0,20 0,20
	Nr. 1786. <b>Zugmesser,</b> englische Form, rundhals, mit schwarz polierten Heften.
F	Schneidlänge
	gewöhnliche Qualität Stück 1,30 1,40 1,50 1,65 1,80 a) prima verstählt » 2,— 2,10 2,25 2,45 2,75
	Nr. 1787. <b>Zugmesser,</b> schwere englische flachhals, verstählt, mit gelb polierten Heften.
The state of the s	Schneidlänge
	Stück 2,25 2,40 2,55 2,75 3,05
*	Nr. 1788. Fuchsmesser, mit polierten Heften.
	Schneidlänge mm 200 225 250 275 300 Gewicht
0	Ia. Qualität, braun poliert Stück 2,10 2,25 2,40 2,60 2,90 a) Extra Qualität, f. blau poliert » 2,80 2,95 3,10 3,30 3,60
	Nr. 1789. <b>Zugmesser,</b> französische Form, mit polierten Knopfheften.
	Schneidlänge mm 140 160 180 200 220 240 Gewicht
	Gewöhnliche Qualität . Stück 1,75 1,82 1,90 1,98 2,— 2,15 a) prima verstählt » 2,60 2,70 2,80 2,90 3,— 3,25
	Nr. 1790. Böttgermesser, mit polierten Heften.
4	Schneidlänge
	Stück 3,80 4,10 4,30 4,50 4,75
	Nr. 1791. Pantoffelmacher-Zugmesser, krumme, mit weißen Heften.
	Schneidlänge
	Gewöhnliche Qualität Stück 1,30 1,40 1,50 a) prima verstählt » 1,90 2,— 2,20
	Nr. 1792 u. 1793. Faßschaber mit 1 und 2 Heften.
	mm 160 180 200
	Gewicht ca. kg 0,375 0,425 0,475 Stück 1,50 1,65 1,80
Nr. 1792. Nr. 1793.	
	Nr. 1794. Kistenschaber.

Nr. 17941/2.

Nr. 17943/4.

Nr. 1794½.

Holländische Merkeisen, mit weißem Heft. Stück 1,10

Belgische Merkeisen, mit, poliertem Heft. Stück 2,40.

Reserveeisen dazu



Nr. 17943/4.



#### Nr. 1795 bis 1806. Maurerkellen.









Nr. 1795. Berliner Kellen, gew. Form.

Nr. 1796. Berliner Kellen, Dänische Form.

Nr. 1797. Berliner Kellen, Norwegische Form.

Nr. 1798. Dänische Kellen, mit Gratverstärkung.

Nr. 1795 bis 1797.

a) poliert, mit schwarzem Hals und Grat, weißem Heft und eisernem Band, Angel durchgenietet.

b) Dieselben, mit gelb poliertem Heft.

c) Dieselben, extra fein poliert, mit blankem Grat und rot poliertem Heft.

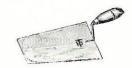
Gew	icht	t.							0.350	200 0,460	210 0,480	220 0,510	$\frac{240}{0,560}$	260 0,610	280 0,670	300 <i>0,730</i>	320 0,800
Nr.	179	95a,	179	6a	u.	179	97a	Stück		2,15	2,25	2,35	2,45	3,—	3,40	3,75	3,95
>>	>>	b.	*	b	>>	>>	b	>>	2,30	2,35	2,45	2,55	2,70	3,25	3,65	4,—	4,20
>>	>>	c,	>>	C	>>	8	c	>>	2,60	2,65	2,75	2,85	2,95	3,65	4,10	4,35	4,70

Nr. 1798.

poliert, mit schwarzem Hals, blankem Grat, rot poliertem Heft und eisernem Band, Angel durchgenietet.

Gewicht	mm	180 0,360	200 0,470		$^{220}_{0,530}$	240 0,580	260 0,630	280 0,700	300 0,760
	Stück	2.80	2.85	2,95	3,05	3,25	4,15	4,40	₹ 4,90









Nr. 1799. Tyroler Kellen, Angel durchgenietet.

Nr. 1800. durchgenietet.

Nr. 1801. Stukkateur - Kellen, vorne käntig oder rund, Angel konischem Band, Angel durchgenietet.

Nr. 1802. Zungenkellen vorne rund oder spitz.

		mm	160	170	180	200	220	240
Nr.		Poliert, mit schwarzem Hals oder Schwanenhals, poliertem Heft und eisernem Band	1,90	1,95	2,—	2,10	_	_
**	1800.	Poliert mit schwarzem Hals, poliertem Heft und eis, Band »	1.95	2,—	2,10	2,15	2,45	2,80
»	1800a	Dieselben, aber mit weißem Heft »	1,85	1,90	2,—	2,05	2,35	2,70
>	1801. 1801a	Poliert, mit schwarzem Hals, rot poliertem Heft und eisernem Dieselben, ohne durchgenietete Angel und mit weißem Heft	Band,	Länge 	130—	160 mm	ı, Stü . »	ck 1,25 1,15
*	1802.	Poliert, mit schwarzem Hals und eisernem Band			. mm	160×48	5 17	$0 \times 60$
					Stück	1,40		1,50









Nr. 1803. Dänische Putzkellen.

Dänische Hau-Nr. 1804. kellen, mit rundem Hals.

Nr. 1805. Fugenkellen,

Nr. 1806. Dänische Fugenmit flachem Schwanenhals. kellen, mit rundem Hals.

Nr. 1803. Poliert, mit schwarzem Hals, rot poliertem Heft u. eisernem Band, Länge 130-160 mm Stück rot poliertem Heft und eisernem Band, 160 mm lang . . . . . . . . . weißem Heft und eisernem Band, 170 mm lang, 8-20 mm breit . 1,60 1804. 0,80 1805. rot poliertem Heft und eisernem Band, 170 mm lang, 8-20 mm breit 1806. 1806a. Dieselben, aber mit durchgenieteter Angel....



## Nr. 1807 bis 1818. Maurerkellen.







Nr. 1808. Rundstab- oder Hohlstab-Fugenkellen.



Nr. 1809. Berliner Dachkellen, Angel durchgenietet.



Nr. 1810. Stukkateureisen, gewöhnliche.

Nr.	1807. Poliert, mit schwarzem Hals, rot poliertem Heft u. eis. Band, 200 mm lang, 23 40 mm breit, Stück 1 1807a. Dieselben, aber mit weißem Heft	1,25 1,15
»	mm 8 10 13	16 -
Nr.	1808. Poliert, mit schwarzem Hals, weißem Heft und eisernem Band, 160 mm lang Stück 1,20 1,30 1,40 1808a. Dieselben, aber mit spitzem, eisernem Band und poliertem Heft » 1,30 1,40 1,50	
>	1809. Nur Unterseite poliert, mit schwarzem Hals, weißem Heft, 160—180 mm lang, und 2 eisernen Bändern, 65—80 mm breit	1,80 2,10
Nr.	1000a Diagalban abar baide Seiten poliert	0,65



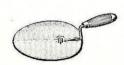
Nr. 1811. Arnheimer Kellen, Angel durchgenietet,



Nr. 1812. Holländische Pliesterkellen, vorne rund oder spitz, Angel durchgenietet.



Nr. 1813. Holländ. Stukkateurkellen, Angel durchgenietet.



Nr. 1814. Batavia-Kellen, Angel durchgenietet.

Nr.	1811. Poli 1811a. Die	iert, m eselben	it schwa , aber m	rzem Hals u. nit poliertem	Grat, 1 Heft	weißem 	Heft u.	langem	, eis.	Band,	180-	-210 m	m lang,	Stück »	2,95 3,05
Nr.	1812 u. 18	813.	Poliert,	mit schwarze	m Hal	s, weiß	em Hef	t und n	nit eis		Ban	d.	200	, 2	10

mm	130	145	160	170	180	200	210
Stück	1,30	1,35	1,40	1,50	-,	1,70	
Nr. 1812a u. 1813a. Dieselben mit poliertem Heft »	1,40	1,45	1,50	1,60	1,70	1,80	1,95

Nr. 1814. Poliert, mit schwarzem Schwanenhals, weißem Heft und eisernem Band.

mm 130–180 190 200 Stück **2,10 2,15 2,25** 



Nr. 1815.
Italienische oder Schweizer
Kellen,
vorne käntig oder rund.
Angel durchgenietet.



Nr. 1816. **Berner Putzkellen**, Angel durchgenietet.



Nr. 1817. Brüsseler Kellen.



Nr. 1818. Antwerpener Kellen.

									IIIIII	100	200	440	270	200	
Nr	1815	Poliert.	mit	schwarzem	Hals,	poliertem	Heft u.	eisern.	Band Stück	1,95	2,10	2,25	2,40	2,65	



#### Maurerkellen. Nr. 1819 bis 1830.



Nr. 1819. Belgische Putzkellen, spitz oder rund, Angel durchgenietet.



Nr. 1820. Belgische Glättekellen, vorne käntig oder rund.



Nr. 1821. Französische Kellen, vorne käntig oder rund, Angel durchgenietet.



Nr. 1822. Französische Kellen, Fasson Bordeaux, Angel durchgenietet.

		mm !	20-160	180	200
Nr. 1819. Poliert, mit schwarzem Hals, weißem Heft und eisernem Band		~	1,50 1,60	1,75	1,75 1,85
<ul> <li>1819a. Dieselben, aber intt policitem Hert</li> <li>1820. Nur Unterseite policit, mit weißem Heft, 240–280 mm lang</li> <li>1820a. Dieselben, aber beide Seiten policit und mit policitem Heft</li> </ul>				Stück »	2,20 3,15
	160	180	200	220	240
	1,55 1,95 2,10	2,20		1,95 2,45 2,60	2,35 2,80 2,95





Nr. 1824.



Nr. 1825.



Nr. 1826.

Franz	Nr. 1 <b>ösische</b> el dur	Putzkellen, chgenietet.	Katzenzungen, gewöhnlich breite.	ne Berthelet-Keller durchgenie	ı, Ang tet.	gel	Türl	durchge	ellen, nietet.	Angel
		3					mm 1	100-160	170	180
Nr. 18	23. Po d	oliert, mit sch lurchgenietet	nwarzem Hals, poliertem H	eft u. eisernem Band	d, Ang  mm		Stück -160	<b>1,35</b> 170–180	<b>1,40</b> 190	<b>1,50</b> 0–200
Nr. 18	des	rchannietet	nwanenhals, poliertem Heft		C) CCI	ck 1,		1,40	Stück	1,50 2,40
Nr. 18	25a F	dieselben, abe	onzierter Gabel, poliertem H r auf beiden Seiten gezahn	T	20 10 2	100			»	2,65
Nr. 18	326. P	Poliert, ungeh	ärtet, mit schwarzem Hals,	poliertem Heft und	Eisen	ibanc	1	MANAGEMENT AND ADDRESS OF THE PARTY OF THE P	200	210
» 18	326a. I	Dieselben, abe	er gehärtet		Stück »	1,55 1,80			1,70 2,	1,85 2,15
			The state of the s			30			عادي	D



Nr. 1827. Griechische Kellen mit geraden Schultern, Angel durchgenietet.



Nr. 1828. Griechische Kellen, mit schrägen Schultern, Angel durchgenietet.

Nr. 1830. Poliert, mit schwarzem Schwanenhals, weißem Heft und eis. Band St. 1,60



Nr. 1829. Griechische Putzkellen, mit geraden od. schrägen Schultern, Angel durchgenietet. mm 160



Nr. 1830. Aegyptische Kellen, Angel durchgenietet.

1,70

1,65

1,75

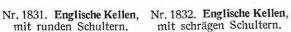
1,80

1	501 441		mm	160	180	200	220	240	260
		828. Poliert, mit schwarzem Hals, poliertem Heft und e Band	. Stuck	1,00	1,90 1,80	2,10 2,	2,20 2,10	2,35 2,25	2,60 2,50
141.10	21a u.	1020a. Dieselben, aber mit women				m	ım 120-	-160	180
Nr. 18	329.	Poliert, mit schwarzem Hals, weißem Heft und eiser Dieselben, mit poliertem Heft	nem Ba	ınd .		. St	ück 1,	30 40	1,35 1,45
" 10	323a.	presentent, interponentent 1101		mm	180	190	200	215	230



#### Maurerkellen. Nr. 1831 bis 1842.



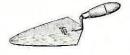




mit schrägen Schultern.



Nr. 1833. Englische Putzkellen.



Nr. 1834. Philadelphia-Kellen.

mı	n 130–180	200	230	250	280	300
liert, mit schwarzem Hals, weißem Heft und ernem Band Stüc	k 0,95	1,35	1,60	1,65	1,80	1,95
Dieselben, aber mit 2 eisernen Bändern . »		1,50	1,75	1,80	1,95	2,10
 Mit poliertem Heft mehr	100 000	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
Mit durchgenieteter Angel mehr »		0,10	0,10	0,10	0,10	0,10



Nr. 1835. Amerikanische Glättekellen, vorne käntig oder rund, Angel durchgenietet.



Nr. 1836. Amerikanische Glättekellen, Angel durchgenietet, Extra feine Qualität.

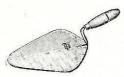


Nr. 1837. Walby-Kellen, mit runden Schultern, vorne spitz oder rund, Angel durchgenietet.



Nr. 1838. Brades-Kellen, vorne spitz, käntig oder rund, Angel durchgenietet.

Anger unrengemetet.	LAHa forme Quarrier.	runu, ringer				U		
	۵				mm	240	260	290
Nr. 1835. Poliert, mit blanker	Stütze, weißem Heft, B	latt 13/10-11/2 mm	n dick		Stück	3,—	3,10	3,20
» 1835a. Dieselben, aber mit						3,10	3,20	3,30
» 1836. Poliert, mit blanker								5,30
		mm 130-150	180	200	230	250	280	300
Nr. 1837 u. 1838. Poliert, mit s poliertem Heft ur	schwarzem Schwanenhals, nd eisernem Band		1,50	1,60	1,70	1,80	1,95	2,10



Nr. 1839. Argentinische Walby-



Nr. 1840. Cuba-Kellen, Angel



Nr. 1841. Mexikanische Herzform-



Nr. 1842. Mexikanische Kellen.

Kellen, Ang	gel durchgenietet. durchgenietet.	Kellen	Angel du	rchgeni	ietet.				
		mm	130-150	180	200	230	<b>25</b> 0	280	300
Nr. 1839.	Poliert, mit schwarzem Schwanenhals, poliert				4.00	4.50	1 00	1.05	0.10
	Heft und eisernem Band	. Stück	1,10	1,50	1,60	1,70	1,80	1,95	2,10
		mm	130-150	180	200	230	250	280	300
Nr. 1840.	Poliert, mit schwarzem Schwanenhals und Gra								
	weißem Heft und 2 eisernen Bändern oder 1 lar konischen Messingband		1,25	1,70	1,80	1,90	2,—	2,15	2,30
» 1840a	Dieselben, aber fein braun poliert, mit blanke		1,20	1,10	1,00	1,00	-,	_,	-,
» 1040a	Hals und Grat und mit poliertem Heft		1,70	2,20	2,30	2,45	2,60	2,75	2,90
» 1841.	Poliert, mit schwarzem Schwanenhals und Gr								
	weißem Heft und mit 2 eisernen Bändern .		1,35	1,80	1,90	2,05	2,20	2,40	-
» 1841a	. Dieselben, aber fein braun poliert, mit schw					~ ~=	0.50	~ ==	
	lackiertem Hals und Grat, mit poliertem Heft		1,60	2,10	2,20	2,35	2,50	2,75	-
» 1842.	Fein braun poliert, mit Schore, poliertem H			0.15	0.05	0.40	9 55	2 00	2.05
	und 40 mm langem konischen einsernen Ba	and »		2,15	2,25	2,40	2,55	2,80	2,95



## Nr. 1843 bis 1854. Maurerkellen etc.



Nr. 1843. Spanische Kellen, mit schrägen Schultern, vorne spitz oder rund, Angel durchgenietet.



Nr. 1844.

Spanische Walby-Kellen,
vorne spitz oder rund,
Angel durchgenietet.



Nr. 1845. Stumpfe spanische Kellen, mit rundem Hals, geraden oder rund. Schultern Angel durchgenietet.



Nr. 1846. Katalonische Kellen, Angel durchgenietet.

			mm 140-160	190	220	240	270	300	320
Nr.	1843.	Poliert, mit schwarzem Hals, weißem Heft und eisernem Band	Stück 1,10	1,55	1,65	1,75	1,85	1,95	2,15
))	1844.		» 1,15	1,60		1,80	1,95	2,10	2,30
>>	1845.		» 1,90	2,10	2,25	2,65	3,35	-	-
					mm 1	40-160	175	190	200
Nr.	1846.	Poliert, ungehärtet, mit schwarzem Hals, weiß	em Heft u. eis.		Stück	1,70 1,90	1,75 1.95	1,85 2,05	1,95 $2,20$
>>	1846a.	Dieselben, aber gehärtet Dieselben, aber extra gut gehärtet, mit schwarze	· · · · · · ·		*	1,90	1,55	2,00	2,20
*	1846b.	Hals, besonders feine Ausführung	· · · · · ·	· · ·	»	2,45	2,50	2,60	2,75



Nr. 1847.

Portugiesische Kellen,
vorne rund oder gerade,
Angel durchgenietet.



Nr. 1848. Russ. Stukkateurkellen, Angel durchgenietet.



Nr. 1849. Russ. Ofenbauerkellen.

mm 140-160



Nr. 1850. Finnische Kellen.

300

320

270

Stück 2,15

240

	1847.	und eisernem Band	Stück	1,50	1,95	2,10	2,35	2,65	2,90	3,20
*	1847a.	Dieselben, aber mit blankem Hals und Grat	*	1,80 160	2,30 170	<b>2,45</b> 180	<b>2,70</b> 200	3,— 210	3,25 220	<b>3,55</b> 240
	1848.	Poliert, ungehärtet, mit schwarzem Hals, weißen Heft und eisernem Band	. Stuck	1,55	1,60	1,65	1,75	1,85	2,10 2,50	2,35 2,75
		Dieselben, aber gehärtet				O)	hne a)	mit du	rchgeni	
Nr.	1849.	Ganz schwarz, ungehärtet, mit schwarzem Ha	als, weif	Bem H	eft und	Aı	ngel		Angel	
		eisernem Band, Blatt 110 mm lang	• • •		. Stuci	( 1	,— mm	160	1,10	200





Nr. 1850. Poliert, extra feines, dünnes Blatt, mit weißem Heft . .





2,25

2,45

Nr.	1851.	Spachtelmesser,	Nr. 1852. Englische Spachtelt	nesser.	Nr.	. 1853 gewöh	. K nliche	ittme Form	sser, n.	Er		ir. 18 ie Ki	54. ttmess	er.
Klin	genhrei	te		. mm	10-30	40	50	60	70	80	90	100	110	120
Nr.	1851.	Mit rundem weiß	Ben Heft	Stück	0,40	0,42	0,45	0,48	0,51	0,57	0,64	0,67	0,77	0,80
*	1851a.	Dieselben, aber m Heft	it flachovalem weißer 	1 »	0.48	$^{0,50}_{0,08}$	$0,53 \\ 0,08$	$0,56 \\ 0,08$	0,59 0,08	$^{0,62}_{0,08}$	0,72 0,08	0,75 0,08	0,85 0,08	0,88 0,08
		Mit Kropf, polier Messingband	rtem Kokosheft und	»	1,40								3,30 110	<b>3,75</b> 120
Klir	igenlang	ge	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			50 N N	0 1151 358			C+:	iolr 0	10	0.48	0.50
Nr.	1853.	Mit elastischer k	Klinge und rundem	weißen	Heft		W 40 40			. 311	ick U,		0.53	0,55
**	1853a.	Mit flachem wei	ßen Heft									_	0,00	0,58
	1853b.	Mit braun gebeig Mit Kropf, polie	ztem Kirschbaumhef ertem Kokosheft und	τ I Messi	ngband	: :				. >	, 1,	,20	12 <u>-14-1</u>	1,35



Nr. 1855. Farbmesser. Nr. 1856. Palettmesser. Nr. 1857. Quadratspachteln. Nr. 1858. Stahlkämme.

	<b>E</b>	0 0						
Klingenlänge	160	180	200	220	240	260	280	<b>3</b> 00
	0,80	0,85	0,90	0,96	1,02	1,08	1,15	1,30
Kokosheft » —	1,08	1,30	1,65	2,30	2,60	2,90	3,20	3,75
Klingenlänge	. mm	90	100	110	120	130	140	150
Nr. 1856. Gewöhnliche Form, mit rundem, poliertem Heft » 1856a. Engl. Form, mit Kropf und poliertem Kokosheft	Stück	0,45 0,95	0,47 1,—	0,50 1,05	0,53 1,10	0,56 1,15	$0,59 \\ 1,20$	0,65 $1,30$
Klingenlänge	. mm	80	100	120	140	160	180	200
Nr. 1857. Gewöhnliche Form, mit Holzgriff	Stück	1,12	1,30	1,55	1,75	2,	2,25	2,40
Zahnung		. Nr.	1 6	9	12	3	4 15	5 18
Breite	. engl.	Zoll	1	2	3	4	5	6
Nr. 1858. Zahnung Nr. 1—4		Stück	01.13	11 20	$0,30 \\ 0,39$	$0,40 \\ 0,52$	0,50 0,65	0,60 0,75
<ul> <li>1858a. Zannung Nr. 5</li> <li>1858<sup>1</sup>/<sub>4</sub> Dieselben, aber sortiert in Sätzen zu 12 Stück na) in Papier per Satz 2,80.</li> </ul>	nit Zal	nung	Nr. 1-	3, in 1	Blechka	sten p	er Satz	3,50,
E.								







Nr. 1859. Kittmesser, mit Holzheft.

Klingenlänge 9 cm. Zweischneidig Stück 0,56 0,56 a) einschneidig

Nr. 1860. Aushaumesser, mit Holzheft.

Klingenlänge 10 cm. Stück 0,80

Nr. 1861. Aushaumesser mit Holzheft mit 6 auswechselbaren und Glasbrecher. Klingenlänge 10 cm.

Stück 1,-

Nr.1862. Glasschneider Stahlrädern. Stück 2,-



Nr. 1863. Doppelte Rationswagen.

Tragkraft bis 10 Pud = 150 kg, Gewicht ca. kg  $\theta$ , 340 . . . . Stück 1,10



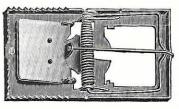
Nr. 18631/2. Taschenwagen mit-verzinkter Schale.

Tragkraft bis russ. Pfund 25 30 40 50 Gewicht . . . . ca. kg 0,130 0,150 0,200 0,300 0,90 1,15 1,40 1,75 Stück 0,90 1,15 1,40 1,75 0,35 0,55 0,60 0,80 a) ohne Schale . . » 0,35 0,55 0,60 0,80



Nr. 1864. Mausefallen, ohne Zacken.

. . . . . Stück 0,10 Gewicht ca. kg 0.040 . . .



Nr. 18641/2. Rattenfallen mit Zacken.

. . . . . . . Stück 0,26 Gewicht ca. kg 0,180.



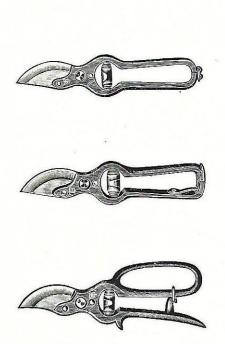
Nr. 18643/4. Rattenfallen mit blanken Bügeln.

. . mm 200 250 300 350 400 450 500 550 600 Länge 22 24 8 10 12 14 16 18 20 . Zoll . . ca. kg 0,200 0,250 0,400 0,550 0,900 1,200 2,200 2,600 1.800 Gewicht 1,25 4,70 3,35 5,70 Stück 0,46 0,55 0,82 1,90 2,60

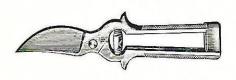


	Nr. 1865. Schafscheren, mit gewöhnlicher Feder.
	Ganze Länge
	weiß poliert Stück 0,90 1,05 1,15 1,30 1,55 1,90
	b) weiß poliert mit blanken Blättern » 1,05 1,15 1,30 1,45 1,70 2,10 c) fein blau pol. mit blanken Blättern » 2,10 2,25 2,40 2,55 2,80 3,10
	Nr. 1866. Schafscheren mit doppelter Feder per Stück 0,25 mehr.
	Nr. 1867. Schafscheren, mit genieteter Herzfeder.
	Ganze Länge
	Weiß poliert Stück 0,90 1,05 1,15 1,30 1,55 1,90 a) braun poliert
	Nr. 1868. Schafscheren, mit Herzfeder, zum Auseinandernehmen kosten das Stück 0,25 mehr.
	Nr. 1869. Grasscheren, verkröpft, braun poliert.
	Ganze Länge
	Stück 1,50 1,65 1,75 2,— 2,50 3,—
	Nr. 1870. Grasscheren mit aufgebogenen Blättern kosten das Stück 0,05 mehr.
	Nr. 1871. Amerikanische Schafscheren, mit Reservemessern, bronziert.
	Gewicht ca. kg $\theta$ ,350, Länge 260 mm Stück 3,60
	Nr. 1872. Amerikanische Hundescheren, bronziert.
	Gewicht ca. kg 0,350, Länge 260 mm Stück 3,60
R	Nr. 1873. <b>Pferdescheren,</b> mit blanken Schenkeln, rot polierten Heften und Messingmuttern.
	Gewicht ca. kg 0,500, Länge 270 mm Stück 4,20
<b>E</b>	
	Nr. 1874. <b>Pferdescheren,</b> mit polierten Schenkeln, braun polierten Heften und Flügelmuttern.
Dec	Gewicht ca. kg 0,500, Länge 270 mm Stück 4,65
	Nr. 1875. <b>Fesselscheren</b> mit polierten Schenkeln, schwarz polierten Heften und Flügelmutter.
	Gewicht ca. kg 0,500, Länge 270 mm Stück 5,60















Nr.	1876.	Rebenscheren, mit aufgenietetem Stahlmesser
		und Ringverschluß.

Länge Gewicht .		•		. mm ca. kg	$^{190}_{\it 0,230}$	$\frac{205}{0,270}$	$\frac{220}{0,330}$	$\underset{0,400}{235}$	$250 \\ 0,440$
schwarz .				Stück	1,10	1,20	1,30	1,45	1,63
a) ganz blan	k			»	1.38	1.48	1.63	1.80	2.05

Nr. 1877. Rebenscheren, mit aufgenieteten messern und Klappverschluß.

Länge .						. mm	190	205	220	235	250
Gewicht	٠			٠	•	ca. kg	0,230	0,270	0,330	$0,\!400$	0,440
schwarz						Stück	1,23	1,33	1,43	1,58	1,75
a) ganz	bla	nk				*	1,50	1,60	1,75	1,93	2,18

Nr. 1878. Rebenscheren, m. aufgenieteten Stahlmessern, nebst Bügel und Stift, schwarz, Schneide blank.

Länge .	٠			٠	٠	٠	٠	•		•			. mm	205	220	235
Gewicht		•		٠	•	٠	•	٠	•			•	ca. kg	0,325	0,380	0,435
													Stück	1.33	1.43	1.58

Nr. 1879. Rebenscheren mit Bügel und Ringverschluß kosten denselben Preis.

Nr. 1880. Rebenscheren, ganz aus Stahl, mit karrierten Schenkeln und Klappverschluß.

Länge Gewicht .				•		•	. mm ca. kg	210 0,300	230 0,370	250 0,430	265 0,500
schwarz .											-
a) ganz blas	nk						»	2,43	2,57	2,73	3,13
b) fein blan	k		•			•	»	2,73	2,88	3,15	3,55

Nr. 1880<sup>1</sup>/<sub>2</sub>. Rebenscheren mit glatten Schenkeln und Klappverschluß kosten denselben Preis.

Nr. 1881. Rebenscheren, mit 2 Nasen, karrierten Schenkeln, Lederverschluß und durchgehender Wate, Kopf und Seiten blank.

Länge 240 mm, Gewicht ca. kg 0,400 . . . . . . Stück 2,80 Nr. 1882. Rebenscheren mit Klappenverschluß kosten denselben Preis.

Nr. 1883. Rebenscheren, doppelschneidig, mit karrierten Schenkeln und Klappverschluß.

	 	-				 		-		app.	CIDOIII
Länge			•		٠				. mm	210	235
Gewicht	•		٠		٠		٠	٠	ca. kg	0,250	0,340
ganz blank .									Stück	2,48	2,73
a) fein blank									*	2,88	3,15

Nr. 1884. Rebenscheren, mit halbhohlen glatten Schenkeln und Lederverschluß.

							. mm	205	220	235	250	265
Gewicht		٠		٠	·		ca. kg	0,220	0,300	0,340	0,400	0,500
Schenkel	geso	chv	väi	zt			Stück	2,23	2,50	2,63	3,03	3,43
a) »		lac					>>	2,30	2,58	2,70	3,10	3,50
b) ganz	blanl	ζ.					<b>»</b>	2,50	2,78	2,90	3,30	3,70

Nr. 1885. Rebenscheren, spanische Form, mit Bandverschluß.

Länge Gewicht				n 210 g <i>0,300</i>				
ganz blank .				k 2,25	2,38	2,48	2,68	3,08
a) fein blank			11	9 38	2 52	9 63	2 63	2 22



	Nr. 1886. Rebenscheren, mit doppelter Messingfeder und Sperrmutter, ganz blank.
	Länge mm 185 205 220 235 250 265 Gewicht ca. kg $\theta$ ,260 $\theta$ ,310 $\theta$ ,360 $\theta$ ,430 $\theta$ ,510 $\theta$ ,590 Stück 3,60 3,80 4,— 4,30 4,70 5,20
	Nr. 1887. Rebenscheren, mit ganz hohlen Schenkeln und Lederverschluß.
	Länge
	a) mit schwarz lackierten Schenkeln » 2,30 2,70 3,10 3,50
S MINIMANIA D	Nr. 1888. Rebenscheren, mit gerillten hohlen Schenkeln, ganz blank.
	Länge
	Nr. 1889. Rebenscheren, mit karrierten Hornschalen, fein blank.
	Länge
	Nr. 1890. Rebenscheren, mit karrierten Schenkeln.
	Länge         235         Gewicht        ca. kg 0,300       0,370         ganz blank        Stück 2,43       2,58         a) fein        2,73       2,88
	Nr. 1891. Rebenscheren, doppelschneidig mit Drahtschneider, Kopf blank, Schenkel geschwärzt.
	Länge
	Nr. 1892. <b>Rebenscheren,</b> doppelschneidig mit Drahtschneider, Kopf blank, Schenkel geschwärzt.
	Länge
	Nr. 1893. Traubenscheren aus Guß, mit schwarzen Schenkeln, und blanker Schneide.
	Längemm170Gewichtca. kg $0,120$ Stück $0,50$
	Nr. 1894. Traubenscheren aus Guß, mit schwarzen Schenkeln und blanker Schneide.
	Länge         mm       170         Gewicht        ca. kg       0,100         Stück       0,50
	Nr. 1895. Traubenscheren aus Stahlblech gepreßt, mit schwarzen hohlen Schenkeln.
	Länge         mm       210         Gewicht        ca. kg       0,160         Stück       0,80





Nr. 1896. Blumenscheren, ganz aus Stahl, mit Ringverschluß.

Länge mm 120 145 175

Stück 2.- 2,20 2,40



Nr. 1897. Traubenscheren, Storchschnabelform, halb blank, mit lack. Schenkeln.

Länge 190 mm, Gewicht ca.  $\log \theta$ , 120 Stück 1,10



Nr. 1898. **Traubenscheren,** halb blank, m. geschwärzten Schenkelnu. Lederverschluß

Länge 210 mm. Gewicht ca. kg  $\theta$ , 140 Stück 1, —



Nr. 1899. **Traubenscheren** od. **Korbmacherscheren**, ganz aus Stahl, halb blank, mit schwarz lackiert. Schenkeln Länge 200 mm, Gewicht ca. kg 0, 190 Stück **1.40** 



Nr. 1900. **Geflügelscheren**, mit gezahnter Schneide, vernickelt.

Länge 260 mm . . . Gewicht ca. kg 0,400

Mit Knochenbrecher . . . . Stück 4, –

a) ohne " 3,90



Nr. 1901. **Geflügelscheren**, mit gezahnter Schneide u. Knochenbrecher, vernickelt, franz. Form.

Länge 260 mm . . . Gewicht ca. kg  $\theta$ ,400 Stück **4,50** 



Nr. 1902. Adler-Geflügelscheren, mit gezahnter Schneide u. karrierten Schenkeln, vernickelt. Länge 260 mm . . . Gewicht ca. kg 0,400 Stück 4,50



Nr. 1903.

Rebenscheren, mit abnehmbarer Dülle. Ganze Länge 250 mm . . Gewicht ca. kg 0,500 Stück 3,60

# FYFF E TATES

Nr. 1904.

Federn für Rebenscheren.

Länge mm

40 50 60 70 80

Gewicht ca. kg

0,007 0,008 0,010 0,012 0,015

4,50 4,50 5, - 5,50 6, 
die 100 Stück.



Nr. 1905. **Gärtnermesser,** mit Kokosholzheft und 1 Klinge.

Länge 190 mm, Gewicht ca. kg 0,110
Stück 1,75



Nr. 1906. **Okuliermesser** mit Ebenholzheft und 1 Klinge.

Länge 165 mm, Gewicht ca. kg 0,070

Stück **1,60** 



Nr. 1907.

Rindenreiniger, mit Holzheft.

Gewicht ca. kg 0,360 . . . . . Stück 1,60



Nr. 1908.

Rindenreiniger m. lackiertem Düllgriff. Gewicht ca. kg 0,480 . . . . Stück 2,-



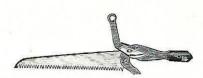


Nr. 1909. **Raupenscheren,** mit ziehender Schneide, schwarz lack., Messer blank. Gewicht . . . ca. kg 0,350 Stück 1,35



Nr. 1910. Raupenscheren.

Gewicht . . . ca. kg 0,375
m. offener Dülle Stück 1,45
a) n geschlos. n n 2,08



Nr. 1911. Raupenscheren, mit 32 cm langer Säge. Gewicht . . . . ca. kg 0,500 mit offener Dülle Stück 2,40 a) " geschlos. " " 3,40]



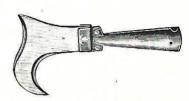
Nr. 1912. Raupenscheren "Duplex", von unten fassend.

Gewicht . . . ca. kg 0,425 Stück 3,60



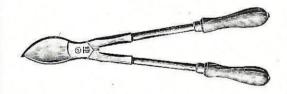
Nr. 1913. Raupenscheren "Duplex", von oben fassend.

Gewicht . . . ca. kg 0,425 Stück 4,30



Nr. 1914. Astmesser, aus Stahl, blank, mit lackierter Dülle.

Länge 23 cm — Gew. ca. kg  $\theta$ ,230 Stück 1,30



Nr. 1915. Astscheren, ganz blank, mit polierten Heften.

Stück 7,70



Nr. 1916. Astscheren, mit Haken und polierten Heften.



Nr. 1917. Astscheren, schwedisches Modell.

Stück 7,70



Nr. 1918. Astscheren, ganz blank, mit polierten Heften.

Ganze Länge . . . . . mm 500 1000 Gewicht . . . . . ca. kg 1,000 2,700 Stück 6,80 20, –





# Nr. 1919. Heckenscheren, gewöhnliches Modell.

Blattläng Gewicht	e i											mm	K. 275 1,400	300	G. 325 1,700	350; 1,900
ohne a)∜ mit	A	sts	ch	ne	id	er	٠	•	•	•	St	ück "	3.80	3,90 4,10	4	4,40



## Nr. 1920. Heckenscheren, englisches Modell.

Blattlänge Gewicht .		•	٠	•	•			2	Größe . mm ca. kg	275	M. 300 1,350	325 1,500
ohne A a) mit									Stück	3.50		3,70



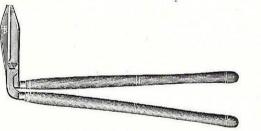
## Nr. 1921. Leichte Palmscheren.

Blat	tlän	ge					٠	•	•	•	٠	•	•	٠	•	•	•	•	٠	. mm	250
Gev	vich	t									٠			•		•	•	•	•	ca. kg	0,000
																				Stück	2,60
a)	,,	F	lüş	ge.	lm	ut	tei													"	2,90

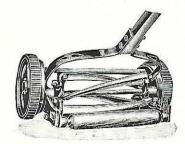


Nr. 1922. Rasenflachscheren, mit 85 cm langen, gelbpolierten Heften.

Gewicht		*					٠	ca.	kg	2,000
										7 40



Nr. 1923. Rasenkantenscheren, mit 85 cm langen, gelbpolierten Heften.



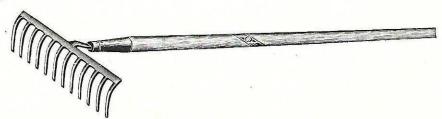
Nr. 1924. Rasenmäher, mit 4 Messern und staubdichtem Getriebe. Erhöhte Laufräder, deswegen leichter Gang.

Größe	Schni	ttbreite	Gewicht	Preis Stück
No.	ının	Zoll	ca. kg	
0	208	8	11	30,—
1	260	10	12	31,50
2	260 312	12	13	33,-
3	364	14	14	36,-
4	416	16	15	40, —

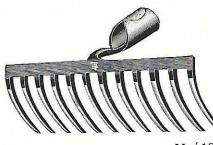
Liefern diese Rasenmäher auch mit 3 und 5 Messern, und zwar billigst.



"Adler"-Gartenrechen, aus einem Stück Stahl geschmiedet, halb blau lackiert. Nr. 1925.



Anzahl der Zähne	ca. kg	6 1,350	8 1,400	10 1,500	12 1,600	14 1,700	16 1,800	18 1,900	_
Ohne Stiel und mit Dülle wie Nr. 1926	Stück "	0,55 2,65	0,73 2,83	0,91 3,-	1,10 3,20	1,28 3,38	1,46 3,56	1,65 3,75	



Nr. 1926. "Adler"-Rechen, mit Dülle, ohne Stiel, in größerer und extra starker Ausführung für Straßen- und Wegebau, Landwirtschaft, Plantagen usw.

10 Anzahl der Zähne 1,420 1,260 1,600 1,100 0,770 0,960 Gewicht . ca. kg 0,620 3,24 2,52 2.88 2,16 1,44 1,80 Stück 1,08

Gartenrechen, mit eingenieteten runden Zähnen, halb Nr.' 1927. blau lackiert.



18 14 16 12 8 10 Anzahl der Zähne 6 0,840 0,760 0,360 0,425 0,600 0,680 0,515 Gewicht . ca. kg 0,90 1, -0,70 0,80 0,62 0,54 0,45 Stück



Gartenrechen, schwarz, mit gedrehten Zähnen. Nr. 1928.

16 18 12 14 10 Anzahl der Zähne 6 0,525 0,575 0,650 0,280 0,340 0,400 0,470 Gewicht . ca. kg 0,95 1,10 0,86 0,70 0,78 0,62 0,56 Stück



Nr. 1929. Gartenrechen, schwarz, mit Wegeschaufel.

18 12 14 16 10 Anzahl der Zähne 6 0,690 0,760 0,615 0,450 0,540 0,310 0,390 Gewicht . ca. kg 1,02 1,20 0,94 0,70 0,78 0,85 Stück 0,62



aus einem Stück Ia. Stahlblech, Gartenrechen, Nr. 1930. rot lackiert.



18 12 14 16 10 8 Anzahl der Zähne 6 0,585 0,525 0,475 0,435 0,375 0,260 0,325 Gewicht . ca. kg 1,60 1,40 1,30 1,10 1,20 1,02 0,94 Stück

Qualität und blau gewöhnlicher Nr. 1931. Dieselben, in lackiert. 18 16 14 8 10 12 Anzahl der Zähne 1,25 1,10 0,75 0.87 0,98 0,64 Stück 0,52

Nr. 1932.

Gartenrechen-Stiele, Fichtenholz, weiß, 160 cm lang.

Stück 1,-

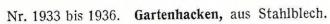




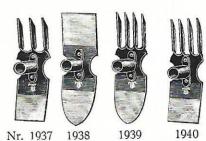
Nr. 1933







							Nr.	1933	1934	1935	1936
Größe							cm	$26 \times 5$	$26 \times 7$	$26 \times 7$	$26 \times 10$
Gewicht								0,230	0,265	0,300	$0,\!425$
natursch	wa	rz					Stück	0,65	0,65	0,65	0,70
a) halb	ola	ıu	la	ck	ier	t	"	0,70	0,70	0,75	0,77



Nr. 1937 bis 1940. Gartenhacken, aus Stahlblech.

Größe . Gewicht		٠	٠	•			cm	1937 24×10 0.410	1938 26×10 0,520	$1939$ $26 \times 10$ $0.425$	$1940$ $24 \times 10$ $0.425$
naturschw a) halb b	var	Z				St	mark Clark		0,70 0,80	0,70 0,77	0,67 0,74



Nr. 1941 bis 1943. **Gartenhacken,** aus Stahlblech, halb blau lackiert.

	9	Stück	0,75	0,80	0,70	0,85	1,-
Größe . Gewicht			$1941 \\ 14 \times 11^{1/2} \\ 0,400$		$1943$ $13^{1/2} \times 11^{1/2}$ $0,275$	1943a $16 \times 12$ 0,330	1943b 19×15 0,450

Nr. 1944. Gartenhacken, aus Stahlblech, halb blau lackiert.

Größe Gewicht	. ca	cm . kg	$7^{1/2} \times 6$ 0,200	$7^{1/2} \times 8$ 0,225	$8 \times 10^{1/2}$ 0,250	$8 \times 13$ $\theta,28\theta$	$8 \times 15^{1/2}$ 0,300	$8^{1/2} \times 18$ 0,335	$8^{1/2} \times 20^{1/2}$ 0,400	$8^{1/2} \times 23$ 0,450	
	S	tück	0.57	0,60	0,64	0,70	0,74	0,78	0,84	0,90	



Nr. 1945. Wegeschaufeln, aus Stahlblech, halb blau lackiert.

 $25^{1/2}$ Blattlänge . cm 101/2 13 151/2 201/2 23  $30^{1/2}$ 0,480 0,500 0,520 0,540 Gewicht . ca. kg 0,200 0,2500,300 0,420 0,455 0.75 0,94 1,04 1,10 1,20 Stück 0,55 0,60 0,67 0.84



Nr. 1946. Englische Wegeschaufeln, aus Stahlblech.

Blattlänge . . . cm 8 10½ 13 15½ 18 20½ 23 25½ 28 30½ Zoll 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

Stück 0,74 0,87 1,- 1,14 1,27 1,40 1,54 1,67 1,80 1,94

Nr. 1947. Passende Stiele für Gartenhacken und Wegeschaufeln Nr. 1933 bis 1946 (weiß, 130 cm lang) . . . . Stück 1,-

Nr. 1948. Nr. 1949.

Nr. 1948. Unkraut- oder Kartoffel-Häckchen, naturschwarz.

Größe 12×8½ cm, Heft 12 cm, Gewicht ca. kg 0,200, Stück 0,70 Nr. 1949. **Jätehäckchen** aus Stahlblech, mit 38 cm langem weißen Stiel, halb blank, halb lackiert.

Größe 9×7 cm, Gewicht ca. kg 0,230, Stück 0,57

Nr. 1950 u. 1951. **Pflanzhölzer** mit blanker Eisenspitze u. weißem Holzgriff, 32 cm lang.

Nr. 1950 mit Knopfgriff Stück **0,55** 

Gewicht ca. kg 0,160 nopfgriff Nr. 1951 mit Krückgriff Stück 0,60

Nr. 1950

Nr. 1951.





Nr. 1952.

Nr. 1953.

Nr. 1952. Mit 12 cm langem Heft, Gewicht ca. kg 0,210 " " 0,300 . Nr. 1952 u. 1953. Blumenkellen, aus Stahlblech, mit Heft, Blatt 14, 16, 18 cm lang, halb blau lackiert, halb blank geschliffen.



Nr. 1954. Blumenkellen. mit poliertem Heft, Blatt 12 und 16 cm lang. Gewicht . ca. kg 0,265 Stück 1,-Schwarz a) fein gebläut " 1,50



Nr. 1955. Blumenkellen. mit poliertem Heft, Blatt 16 cm lang. Gewicht . . . ca. kg 0,180 Schwarz . . . . Stück 0,43 a) halb blau lackiert " 0,68 b) gewöhnliche Ausführung

angenietet, mit gebeiztem Heft . . Stück 0.30



Nr. 1956. Blumenkellen, halb rot poliert, mit schwarz poliertem Heft. Feine Ausführung. Gewicht ca. kg 0,245 Stück 1,-



Nr. 1962.

Nr. 1957. Nr.\*1958.

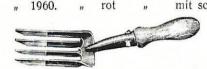
Nr. 1957 bis 1958. Blumenkellen, mit Dülle und poliertem Heft, Blatt 16 cm. Nr. 1957. Halb rot lackiert, mit 14 cm langem Heft, Gewicht ca. kg 0,250 1958. 34 " " 0,375



Nr. 1960.

Nr. 1959 u. 1960. Blumengabeln, m. 3 Zinken, 12 × 81/2 cm.

Nr. 1959. Halb blau lackiert, mit 12 cm langem polieiten Heft, Gewicht ca. kg 0,265 Stück 0,67 1959 a. 30 " , 0,290 mit schwarz poliertem Heft,



Nr., 1961.

Nr. 1961 u. 1962. Blumengabeln mit Dülle und 4 Zinken, 13×8 cm.

Nr. 1961. Halb rot lackiert, Zähne blank, mit 14 cm langem Heft, Gewicht ca. kg 0,260 . . . . Stück 0,95 Zähne und Dülle blank, mit 34 cm langem pol. Heft, Gew. ca. kg 0,600 "











Nr. 1963.

Nr. 1964. Nr. 1965. Nr. 1966.

Nr. 1967.

Nr. 1963 bis 1967. **Kindergartengeräte**, halb blau lackiert, mit Buchenstiel.

		Hac	ken	Red	chen	Wegeso	chaufeln	Schar	ufeln		mit Tritt
	Nr.	1963	1963 a	1964	1964 a	1965	1965 a	1966	1966 a	1967	1967 a
	cm	10×8	$12\times8$	mit 6	8 Zähnen	$12 \times 4^{1/2}$	$14^{1/2} \times 4^{1/2}$	$14 \times 10$	$16 \times 11$	$13 \times 10$	$16 \times 11^{1/2}$
Stiellänge .	. "	73	85	73	85	73	85	65	76	65	- 76
Gewicht . c	a. kg	0,335	0,425	0,350	0,465	0,350	0,425	0,415	$0,\!435$	0,375	$0,\!465$
	Stück	1,-	1,15	0,95	1,10	1,-	1,15	0,85	1,	1,-	1,15





Nr. 1968. Frankfurter Schaufeln, lackiert, mit gehobener, genieteter Dülle, ohne Stiel.

Länge .			Nr. mm	000	2 270	3 280	4 290	5 300	6 310	7 320 290
Breite . Gewicht		E 10	"	230	240 0,850	250 0,925	260 1,000	270 1,100	280 1,200	1,325

das kg 1,10

Nr. 19681/2. Dieselben, aber mit gerader, genieteter Dülle, kosten wie vor.



Nr. 1969. Randschaufeln, lackiert, mit genieteter Dülle, ohne Stiel.

Größe Länge Breite Gewicht .	Nr.	00 260	0 270 205	1 280 215 1,100	2 295 225 1,200	3 310 245 1,325	4 325 255 1,475	5 340 265 1,650	285	7 370 300 2,100	8 380 310 2,350	9 400 325 2,600
	as ko						1,10					



Nr. 1970. Holländische Sandschaufeln, lackiert, mit genieteter Dülle, mit langem Grat, ohne Stiel.

Länge . Breite . Gewicht			-	0.000				•	"	230	1 290 240 1,000	2 300 250 1,100	i.	3 310 260 1,200
Ge w Tenre	-		-						as kg		1	,10		



Nr. 1971. Danziger Spaten, lackiert, käntig, mit Tritt nach hinten, mit genieteter Dülle, ohne Stiel.

Größe Nr. 00 0 1 2 Länge mm 205 220 235 250 Breite	265 205	280 210	295 215 1,205	310 220 1,575
--	------------	------------	---------------------	---------------------



Nr. 1972. Danziger Spaten, lackiert, käntig, mit Tritt nach vorne, mit genieteter Dülle, ohne Stiel.

Breite . Gewicht	120			9	"	185	$   \begin{array}{c}     220 \\     190 \\     0,625   \end{array} $	195 0,750	200 0,875	205 1,000	210 1,125	215 1,205	220 1,575
Länge .	120	1020			Nr. mm	00 205	0 220	1 235	2 250	3 265	4 280	5 295	310



Nr. 1973. Danziger Spaten, lackiert, spitz, mit Tritt nach vorne, mit genieteter Dülle, ohne Stiel.

Länge . Breite . Gewicht		•	•	12.		00 215 185	0 230 190 <i>0,625</i>	1 245 195	260 200 0,875	3 275 205 1,000	4 290 210 1,125	5 305 <b>2</b> 15 <i>1,250</i>	6 320 220 1,375
				5.01	kg					,10			

Nr. 19731/2. Dieselben, aber mit Tritt nach hinten, kosten wie vor.

Nr. 1974. Passende Stiele hierzu.

Ausführung:	a) mit Knopf,	b) mit T-Griff,	c) mit D-Griff
Stück	1,15	0,90	1,35





Nr. 1975. Englische Kohlenschaufeln.



Nr. 1976. Englische Kohlenschaufeln.



Nr. 1977. Heizerschaufeln.

Nr. 1975. Käntige tiefe engl. Kohlenschaufeln, schwarz lackiert, mit 760 mm langem D-Stiel.

6 Größe . . Nr. 310 320 330 340 355 370 Länge . mm290 250 305 260 275 240 Breite . Gewicht ca. kg 2,310 2,440 2,570 2,700 2,830 2,960

Stück 3,90 4,10 4,25 4,35 4,45 4,70

Nr. 1976. Spitze tiefe engl. Kohlenschaufeln, schwarz lackiert, mit 760 mm langem D-Stiel.

Größe . . Nr. 320 330 340 355 300 310 Länge . . mm 250 260 270 280 295 310 Breite Gewicht ca. kg 2,050 2,160 2,270 2,380 2,490 2,610

Stück 3,90 4,10 4,25 4,35 4,45 4,70

Nr. 1977. Heizerschaufeln, schwarz lackiert, mit 730 mm langem D-Stiel.

Größe Nr. 00 550 400 450 500 350 Länge . . mm 230 200 200 215 245 Breite Gewicht ca. kg 2,300 2,600 3,100 3,600 4,100 6,30 7,10 5,70 Stück 4,75 5,15



Nr. 1978. Ballastspaten.



Nr. 1979. Ballastschaufeln



Nr. 1980. Amerikanische Ballastschaufeln.

Nr. 1978. Käntige Ballastspaten, schwarz lackiert, mit Tritt und 740 mm langem D-Stiel.

Größe Nr.	1	2	3
Länge mm	275	285	300
Breite "	170	185	195
Gewicht ca. kg	1,800	1,900	2,000
Stück a) poliert "	4,35	4,50	4,75
	5,-	5,15	5,40

Nr. 1979. Spitze hohle Ballastschaufeln, schwarz lackiert, mit 730 mm langem, gebogenem D-Stiel.

3 6 Größe . . Nr. 1 315 330 345 360 290 300 Länge . . mm 295 310 230 240 255 270 Breite . . " Gewicht ca. kg 2,050 2,200 2,400 2,600 2,800 3,000 5,75 6, -Stück 5,30 5,45 5,45 5,60

Nr. 1980. Tiefe amerik. Ballastschaufeln, schwarz lackiert, mit 740 mm langem Stiel.

Größe Nr. Länge mm	1 350	2 370	3 390	410	5 430
Breite " Gewicht ca. kg	$255 \\ 2,520$	$270 \\ 2,720$	285 2,920	300 <i>3,120</i>	315 <i>3,320</i>
Stück	5,45	5,75	6,15	6,40	6,65



Nr. 1981. Heu- und Düngergabeln, bis 12 Zoll Zinkenlänge, mit Dülle.

Anzahl der Zinken	2	3	4	5	6
ohne Stiel Stück		-,80	1,06	1,90	2,22
a) ohne Stiel, aber mit Federdülle "	-,68	-,92	1,18	2,22	2,34
b) mit Büchse und Stiel "	2,28	2,88	3,16	4, —	4,32
c) mit Federbüchse und Stiel . "	2,36	2,98	3,26	4,10	4,42
d) mit Federbüchse u. D-Griffstiel "		2,98	3,26	4,10	4,42





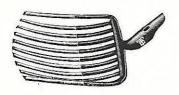
Nr. 1982. Kartoffelgabeln, mit Federdülle u. Knöpfen.

	Anzahl der	Zinl	ken													8	9	10
	ohne Stiel		,											Stü	ck	3,70	4,26	5,04
a)	mit Federbü	chse	u.	41	/2	Fu	ß	la	ng	ger	n	Sti	el	n		5,75	6,30	7,08



Nr. 1983. Rübengabeln, mit Federdülle und Knöpfen.

	Anzahl der Zinken .						•			5	6
	ohne Stiel								Stück	2,58	3,20
a)	mit Federbüchse und	41/2	Fuß	lan	gem	St	tiel	٠	n	4,62	5,24
	mit Federbüchse und									5,10	5,72



Nr. 1984. Steingabeln, mit Federdülle.

Anzahl der Zink	en .	 	 	 ٠		8	9
ohne Stiel		 	 		Stück	3,14	3,70
mit Federbüchse							



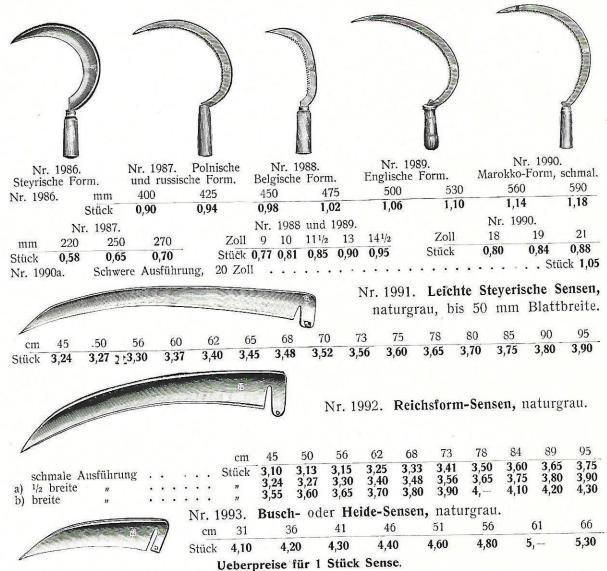
Nr. 1985. Koksgabeln, mit Federdülle.

	Anzahl der Zinken				•		•	•	•	•		8	9	10
	ohne Stiel													9,52
a)	mit Federbüchse un	d	D-	Gı	iff	sti	el				"	8,34	9,74	12,04

Alle andern Sorten Gabeln bei Bestellung billigst.



Nr. 1986 bis 1990. Sicheln, handgeschmiedet, mit weißem Holzheft.



wie naturgrau. Einfach gelb oder blau, blank oder poliert, ohne Schrift, Desgleichen mit Abziehbild

Alle Sensen mit einfacher Schrift

0,70 0,90 0,18

Bronziert oder bunte Hamme (Angel) Ganz farbig lackiert, mit Etikett

0,70 Verstärkung zwischen Blatt und Angel

### Ueber Sensen verlange man unter Angabe des Verbrauchs-Landes "Spezial-Offerte".

Sensenringe. Nr. 1994. 5 2 Nr. 40 35 Weite mm 35 40 35 40 40 Höne 19,50 die 100 Stück a) schmale Ausführung, 22. 100 b) breite 34 100 doppelte

Wetzsteine. Nr. 1996 u. 1997.



Nr. 1996. Stück 0,40



Nr. 1997. Stück 0,75

Nr. 1995. Wetzsteinbecher, feuerverzinkt.

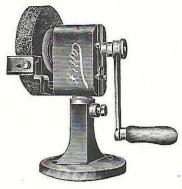
> groß mittel klein Preis auf Anfrage.

Nr. 1998. Messerschärfer.



Stück 1,50

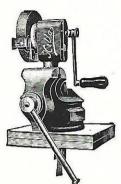




#### Nr. 1999. Präzisions-Schnellschleifmaschine "Xillo"

mit doppelter Uebersetzung und doppelter Lagerung der Antriebsräder, mit Schleifscheiben 150×20 nm.

Gewicht ca. kg 6,000 Ganze Höhe 26,5 cm Stück 32, -





Nr. 2000. Schnellschleifmaschinen. Sauberste u. beste Ausführung.

Größe der Schleifscheiben mm	$125 \times 25$	$150 \times 25$	$175 \times 30$
	25, —	30, —	36, —



Nr. 2001. Bohr-, Polier- u. Schleifmaschinen, mit Dreibackenbohrfutter, bis 4 mm spannend.

Gewicht ca. kg 1,300 . . . . . . Stück 18,-



Größe.

Nr. 2002. Schmirgelscheiben - Abrunder,

Stück 4,-

Ersatzrädchen dazu . . . . Satz 0,60



Nr. 2003. Geschmiedete Riemenschrauben. 10 11 12 . . . Nr. Länge zwischen den 13 17 20 12 15

Köpfen . . . . mm 4 5 8 10 12 13 15 17 20 22 24 26 Gew. per 100 St. ca. kg 2,400 2,400 2,700 2,700 3,100 3,100 3,300 3,300 3,900 4,000 5,200 5,200 Stück 0,09 0,09 0,10 0,10 0,12 0,12 0,15 0,15 0,18 0,18 0,23 0,23



Nr. 2004. Riemenschrauben-Schlüssel, mit verstellbarem Stahlschenkel.

Gewicht	ca.	kg	Schwarz 0,100	Blank 0,100
	Stück	1,-	1,30	



Nr. 2005. Harry's Riemenverbinder.

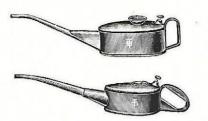
Länge mm	22	25	30	35	40	45	50	55	00	05	70		00	-
						das k								
Länge mm	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	140	150	1000	_
						das k								



Nr. 2006. Kordelschlösser.

Innen mm	$2 - 3\frac{1}{2}$	$4 - 5^{1/2}$	6-7	$7^{1/2} - 8$	$8^{1/2} - 9$	$9^{1/2}-10$	11
Stück Innen mm	0,22	0,23 13	0, <b>25</b>	<b>0,29</b> 15	<b>0,34</b> 16	<b>0,39</b> 17	<b>0,45</b> 18
Stück		0,63		0,90	<u>_</u> 1,-	1,15	1,25





mit Messingspitze am Rohr

Nr. 2007. Schmierkannen aus Weißblech, ohne gestanzten

Behälter. 2 0 Größe Nr. 00 0,60 0,80 1 Inhalt . ca. Liter 0.20 0,40 0.15 1,65 0.92 1,27 1,85 2,-0,84 1,16 Stück

Nr. 2008. Schmierkannen aus verzinntem Stahlblech, Behälter aus einem Stück gestanzt, ohne Lötnaht am Boden und ohne Messingspitze am Rohr.

		G	röße	Nr.	0	1	2	3	4	5	O	1	
			ca	. Liter	0,15	0,25	0,35	0,50	0,75	1	1,5	2	
				Stück	1.32	1.45	1.65	1,95	2,25	2,90	3,45	4,50	
	127		120	.,	1.40	1.53	1,75	2,08	2,35	3,05	3,60	4,65	
200		-	200		1 50	1 60	1 25	218	2 45	3 15	3 80	4 85	



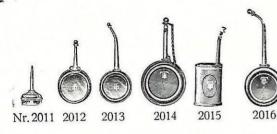
Inhalt

Nr. 2009. **Oelkannenträger** für Kannen Nr. 2008. Größe Nr. 0 1 2 3 4 5 Stück **0,60 0,72 0,85 0,95 1,08 1,20** 

Nr. 2010. Schmierkannen, mit Pumpwerk, Behälter-Durchmesser 80 mm, Inhalt 0,125 Liter

Nr.2011. Nähmaschinen-Oelkannen, aus Weißblech.

Durchmesser 46 mm, Stück 0,17



Nr. 2012 u. 2013. **Fahrrad-Oelkannen,** aus Weißblech, Durchmesser 50 mm, mit kurzem geraden, oder langem gebogenen Rohr.
Stück **0,20** 

Nr. 2014 bis 2016. Oelspritzkannen aus Messing, fein poliert, für Automobile, Motorräder usw.

		Nr.	2014	Nr.	2015	N	r. 20	16
Durchmesser	(ga	mm	80		_	63	80	100
Höhe		"	-	80	100	-	_	-
Rohrlänge .		1)	80	100	120	105	120	135
		Stück	1.70	0.90	1.70	0.90	1.20	1.50



Nr. 2017. **Oelspritzen,** aus Messing, fein poliert, mit 3 Rohren, Zylinderdurchmesser 27 mm, von 70, 150 und 250 mm Länge, Zylinderlänge 220 mm



Nr. 2019. Ovale Benzintrichter

aus Weißblech, mit aufklappbarem Einsatz, fein. Sieb für Automobile. Größe Nr. 1 2 3 4 5 Durchmesser

cm 12<sup>1</sup>/<sub>2</sub> 15 20 21 25 Stück 1,25 1,45 2,15 2,55 3,10

Nr. 2018. **Ovale Benzintrichter** aus Weißblech, mit Rand und Sieb. Größe Nr. 1 2 3 4 5 6 Durchmesser cm 9½ 12½ 15½ 18½ 21 25 Stück **0,84 0,95 1,10 1,45 2,- 2,50** 

a) ohne Rand Stück 0,70 0,80 0,95 1,25 1,70 2,15



Nr. 2020. Auto - Benzin-Trichter,

aus Weißblech, mit auswechselbarem Sieb und festem Rohr,
Trichterdurchmesser 19 cm,
Rohrlänge . . . . 30 "

a) mit abnehmbarem Rohr St. 4,30





Nr. 2021. Reifenheber, aus Stahl geschmiedet.



Nr. 2023. Reifenheber, mit 3 Zacken.

Länge . . . mm 260 310 370 400 Stück 0,80 0,90 1,25 1,90



 Nr. 2022.
 Reifenheber, aus Stahl geschmiedet.

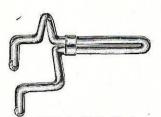
 Länge . . . . . mm
 320
 450
 550

 Stück
 1,10
 1,70
 2,30

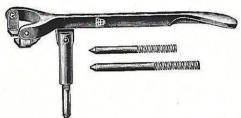


Nr. 2024. Knieheber.

Länge . . . . mm 280 330 460
Stück 1,40 1,55 2,40



Nr. 2025. **Gabelheber,** mit 3 Röllchen, lackiert. Stück **1,10** 



Nr. 2026. **Ventilfederheber** mit 3 auswechselbaren Stellstiften.

Länge . . . . . . . . . . . . mm 280 Stück 1,30



Nr. 2027. Fahrrad-bezw. Motorrad - Reifenheber. Länge . mm 110 150

Länge . mm 110 150
Satz à 3 Stück 0,14 0,32



Nr. 2028. Stück **0,30** 



Nr. 2029. Stück 0,10

Nr. 2028 bis 2031. Nippelspanner.

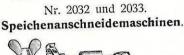


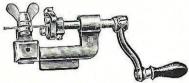
Nr. 2030. Stück **0,12** 



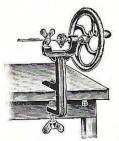
Nr. 2031. Stück **0,20** 

Nr. 2034 bis 2036. Montierständer.





Nr. 2032. Gewöhnliche Ausführung, Stück **2,40** 



Nr. 2033 mit Schwungrad und Zwingen zum Anschrauben, Stück **7,20** 



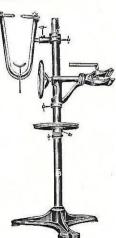
Nr. 2034.

Centrier-Apparate
unentbehrlich für
jeden Reparateur,
Stück 15,—



Nr. 2035. Montier-Apparate, einarmig, 120 cm hoch, nach allen Richtungen

verstellbar, Stück 48,-

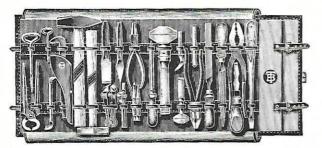


Nr. 2036.

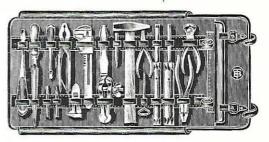
Montier-Apparate,
120 cm hoch,
mit Centrier-Apparat,
Stück 65,—



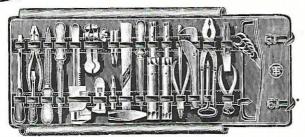
Nr. 2039 bis 2047. Werkzeugtaschen für Lastkraftwagen, Automobile und Motorräder.



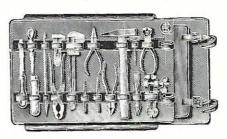
Für Lastkraftwagen. Mit 25 Ia. Werkzeugen. Größe cm 80×33. Gewicht ca. kg. 6,000 Aus Segeltuch Leder Stück 48, -



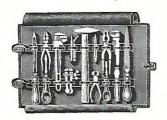
Für Automobile. 2041 Mit 20 Ia. Werkzeugen. Größe cm 70×33. Gewicht ca. kg 4,500 Aus Segeltuch Leder 25. -39,-Stück



Für Automobile. Werkzeugen. Mit 28 Ia. Größe cm 80×33. Gewicht ca. kg 7,500 Aus Segeltuch Leder Stück 37, -



Nr. 2042. Für Automobile. Mit 15 Ia. Werkzeugen. Größe cm 58×33. Gewicht ca. kg 3,100 Aus Segeltuch Leder Stück 19,50 31,50



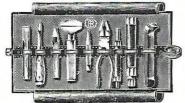
Nr. 2043. Für Automob Mit 15 Ia. Werkzeugen. Für Automobile. Größe cm 53 × 33 Gewicht ca. kg 2,700 Aus Segeltuch Leder 30, -Stück 18, -



Nr. 2044. Für Automobile. Mit 12 Ia. Werkzeugen. Größe cm 50×33 Gewicht ca. kg 2,500 Aus Segeltuch Leder Stück 15,25 26. -



Nr. 2044½. Für Automo Mit 9 Ia. Werkzeugen. Für Automobile. Größe cm 50×33 Gewicht ca. kg 2,250 Aus Segeltuch Leder Stück 23,50 14,-



Für Motorräder. Nr. 2045. Mit 12 Ia. Werkzeugen Größe cm 40×20 Gewicht ca. kg 1,700 Aus Segeltuch Leder Stück

11,25 15, -Stück 8, -



Nr. 2047. Für Motorräder. Mit 8 Ia. Werkzeugen. Größe cm  $40 \times 20$ Gewicht ca. kg 1,600 Aus Segeltuch Leder Aus Segeltuch 11,75



Nr. 2046. Für leichtere Motorräder. Mit 7 Ia. Werkzeugen. Größe cm 30×20 Gewicht ca. kg 0,900 Aus Segeltuch Leder 9,-5,60 Stück

Nr. 20451/2. Anstatt das Locheisen mit 1 Riemenlocher, Stück 0,75 mehr wie Nr. 2045.

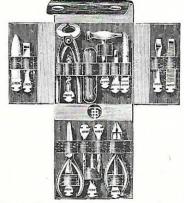




Werkzeugbestecke. Nr. 2048. Größe geschlossen cm 11×11×3 Leder Kunstleder Tasche aus: m. pol. Werkz. St. 12.20 10, --13,40 " vern. " 11, -



Nr 2051. Werkzeugkästen für Automobile, aus starkem Stahlblech, fein schwarz emalliert. Größe cm 42×23×21 Mit Holzeinsatz . . . St. 15,a) mit 20 Ia. Werkzeugen " 35,-



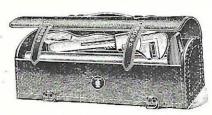
Werkzeugbestecke. Nr. 2049. Größe geschlossen cm 16×14×4 Tasche aus: Leder Kunstleder m. pol. Werkz. St. 28,40 25,50 " vern. " 30,-



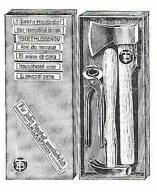
Werkzeugbestecke. Nr. 2050. Größe geschlossen cm 19×14×4 Tasche aus Leder Kunstleder mit polierten Werkzeugen St. 35,60 30, --



Alle anderen Zusammenstellungen "billigst".



Nr. 2052. Werkzeugkoffer für Automobile, aus starkem Leder. Länge . . mm Mit Ia. Werkzeugen . . mm 300 350 20 15 Gewicht . . ca. kg 3,000 4,800 Stück 23, - 30, -



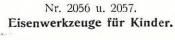
Nr. 2053. Hausbedarf, mit 3 Ia. Werkzeugen. Gewicht ca. kg 1,400 In starkem Karton . Stück 3,-" Holzkasten . . . 3,80



Nr. 2054. Hausbedarf, mit 5 Ia. Werkzeugen. Gewicht . . ca. kg 1,500 In starkem Karton St. 3,40 " Holzkasten . . " 4,20



Nr. 2055. **Hausbedarf,** mit 6 Ia. Werkzeugen. Gewicht ca. kg 1,500 In starkem Karton . Stück 3,30 " Holzkasten . . .





Nr. 2056. Auf Karte geschnürt Stück 0,32



Nr. 2057. Auf Karte geschnürt Stück 0,48



### Inhaltsverzeichnis.

	2.11	Seite
Seite	Seite 210	Bügelbohrknarren 65
Α.	Baumkrätzer 210	Bügelsägen u. Blätter 179
Absatzsägeblätter 181	Baumsägen	Brettambosse 56
Abschneider f. Kupferdraht 21	Baumscheren	Brettsägefeilen 60
Abschröter 87	Bechereisen	Bruchsteinhämmer 90
Achsenbohrer 145	Beile 192—197	Bulgarische Aexte 194
Achterzirkel 111	Beißzangen 8, 9	» Dexel 196
Achtloch-Schlüssel 69	Beitel 156, 157, 161	Bundäxte 195
Acmé-Schraubenschlüssel 67	Beitelhefte	Bundake
Aexte 193, 194, 195	Beleistungen zu Gattersägen 174	
Agraffenzangen 12	Benzin-Lötkolben 57	
Alligatorschlüssel 26	Benzin-Lötlampen 57 Benzin-Trichter	C.
Alphabete 124, 125	Bergische Kluppen	Cabinettfeilen 59
Amateurkluppen 48		Cabinettraspen 61
Amböschen 56	Bergs-Gewindebohrer 36, 43 Bergs-Reibahlen	Carnishobel 163
Ambosse 55, 56, 58, 88	Betonkeile 91	Centrumbóhrer 151, 152
Ampèrelehren 123	Bildhauerbeitel	Champagnerzangen 2, 3
Anbohrer	Bildhauerfeilen u. Raspen 61	Chariereisen 89
Angeln für Sägen 174, 181	Blanketts 190	Charierflächen 89
Angulus-Winkel 108, 109	Blechaushauer	Charierhämmer 89
Anschlagwinkel 108	Blechplomben u. Zangen 16	Coes-Schraubenschlüssel 67
Anschraubstöckchen 76, 77	Blechscheren 49—52	Combinationszangen 1
Armfeilen 60	Bleiplomben u. Zangen 16	Conuszangen 25
Astmesser	Bleirohrabschneider 28	- Commonweal of the Common of
Astsägen 185	Bleirohrauftreiber 29	
Astscheren	Bleirohraufweitezangen 28	
Aufreiber	Bleirohrausbohrer 29	D.
Aufsatzhämmer 93	Bleischeren 28	Dachdecker-Werkzeuge 18, 105
Aufweitezangen 28	Bleistemmer 29	Dänische Handbeile 193
Augenscheren 50	Blitzrohrzangen	Damenzangen 8, 9
Aushängesägeblätter 181	Blockbandsägen 171	Datumzangen 17
Aushauer für Bleche 55	Blumengabeln 215	Deckzangen 18
Aussahliehthämmer 53	Blumenkellen 215	Dekorateur-Hämmer 106
Ausschneithammer.	Blumenscheren 210	Dengelgeräte 88
Ausschliedeniaschlich	Boden-Ambosse 56	Dexel 196
Ausstoßzangen	Bördeleisen 54	Dichtmaschinen 31, 32
Automobil-Benzintrichter 221	Böttgerbeile 196	Dichtmaschinen-Knarren 32
Automobilityappen	Bogenzirkel 110, 111	Dichtmaschinen-Schlüssel 32
Automobil-Konuszangen 25 Automobil-Schlüssel 68, 72	Bohrapparate 132	Dicktenschablonen 122
Automobil-Werkzeugkasten 224	Bohrbügel 65	Doppelhobel 162, 164
Automobil-Werkzeugkoffer 224	Bohrer 140—155	Doppelhobel, eiserne 165
Automobil-Werkzeugtaschen 223, 224	Bohrfutter 134, 135	Drahthaspel 100
Automobil-Winden 96	Bohrhalter	Drahtklemmen 99
Axtstiele 195	D 1 1	Drahtlehren 123
Axisticie	Bonrknarren	Diameter 100
	Bohrknarren 64, 65 Bohrknarrenbohrer 65	Drahtscheren 51, 100
	Bohrknarrenbohrer 65 Bohrkurbeln 65	Drahtscheren 51, 100 Drahtschneidezangen 6
	Bohrknarrenbohrer	Drahtschreidezangen 6 Drahtspanner 98, 99
B.	Bohrknarrenbohrer <td>Drahtscheren 51, 100 Drahtschneidezangen 6 Drahtspanner 98, 99 Drahtzangen 4</td>	Drahtscheren 51, 100 Drahtschneidezangen 6 Drahtspanner 98, 99 Drahtzangen 4
B. Backenbohrer	Bohrknarrenbohrer	Drahtscheren
Backenbohrer 36, 42	Bohrknarrenbohrer       65         Bohrkurbeln       65         Bohrmaschinen       126, 127         Bohrwinden       129—131         Bollstöcke       54         Bolzenabschneider       20, 21	Drahtscheren
Backenbohrer	Bohrknarrenbohrer         65           Bohrkurbeln         65           Bohrmaschinen         126, 127           Bohrwinden         129—131           Bollstöcke         54           Bolzenabschneider         20, 21           Bossierhämmer         89	Drahtscheren       51, 100         Drahtschneidezangen       6         Drahtspanner       98, 99         Drahtzangen       4         Drahtziehzangen       22         Drechslerbeitel       157         Drechslerzirkel       111
Backenbohrer       36, 42         Ballhämmer       87         Bandeisenschneider       21	Bohrknarrenbohrer         65           Bohrkurbeln         65           Bohrmaschinen         126, 127           Bohrwinden         129—131           Bollstöcke         54           Bolzenabschneider         20, 21           Bossierhämmer         89           Brechstangen         92	Drahtscheren       51, 100         Drahtschneidezangen       6         Drahtspanner       98, 99         Drahtzangen       4         Drahtziehzangen       22         Drechslerbeitel       157         Drechslerzirkel       111         Drehbankherzen       74
Backenbohrer       36, 42         Ballhämmer       87         Bandeisenschneider       21         Bandmaße       121	Bohrknarrenbohrer         65           Bohrkurbeln         65           Bohrmaschinen         126, 127           Bohrwinden         129—131           Bollstöcke         54           Bolzenabschneider         20, 21           Bossierhämmer         89           Brechstangen         92           Breitheile         194	Drahtscheren       51, 100         Drahtschneidezangen       6         Drahtspanner       98, 99         Drahtzangen       4         Drahtziehzangen       22         Drechslerbeitel       157         Drechslerzirkel       111         Drehbankherzen       74         Dreheisen       99
Backenbohrer       36, 42         Ballhämmer       87         Bandeisenschneider       21         Bandmaße       121         Bandsägen       171	Bohrknarrenbohrer         65           Bohrkurbeln         65           Bohrmaschinen         126, 127           Bohrwinden         129—131           Bollstöcke         54           Bolzenabschneider         20, 21           Bossierhämmer         89           Brechstangen         92           Breitbeile         194           Brennerbohrer         36	Drahtscheren       51, 100         Drahtschneidezangen       6         Drahtspanner       98, 99         Drahtzangen       4         Drahtziehzangen       22         Drechslerbeitel       157         Drechslerzirkel       111         Drehbankherzen       74         Dreibackenbohrfutter       134
Backenbohrer       36, 42         Ballhämmer       87         Bandeisenschneider       21         Bandmaße       121         Bandsägen       171         Bandsägenfeilen       60	Bohrknarrenbohrer         65           Bohrkurbeln         65           Bohrmaschinen         126, 127           Bohrwinden         129—131           Bollstöcke         54           Bolzenabschneider         20, 21           Bossierhämmer         89           Brechstangen         92           Breitbeile         194           Brennerbohrer         36           Brennerzangen         25	Drahtscheren       51, 100         Drahtschneidezangen       6         Drahtspanner       98, 99         Drahtzangen       4         Drahtziehzangen       22         Drechslerbeitel       157         Drechslerzirkel       111         Drehbankherzen       74         Dreneisen       99         Dreibackenbohrfutter       134         Dreikantschaber       29
Backenbohrer       36, 42         Ballhämmer       87         Bandeisenschneider       21         Bandmaße       121         Bandsägen       171         Bandsägenfeilen       60         Bandsägenlötapparate       171	Bohrknarrenbohrer         65           Bohrkurbeln         65           Bohrmaschinen         126, 127           Bohrwinden         129—131           Bollstöcke         54           Bolzenabschneider         20, 21           Bossierhämmer         89           Brechstangen         92           Breitbeile         194           Brennerbohrer         36           Brennerzangen         25           Brennziffern         125	Drahtscheren         51, 100           Drahtschneidezangen         6           Drahtspanner         98, 99           Drahtzangen         4           Drahtziehzangen         22           Drechslerbeitel         157           Drechslerzirkel         111           Drehbankherzen         74           Dreheisen         99           Dreibackenbohrfutter         134           Dreikantschaber         29           Drillbohrer         132
Backenbohrer       36, 42         Ballhämmer       87         Bandeisenschneider       21         Bandmaße       121         Bandsägen       171         Bandsägenfeilen       60         Bandsägenlötapparate       171	Bohrknarrenbohrer         65           Bohrkurbeln         65           Bohrmaschinen         126, 127           Bohrwinden         129—131           Bollstöcke         54           Bolzenabschneider         20, 21           Bossierhämmer         89           Brechstangen         92           Breitbeile         194           Brennerbohrer         36           Brennerzangen         25	Drahtscheren       51, 100         Drahtschneidezangen       6         Drahtspanner       98, 99         Drahtzangen       4         Drahtziehzangen       22         Drechslerbeitel       157         Drechslerzirkel       111         Drehbankherzen       74         Dreneisen       99         Dreibackenbohrfutter       134         Dreikantschaber       29



Seite	Seite	0.31
Dübeleisen 137	G.	Seite
Düllbeitel 157	u.	Handbohrmaschinen 126, 127 Handdrillbohrer 129
Düllhämmer 102	Gabelheber 222	Handkluppen
Düsen-Lochlehren 123	Gabelmaße 117	Handmutterbohrer 42, 43
Durchschläger 79, 93	Gabeln 218	Handsägen 182, 183
Dynamometer 98	Gabelschraubenschlüssel 72-74	Handschrauben 75
	Gärtnermesser 210	Handzähler
	Gärtnersägen 185	Haspeln 100
	Galleriehämmer 53	Hebebäume 92
E.	Gartenhacken 214	Hebelblechscheren 52
Eckbohrwinden 129	Gartenrechen und Stiele 213	Hebelkluppen 99
Einmannsägen 182	Gartenscheren 208—210	Hebelseitenschneider 6
Einsätze f. Schafmarkierzangen . 19	Gasbrennerbohrer	Hebelvorschneider 7
Eisenbahn-Dexel 93	Gasgewindebohrer	Heckenscheren 212
Eisenbahn-Werkzeuge 92, 93	Gasrohrabschneider 27, 28	Henkellocheisen 81
Eisengewindebohrer u. Kluppen 43, 47	Gasrohrklemmfutter 29 Gasrohr-Schraubenschlüssel 26	Herzzangen 2
Eissägen 174	Gasrohrzangen 24—27	Hobel 162—165
Elektrikerzangen 23 Erdbohrer 147	Gasschneidkluppen 33, 34	Hobelbänke 166
	Gaszangen 24, 25	Hobelbankhaken 167
Eventus-Kluppen 40, 44 Excelsior-Kluppen 34	Gattersägen 172, 173	Hobeleisen 158—160
Excessor-Kuppen	Gattersägen-Angeln 174	Hobelmesser
	Geflügelscheren 210	Hohlbeitel
	Gehrmaße 109	Hohldexel
F.	Gehrungsmaße 166	Hohlkehlhobel 163
Fäuste 54	Gehrungs-Schneidladen 166	Hohlschaber
Fäustel 86, 87	Gehrungswinkel 108, 109	Hohlstemmer
Fahrradbohrer 46	Gehrungszwingen 167	Holzäxte
Fahrradkluppen 43—45	Geraderichter 100	Holzhämmer 161
Fahrradkonuszangen 25	Gerberziehzangen 19	Holzhepen 199
Fahrrad-Ringkluppen 45	Gertel 199	Holzmachersägen 178
Fahrradschlüssel 68, 69	Gesenke 87	Holzmaße 120
Fahrrad-Speichenkluppen 45	Gesimshobeleisen 160	Holzraspen 61
Falzeisen 55	Gestellsägen 180	Holzschraubenschneider 155
Falzhobel 163	Gewindebohrer . 36, 41—43, 46, 48	Holzspiralbohrer 150, 153
Falzzangen 15	Gewindereiniger 104	Holzversenkbohrer 135
Farbmesser 206	Gewinde-Schablonen 122	Holzwinkel 166
Farmerzangen 11	Gewinde-Schneidmuttern 37 Gewinde-Stahllehren 123	Hülsenbeile 192
Faßschaber 200	Gewinde-Stammenten	Hülsenbohrer 46
Faustleierbohrer	Glasbrecherzangen	Hufabreißzangen 10
Federlehren	Glaserhämmer 106	Hufbeschlagzangen 10
Federzirkel	Glasschneider 206	Hufhämmer 104 Hufhauklingen 104
Feilenbürsten 62	Gliederrohrabschneider 28	Hufmesser 104
Feilenhefte 62	Goldschmiedezangen 4	Hufraspen 62
Feilkloben	Grasscheren 207	Hufschmiedezangen 10
Feinsägen 63	Grathobel 164	Hufstollenbohrer 43
Feldschmieden 58	Gratsägen 184	Hufuntersuchungszangen 10
Fesselscheren 207	Greifzangen 18	Hufwirkmesser 104
Figurenscheren 51	Greifzirkel 112	Hundescheren 207
Fischzangen bezw. Scheren 19	Grothepen 199	
Fitschenbeitel 161	Grubenbeile 196	
Fitterzangen 24	Grundbohrer 41, 43	
Flachgewindebohrer 43	Grundeisen 160	
Flachmeißel 80		I.
Flachschaber 29		Ingenieurhämmer 86
Flachzangen 4		Ingenieurkluppen 47
Flanschenwinkel 108	and the same of th	Innenbohrer f. Hohlstemmer 151
Flaicherheila	H.	Installationszangen 23
Fleischer-Sägebogen 197	Hooken v. Chiefe	Instrumentenmacherzangen 18
Forstnerbohrer	Hacken u. Stiele 94	Isolierrohrabschneider 23
Fournierhämmer 103	Hackmesser 197, 198 Häckselmesser 191	Isolierrohrbiegezangen 23
Fourniersägen 184	Hämmer 86—91, 93, 101—106	Irwin-Maschinenbohrer 148
Fournier-Schabhobel 165	Hahnfräser 29	Irwin-Schlangenbohrer 147
Fräsketten 191	Hahnschlüssel 74	Irwin-Stangenbohrer 144
Froschklemmen	Halblanghobel 164	
Fuchsmesser 200	Hammerbeile 192, 193	6
Fuchsschwänze 183	Hammerstiele 88	
Fügbankhobeleisen 159	Hammerzangen 11	J.
Führungseisen 160	Handbackenbohrer 42, 43	
Führungschienen f. Fräsketten . 191	Handbeile 193	Jätehäckchen 214



Seite	Seite	Seite
K.	Küferbandmesser 199	Messingtreiber 57
Kabelflaschenzüge 97	Küferdexel 196	Metallbohrdreher 128
Kabelklemmen 99	Küferhämmer (Schlägel) 88	Metallkreissägen 170
Kabelmesser 100	Küferlenkbeile 196	Metallochzangen 17
Kabel- od. Kupferscheren 21, 22	Küferöhrbohrer 154	Metallsägen 62
Kabelschneider 21	Küfersetzhämmer 88	Metallsägebogen 63
Kabelzangen 2	Küferzugmesser 200	Metallversenker 135
Kabinettfeilen 59	Kürschnerzangen 19	Metzgersägebogen 185
Kabinettraspen 61	Kupferhämmer 57	Mikrometer 115
Kachelzangen 18	Kupferschmiedeambosse 56	Mitauer Holzmachersägen 178
Kaltkreissägen 170	Kupferschmiedehämmer 56	Modistenzangen 3
Kaltmeißel 80		Mokerhämmer 87
Kaltschrottmeißel 80		Momentzwingen 167
Kantbeitel 157	L.	Montagegeräte 30
Kantenzangen 8	Lagereisen 56	Montierhebel 222
Kapphämmer 90	Lagereisen-Ambosse 56	Montierständer 222
Keilklemmen	Langlochbohrer 149, 150	Motorschlüssel 68
Kellen 201—205	Laschenschraubenschlüssel 92	Mühleken
Kenthämmer	Lattenhämmer 103	Mühlsägen
Kerbschnittzangen	Laubsägeblätter 187	Mühlsägefeilen 60
Kesselreibahlen	Laubsägebogen 187	Müllerbeile 196
	Laubsäge-Drillbohrer 132 Laubsägekarten 187	Muffenzangen
Kettenbohrapparate 129 Kettenräder für Fräsketten 191		Mutterzangen
	Laubsägetischehen 187	mutterzangen
Kettenrohrzangen 27 Kettenscheren 51	Lederhobel	
Kettenzangen 4	Lederscheren	N.
Kinder-Gartengeräte 215	Lehren	Nabenbohrer 145
Kinder-Hämmer 106	Leinewandspannzangen 18	Nadelfeilen 61
Kinder-Werkzeuge 224	Leisteneisen 160	Nagelbohrer 155
Kistenbeile	Lineale 109	Nageleisen 87, 105
Kistenbeitel 168	Lochbeitel 157	Nagelklauen 92
Kistenöffner 168	Locheisen 81	Nageltreiber 79
Kistenschaber 200	Lochlehren	Nestsägen 184
Kittmesser 205, 206	Loch- und Gesenkplatten 58	Nietendöpper 80
Klappsteigeisen 100	Lochscheren 50	Nietenzieher 80
Klauenbeile 193	Lochstanzen 52	Niethämmer 86
Klauenhämmer 101, 102	Lochtasterzirkel 110	Nietstöcke 55
Klebschrauben 76, 77	Lochzangen 12, 13	Nietzangen 58
Klemmfutter 134	Löffelbohrer 151, 154	Nippelbohrer 36
Klempnerambosse 55	Lötapparate 57	Nippelspanner 222
Klempner-Werkzeuge 53-56	Lötkolben 57	Nummerierschlägel 125
Kluppen 33–48	Löschtröge 58	Nut-, Feder- und Spundhobel . 163
Knarrenschlüssel 71, 72	349	Nut- und Spundhobeleisen 160
Knieheber 222	22	Nut- und Spundmesser 190
Knopflochzangen	M.	
Körner 79	Mähmaschinenmesser 191	4
Kombinations-Werkzeuge 11	Malerkämme 206	
Kombinationszangen 1	Malerspachteln	O. 170
Kontrollzangen 17	Marmorbohrer	Oehrsägen 178
Konuszangen	Maschinenbackenbohrer 42 Maschinenbohrer 148—151	Oelkannen
Korbmacherzangen 19 Kordelschlösser 220		Oelspritzen
Korkpreßzangen 19	Maschinenfeilen 60 Maschinenfeilkloben	Oelspritzkannen
Kornsickenhämmer	Maschinenmutterbohrer 42, 43	Oesensägen 187
Kotelettklopfer 197	Maschinenreibahlen 139	Oesenzangen 12
Kraftzangen 9	Maschinen-Schlangenbohrer 148	Okuliermesser 210
Krahnenzentrumbohrer 152	Maßstäbe 120	onancimetser i i i i i i i i i i i i i i i i i i i
Krahnsägen 175	Mauerbohrer 137	
Krahnsägenangeln 175	Mauermeißel	
Krahnsägefeilen 61	Maurerhämmer 90	P.
Krauskopfversenker 135, 136	Maurerkellen 201, 205	Packfeilen 60
Kreismesser 191	Maurerwinkel 107	Palettmesser 206
Kreissägen 169, 170	Mausefallen 206	Palmscheren 212
Kreuzmeißel 80	Merkeisen 200	Panzerrohrschneidkluppen 34
Kreuzschlaghämmer 86	Messerfeilen . , 59	Parallelflachzangen 4
Kreuzwinkel 107, 108	Messerpicken 90	Parallelgaszangen 25
Krückenschlüssel 93	Messerpickenhalter 90	Parallelklebschrauben 77
Kuchenwender 197	Messersägen 184	Parallelreißer 114
Küchenbeile 192, 193	Messerschärfer 219	Parallelrundzangen 4
Küchenbeilzangen 11	Messerschrauben 190	Parallelschraubstöcke 76, 77
Küchensägen 184	Messingrohrkluppen 34	Parkettziehklingen 188



Seite	Seite	Seite
Patronenstampfer 93	Rosenkranzzangen 3	Schaffnerzangen 16
Pedalschlüssel 69	Rübenmesser 191, 197	Schafmarkierzangen 19
Pfeifen für Lochzangen 13	Rückbeitel 157	Schafscheren 207
Pferdescheren 207	Rücksägen 183, 185	Schaleisen
Pflanzhölzer 214	Rumänische Aexte 194	Schaufeln und Stiele 216, 217
Pflasterbrechstangen 91	Rumänische Dexel 196	Scheibenschneider
Pflasterhämmer 91	Rundstabhobel 163	Schieblehren 116, 117 Schieferdeckerbeile 105
Pflasterrammen 91	Rundzangen 4	Schieferdeckerbrücken 105
Pflugschraubenversenker 136	Russische Beile 194	Schieferdeckerblacker 105
Planierhämmer 53		Schienenbiegemaschinen 93
Plattbankhobel 164 Plomben	S.	Schienennagelhämmer 93
Plombenzangen 16	Sägen 169—187	Schienensägen 62
Polierhämmer 53	Sägenangeln 174, 175, 181	Schienentragzangen 93
Präzisionszirkel 113	Sägenangeln-Schlüssel 174	Schiffbauerbohrer 147
Preßluftreibahlen 139	Sägefeilen 60—61	Schiffhobel 164, 165
Pritschhämmer 56	Sägensetzer 188	Schiffsschlangenbohrer 147
Profilmesser 190	Sattlerbiegezangen 15	Schirmmacherzangen 18
Putzhämmer · · · · · · · · 90	Sattlerhämmer 106	Schittersägenblätter 181 Schlangenbohrer 146, 147
Putzhobel 162, 165	Sattlerlochzangen	Schleiflehren 123
	Satzbohrer 41, 43	Schleifmaschinen
	Sechskantwinkel 108 Seilflaschenzüge 97	Schlichthämmer 53, 87
Out	Seitenbankhaken	Schlichthobel 162, 164
<b>Qu.</b> Quadratspachteln 260	Seitenschneider 6, 13	Schlichthobel, eiserne 165
Queräxte 195	Senklote	Schlosserbohrwinden 131
Querschnittslehren	Sensen 219	Schlosserdrillbohrer 132
	Sensenambosse 88	Schlosserhämmer 86, 102
	Sensenhämmer 88	Schlosserschraubstöcke 77
	Sensenringe 219	Schlosserwinkel 107
R.	Setzeisen	Schlüsselbartfeilen 61 Schlüsselzangen 1, 8, 9
Rabitzzangen (Monierzangen) 9	Setzhämmer 87	Schmiedefeuergeräte 58
Radschneidzangen	Sicheln	Schmiedezangen
Radschraubenversenker 136 Rändelhalter 125	Sickenhämmer 53	Schmiegen 108, 109, 166
Ränderierrädchen 125	Sickenstöcke	Schmierkannen 221
Ränderierwerkzeug 125	Siederohrbürsten 32	Schmirgelscheibenabrunder 220
Rahmensägen 183	Siederohr-Ausschneidemaschinen . 31	Schnabelzangen 18
Rasenmäher 212	Siederohr-Dichtmaschinen . 31, 32	Schneckenbohrer 151, 155
Rasenscheren 212	Signierschablonen 125	Schneideisen 48
Raspen 61, 62	Silberschmiedehämmer	Schneideisenhalter
Rationswagen 206	Simshobel	Schneidmuttern
Rattenfallen 206	Spachteln 205	Schnellbohrer 155
Raumfeilen 61	Spannbügel 100	Schnitzerklingen 161
Raupenscheren 211	Spannhämmer 53	Schnürsenkelzangen 13
Rebenscheren 208–210	Spannhefte	Schränkzangen 189
Rebenscheren-Federn 210	Spannkluppen 75	Schraubenflaschenzüge 98
Rebsägen 185	Spannsägen 180	Schraubenschlüssel . 26, 66—74, 92
Rechen und Stiele 213	Spannsägenangeln 181	Schraubenzieher 82—85 Schraubknechte 78, 167
Reduziereinsätze	Spannsägenblätter 180, 181 Spannschlösser 74	Schraubstöcke 76, 77
Reibahlen 138, 139	Spannzangen	Schraubzwingen, eiserne 78, 167
Reifenheber	Spaten und Stiele 216, 217	Schraubzwingen, hölzerne 166
Reißnadeln	Speichen-Anschneidemaschinen 222	Schraubzwingen f. Laubsägen-
Revolverlochzangen	Sperrhaken 54-56	tischchen 187
Richtplatten 114	Sperrhörner 58	Schreinerhandbeile 196
Riemenschrauben 220	Spiralbohrer	Schreinerhämmer 101, 102
Riemenschraubenschlüssel 220	Spiralbohrer-Schleiflehren 123	Schrottmeißel
Riemenverbinder 220	Spitzbohrer	Schrottsägen 176, 178 Schrubbhobel 162
Rindenreiniger 210	Spitzzirkel 110, 112, 113	Schuhknopfbefestigungszangen 14
Ringkluppen 47	Splintentreiber 79 Splintenzieher	Schulterzangen 8
Rohrabmantelungszangen 23 Rohrabschneider 27, 28	Spundbohrer	
Rohrbiegezangen 23	Spundheber	Schusterraspen 62
Rohrfräser 28, 29	Spund- und Nuthobeleisen 160	Schweifhämmer 53
Rohrschneidkluppen 45	Spurmaße 93	Schweifsägeblätter 181
Rohrschraubstöcke 30		Schweifstöcke 55
Rohrstangen 56		Schweinezahnzangen 19
Rohrzangen 25, 26, 27	Sch.	Schweizer-Schüttenbohrer 153 Schweizerzangen 8
Rollbandmaße 121		
Rollgabelschlüssel , , . 68, 69	Schaphober	1 control of the transfer of



Sele	Constant of the Constant of th	2.11	Seite
Stahlbandmaße   121   Stahlbandmaße   226   25   26   26   26   27   27   27   27   27	Seite		
StahlbandmaBe	St.	Tiefenmaße 115, 117	
Stahlkämme	Stabhobel 163	Tischbohrmaschinen 126, 127	Werkzeugkoffer
Stahlkämme         206         Tourenzähler         122         Wetzsteinbecher         219         Vetzsteinbecher         219         Stahlpanzerrohrkuppen         34         Traubenscheren         209         210         Wetzsteine         219         Vetzsteine         219         Vinden-Holzspiralbohrer         150         Vinden-Holzspiralbohrer         150         Vinden-Holzspiralbohrer         152         Vinden-Holzspiralbohrer         153         Vinden-Holzspiralbohrer         152         Vinden-Holzspiralbohrer         152         Vinden-Holzspiralbohrer         152         Vinden-Holzspiralbohrer         152         Vinden-Holzspiralbohrer         152         Vinkelender         152	Stahlbandmaße 121	Töpferzangen 19	Werkzeugtaschen 223, 224
Stahlmafstäbe	Stahlkämme 206	Tourenzähler 122	
Treichäustel	Stahlmaßstäbe 120	Traubenscheren 209, 210	Wetzsteine 219
Stangenbohrer   143, 144	Stahlpanzerrohrkluppen 34	Trecksägen 176	Wiegemesser 197
Stangenschenckenhohrer   145   Stangenzirkel   113   Stangenzirkel   1156   Stechbeitel   1566   Stechbeitelhefte   156   Stechbeitelhefte   156   Stechbeitelhefte   156   Stechbeitelhefte   161   Steckschlüssel   70-72   Streigeisen   100   Steinbohrer   137   Steinhämmer (Steinschlägel)   89   Steinhauerkrönel   89   Steinhauerkröner   145   Stellwaher höhrer   145   Stellwaher höhrer   145   Universal-Blechscheren   51   Universal-Blechscheren   51   Universal-Blechscheren   51   Universal-Blechscheren   51   Steithäuber   104   Stollenaufreiber   104   Stollenaufreiber   104   Stollenaufreiber   104   Stollenaufreiber   104   Stollenschlüssel   104   Stollenaufreiber   105   Stockblechscheren   150   Stockble	Stangenhohrer 143, 144	Treibfäustel 86	
Stangenschneckenbohrer   145   Tubenzangen	Stangenlöffelbohrer 145		
Stechbeiter	Stangenschneckenbohrer 145	Tretkurbellagerbohrer 46	
Stechbeitelhefte	Stangenzirkel		
Steckheitelliefte   161	Stechbeitel 156		Winkel 107—109, 166
Vinkelbohrwinden			
Steinbohrer   137   Steinbohrer   137   Steinbohrer   137   Steinbohrer   137   Steinbohrer   137   Steinbamerkrönel   89   Steinmeißel   89   137   Steinbamerkrönel   89   Steinmeißel   89   137   Stellmacherbohrer   145   Stellmacherbohrer   145   Stellmacherbohrer   145   Stellmacherbohrer   145   Stellmacherbohrer   145   Stellmacherbohrer   145   Stellmacher   166   Stellschraubenschlüssel   74   Umsteck-Schraubenzicher   83   Umivarsal-Biechscheren   51   Universal-Biechscheren   51   Universal-Biechscheren   51   Universal-Hammer   103   Zangen   1—19   22—28, 58, 188   Stellmacherbien   104   Stellchaufelscheren   52   Universal-Hammer   103   Zangen   1—19   22—28, 58, 188   Stellchaufreibahlen   139   Steckblechscheren   52   Stollenaufreiber   104   Stollensufreibahlen   139   Streifenbaßen   166   Sterifenboblemesser   190   Verbiudungswickler   99   Streichmaße   104   Streichmaße   105   Verlügangen (Heber)   11   Strickeisen   202   Stukkateuriatten   109   Verbiudungswickler   99   Versenkbohrer   135   136   Stukkateuriatten   109   Versenkbohrer   135   136   Stukkateuriatten   100   Taschenmogen   206   Varschlaghämmer   36   Vorschlaghämmer   36   Vorschlaghämmer   36   Zinnbermannsskite   194   Vagenbauerkluppen   40   Vagenbauerkluppen   40   Zinnbermannswinkel   107   Zindkerzenschlüssel   70   Varlügerungstücke   167   Zierdkingen   13   Zinnmermannskite   194   Vinsteckscheren   150   Verlügerungstücke   167   Zierdkingen   167   Zierd		U.	
Uhrmacherfeilkloben	Steigeisen	Uhrmacherambößchen 56	
Chrmachersämmer   106   Steinhämmer   108   Chrmachersägebogen   187   Chrmachersägebogen   187   Chrmachersögebogen   188   Chrmachersögebogen   188   Chrmachersögebogen   184   Chrmachersögebogen   184   Chrmachersögebogen   184   Chrmachersögebogen   184   Chrmachersögen   48   Chrmachersögen   49   Chrmachersögen   48   Chrmachersögen   49   Chrmachersögen   48   Chrmachersögen   49   Chrmachersögen   49   Chrmachersögen   48   Chrmachersögen   48   Chrmachersögen   48   Chrmachersögen   49   Chrmachersögen   48   Chrmachersögen   49   Chrmachersögen   49   Chrmachersögen   49   Chrmachersögen   49   Chrmachersögen   40   Chrmachersögen	Steinbohrer	Uhrmacherfeilkloben 75	Winkelsägen 181
Steinhauerkrönel   89	Steinhämmer (Steinschlägel) 89	Uhrmacherhämmer 106	
Steilmæßel   89, 137   Steilmæßerbeile   196   Steilmæßerbeiher   145   Steilmæßerbeiher   145   Steilmæße   166   Steilsmæßerstandbenschlüssel   74   Umræßerskraudbenzieher   84   Steilwinkel   108, 109   Stichäxte   195   Stichfelikloben   75   Stiffforheibahlen   139   Stockblechscheren   52   Stollenaufreiber   104   Stockblechscheren   52   Stollenaufreiber   104   Stockblechschiesel   104   Streichmäße   166   Streichmäße   166   Streichmäße   166   Streichmößer   190   Streichmößer   190   Streickeisen   29   Vertilgebohrer   145   Strukkateureisen   202   Stukkateureisen   202	Steinhauerkrönel 89		Wolfsmaulzangen 58
Stellmacherbohrer			
Stellmacherbohrer		Uhrmacherschraubenzieher 84	
Stellmäße   166   168   168   169   168	Stellmacherbohrer 145		
Stellschraubenschlüssel	Stellmaße 166		77
Stellwinkel			
Stichäxte	Stellwinkel 108, 109	Universal-Blechscheren 51	Zahlen 124, 125
Stichsägen   184	Stichäxte 195	Universal-Gewindebohrer 46	
Stielfeilkloben   75	Stichsägen 184	Universal-Hämmer 103	Zangen 1—19, 22—28, 58, 189
Stiftlochreibahlen   139	Stielfeilkloben 75	Universal-Hammerzangen 11	
Stockblechscheren   52	Stiftlochreibahlen 139		
Stollenaufreiber   104   Stollenschlüssel   104   104   105   10	Stockblechscheren 52	To the second se	Zapfensägen 183
Stollenschlüssel			
Stoßsägen   182		V.	
Streichmaße   166   Ventilzangen (Heber)   11   Verbindungswickler   99   Streickeisen   29   Verfolgbohrer   145   Ziegelkneifzangen   18   188   Stuhlbohrer   150   Verfangerungsstücke   167   Zierlochzangen   13   Zientrumbohrer   13   136   Zientrumbohrer   13   2   Zientrumbohrer   13   13   Zientrumbohrer   13   2   Zientrumbohrer   2   Zientrumbohrer   2   Zientrumbohrer   2   Zientrumbohrer   2   Zientrumbohrer   2   Zientrumpohrer	Stoßsägen 182	Ventilfederheber 222	
Streifenhobelmesser   190	Streichmaße 166	Ventilzangen (Heber) 11	
Strickeisen   29			
Stuhlbohrer   150		Verfolgbohrer 145	
Stukkateurlatten   109		Verlängerungsstücke 167	Zierlochzangen
Stukkateurlatten   109	Stukkateureisen 202	Versenkbohrer 135, 136	
Vollschaber   29	Stukkateurlatten 109	Vogelzungen (Feilen) 59	
T.  Tanzmeisterzirkel 111 Tapezierhämmer 106 Taschenhobel 165 Taschenwagen 206 Tasso 54 Tasterzirkel 111 Tayloben 97 Telefonscheren 100 Telefonzangen 4 Telegrafenbohrer 154 Telegrafenzangen 22 Werkstättenmaßstäbe 109 Telefonzangen 22 Telefonzangen 25 Telefonzangen 15 Telegrafenzangen 26 Telegrafenzangen 15 Telegrafenza		Vollschaber 29	
T.         Zinkschaber         30           Tanzmeisterzirkel         111         W.         Zinnfeilen         59           Tapezierhämmer         106         W.         Zirkel         110—113           Taschenhobel         165         Wabenzangen         19         Zirkelzangen         10           Taschenwagen         206         Wagenbauerkluppen         40         Ziselierhämmer         56           Tasso         54         Waldhämmer         125         Zündkerzenbohrer         46           Tasterzirkel         111         Waldsägen         177—178         Zündschnurzangen         70           Taukloben         97         Wandbohrer         137         Zündschnurzangen         22           Telefonscheren         100         Warnschrottmeißel         80         Zugmesser         200           Telegrafenbohrer         154         Weberzangen         118, 119         Zugsägen         177           Telegrafenfeilkloben         98         Wegeschaufeln         214         Zweibackenbohrfutter         134           Telegrafenzangen         22         Werkstättenmaßstäbe         109         Zweispitzen         90		Vorschlaghämmer 86	
Tanzmeisterzirkel         111         W.         Zinnfeilen         59           Tapezierhämmer         106         W.         Zirkel         110—113           Taschenhobel         165         Wabenzangen         19         Zirkelzangen         10           Taschenwagen         206         Wagenbauerkluppen         40         Ziselierhämmer         56           Tasso         54         Waldhämmer         125         Zündkerzenbohrer         46           Tasterzirkel         111         Waldsägen         177—178         Zündserzenschlüssel         70           Taukloben         97         Wandbohrer         137         Zündschnurzangen         22           Telefonscheren         100         Warmschrottmeißel         80         Zugmesser         200           Telefonzangen         4         Wesserwagen         118, 119         Zugsägen         177           Telegrafenbohrer         154         Weberzangen         4         Zweckzangen         15           Telegrafenfeilkloben         98         Wegeschaufeln         214         Zweibackenbohrfutter         134           Telegrafenzangen         22         Werkstättenmaßstäbe         109         Zweispitzen         90		Vorschneider 5, 6	
Tanzmiensterzinker         111         W.         Zirkel.         110—113           Tapezierhämmer         106         Wabenzangen         19         Zirkelzangen         10           Taschenhobel         165         Wagenbauerkluppen         40         Ziselierhämmer         56           Tasso         54         Waldhämmer         125         Zündkerzenbohrer         46           Tasterzirkel         111         Waldsägen         177—178         Zündkerzenschlüssel         70           Taukloben         97         Wandbohrer         137         Zündschnurzangen         22           Telefonscheren         100         Warmschrottmeißel         80         Zugmesser         200           Telefonzangen         4         Wesserwagen         118, 119         Zugsägen         177           Telegrafenbohrer         154         Weberzangen         4         Zweckzangen         15           Telegrafenfeilkloben         98         Wegeschaufeln         214         Zweibackenbohrfutter         134           Telegrafenzangen         22         Werkstättenmaßstäbe         109         Zweispitzen         90			
Taschenhobel         165         Wabenzangen         19         Zirkelzangen         10           Taschenwagen         206         Wagenbauerkluppen         40         Ziselierhämmer         56           Tasso         54         Waldhämmer         125         Zündkerzenbohrer         46           Tasterzirkel         111         Waldsägen         177—178         Zündkerzenschlüssel         70           Taukloben         97         Wandbohrer         137         Zündschnurzangen         22           Telefonscheren         100         Warmschrottmeißel         80         Zugmesser         200           Telefonzangen         4         Wasserwagen         118, 119         Zugsägen         177           Telegrafenbohrer         154         Weberzangen         4         Zweckzangen         15           Telegrafenfeilkloben         98         Wegeschaufeln         214         Zweibackenbohrfutter         134           Telegrafenzangen         22         Werkstättenmaßstäbe         109         Zweispitzen         90			
Taschenwagen         206         Wagenbauerkluppen         40         Ziselierhämmer         56           Tasso         54         Waldhämmer         125         Zündkerzenbohrer         46           Tasterzirkel         111         Waldsägen         177—178         Zündkerzenschlüssel         70           Taukloben         97         Wandbohrer         137         Zündschnurzangen         22           Telefonscheren         100         Warmschrottmeißel         80         Zugmesser         200           Telefonzangen         4         Wasserwagen         118, 119         Zugsägen         177           Telegrafenbohrer         154         Weberzangen         4         Zweckzangen         15           Telegrafenfeilkloben         98         Wegeschaufeln         214         Zweibackenbohrfutter         134           Telegrafenzangen         22         Werkstättenmaßstäbe         109         Zweispitzen         90	Tapezierhämmer 106		
Tasso         54         Waldhämmer         125         Zündkerzenbohrer         46           Tasterzirkel         111         Waldsägen         177—178         Zündkerzenschlüssel         70           Taukloben         97         Wandbohrer         137         Zündschnurzangen         22           Telefonscheren         100         Warmschrottmeißel         80         Zugmesser         200           Telefonzangen         4         Wasserwagen         118, 119         Zugsägen         177           Telegrafenbohrer         154         Weberzangen         4         Zweckzangen         15           Telegrafenfeilkloben         98         Wegeschaufeln         214         Zweibackenbohrfutter         134           Telegrafenzangen         22         Werkstättenmaßstäbe         109         Zweispitzen         90	Taschenhobel 165		Zirkelzangen
Tasterzirkel         111         Waldsägen         177—178         Zündkerzenschlüssel         70           Taukloben         97         Wandbohrer         137         Zündschnurzangen         22           Telefonscheren         100         Warmschrottmeißel         80         Zugmesser         200           Telefonzangen         4         Wasserwagen         118, 119         Zugsägen         177           Telegrafenbohrer         154         Weberzangen         4         Zweckzangen         15           Telegrafenfeilkloben         98         Wegeschaufeln         214         Zweibackenbohrfutter         134           Telegrafenzangen         22         Werkstättenmaßstäbe         109         Zweispitzen         90	Taschenwagen 206		Ziselierhammer
Taukloben         97         Wandbohrer         137         Zündschnurzangen         22           Telefonscheren         100         Warmschrottmeißel         80         Zugmesser         200           Telefonzangen         4         Wasserwagen         118, 119         Zugsägen         177           Telegrafenbohrer         154         Weberzangen         4         Zweckzangen         15           Telegrafenfeilkloben         98         Wegeschaufeln         214         Zweibackenbohrfutter         134           Telegrafenzangen         22         Werkstättenmaßstäbe         109         Zweispitzen         90			
Taukloben         97         Warmschrottmeißel         80         Zugmesser         200           Telefonscheren         100         Warmschrottmeißel         80         Zugmesser         200           Telefonzangen         4         Wasserwagen         118, 119         Zugsägen         177           Telegrafenbohrer         154         Weberzangen         4         Zweckzangen         15           Telegrafenfeilkloben         98         Wegeschaufeln         214         Zweibackenbohrfutter         134           Telegrafenzangen         22         Werkstättenmaßstäbe         109         Zweispitzen         90	Tasterzirkel 111		
Telefonzangen         4         Wasserwagen         118, 119         Zugsägen         177           Telegrafenbohrer         154         Weberzangen         4         Zweckzangen         15           Telegrafenfeilkloben         98         Wegeschaufeln         214         Zweibackenbohrfutter         134           Telegrafenzangen         22         Werkstättenmaßstäbe         109         Zweispitzen         90           Zweispitzen         115         115         115         115			13th decimental bangs.
Telegrafenbohrer 154 Weberzangen			Zuginesser 200
Telegrafenfeilkloben 98 Wegeschaufeln 214 Zweibackenbohrfutter 134 Telegrafenzangen 22 Werkstättenmaßstäbe 109 Zweispitzen 90	Telefonzangen 4	Wasserwagen 118, 119	Zugsägen
Telegrafenzangen	Telegrafenbohrer 154		Zweikaskanbahrfuttar 124
Telegratenzangen	Telegrafenfeilkloben 98		Zweipackenbomfutter 134
Tellerhämmer	Telegrafenzangen 22		Zwiindermaße 115
	Tellerhämmer 53	Werkzeugbuchsen	Lynnaermane



## THOMAS BRÜDER, KÜLLENHAHN RHLD.

FABRIKATION · WERKZEUGE GROSSHANDEL

Telegramm-Adresse: Werkzeugquelle Küllenhahn Rhid.

Carlowitz-Code A.B.C. Code 5th Edition

Fernsprecher Nr. 312 Amt Cronenberg

BANKVERBINDUNG:

v.d. Heydt-Kersten & Söhne, Cronenberg Postscheckkonto Köln Nr. 109751



Zeiche

Küllenhann Rud, den 20! Juni 1922.

Vorzugs-Lagerangebot Nr. 15.

Garantie-Ware!

Eigene Fabrikate!

Betrifft: Einkauf.

In starken Schachteln verpackt!

1000 Stück la. Kobinationszangen Nr. 100, 7" lg., Schenkel fein schwarz lackiert, Kopf fein poliert per Stück Mk. 51,-



900 Stück Ia. Kobinationszangen Nr. 104, mit isolierten Schenkeln, Kopf fein poliert.

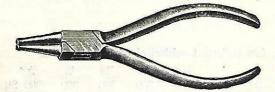


6 7 8 " lg. 300 300 300 St. per Stück Mk. 68, - 85, - 102, -

100 Stück Ia. Autobomilzangen Nr. 114, 10" lg., Schenkel fein schwarz lackiert, Kopf poliert, per Stück Mk. 54,40.



360 Stück Ia. runde Drahtzangen Nr. 130, Schenkel fein schwarz lackiert, Kopf fein poliert.



6 7 8" lg. 120 120 120 St. per Stück Mk. 31, — 36,80 43,60

150 Stück Ia. Hufbeschlagzangen Nr. 814, 12" lg., Kopf fein poliert, per Stück Mk. 130, -.



wen

300 Stück aus Stahl geschmiedete Kistenmeißel, 7" lg., per Stück Mk. 16,50.



Ferner bieten wir zu folgenden Festpreisen an.

360 Stück Ia, Perfekt-Schraubenzieher Nr. 324.



			0	10" lg.	
		2010 S - 120 S	180	180 St.	
per	Stück	Mk.	18,-	31,-	

500 Stück Ia. Umsteckschraubenzieher, Facon "Peugeaut" Nr. 327, Klingenlänge 131/2 cm, per Stück Mk. 16,50.



44 Dtz. extra Qualität Dreikant-Sägefeilen.

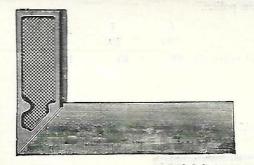


4 .	5	lg.
16	28	Dtz.

per Dtz. Mk. 140, - 160,-

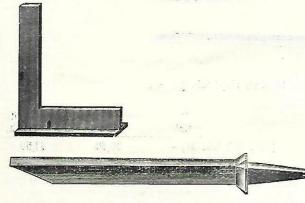
1100 Stück Ia. fein polierte Zimmermannswinkel Nr. 1.

		500	550	650 mm
		200	800	100 St.
per	Stück Mk.	130,-	135, -	151,—



1000 Stück Ia. fein polierte Gährungswinkel Nr. 12.

400 300 3	00 St.
	300 mm



900 Stück Ia. fein polierte Schlosserwinkel Nr. 4, mit Anschlag.

per	Stück	Mk.	104, —	135, —	175,-	204, —
			100	200	300	300 St.
			150	200	250	300 mm

2000 Stück Ia, fein polierte Lochbeitel Nr. 323.

	1/8	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8 "
	300	300	300	300	300	300	300 St.
er Stück Mk.	33,-	33, -	36,30	41	47,50	54. –	61. –

Vorstehende Preise verstehen sich rein netto ab Fabrik, excl. Emballage, einschließlich Kosten für Ausfuhrbewilligung, zahlbar nach Uebereinkunft. Muster stehen, solange Vorrat vorhanden, zur Verfügung. Zwischenverkauf vorbehalten.

Auf unsere tadellose Verpackung wird wiederholt hingewiesen, wie auf die vorzügliche Ware, wofür die weitgehendste Garantie übernommen wird.

Im Falle eines Interesses raten wir zu einer telegraphischen Benachrichtigung.

# Thomas frères, Küllenhahn (Rhld.)

## Manufacture d'outils et tenailles.

Adresse telegraphique:

Werkzeugquelle, Küllenhahn, Rhld.
Carlowitz-Code; A. B. C. Code 5 th. Edition Téléphone No. 312 Amt Cronenberg.

No. 108.



Banques: Reichsbank, Elberfeld. v. d. Heydt-Kersten & Söhne, Cronenberg (Rhld.)

M.	San	ronenberg.	Marque	de fabi	rique.	Co		ques posi lo. 10975	taux Cologne	
7	cles spéciaux de notre			ogue C.		(	Ma	rchand	lise de gar	antie!
No. 100.		Ko	mbinationszang nit flachen Becke	en	Con	nbination with flat r	1 pliers		Pinces univer	rselles
140. 100.			warz – black – n		130 0,100 <b>2,40</b>	140 0,125 <b>2,50</b>	160 0,210 <b>2,65</b>	180 0,275 <b>3</b> ,—	210 230 0,375 0,500 <b>3,40 4,</b> —	
No. 101.		Ko mit	mbinationszang halbrunden Beck	ren. mm	witl 130	ords ton			à couper de	is.
			warz – black – no	oires Mk.	0,100	mm Kilo	150 0,150 <b>3,50</b>		a couper uc	5,-
No. 102.		ır	it karrierten Sche eise wie No. 100	mit 10 %	with Aufsch	chequered	d handles.	s No. 1	oo with 10 %	
		Kor mit	nbinationszange isolierten Schenk	Prix comme	Cor	nbination	n pliers	F	Pinces univers	
No. 103.			ca. Kilo	140 0,180 3,80	160 0,210 <b>4</b> , –	18 0,3	80 300	210 0,400	235 0,500	266 0,600
		Her	zzangen.		ation p	liers Hea			7,- Pinces unive	8,50 erselles.
No. 104.	# H		schwarz – black	- noires	mm . Kilo Mk.	130 0,100 <b>2,50</b>	0,	60 160 2,75	180 0,250 <b>3,10</b>	210 0,320 3,50
			isoliert – insulate elzangen (Fasson		" lectricia	Ele	ectricians	pliers	5, – (Klein pattern)	6, -
No 105.					ca.	mm Kilo	160 0,160		180 0,300	210 0,400
		Ame	schwarz – isoliert – erikanische Cha	black – no insulated –	isolés	Mk.	3,- 5,50		3,75 6,75	4,75 8, -
No. 106.	E OF		STRAINSCHE CHA	Pinces à	Cham	pagne fo	rme ame	erican C Ericaine 160	Champagne p	liers. 210
		schw	arz – black – no ert – insulated –	ca. Kil	lo 0,	075 , <b>30</b>	0,090 <b>2,30</b>	0,170 <b>2,50</b>	0,260 <b>2,80</b>	0,360 3,20
			mpagnerzangen.		hampa	, — mı		120	130 140	1es.
No. 107.		schwa	arz – black – noi rt – polished – p	res . Mk.	2,30	oses — Ml	lo 0,045 k. <b>2,80</b>	0,060 <b>3,10</b>	0,070 0,090 <b>3,60 4,20</b>	210 0,300 3,50
			mpagnerzangen.			rs with pre-		COLUMN TOWN AND REAL PROPERTY.	Pinces pages à champag	

120

0,075

2,50

3,10

130

0,090

2,75 3,35

140

0,120

160

0,150

3,-3,65

180

0,250

3,40

0,300

3,85

4,55

mm

Mk.

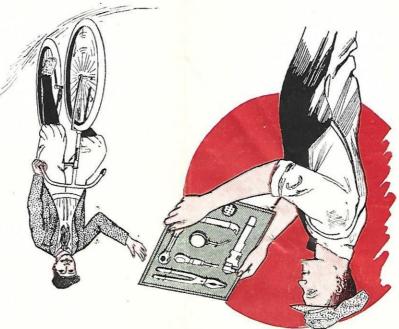
ca. Kilo

schwarz - black - noires .

poliert - polished - polies

	Falzzangen (englische Form). English Pinces à marteau pour co	pattern Shoemakers pliers with Hamer ordonniers, façon anglais.
No. 183.	mm ca. Kilo	180 210 225 0,310 0,340 0,380
	blanke – polišhed – polies . Mk.	6,- 6,30 6,60
No. 184.	Lederzangen Shoe pin Wiener Modell. Vienna pat	ttern. modèle Vienne.
140. 104.	mm ca. Kilo	180 200 = 220 0,325 0,350 0,390
	blanke — polished polies Mk.	5,10 5,25 5,40
	Lochzangen. Punch pliers.	Pinces à emporte-pièces.
No. 185.	mm	160 190 210
140. 103.	ca. <u>Kilo</u> poliert – polished – polies • Mk.	0,250 0,300 0,350 2,90 3,50 4,40
	poner poner v min	2,50 3,50 1,10
	Oesenzangen. Eyelet pl	
No. 186.	. ca. Kilo	160 190 210 0,250 0,300 0,350
	poliert – polished – polies . Mk.	2,90 3,50 4,40
No. 187.	Lochzangen mit 6 verschiedenen Pfeifen und Punch pliers with 6 different punches and k Pinces à emporte-pièces avec 6 tubes différ	ey. ents et clé.
	ponert — polished — polies	ca. Kilo 0,350  s Mk. 7,-
	Revolverlochzangen.	ca. Kilo 0,350  7,-  Revolving punch pliers.
		ca. Kilo 0,350  Revolving punch pliers.  ces à revolver.
No. 188.	Revolverlochzangen. Pinces à emporte-piè	ca. Kilo 0,350  Revolving punch pliers. ces à revolver.  mm 210 ca. Kilo 0,500
No. 188.	Revolverlochzangen.	ca. Kilo 0,350  Revolving punch pliers. ces à revolver.  mm 210 ca. Kilo 0,500  hes — polies avec 4 Tubes Mk. 7,50 — " " 5 " " 7,65
	Pinces à emporte-piè  poliert mit 4 Pfeifen – polished with 4 Punc  n n 5 n – n n 5 n n n 6 n – n n 6 n  Hammerzangen.  Hammer pincers  mm 120	ca. Kilo 0,350  Revolving punch pliers.  ces à revolver.  mm 210 ca. Kilo 0,500  hes — polies avec 4 Tubes Mk. 7,50 — n n 5 n n 7,65 — n n 6 n n 7,80   Pinces universelles à marteau.  130 140 160 180 200 220
No. 188.	Pinces à emporte-piè  poliert mit 4 Pfeifen – polished with 4 Punc  " " 5 " – " " 5 " " " 6 "  Hammerzangen.  Hammer pincers  mm 120 ca. Kilo 0,130	ca. Kilo 0,350  Revolving punch pliers.  ces à revolver.  mm 210 ca. Kilo 0,500  ca. Kilo 0,500  ca. Kilo 7,50  n n 5 n n 7,65  n n 6 n n 7,80   S. Pinces universelles à marteau.  130 140 160 180 200 220 0,210 0,265 0,400 0,440 0,570 0,700
	Pinces à emporte-piè  poliert mit 4 Pfeifen – polished with 4 Punc  n n 5 n – n n 5 n n n 6 n – n n 6 n  Hammerzangen.  Hammer pincers  mm 120	ca. Kilo 0,350  Revolving punch pliers.  ces à revolver.  mm 210 ca. Kilo 0,500  hes — polies avec 4 Tubes Mk. 7,50 — n n 5 n n 7,65 — n n 6 n n 7,80   Pinces universelles à marteau.  130 140 160 180 200 220
	Pinces à emporte-piè  poliert mit 4 Pfeifen — polished with 4 Punc  n n 5 n — n n 5 n n n 6 n — n n 6 n   Hammer pincers  ca. Kilo 0,130  schwarz — black — noires Mk. 3,— poliert — polished — polies n 3,40 vernickelt — nickel plated — nickelées n 4,—  Schraubenzieher, Modell "Perfekt".	ca. Kilo 0,350  Revolving punch pliers.  ces à revolver.  mm 210 ca. Kilo 0,500  hes — polies avec 4 Tubes Mk. 7,50 — n n 5 n n 7,65 — n n 6 n n 7,80   S. Pinces universelles à marteau.  130 140 160 180 200 220 0,210 0,265 0,400 0,440 0,570 0,700  3,25 3,40 3,55 4,20 4,65 5,50 3 70 3,90 4,10 4,80 5,30 6,25 4,30 4,60 4,90 5,60 6,20 7,25  Turnscrews, "Perfekt" pattern.
	Pinces à emporte-piè  poliert mit 4 Pfeifen — polished with 4 Punc  " " 5 " — " " 5 " " " 6 " — " " 6 "  Hammer pincers  mm 120 ca. Kilo 0,130 schwarz — black — noires — Mk. 3,— poliert — polished — polies " 3,40 vernickelt — nickel plated — nickelées " 4,—  Schraubenzieher, Modell "Perfekt".  Tournevis, Mo	ca. Kilo 0,350  Revolving punch pliers.  ces à revolver.  mm 210 ca. Kilo 0,500  ca. Kilo 0,50
No. 189.	Pinces à emporte-piè  poliert mit 4 Pfeifen — polished with 4 Punc  " " 5 " — " " 5 " " " 6 " — " " 6 "   Hammer pincers  mm 120 ca. Kilo 0,130  schwarz — black — noires — Mk. 3,— poliert — polished — polies — " 3,40 vernickelt — nickel plated — nickelées " 4,—  Schraubenzieher, Modell "Perfekt".  Tournevis, Modell "Responsible " Tournevis, Modell " Tournevis, Mod	ca. Kilo 0,350  Revolving punch pliers.  ces à revolver.  mm 210 ca. Kilo 0,500  hes — polies avec 4 Tubes Mk. 7,50 — " " 5 " " 7,65 — " " 6 " " 7,80   S. Pinces universelles à marteau.  130 140 160 180 200 220 0,210 0,265 0,400 0,440 0,570 0,700  3,25 3,40 3,55 4,20 4,65 5,50 3 70 3,90 4,10 4,80 5,30 6,25 4,30 4,60 4,90 5,60 6,20 7,25  Turnscrews, "Perfekt" pattern.  odèle "Perfekt".  200 225 250 275 300 0,135 0,175 0,210 0,235 0,265
No. 189.	Pinces à emporte-piè  poliert mit 4 Pfeifen — polished with 4 Punc  " " 5 " — " " 5 " " " 6 " — " " 6 "   Hammer pincers  ca. Kilo 0,130  schwarz — black — noires — Mk. 3,— poliert — polished — polies " 3,40 vernickelt — nickel plated — nickelées " 4,—  Schraubenzieher, Modell "Perfekt".  Tournevis, Modell "Regeot".	Revolving punch pliers.  ces à revolver.  mm 210 ca. Kilo 0,500  hes — polies avec 4 Tubes Mk. 7,50 — n n 5 n n 7,65 — n n 6 n n 7,80   S. Pinces universelles à marteau.  130 140 160 180 200 220 0,210 0,265 0,400 0,440 0,570 0,700  3,25 3,40 3,55 4,20 4,65 5,50 3,70 3,90 4,10 4,80 5,30 6,25 4,30 4,60 4,90 5,60 6,20 7,25  Turnscrews, "Perfekt" pattern.  200 225 250 275 300 0,135 0,175 0,210 0,235 0,265 1,35 1,55 1,80 2,— 2,30  Turnscrews, "Peugeot" pattern.
No. 189.	Pinces à emporte-piè  poliert mit 4 Pfeifen — polished with 4 Punc  " " 5 " — " " 5 " " " 6 " — " " 6 "   Hammer pincers  mm 120 ca. Kilo 0,130 schwarz — black — noires — Mk. 3,— poliert — polished — polies " 3,40 vernickelt — nickel plated — nickelées " 4,—  Schraubenzieher, Modell "Perfekt".  Tournevis, Modell "Reugeot".  Kilo 0,030 0,050 0,080 0,100 Mk. 0,95 1,— 1,10 1,20  Schraubenzieher, Modell "Peugeot".  Tournevis, Modell "Peugeot".	Revolving punch pliers.  ces à revolver.  mm 210 ca. Kilo 0,500  hes — polies avec 4 Tubes Mk. 7,50 — n n 5 n n 7,65 — n n 6 n n 7,80   S. Pinces universelles à marteau.  130 140 160 180 200 220 0,210 0,265 0,400 0,440 0,570 0,700  3,25 3,40 3,55 4,20 4,65 5,50 3,70 3,90 4,10 4,80 5,30 6,25 4,30 4,60 4,90 5,60 6,20 7,25  Turnscrews, "Perfekt" pattern.  200 225 250 275 300 0,135 0,175 0,210 0,235 0,265 1,35 1,55 1,80 2,— 2,30  Turnscrews, "Peugeot" pattern.
No. 189.	Pinces à emporte-piè  poliert mit 4 Pfeifen — polished with 4 Punc  " " 5 " — " " 5 " " " 6 " — " " 6 "   Hammer pincers  ca. Kilo 0,130  schwarz — black — noires — Mk. 3,— poliert — polished — polies " 3,40 vernickelt — nickel plated — nickelées " 4,—  Schraubenzieher, Modell "Perfekt".  Tournevis, Modell "Regeot".	Revolving punch pliers.    Ca. Kilo   0,350   7,
No. 189.	Pinces à emporte-piè  poliert mit 4 Pfeifen — polished with 4 Punc  " " 5 " — " " 5 " " " 6 " — " " 6 "  Hammer pincers  ca. Kilo 0,130  schwarz — black — noires Mk. 3,— poliert — polished — polies " 3,40 vernickelt — nickel plated — nickelées " 4,—  Schraubenzieher, Modell "Perfekt".  Tournevis, Modell "Pengeot".  Klingenlänge — Length of blade — Longueur de la lame mm 100  Klingenlänge — Length of blade — Longueur de la lame mm 100	Revolving punch pliers.  ces à revolver.  mm 210 ca. Kilo 0,500  hes — polies avec 4 Tubes Mk. 7,50 — " " 5 " " 7,65 — " " 6 " " 7,80   Revolver.  S. Pinces universelles à marteau.  130 140 160 180 200 220 0,210 0,265 0,400 0,440 0,570 0,700  3,25 3,40 3,55 4,20 4,65 5,50 3,70 3,90 4,10 4,80 5,30 6,25 4,30 4,60 4,90 5,60 6,20 7,25  Turnscrews, "Perfekt" pattern.  200 225 250 275 300 0,135 0,175 0,210 0,235 0,265  1,35 1,55 1,80 2,— 2,30  Turnscrews, "Peugeot" pattern.  dèle "Peugeot".

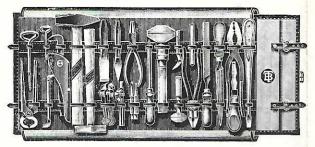




Vorteilhafte Zahlungsbedingungen!

.......... Kurzfristig lieferbar! ........

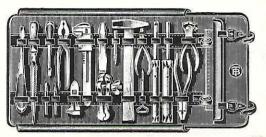
### Werkzeug-Taschen und Karien



Nr. 2039 für Lastkraftwagen. Mit 25 Ia Werkzeugen. Größe cm 80 × 33. Gewicht ca. kg 6,000 Aus Segeltuch Leder

Stück 29.60

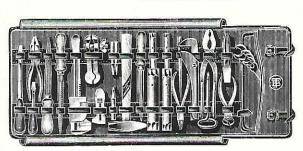
39. --



Nr. 2041 für Automobile. Mit 20 Ia Werkzeugen. Größe cm  $70 \times 33$ . Gewicht ca. kg 4,500 Aus Segeltuch Leder

Stück 15.40

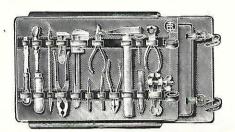
23.80



Nr. 2040 für Automobile. Mit 28 Ia Werkzeugen. Größe cm 80 × 33. Gewicht ca. kg 7,500 Aus Segeltuch Leder

Stück 22.-

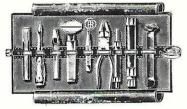
31.50



Nr. 2042 für Automobile. Mit 15 la Werkzeugen. Größe cm 58 × 33. Gewicht ca. kg 3,100 Aus Segeltuch Leder

Stück 11.60

19. -



Nr. 2045 für Motorräder.

Mit 12 Ia Werkzeugen.

Aus Segeltuch Leder

7.50 Stück

9 90



Nr. 2046 für leichtere Motorräder.

Mit 7 Ia Werkzeugen.

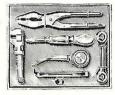
Größe cm 40×20. Gewicht ca. kg 1,700 Größe cm 30×20. Gewicht ca. kg 0,900

Aus Segeltuch

3 75

Stück

Leder 6 -



Nr. 2047 für Fahrräder.

Mit 6 Ia Werkzeugen. Gewicht ca. kg 0,550

Auf Karte geschnürt.

Stück 1.70

Alle anderen Zusammenstellungen auf ...... besondere Anfrage "billigst" .......

Käufer erhalten auf Wunsch unsern umfangreichen Werkzeugkatalog "gratis"

Verkaufs= und Lieferungsbedingungen:

Obige Preise verstehen sich in Goldmark, ab Fabrik "netto" und bei Lieferung für uns als verbindlich, wenn sich bis zum Tage der Lieferung die Herstellungskosten nicht wesentlich erhöhen. Festpreise bedürfen stets eines besonderen Hinweises unsererseits. Angegebene Lieferfristen sind unverbindlich. Beanstandungen sind uns binnen 8 Tagen nach Warenerhalt zu berichten. Verpackung wird bei loco Lieferung berechnet und nicht zurückgenommen, ebenso Muster. Der Versand erfolgt in jedem Falle auf Gefahr des Käufers. Obige Abbildungen, Angaben von Gewichten und Maßen usw. gelten als unverbindlich. Wir behalten uns kleinere Abweichungen in Bezug auf den Inhalt aller Werkzeugtaschen usw. vor; etwaige Änderungen geben dem Besteller kein Ablehnungsrecht. Erfüllungsort für Lieferung und Zahlung ist Küllenhahn (Rhld.) mit dem Gerichtsstande in Elberfeld.

Unsere Rechnungen sind 6 Wochen nach Rechnungsdatum zahlbar, netto ohne Abzug und in wertbeständigen Zahlungsmitteln, 1 Goldmark – 8 0,24. Alle Zahlungsmittel werden zu dem am Zahlungseingangstag gültigen Kurs gutgeschrieben.

### Thomas Brüder

Telegramm-Adresse:

Werkzeugquelle Küllenhahn Rhld. Carlowits-Code A.B.C. Code 5th Ed. Fernsprecher Nr. 312 Amt Cronenberg



### Küllenhahn Rhid.

(Unbesettes Gebiet)

Bankverbindung:

Reichsbank, Elberfeld

Deutsche Bank, Cronenberg Postscheck-Konto Köln Nr. 109751